



# Vernici protettive e per uso navale

# HEAT-FLEX™ M505 FINITURA OPACA RESISTENTE AL CALORE

PRECEDENTEMENTE NOTO COME LEIGHS M505

Revisione 04/2017 - Numero 24

## INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Vernice essiccante all'aria a base di resina di silicene.

### IMPIEGO CONSIGLIATO

Per applicazioni su superfici di acciaio verniciate in precedenza con Zinc Clad II EU o spruzzatura a base di alluminio o zinco, dove è richiesta la resistenza al calore.

#### Temperature superficiali massime:

	Nessuno scolorimento	Leggero scolorimento
BIANCO	250°C	350°C
NERO	250°C	350°C
ALLUMINIO	600°C	Vedere le note aggiuntive di seguito

La spruzzatura a base di zinco o silicato di zinco non deve essere utilizzata a temperature superiori a 400°C; utilizzare la spruzzatura a base di alluminio

### METODI DI APPLICAZIONE CONSIGLIATI

Spruzzatura airless Spruzzatura convenzionale Pennello

Detergente consigliato: N. 2

### CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Punto di infiammabilità: 28°C

% di solidi in volume: 31 ± 2% (ASTM-D2697-91)

Colori disponibili: Bianco, nero, alluminio

#### COV

600 g/l determinati praticamente in conformità alle norme PG6/23 vigenti nel Regno Unito 599 g/l calcolati con la formula per soddisfare la direttiva CE sulle emissioni di solventi. Tenore in peso di 505 g/kg dalla formula per soddisfare la direttiva CE sulle emissioni di solventi

### SPESSORE CONSIGLIATO

Spessore film a secco	Spessore film umido	Copertura teorica
25 micron	81 micron	12,3 m <sup>2</sup> /l*

\* Questa cifra non prende in considerazione profilo superficiale, applicazione non uniforme, eccesso di nebulizzazione o perdite in recipienti e dispositivi. Lo spessore del film varia a seconda dell'uso effettivo e delle specifiche.

### RESE DI APPLICAZIONE PRATICHE - MICRON PER STRATO

	Spruzzatura airless	Spruzzatura convenzionale	Pennello
A secco	25*	25	25
A umido	81	81	81

\* Tolleranza di colatura massima tipicamente di 129 µm umido (40 µm a secco) mediante spruzzatura airless - Vedere le note aggiuntive - Applicazione di più mani.

### TEMPI DI ESSICCAZIONE MEDI

	a 15°C	a 23°C	a 35°C
Al tatto:	1 ora e mezza	1 ora	45 minuti
Per la riverniciatura:	6 ore	4 ore	3 ore
Per la manipolazione:	24 ore	16 ore	12 ore

Queste cifre sono fornite solo a titolo indicativo. Occorre prendere in considerazione anche fattori quali il movimento dell'aria e l'umidità.

### FINITURE/PRIMER CONSIGLIATI

Zinc Clad II EU (fino a 400°C)

La finitura in genere non è necessaria, è possibile applicare indefinitamente più strati dello stesso prodotto.

### CONFEZIONE

Prodotto monocomponente

Dimensioni della confezione: Unità da 20 e da 5 litri

Peso: 1,22 kg/l (può variare in base alla tinta).

Durata a 2 anni dalla data di produzione o di scadenza, dove specificata.



# Vernici protettive e per uso navale

# HEAT-FLEX™ M505 FINITURA OPACA RESISTENTE AL CALORE

PRECEDENTEMENTE NOTO COME LEIGHS M505

Revisione 10/2016 - Numero 23

## INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

### PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Accertarsi che le superfici da verniciare siano pulite, asciutte e prive di qualsiasi contaminazione della superficie. Qualsiasi contaminazione della spruzzatura metallica impedisce la penetrazione e la sigillatura del film di M505, che rimane posato sullo strato superiore e può essere soffiato via.

M505 non è progettato per fornire protezione dalla corrosione, ma è possibile applicare il prodotto in 2 mani direttamente sull'acciaio pulito mediante sabbatura conforme a Sa2½ BS EN ISO 8501-1:2007 (rugosità superficiale media compresa nell'intervallo 50-75 micron), a condizione che venga utilizzato rapidamente e mantenuto a temperature elevate. Le strutture di acciaio rivestite con M505 non devono essere esposte all'umidità prima dell'utilizzo (vedere le note aggiuntive, Indurimento definitivo).

