



# Vernici protettive e per uso navale

# MACROPOXY™ M902 PRIMER TOLLERANTE IN SUPERFICIE

PRECEDENTEMENTE CONOSCIUTO COME EPIGRIP M902

Revisione del 06/2017 Numero 34

## INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

### DESCRIZIONE PRODOTTO

Primer a bassa temperatura con rivestimento epossidico bicomponente in alluminio per prima mano, in grado di indurire fino a 0 °C

### USO CONSIGLIATO

Per l'applicazione a pennello su superfici preparate a mano o meccanicamente e/o superfici umide zigrinate che conferiscono eccellenti caratteristiche di bagnabilità e adesione – vedere le note sul retro. Adatto per superfici esposte all'atmosfera ma non raccomandato per l'esposizione a ambienti chimici pesanti. Può essere applicato a spruzzo su superfici pulite a getto. Consigliato quando è richiesta un indurimento a bassa temperatura o in caso di necessità di ricoprimento rapido.

### CERTIFICAZIONI

BS476 Parte 7 – Diffusione sulla superficie del materiale infiammabile – per i dettagli del substrato/schema, Sherwin-Williams.

Ente autostrade Elemento No.115.

Approvato da MoD/DRA per Def Stan 80-134.

Network Rail Elemento 7.1.5

### METODI DI APPLICAZIONE CONSIGLIATI

Spruzzatura airless (applicare solo su superfici pulite)  
Pennello  
Rullo

**Diluente consigliato:** N. 5 (per diluizione)  
N. 9 o N. 13 (per pulizia)

### CARATTERISTICHE PRODOTTO

**Punto di infiammabilità:** Base: 47 °C Additivo: 30 °C

**% Solidi in volume:** 75% ± 4% (ASTM-D2697-91)

**Durata limite lavorabilità:** 8 ore a 5 °C 1½ ore a 23 °C

**Disponibilità colori:** Alluminio

### COV

219 g/litro determinato praticamente in conformità con i regolamenti del Regno Unito PG6/23

241 g/litro calcolato dalla formulazione, per adempiere alla Direttiva CE sulle emissioni di solventi

206 g/kg contenuto in peso dalla formulazione, per adempiere alla Direttiva CE sulle emissioni di solventi

### SPESORE TIPICO

Spessore a secco	Spessore bagnato	Resa teorica
125 micron	167 micron	6,0 m2/ltr*

\*Questo valore non considera fattori quali il profilo della superficie, l'applicazione irregolare, la nebulizzazione eccessiva o le eventuali perdite nei contenitori e nell'attrezzatura. Lo spessore del film varierà a seconda dell'uso attuale e della specifica.

### INDICI PRATICI DI APPLICAZIONE - MICRON PER MANO

	Spruzzatura airless	Pennello	Rullo
<b>Secco</b>	125*	125	100
<b>Umido</b>	167	167	133

\*Massima tolleranza di inclinazione con sovrapposizione tipicamente di 233 µm umida (175 µm a secco) con spruzzo airless.

### TEMPI DI ESSICCAZIONE MEDI

	@ 5 °C	@ 23 °C
<b>Al tatto:</b>	5½ ore	3½ ore
<b>Per la riverniciatura:</b>	6½ ore	4 ore
<b>Per la manipolazione:</b>	16 ore	8 ore

Questi valori sono unicamente a titolo di guida. Devono essere inoltre considerati altri fattori, quali la circolazione dell'aria e l'umidità.

### FINITURA CONSIGLIATA

Base epossidica Macropoxy M905/MIO

### RIVESTIMENTI CONSIGLIATI

Per la riverniciatura con prodotti epossidici (inclusa la sovraverniciatura automatica), l'intervallo massimo consigliato è di 28 giorni a 23 °C. Per la riverniciatura al di fuori di questo intervallo, consultare per un consiglio il supporto tecnico di Sherwin-Williams. Dove è richiesto un alto grado di lucentezza e ritenzione del colore, riverniciare con Acrolon C137V2, Acrolon C237, Acrolon 1850 e Acrolon 7300 entro 7 giorni ad un minimo di 50 micron o nel caso di Acrolon C750V2 riverniciare entro 4 giorni. Questi tempi di riverniciatura si riferiscono al raggiungimento di un'adesione ottimale a 23 °C e variano a seconda della temperatura. Per riverniciatura con sistemi alchidici consultare Sherwin-Williams per un consiglio.

### CONFEZIONE

Materiale bicomponente fornito in contenitori separati da miscelare prima dell'uso.

<b>Dimensione confezione:</b>	unità da 2 litri e da 5 litri dopo la miscelazione.
<b>Rapporto di miscelazione:</b>	1 parte base per 1 parte di additivo per volume.
<b>Peso:</b>	1,18 kg/litro.
<b>Durata:</b>	2 anni dalla data di produzione o la data di "scadenza" ove specificata.



# Vernici protettive e per uso navale

# MACROPOXY™ M902 PRIMER TOLLERANTE IN SUPERFICIE

PRECEDENTEMENTE CONOSCIUTO COME EPIGRIP M902

Revisione del 06/2017 Numero 34

## INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

### PREPARAZIONE SUPERFICIE

Le superfici preparate manualmente devono essere preparate secondo lo standard minimo St3 BS EN ISO 8501-1: 2007 al momento del rivestimento. L'applicazione su tali superfici dovrebbe avvenire a pennello o rullo dove l'azione meccanica favorirà l'adesione.

