



# Revestimentos de proteção e para o sector marítimo

# ACROLON™ 7300 ACABAMENTO ACRÍLICO DE URETANO BRILHANTE

Revista a 05/2018 Edição 7

## INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

UM revestimento com elevado teor de sólidos, poliuretano, com secagem rápida e elevado brilho. Para utilização sempre que sejam necessárias características de longa retenção da cor e do brilho no exterior.

### HOMOLOGAÇÃO

Está em conformidade com o Norsok M501 Rev 6 Sistema 1 como parte de um sistema com 3 demãos.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

**Acabamento:** Brilhante  
**Ponto de inflamação:** Base 24°C (75°F) Aditivo 50°C (122°F)  
**Cores:** Disponível numa grande variedade de cores  
**Volume de sólidos:** 68%±2% (ASTM-D2697-91)  
**VOC:**  
290 g/L (EPA Metodo 24)  
294 g/litro

Calculado com base na formulação para cumprir a Diretiva sobre Emissão de Solventes da CE  
206 g/kg de conteúdo por peso com base na formulação para cumprir a Diretiva sobre Emissão de Solventes da CE

### TEMPOS DE SECAGEM MÉDIOS

#### Tempos de secagem

	5°C (41°F)	10°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
<b>Ao toque:</b>	5 horas	3 horas	1 horas	40 minutos
<b>Para serviço:</b>	12 horas	10 horas	4 horas	2 horas
<b>Tempo para aplicação:</b>	2,5 horas	2,5 horas	2 horas	1,5 horas

Estes valores são dados apenas como orientação. Diversos fatores como o movimento do ar e a humidade devem também ser tomados em consideração.

### ESPESSURA RECOMENDADA

#### Taxa de espalhamento recomendada por cada demão:

	Mínimo	Máximo
<b>Micrones húmida</b>	75 (3,0)	150 (6,0)
<b>Micrones seca</b>	50 (2,0)	100 (4,0)
<b>Cobertura teórica</b>	13,6 m <sup>2</sup> /L (554 pés quadrados/gal)* @50 micrones dft (2 mils)	

NOTA: Quando aplicado a pincel ou rolo poderão ser necessárias várias demãos para obter a espessura adequada e um aspeto uniforme.

\* Este valor não tem em consideração o perfil da superfície, uma aplicação não uniforme, espessura excessiva ou perdas nos recipientes e no equipamento.  
A espessura da película varia dependendo da utilização real e da especificação.

### UTILIZAÇÃO RECOMENDADA

Utilize uma demão de acabamento em ambientes industriais tais como:

- Revestimento de proteção e estruturas em aço
- Exterior de recipientes ou tanques
- Pontes ou tapetes rolantes
- Plataformas offshore
- Aplicações marítimas
- Adequada para utilização em aplicações de arquitetura de elevado desempenho

### MÉTODOS DE APLICAÇÃO RECOMENDADOS

Pistola sem ar Pincel  
Pistola convencional Rolo (apenas com pelo curto)

Solvente recomendado:  
Limpeza/Solvente: Nº 15 (para diluir)  
Nº 5 (para limpeza)

### SISTEMAS RECOMENDADOS

Compatível com uma vasta gama de primários e subcapas  
Macropoxy, Dura-plate, Zinc Clad Epoxy.

### EMBALAGEM

Um material com dois componentes fornecidos em recipientes separados e que devem ser misturados antes da utilização

**Tamanho da embalagem:** Unidades de 20 litros e 5 litros depois da mistura

**Taxa de mistura** 10 parte de base, 1 parte de endurecedor por volume

**Peso:** Branco 1,39 kg/litro (pode variar com a cor).

**Prazo de validade:** 12 meses após a data de fabrico ou a data "utilizar antes de" se for especificada.



## Revestimentos de proteção e para o sector marítimo

# ACROLON™ 7300

## ACABAMENTO ACRÍLICO DE URETANO BRILHANTE

Revista a 05/2018 Edição 7

### INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

#### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deve estar limpa, seca e em bom estado. Remova todos os resíduos de óleos, poeiras, gorduras, sujidade e outras matérias estranhas para garantir uma aderência adequada.

