



Revêtements protecteurs et marins

ACROLON™ 7300

FINITION BRILLANTE EN URÉTHANE ACRYLIQUE

Révision de mai 2018 Publication n° 7

RENSEIGNEMENTS SUR LE PRODUIT

DESCRIPTION DU PRODUIT

DU polyuréthane à haut extrait sec possédant des propriétés de séchage rapide et une forte brillance. À utiliser lorsque des caractéristiques de brillance extérieure et de rétention de couleur sont requises.

AVENANT

Conforme à Norsok M501 Rév. 6 Système 1 dans le cadre d'un système à 3 couches.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Finition :	Brillant
Point d'éclair :	Base à 24 °C (75 °F) ; additif à 50 °C (122 °F)
Couleurs :	Large palette de couleurs disponibles
Volume des solides :	68 % ± 2 % (ASTM-D2697-91)

COV :
290 g/L (EPA Méthode 24)
294 g/litre

Calculé à partir de la formulation pour répondre à la Directive CE relative aux émissions de solvants de 206 g/kg.

DURÉE MOYENNE DE SÉCHAGE

Programme de séchage

	5 °C (41 °F)	10 °C (59 °F)	25 °C (77 °F)	35 °C (95 °F)
Au toucher :	5 heures	3 heures	1 heure	40 minutes.
Pour la manipulation :	12 heures	10 heures	4 heures	2 heures
Vie en pot :	2,5 heures	2,5 heures	2 heures	1,5 heure

Ces chiffres ne sont donnés à titre indicatif. Les facteurs tels que le mouvement de l'air et l'humidité doivent également être pris en compte.

ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE

Rendement superficiel spécifique recommandé par couche :

	Minimum	Maximum
Microns mouillés	75 (3,0)	150 (6,0)
Microns secs	50 (2,0)	100 (4,0)
Surface théorique	13,6 m²/L (554 pi²/gal)* à 50 microns dft (2 mils)	

REMARQUE : L'application au pinceau ou au rouleau peut impliquer l'application de plusieurs couches avant l'obtention de l'épaisseur de film maximale et d'un aspect uniforme.

*Ce chiffre ne tient pas compte du profil de surface, de l'application inégale, de la pulvérisation excessive ou des pertes dans les contenants et l'équipement. L'épaisseur du film variera en fonction de l'usage réel et des spécifications.

UTILISATION RECOMMANDÉE

Appliquez une couche de finition dans les environnements industriels tels que :

- Le revêtement de finition des structures en acier
- L'extérieur des conteneurs ou des réservoirs
- Les ponts ou les convoyeurs
- Les plates-formes extracôtées
- Les applications marines
- Utilisation adaptée aux applications architecturales de grande performance

MÉTHODES D'APPLICATION RECOMMANDÉES

Pulvérisation sans air comprimé	Pinceau
Pulvérisation classique	Rouleau (filaments courts uniquement)

Diluant recommandé :	
Détergent/diluant :	N° 15 (pour dilution) N° 5 (pour nettoyage)

SYSTÈMES RECOMMANDÉS

Compatible avec une large gamme d'apprêts et de couches de préparation Macropoxy, Dura-plate, et d'époxy revêtu de zinc.

EMBALLAGE

Un matériau à deux composants livrés dans des conteneurs séparés qu'il faut mélanger avant l'utilisation.

Taille de l'emballage : 20 litres et 5 litres après mélange

Taux de mélange 10 parts de base pour 1 part de durcisseur par volume

Poids : Blanc 1,39 kg/litre
(peut varier avec la teinte).

Durée de conservation : 12 mois de fabrication ou « date limite d'utilisation », le cas échéant.



Revêtements protecteurs et marins

ACROLON™ 7300 FINITION BRILLANTE EN URÉTHANE ACRYLIQUE

Révision de mai 2018 Publication n° 7

RENSEIGNEMENTS SUR LE PRODUIT

PRÉPARATION DE SURFACE

La surface doit être propre, sèche et en bon état. Retirez toute trace d'huile, de poussière, de graisse, de saleté, et les corps étrangers afin de garantir une bonne adhésion.

MATÉRIELS D'APPLICATION

Pulvérisation airless

Taille de buse : 0,28-0,33 mm (11-13 points)
Angle de ventilateur : 65°
Pression de service : 210 kg/cm² (3 000 psi)

Les détails de la pulvérisation airless indiqués ci-dessus ne sont donnés qu'à titre indicatif. Les détails tels que la longueur et le diamètre du flexible à fluide, la température de la peinture, ainsi que la forme et la taille du travail, ont tous un effet sur la buse de pulvérisation et la pression de service choisie. Cependant, la pression de service doit être la plus basse possible compatible avec une pulvérisation satisfaisante. Pour une application par pulvérisation airless, diluez le mélange de 5 % avec du Détergent ou du Diluant n° 15. L'épaisseur du film humide doit être ajustée en conséquence. Étant donné que les conditions varient d'une tâche à l'autre, il incombe aux applicateurs de s'assurer que l'équipement utilisé a été configuré de manière à fournir les meilleurs résultats. En cas de doute, contactez Sherwin-Williams.