### DISPOSITIVI DI APPLICAZIONE

#### Spruzzatura airless

Dimensioni dell'ugello: 0,33 mm (13 thou)

Angolo del ventaglio: 60°

Pressione di esercizio: 140 kg/cm<sup>2</sup> (2000 psi)

I dettagli sulla spruzzatura airless indicati sopra sono forniti solo a titolo indicativo. Dettagli quali diametro e lunghezza del tubo flessibile del liquido, temperatura della vernice e dimensioni e forma dell'area da verniciare influiscono sull'ugello di spruzzatura e sulla pressione di esercizio scelti. Tuttavia, la pressione di esercizio deve essere la più bassa possibile al fine di garantire un'atomizzazione soddisfacente. Poiché le condizioni variano a seconda del tipo di lavoro, è responsabilità di chi applica la vernice assicurare che i dispositivi in uso siano configurati per dare i migliori risultati. Per qualsiasi dubbio occorre rivolgersi a Sherwin-Williams.

#### Spruzzatura convenzionale

Dimensioni dell'ugello: 1,27 mm (50 thou) Pressione di atomizzazione: 2,5 kg/cm<sup>2</sup> (35 psi)

Pressione del liquido: 0,1 kg/cm<sup>2</sup> (2 psi)

I dettagli di pressione di atomizzazione, pressione del liquido e dimensioni dell'ugello sono forniti a titolo indicativo. È possibile che leggere variazioni di pressione forniscano un'ottima atomizzazione in alcuni casi a seconda della configurazione in uso. La pressione dell'aria dipende dall'ugello in uso e la pressione del liquido dipende dalla lunghezza della linea e dalla direzione - orizzontale o verticale - di alimentazione.

#### Pennello

Il prodotto è adatto per l'applicazione mediante pennello.

### CONDIZIONI DI APPLICAZIONE E SECONDA MANO

In condizioni di umidità relativa elevata, ovvero pari all'80-85%, sono fondamentali buone condizioni di ventilazione. La temperatura del substrato deve essere di almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada e sempre superiore a 0°C.

### NOTE AGGIUNTIVE

#### Applicazione di più mani

Non applicare troppe mani di M505. Se si supera lo spessore del film consigliato, l'adesione potrebbe essere ridotta soprattutto in caso di esposizione a temperature elevate. L'adesione di M505 può essere influenzata negativamente se il film applicato è soggetto a un aumento molto rapido della temperatura, al primo utilizzo a temperature elevate, a causa degli sbalzi termici; si consiglia pertanto l'indurimento definitivo. Vedere la nota di seguito.

#### Indurimento definitivo

Se M505 deve essere esposto a umidità o agenti atmosferici prima dell'utilizzo, è necessario che la vernice venga indurita in modo definitivo aumentando gradualmente la temperatura fino a un minimo di 205°C e mantenendo tale temperatura per almeno 2 ore.

I valori numerici indicati per i dati fisici possono variare leggermente da una partita all'altra.

#### IMPIEGO COME ISOLANTE PER VERNICI APPLICATE MEDIANTE METALLIZZAZIONE TERMICA:

La vernice M505 è adatta per l'uso come isolante per la metallizzazione termica con alluminio (TSA) o con zinco (TSZ). La resa dell'applicazione dipende dalla porosità del substrato. Occorre seguire le indicazioni contenute in NORSOK M501 rev. 6: (L'isolante deve riempire i pori del metallo. Deve essere applicato fino ad assorbimento completo. Dopo l'applicazione non deve esserci uno strato misurabile di isolante sulla vernice metallica).

Non occorre l'indurimento definitivo della vernice M505 applicata come isolante per TSA o TSZ.

### SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di dati di sicurezza e salute per avere informazioni sulle pratiche sicure di immagazzinamento, manipolazione e applicazione del prodotto.

### GARANZIA

Qualsiasi persona o azienda che utilizzi il prodotto senza procedere a ulteriori indagini circa l'idoneità del prodotto per lo scopo previsto, lo fa a proprio rischio e Sherwin-Williams non si assume alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per eventuali danni o perdite derivanti da tale uso.

Le informazioni dettagliate contenute in questa scheda tecnica sono passibili di modifiche di tanto in tanto alla luce dell'esperienza e dello sviluppo normale del prodotto; prima dell'uso, i clienti sono pregati di verificare con Sherwin-Williams, comunicando il numero di riferimento, per assicurare che possiedano l'ultima versione.

[www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA](http://www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA)

La presente scheda tecnica è soggetta in particolare alla dichiarazione di esclusione di responsabilità consultabile all'indirizzo [http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer\\_IT](http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer_IT)