



FIRETEX® M90/02

EPOXIDHARZ-DÄMMSCHICHTBILDNER

TEIL A B59W005500-19
 TEIL B B59LV0550-19
 B59J00220-99

WEISS
 BLAUES ZUSATZMITTEL
 J220 ARMIERUNG

Überarbeitet 12/2013 Ausgabe 9

PRODUKTINFORMATIONEN

PRODUKT BESCHREIBUNG

FIRETEX® M90/02 ist ein lösungsmittelfreier, dickschichtiger Epoxid-Dämmschichtbildner. Das Produkt ist ein dauerhafter, lösungsmittelfreier und schnell härtender Epoxid-Brandschutz, der für bis zu 3,5 Stunden Brandschutz auf Stahlträgerkonstruktionen, auf Deck und auf Schotts gewährleistet. FIRETEX® M90/02 ist auch für jet fire getestet. Es ist beständig gegen:

- Feuchtigkeit
- Verschüttete Säuren
- Verschüttete Laugen
- Erdöhlaltige Lösungsmittel
- Aliphatische Lösungsmittel
- Abrieb
- Witterung

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Farbe:** Hellblau (weißer Grundstoff mit blauem Zusatzmittel)
- Feststoff in Volumen:** 100 %, gemischt
- Flüchtige organische Verbindungen (VOC):** 0,0 g/l
- Mischverhältnis:** im Verhältnis 2:1
- Typische Schichtdicke:** wenden Sie sich an Ihren Sherwin-Williams-Vertreter.
- Empfohlene Auftragungsmethoden:**
 Mehrkomponenten-Spritzverfahren, Airless-Spritzverfahren, Spachtel

Empfohlene Schichtdicke:

Mehrkomponenten-Spritzverfahren	
Nass (µm)	5000
Trocken (µm)	5000
~Theoretische Ergiebigkeit m²/l	0,2
Maximale Ablauftoleranz mit Überlappung normalerweise 7000 µm pro Schicht trocken beim Mehrkomponenten-Spritzverfahren.	

Trocknungszeiten:

	bei 5 °C	bei 10 °C	bei 15 °C	bei 24 °C
Oberflächen-trocken:	12 Stunden	8 Stunden	6 Stunden	3 Stunden
Zum Überstreichen:	12 Stunden	8 Stunden	6 Stunden	3 Stunden
Für den Einsatz:	30 Stunden	18 Stunden	12 Stunden	9 Stunden

Die Trocknungszeit ist von Temperatur, Luftfeuchtigkeit und der Schichtdicke abhängig.

Topfzeit:	90 Minuten*
*Auftragung mit Spachtel: Bei 23 °C beträgt die Topfzeit 60 Minuten und bei 35 °C beträgt sie 30 Minuten. Für die Verarbeitungszeit bei Mehrkomponenten-Anwendung siehe FIRETEX M90/02 Anwendungs-handbuch.	
Einwirkungszeit:	Keine

Haltbarkeit:	24 Monate
Flammpunkt:	Über 55 °C
Reinigung:	Verdünner Nr. 9
Verdünner:	Verdünner Nr. 2

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

Als dickschichtiger, dauerhafter Dämmschichtbildner zum externen Schutz von Offshore-Konstruktionen und anderen Stahlbauten, die Brandschutz besonders gegen Hydrocarbon und jet fire.

KONFORMITÄT

GEMÄSS Norm 1998 – 1990 EPA-PG6/23(97) Clause 20(d) – Industrial BS476 Part 7 – Oberflächenausbreitung von Flammen – für Einzelheiten zu Untergründen/Methoden wenden Sie sich bitte an Ihren Sherwin-Williams-Vertreter.
 Zugelassen von Lloyds Register of Shipping.
 Zugelassen von Det Norske Veritas.
 Zugelassen vom American Bureau of Shipping BS476 Part 20 und 21. BS476 Part 20 und 21 Appendix D – Kohlenwasserstoff-Lachenbrandtest. Hydrocarbon und jet fire.
 ISO 22899-1 Beständigkeit gegen jet fire.
 IMO Resolution MSC 61 (67): Annex 1, Part 2 – Toxizitätstest. NORSOK M-501 Rev 5.
 Zugelassen von Underwriters Laboratory to UL1709 (Design number XR632) NFPA 58 Annex H Hose Stream Test
 Getestet und bewertet nach EN13381-8
 European Technical Approval ETA 13/0676

AUSRÜSTUNG ZUM AUFTRAGEN

Die folgenden Angaben sind als Richtlinien zu betrachten: Veränderungen des Druckes oder der Düsengröße können für besondere Spritzbedingungen erforderlich sein. Säubern Sie die Spritzrüstung vor der Anwendung immer mit dem angegebenen Verdünner. Jede Verdünnung muss den bestehenden Vorschriften zu flüchtigen organischen Verbindungen (VOC), Umweltschutzrichtlinien und Anwendungsbedingungen entsprechen.