Pulvérisation classique

Taille de buse : 1,27 mm (50 points)
Pression de pulvérisation : 3,5 kg/cm² (50 psi)
Pression du liquide : 0,7 kg/cm² (10 psi)

Les détails relatifs à la pression de pulvérisation, à la pression du liquide et à la taille de la buse ne sont fournis qu'à titre indicatif. On peut constater que de légères variations de pression assurent une pulvérisation optimale dans certaines circonstances selon l'installation utilisée. La pression de l'air de pulvérisation dépend du capuchon d'air utilisé et la pression du liquide dépend de la longueur de la conduite et de la direction de l'alimentation, c'est-à-dire horizontale ou verticale. Pour une application par pulvérisation classique, diluez le mélange de 10 % avec du Détergent ou du Diluant n° 15. L'épaisseur du film humide doit être ajustée en conséquence.

NB : la dilution aura une incidence sur la conformité aux COV.

Pinceau

Le matériau est adapté à une application au pinceau. L'application de plusieurs couches peut s'avérer nécessaire avant l'obtention d'une épaisseur de film sec équivalente à celle d'une couche unique appliquée par pulvérisation.

Rouleau

Le matériau est adapté à une application au rouleau à l'aide d'un rouleau à filaments courts. L'application de plusieurs couches peut s'avérer nécessaire avant l'obtention d'une épaisseur de film sec équivalente à celle d'une couche unique appliquée par pulvérisation.

CONDITIONS D'APPLICATION ET SURCOUCHE

De préférence, ce matériau doit être appliqué à des températures supérieures à 10 °C. En cas d'humidité relative élevée, c'est-à-dire entre 80 et 85 %, une bonne ventilation est essentielle. La température du substrat doit être d'au moins 3 °C supérieure à celle du point de rosée et toujours supérieure à 0 °C.

À des températures d'application inférieures à 10 °C, les temps de séchage et de durcissement sont grandement prolongés, et les caractéristiques de pulvérisation peuvent être altérées.

L'application à des températures ambiantes inférieures à 5 °C est déconseillée.

Afin d'obtenir une résistance optimale à l'eau et aux substances chimiques, la température doit être maintenue au-dessus de 10 °C pendant le séchage.

Si vous souhaitez recouvrir des surfaces extérieures pendant les durées indiquées sur la fiche technique, veuillez demander conseil à Sherwin-Williams.

NOTES COMPLÉMENTAIRES

Les temps de séchage et de durcissement, ainsi que la vie en pot ne sont donnés qu'à titre indicatif.

La réaction de durcissement du matériau commence immédiatement après le mélange des deux composants, et puisque la réaction dépend de la température, le temps de durcissement et la durée de vie en pot seront réduits de moitié par augmentation de température de 10 °C (16 °F) et sont doublés par baisse de température de 10 °C (16 °F).

Le stockage à des températures élevées aura une incidence sur les propriétés d'adhérence.

Par exemple, certaines teintes telles que les teintes jaunes et rouges peuvent nécessiter des couches supplémentaires avant d'être complètement opaques.

L'application au pinceau et au rouleau de la teinte aluminium de l'Acrolon 7300 peut entraîner une finition inégale et une variation de teinte par rapport à l'application par pulvérisation.

Les valeurs numériques indiquées pour les données physiques peuvent varier légèrement d'un lot à l'autre.

SANTÉ ET LA SÉCURITÉ

Consulter la Fiche de données de santé et de sécurité du produit pour des informations sur le stockage, la manipulation et l'application sécurisés de ce produit.

GARANTIE

Toute personne ou entreprise qui utilise le produit sans se renseigner au préalable sur l'adéquation du produit à l'usage prévu le fait à ses risques et périls, et Sherwin-Williams décline toute responsabilité en ce qui concerne l'utilisation du produit ou les pertes ou dommages découlant de cette utilisation.

Les informations fournies dans la présente Fiche technique sont susceptibles d'être modifiées de temps en temps à la lumière de l'expérience et du développement normal du produit. Avant de l'utiliser, il est conseillé aux clients de contacter Sherwin-Williams en citant le numéro de référence pour s'assurer qu'ils possèdent la dernière version.