



Heat-Flex™ M505

KUUMAKINDEL MATT VIIMISTLUSVÄRV

Redaktsioon 04/2017, väljaanne 24

TOOTETEAVE

TOOTE KIRJELDUS

Õhkkuivav silikoonvaigustatud aine.

SOOVITATAVAD KASUTUSKOHAD

Pealekandmiseks kuumakindlust vajavatesse kohtadesse teraspindadele, millele on eelnevalt pihustatud Zinc Clad II EU või tsink- või alumiiniummetallikvõõpa.

Maksimaalsed pinnatemperatuurid:

	Värvusekaota	Kerge värvusekaoga
VALGE	250°C	350°C
MUST	250°C	350°C
ALUMIINIUM	600°C	Vt. lisamärkust allpool

Temperatuuril üle 400°C ei tohiks pihustada tsinksilikaat- või tsinkmetallikvärvi, vaid alumiiniummetallikvärvi.

SOOVITATAVAD KASUTUSMEETODID

Õhkvaba pihustamine
Tavameetodil pihustamine
Pintsliga pealekandmine
Soovitav vedeldi: Nr. 2

TOOTE OMADUSED

Leekpunkt: 28°C

Kuivaine sisaldus: 31 ± 2% (ASTM-D2697-91)

Saadaolevad värvused: valge, must, alumiinium

Lenduvad orgaanilised ühendid

600 g/l, määratud praktikas Ühendkuningriigi eeskirja PG6/23 kohaselt.

599 g/l, arvutatuna lahustite heitväärtusi käsitlevas EÜ direktiivis (EÜ SED) toodud valemiga.

505 g/kg massi järgi vastavalt EÜ SED'i valemile.

TÜÜPILINE PAKSUS

Kuivkelme paksus	Märgkelme paksus	Teoreetiline kulunorm
25 mikronit	81 mikronit	12,3 m ² /l*

* Pole arvestatud pinnaprofiili, ebaühtlase pealekandmise, ülepihustamise või nõudes ja seadmetes esinevate kadude mõju. Kelme paksus varieerub sõltuvalt tegelikust kasutusviisist ja tehnilistest andmetest.

REAALSELT SAAVUTATAVAD PAKSUSED – MIKRONITES KIHI KOHTA

	Õhkvaba pihust.	Tavapihust.	Pintsliga
Kuiv	25*	25	25
Märg	81	81	81

* Voolavuse ülempiir tavaliselt 129µm märg (40µm kuivas) olekus, kui pihustatud õhkvabalt – vt. Lisamärkused: Ülekatmine.

KESKMISED KUIVAMISAJAD

	15°C	23°C	35°C
Puutekuiv:	1,5 tundi	1 tund	45 minutit
Ülekatmiskuiv	6 tundi	4 tundi	3 tundi
Käitlemiskuiv	24 tundi	16 tundi	12 tundi

Need väärtused on vaid ligikaudsed. Arvestada tuleb ka selliste teguritega nagu õhu liikumine ja niiskus.

SOOVITATAVAD KRUNDID/PINNAVÄRVID

Zinc Clad II EU (kuni 400°C)

Pinnavärv pole tavaliselt nõutav, vaid käesoleva värviga võib piiramatult üle katta.

PAKEND

Ühekomponentne aine

Pakendi suurus: 20 liitrid ja 5-liitrid

Kaal: 1,22 kg/l (võib tooniti varieeruda)

Kõlblikkusaeg: 2 aastat alates tootmiskuupäevast või "Kõlblik kuni" kuupäevani, kui näidatud.



Heat-Flex™ M505

KUUMAKINDEL MATT VIIMISTLUSVÄRV

Redaktsioon 04/2017, väljaanne 24

TOOTETEAVE

PINNA ETTEVALMISTAMINE

Jälgige, et värvitavad pinnad oleksid puhtad, kuivad ja nähtava pinnamustusega. Pihustatud metallikattele jäänud mustus ei lase M505 kelmel sisse tungida ja poore täita, jättes ta rabedalt pinnale, nii et ta võib lahti tulla.

M505 pole mõeldud korrosioonikaitseks, kuid teda on võimalik kanda peale 2 kihis otse Sa 2½ puhtusastmeni pritspuhastatud terasele vastavalt standardile BS EN ISO 8501-1:2007 (pinna keskmine karedus 50-75 mikronit), kui see võetakse kasutusele kiiresti ja hoitakse kõrgematel temperatuuridel. M505'ga kaetud teraskonstruktsioonid ei tohiks enne kasutuselevõttu puutuda kokku niiskusega (vt. Lisamärkused: Järeldõvendamine).