Mehrkomponenten-Spritzverfahren

Düsengröße: 0,79–1,09 mm
 Spritzfächer: 40°
 Betriebsdruck: 3000 psi (210 kg/cm²)

Die Angaben zu Düsengröße, Spritzfächer und Druck beim Mehrkomponenten-Spritzverfahren sollen nur als Richtlinie dienen. Der angegebene Spritzfächer gilt für die Arbeit auf großen, flachen Flächen. Kleinere Spritzfächer sollten verwendet werden, wo die auszuführende Arbeit dies erfordert. Es kann vorkommen, dass unter gewissen Umständen eine geringe Veränderung der Düsengröße oder des Druckes zu einer optimierten Zerstäubung führt. Im Allgemeinen sollte der Betriebsdruck, solange eine zufriedenstellende Zerstäubung erzielt wird, so niedrig wie möglich sein.

Das Produkt ist mit einem Mehrkomponenten-Airless-Spritzgerät unter Verwendung eines mindestens 10" King- oder eines Druckluftmotors aufzutragen. Sowohl der Grundstoff als auch das Zusatzmittel müssen während ihres wiederholten Durchlaufs auf eine Mindesttemperatur von 45-55 °C vorgewärmt werden, so dass zufriedenstellende Eigenschaften für die Sprühanwendung erzielt werden. Geeignete isolierte und erwärmte Schläuche müssen verwendet werden, um die Temperatur vor dem Aufsprühen aufrecht zu erhalten. Wenden Sie sich an Ihren Sherwin-Williams-Vertreter für weitere Einzelheiten zu empfohlenen Auftragsgeräten und -methoden. Heißes Wasser kann effektiv zum Durchspülen von Schläuchen und Ausrüstung verwendet werden. Vorsicht ist jedoch geboten, da Anstriche auf der Basis von Epoxidharzen nicht wasserlöslich sind. Wenn ein echtes Lösungsmittel zur Pflege der Ausrüstung erwünscht ist, wird Verdünner Nr. 9 empfohlen.

Airless-Spritzverfahren

FIRETEX® M90/02 kann verdünnt bei Temperaturen von 23–35 °C aufgetragen werden. Die maximale Schlauchlänge beträgt 30 m. Die gesamte Ausrüstung und alle Schläuche müssen mit Verdünner Nr. 9 ausgespült werden. Wenden Sie sich an Ihren Sherwin-Williams-Vertreter für weitere Einzelheiten zu empfohlenen Auftragsgeräten und -methoden.

Spachtel und vorgeformte Abgüsse

Das Material kann mit einem Spachtel aufgetragen werden. Es ist auch für die Herstellung von vorgeformten Abgüssen geeignet. Wenden Sie sich an Ihren Sherwin-Williams-Vertreter für weitere Einzelheiten zu empfohlenen Auftragsgeräten und -methoden.

Wenn oben keine speziellen Auftragsgeräte aufgelistet sind, können ersatzweise gleichwertige Geräte verwendet werden.



Protective & Marine Coatings
FIRETEX® M90/02
EPOXIDHARZ-DÄMMSCHICHTBILDNER

TEIL A B59W005500-19 WEISS
TEIL B B59LV0550-19 BLAUES ZUSATZMITTEL
B59J00220-99 J220 ARMIERUNG

Überarbeitet 12/2013 Ausgabe 9

PRODUKTINFORMATIONEN

EMPFOHLENE GRUNDIERUNG

Der verwendete Primer muss von Sherwin-Williams zugelassen sein. Für Einzelheiten zur Liste der zugelassenen Primer und zum Qualifikationsprotokoll wenden Sie sich bitte an Ihren Sherwin-Williams-Vertreter.

EMPFOHLENE DECKLACKE

Der Decklack muss von Sherwin-Williams zugelassen sein. Für Einzelheiten zur Liste der zugelassenen Decklacke und zum Qualifikationsprotokoll wenden Sie sich bitte an Ihren Sherwin-Williams-Vertreter.

FIRETEX® M90/02 kann unbegrenzt mit sich selbst überstrichen werden.

ZUSÄTZLICHE HINWEISE

Für detaillierte Lagerbedingungen und Empfehlungen beziehen Sie sich auf das FIRETEX® M90/02 Application Manual

Trocknungszeiten, Aushärtezeiten und Topfzeit sind nur als Richtlinie gedacht.

Die Aushärtereaktion von Epoxiden beginnt, sobald die beiden Komponenten vermischt werden. Da die Reaktion temperaturabhängig ist, werden Aushärtezeit und Verarbeitungszeit bei einer Temperaturerhöhung um 10 °C annähernd halbiert und bei einer Reduzierung der Temperatur um 10 °C annähernd verdoppelt.