Assicurarsi che le superfici da rivestire siano pulite e prive di qualsiasi contaminazione superficiale per l'applicazione su superfici umide, vedere la nota aggiuntiva di seguito.

Per l'applicazione a spruzzo, si consiglia di pulire le superfici a getto con Sa2½ BS EN ISO 8501-1: 2007. Profilo superficiale medio nell'intervallo 50-75 micron.

### DISPOSITIVI DI APPLICAZIONE

#### Spruzzatura airless

Dimensione ugello: 0,38 mm (15 thou)  
Angolo del ventaglio: 65°  
Pressione di esercizio: 250 kg/cm<sup>2</sup> (3550 psi)

I dettagli sulla spruzzatura airless indicati sopra sono forniti solo a titolo indicativo. Fattori quali diametro e lunghezza della manichetta per la pittura, temperatura della vernice e dimensioni e forma dell'area da verniciare influiscono sulla scelta dell'ugello e sulla pressione di esercizio da utilizzare. Tuttavia, la pressione di esercizio deve corrispondere al livello minimo che consenta un'adeguata nebulizzazione. Poiché le condizioni variano a seconda del tipo di lavoro, è responsabilità di chi applica la vernice assicurare che i dispositivi in uso siano configurati per dare i migliori risultati. In caso di dubbi, consultare Sherwin-Williams.

#### Dimensione ugello

La legislazione ambientale richiede adesso che la vernice contenga meno solvente. Quando si utilizzano rivestimenti ad alto contenuto in solidi come il primer Macropoxy M902 tollerante in superficie, i pittori devono utilizzare punte più sottili di prima per compensare la naturale tendenza all'eccesso di applicazione e per aiutare a ottenere una buona formazione del film umido.

#### Pennello

Il prodotto è adatto per l'applicazione a pennello.

#### Rullo

Il prodotto è adatto per l'applicazione a rullo.

### CONDIZIONI DI APPLICAZIONE E RICOPERTURA

In condizioni di elevata umidità relativa, ovvero 80-85%, sono necessarie buone condizioni di ventilazione. La temperatura del substrato deve essere almeno 3 °C sopra il punto di rugiada e sempre sopra a 0 °C.

Si sconsiglia l'applicazione a temperature ambientali dell'aria inferiori a 0 °C per il rischio di formazione di ghiaccio sul substrato.

Lo sviluppo di proprietà fisiche soddisfacenti inclusa la durezza e la resistenza all'abrasione sarà ottenuto entro 24-48 ore ad una temperatura di 5 °C. La resistenza ottimale all'acqua e agli agenti chimici sarà raggiunta quando il materiale è completamente indurito.

Se si desidera dare una seconda mano al di fuori dei tempi indicati nella scheda tecnica, rivolgersi a Sherwin-Williams per suggerimenti.

### NOTE AGGIUNTIVE

È possibile applicare Macropoxy M902 su un substrato umido (senza acqua corrente o acqua di piscina) mediante applicazione a pennello.

Assicurarsi che la vernice sostituisca completamente l'acqua sul substrato. Per assistenza, consultare Sherwin-Williams. Tempi di essiccazione, tempi di indurimento e durata limite di lavorabilità devono essere considerati solo a titolo indicativo.

La reazione di indurimento degli epossidici inizia immediatamente dopo la miscelazione dei due componenti e, poiché dipende dalla temperatura, il tempo di indurimento e la durata limite di lavorabilità verranno approssimativamente dimezzati da un aumento di 10 °C della temperatura, e raddoppiati da un calo di 10 °C della temperatura.

**Compatibilità** – Questo prodotto è completamente compatibile con Transgard TG115 (elemento 115 indice di temperatura standard) e i due prodotti possono essere sostituiti con qualsiasi specifica che richieda l'uso dell'elemento 115, a seconda delle condizioni di applicazione.

#### Rivestimenti epossidici – Stabilità del colore:

La stabilità del colore variabile è una caratteristica dei materiali epossidici che tendono ad ingiallire e scurirsi con il tempo, in particolare quando utilizzato su aree interne. Pertanto qualsiasi area ritoccata e riparata con lo stesso colore in un secondo momento può ovviamente rilevare questo cambiamento di colore.

Quando i materiali epossidici sono esposti alla luce ultravioletta si svilupperà un effetto di sfarinamento della superficie. Questo fenomeno si traduce in perdita di brillantezza e un sottile strato di polvere sulla superficie che può dar luogo a variazioni di colore a seconda dell'aspetto della struttura in acciaio. Questo effetto non influisce in alcun modo sulle prestazioni del sistema.

I valori numerici indicati per le proprietà fisiche possono variare leggermente fra lotti diversi di prodotto.

### SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda dati sulla salute e la sicurezza del prodotto per informazioni sullo stoccaggio, la manipolazione e l'applicazione sicura di questo prodotto.

### GARANZIA

Qualsiasi persona o azienda che utilizzi il prodotto senza procedere a ulteriori indagini circa l'idoneità del prodotto per lo scopo previsto, lo fa a proprio rischio e Sherwin-Williams non si assume alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per eventuali danni o perdite derivanti da tale uso.

Le informazioni dettagliate contenute in questa scheda tecnica possono essere periodicamente modificate alla luce dell'esperienza e del normale sviluppo del prodotto; prima dell'uso, i clienti sono pregati di rivolgersi a Sherwin-Williams, citando il numero di riferimento, per assicurarsi di possedere l'ultima versione.