#### EQUIPAMENTO PARA APLICAÇÃO

##### Pistola de pulverização sem ar

Tamanho do boca : 0,28–0,33 mm (11–13 milésimos)  
Ângulo de pulverização : 65°  
Pressão de funcionamento : 210 kg/cm<sup>2</sup> (3000 psi)

Os detalhes para a pulverização sem ar dados abaixo são apenas para orientação. Os detalhes como o comprimento e diâmetro da mangueira de fluido, a temperatura da tinta e a forma e dimensão do trabalho influenciam a escolha do bico de pulverização e da pressão de funcionamento. No entanto, a pressão de funcionamento deve ser a menor possível que permita obter uma atomização satisfatória. Para aplicação com pistola sem ar dilua com 5% de diluente N° 15. A espessura da película húmida deve ser ajustada em conformidade. Uma vez que as condições variam de um trabalho para outro, é responsabilidade do aplicador garantir que o equipamento utilizado foi ajustado para dar os melhores resultados. Em caso de dúvida deve ser consultada a Sherwin-Williams.

##### Pulverização com pistola convencional

Tamanho do boca : 1,27 mm (50 milésimos)  
Pressão de atomização : 3,5 kg/cm<sup>2</sup> (50 psi)  
Pressão do fluido : 0,7 kg/cm<sup>2</sup> (10 psi)

As informações sobre a pressão de atomização, pressão do fluido e tamanho do bocal são dadas apenas como uma orientação. Poderá verificar-se que pequenas variações na pressão produzam uma atomização ótima nalgumas circunstâncias consoante o equipamento utilizado. A pressão do ar de atomização depende da tampa para o ar utilizada e a pressão do fluido depende do comprimento da linha e da direção de aplicação, ou seja, horizontal ou vertical. Para aplicação com uma pistola convencional, diluir com 10% de solvente N° 15. A espessura da película húmida deve ser ajustada em conformidade.

**NB** – A diluição afeta a conformidade com os requisitos VOC.

##### Pincel

O material pode ser aplicado com um pincel. Pode ser necessário aplicar mais de uma demão para obter a espessura de película seca equivalente a uma única demão aplicada a pistola.

##### Rolo

O material pode ser aplicado com um rolo utilizando um rolo com pelos curtos. Pode ser necessário aplicar mais de uma demão para obter a espessura de película seca equivalente a uma única demão aplicada a pistola.

#### CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO E SEGUNDA APLICAÇÃO

Este material deve ser aplicado de preferência a temperaturas superiores a 10°C. Em condições de elevada humidade ambiental, ou seja 80–85%, é essencial dispor de uma boa ventilação. A temperatura do substrato deve ser pelo menos 3°C superior à temperatura do ponto de orvalho e sempre superior a 0°C.

A temperaturas inferiores a 10°C, os tempos de secagem e de cura serão significativamente superiores, e as características de pulverização poderão ser prejudicadas.

A aplicação com temperaturas ambientes inferiores a 5°C não é recomendada.

Para obter a melhor resistência à água e aos produtos químicos, a temperatura deve ser mantida acima dos 10°C durante a cura.

Se for desejado fazer uma segunda aplicação fora dos tempos indicados na ficha de dados, peça aconselhamento à Sherwin-Williams.

#### NOTAS ADICIONAIS

Os tempos de secagem, tempos de cura e tempo de aplicação devem ser considerados apenas como valores indicativos.

A reação de cura do material começa imediatamente assim que os componentes são misturados e, como a reação depende da temperatura, o tempo de cura e o tempo de aplicação serão reduzidos para metade para cada 10°C (16°F) de aumento de temperatura e duplicados para cada 10°C (16°F) de diminuição da temperatura.

O armazenamento a altas temperaturas afeta as propriedades de aderência.

Determinadas cores, por exemplo, os amarelos e vermelhos, necessitam de demãos adicionais para obter uma opacidade total.

A aplicação a pincel ou rolo da cor alumínio do Acrolon 7300 pode ter como resultado um acabamento irregular e variações da cor em comparação com a aplicação à pistola.

Os valores numéricos indicados para as características físicas podem variar de lote para lote

#### SAÚDE E SEGURANÇA

Consulte a Ficha de Dados de Segurança para ver informações sobre o armazenamento seguro, o manuseamento e a aplicação deste produto.

#### GARANTIA

Qualquer pessoa ou empresa que utilize o produto sem primeiro se informar devidamente sobre a adequação do produto para a finalidade pretendida, fá-lo por sua conta e risco, e a Sherwin-Williams não aceita qualquer responsabilidade pelo desempenho do produto, ou por qualquer perda ou danos decorrentes dessa utilização.

As informações detalhadas nesta Ficha de Dados podem ser modificadas periodicamente à luz da experiência e do desenvolvimento normal do produto e, antes da utilização, os clientes são aconselhados a verificar junto da Sherwin-Williams, indicando o número de referência, para se certificarem de que têm a versão mais recente.