Von Charge zu Charge können geringe Farbunterschiede auftreten. Größere Farbunterschiede beim Mehrkomponenten-Spritzverfahren können auf einen Fehler im Spritzgerät hinweisen. Dies sollte überprüft werden, um sicherzustellen, dass das richtige Mischverhältnis von Grundstoff und Zusatzmittel eingehalten wird.

Sherwin-Williams lässt eine umfangreiche Palette von Primern zu. Einzelheiten zu den Protokollen über die Zulassung von Primern sind auf Anfrage erhältlich. Die Zulassung von Primern ist projektbezogen und kann sich je nach Betriebsverhältnissen, Überstreichintervallen etc. unterscheiden.

Die erforderliche Dichte hängt von vielen Variablen wie beispielsweise der Temperatur, dem Prüfungsverfahren und der Auftragungsmethode ab und liegt daher immer innerhalb eines bestimmten Bereiches.

Die genannten Zahlenwerte der physikalischen Daten können von Charge zu Charge leicht variieren.

REINIGUNGSANWEISUNGEN

Entfernen Sie verschüttetes Material und Farbspritzer sofort mit Verdüner Nr. 9. Reinigen Sie Werkzeuge sofort nach dem Gebrauch mit Verdüner Nr. 9. Bei der Verwendung von Lösemitteln sind die Sicherheitsempfehlungen des Herstellers zu beachten.

SICHERHEITSHINWEISE

Vor der Verwendung das Sicherheitsdatenblatt lesen.

Änderungen der veröffentlichten technischen Daten und Anweisungen vorbehalten. Für zusätzliche technische Daten und Anweisungen wenden Sie sich bitte an Ihren Sherwin-Williams-Vertreter.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Die Oberfläche muss sauber, trocken und in gutem Zustand sein. Entfernen Sie Öl, Staub, Fett, Schmutz, losen Rost und anderes Fremdmaterial, um eine gute Haftung sicherzustellen.

FIRETEX® M90/02 ist zum Auftragen auf einer entsprechend präparierten und grundierten Oberfläche ausgelegt.

Armierung

Wenn es notwendig ist, FIRETEX® M90/02 mit Armierung zu verstärken, muss dies gemäß dem FIRETEX® M90/02 Anwendungshandbuch geschehen.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Das Produkt sollte vorzugsweise bei Temperaturen über 10 °C aufgetragen werden. In Umgebungen mit hoher relativer Luftfeuchtigkeit, d. h. über 80 %, sind gute Lüftungsbedingungen sehr wichtig. Die Temperatur des Untergrunds sollte mindestens 3 °C über dem Taupunkt und auf jeden Fall über 0 °C liegen.

Bei Auftragungstemperaturen unter 10 °C verlängern sich die Trocknungs- und Aushärtezeiten wesentlich.

Ein Auftragen bei Temperaturen unter 5 °C wird nicht empfohlen.

Um eine optimale Beständigkeit gegen Wasser und chemische Stoffe zu erzielen, muss während des Aushärtens eine Temperatur von über 10 °C aufrechterhalten werden.

Wenn Überstreichen außerhalb der auf dem Datenblatt festgesetzten Intervalle erwünscht ist, lassen Sie sich bitte von Ihrem Sherwin-Williams-Vertreter beraten.

BESTELLINFORMATIONEN

Verpackung: Ein 2-Komponenten-Produkt wird in getrennten Behältern geliefert und ist vor Gebrauch zu mischen.

Gebindegröße: 60 kg und 20 kg Gebinde, wenn gemischt.

Aufgetragene Dichte: Unabhängig geprüft: 1,00 g/cm³
(siehe „Zusätzliche Hinweise“)

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die Informationen und Empfehlungen in diesem Produktdatenblatt beruhen auf Tests, die von oder im Auftrag der Sherwin-Williams Company durchgeführt wurden. Die enthaltenen Informationen und Empfehlungen unterliegen Änderungen und sind für das zum Zeitpunkt der Veröffentlichung angebotene Produkt gültig. Wenden Sie sich bitte für aktuelle Produktdaten und das Anwendungshandbuch an Ihren Sherwin-Williams-Vertreter.

GEWÄHRLEISTUNG

Personen oder Unternehmen, die das Produkt verwenden, ohne zuerst weitere Anfragen betreffs der Tauglichkeit des Produkts für den beabsichtigten Zweck zu stellen, tun dies auf eigene Gefahr, und Sherwin-Williams übernimmt keine Gewähr für das Leistungsverhalten des Produkts oder für irgendeinen Verlust oder Schaden, der aus solch einem Gebrauch entsteht.

Die Informationen in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit aufgrund neuer Erkenntnisse und normaler Produktentwicklung modifiziert. Vor dem Einsatz empfehlen wir, anhand der Referenznummer bei Sherwin-Williams zu überprüfen, ob Ihnen die neueste Ausgabe vorliegt.