PEALEKANDMISVAHENDID

Õhkvaba pihustamine

Otsiku suurus	0,33 mm (13 tuhandiktolli)
Pihustusnurk	60°
Düüsirõhk	140 kg/cm ² (2000 psi)

Eespool esitatud õhkvaba pihustamise üksikasjad on vaid ligikaudsed. Lisaks valitud pihustusotsikule ja düüsirõhule avaldavad mõju sellised tegurid nagu vedelikuvooliku pikkus ja läbimõõt, värvi temperatuur ning värvitava pinna kuju ja suurus. Düüsirõhk peab siiski olema madalaim võimalik rõhk, mis tagab rahuldava pihustamise. Kuna eri töödel on tingimused erinevad, on pealekandja kohustuseks jälgida, et kasutatav seade oleks seadistatud parimate tulemuste saavutamiseks. Kahtluse korral tuleks võtta ühendust ettevõttega Sherwin-Williams.

Tavameetodil pihustamine

Otsiku suurus	1,27 mm (50 tuhandiktolli)
Peenpihustusrõhk	2,5 kg/cm ² (35 psi)
Vedeliku rõhk	0,1 kg/cm ² (2 psi)

Peenpihustusrõhu, vedeliku rõhu ja otsiku suuruse väärtused on vaid ligikaudsed. Olenevalt kasutatavast seadistusest võib ilmned, et rõhu vähene muutmine tagab mõnel juhul optimaalse peenpihustamise. Peenpihustusrõhu rõhk sõltub kasutatavast imipeast ning värvi rõhk sõltub toru pikkusest ja etteande suunast, st. sellest, kas etteanne toimub horisontaal- või vertikaalsuunas.

Pintsliga pealekandmine

Aine sobib pintsliga pealekandmiseks

PEALEKANDMISTINGIMUSED JA ÜLEKATMINE

Kõrge, s.t. 80-85%lise, suhtelise niiskuse korral on hädavajalik hea ventilatsioon. Aluspinna temperatuur peab olema vähemalt 3°C üle kastepunkti. ja alati üle 0°C.

LISAMÄRKUSED

Ülekatmine

M505 ülemäärast pealekandmist tuleb vältida. Kui ületatakse soovitatav kelme paksus, võib nake halveneda, eriti kõrgetel temperatuuridel. M505 nakkele võib negatiivselt mõjuda pealekantud kelmet tabav termošokk väga järsu temperatuuritõusu tagajärjel esimesel kõrgtemperatuurilisel kasutuskorral. Seepärast soovitakse pealekantud kelme järelkõvendamist, vt. märkust allpool.

Järeldõvendamine

Kui M505 kelme peab enne kasutuselevõttu jääma lageda taeva alla või niiskuse kätte, on nõutav tema järelkõvendamine temperatuuri järk-järgulise tõstmisega vähemalt 205°Cni ning selle temperatuuri säilitamisega vähemalt 2 tunniks. Füüsikaliste andmete kohta esitatud arväärtused võivad eri partidel erineda.

KASUTAMINE KUUMPIHUSTATAVATE METALLIKATETE VAHEKIHINA

M505 sobib kasutamiseks kuumpihustatava alumiiniumi (TSA) või tsiingi (TSZ) vahekihina. Kattevoime on olemas aluspinna poorsusest.

Järgida tuleks NORSOK M505 redaktsioonis 5 sõnastatud soovitus: „Vahekiht peab täitma metalli poorid. Seda tuleks peale kanda seni, kuni imendumine on täielik. Värvimise järel ei tohi metallikatte peale jääda mõõdetavat värvikihti.“

Vahekihina TSA või TSZ peale kantud M505't pole vaja järelkõvendada.

TERVISHOID JA OHUTUS

Selle toote ohutu ladustamise, käitlemise ja pealekandmise kohta saab teavet toote kemikaali ohutuskardilt.

GARANTII

Kõik isikud või ettevõtted, kes kasutavad seda toodet ilma eelnevalt täpsemalt uurimata, kui sobiv on toode nende kavandatud otstarbeks, teevad seda omal vastutusel, ning ettevõtte Sherwin-Williams ei vastuta sel juhul toote kasutatavuse ega sellisest kasutamisest tuleneva kahju(mi) eest.

Käesoleval teabelehel kirjeldatud teavet võidakse aeg-ajalt muuta, et võtta arvesse kogemuste lisandumist ja toote tavalist arendust. Seetõttu soovitakse kasutajatel eelnevalt uurida Sherwin-Williams'ilt, kas neil on teabelehe värskem väljaanne, nimetades ära toote viitenumbri.