



Vernici protettive e per uso navale

MACROPOXY™ M262 FINITURA EPOSSIDICA

PRECEDENTEMENTE CONOSCIUTA COME EPIGRIP M262

Revisione del 11/2017 Numero 20

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

DESCRIZIONE PRODOTTO

Una finitura straordinaria di resina epossidica bicomponente

USO CONSIGLIATO

Come finitura durevole di straordinaria lucentezza per interni o esterni in combinazione con primer e basi appropriate. Adatto per l'applicazione su pavimenti in cemento – vedere la nota sul retro.

CERTIFICAZIONI

Certificato per la decontaminazione EX07190/06/33/01 in conformità con ISO 8690.

METODI DI APPLICAZIONE CONSIGLIATI

Spruzzatura airless Pennello
Spruzzatura convenzionale Rullo

Detergente/diluyente consigliato: N. 5

CARATTERISTICHE PRODOTTO

Punto di infiammabilità: Base: 29 °C Additivo: 35 °C

% Solidi in volume: 60% ± 3% (ASTM-D2697-91)

Durata limite lavorabilità: 6 ore a 15 °C, 4 ore a 23 °C, 2 ore a 35 °C

Disponibilità colori: Intera gamma

COV

354 g/litro determinato praticamente in conformità con i regolamenti del Regno Unito PG6/23

386 g/litro calcolato dalla formulazione, per adempiere alla Direttiva CE sulle emissioni di solventi

278 g/kg contenuto in peso dalla formulazione, per adempiere alla Direttiva CE sulle emissioni di solventi

SPESORE CONSIGLIATO

Spessore a secco	Spessore bagnato	Resa teorica
75 micron	125 micron	8,0 m ² /ltr*

* Questo valore non considera fattori quali il profilo della superficie, l'applicazione irregolare, la nebulizzazione eccessiva o le eventuali perdite nei contenitori e nell'attrezzatura. Lo spessore del film varierà a seconda dell'uso attuale e della specifica.

INDICI DI APPLICAZIONI PRATICHE – MICRON PER MANO

	Spruzzatura airless	Spruzzatura convenzionale	Pennello	Rullo
Secco	75*	75	30-55	25-40
Umido	125	125	50-92	42-83

* Massima tolleranza di inclinazione tipicamente di 208 µm umida (125 µm a secco) con spruzzo airless

Lo spessore effettivo all'interno dell'intervallo indicato dipenderà da molte variabili incluse le condizioni ambientali, il tipo di pennello o rullo utilizzato e l'esperienza dell'operatore. Per garantire la completa distribuzione e la massima opacità, è necessario utilizzare basi o tonalità di primer appropriati.

TEMPI DI ESSICCAZIONE MEDI

	@ 15 °C	@ 23 °C	@ 35 °C
Al tatto:	2 ore	1½ ore	1 ora
Per la riverniciatura:	6 ore	4 ore	3 ore
Per la manipolazione:	24 ore	16 ore	12 ore

Questi valori sono unicamente a titolo di guida. Devono essere inoltre considerati altri fattori, quali la circolazione dell'aria e l'umidità.

SISTEMI CONSIGLIATI

Compatibile con un'ampia gamma di vernici Macropoxy, Duraplate, primer e finiture epossidiche Zinc Clad.

CONFEZIONE

Materiale bicomponente fornito in contenitori separati da miscelare prima dell'uso.

Dimensione confezione: Unità da 20 litri e da 5 litri dopo la miscelazione.

Rapporto di miscelazione: 4 parti base per 1 parte di additivo per volume.

Peso: 1,41 kg/litro (può variare con la tinta).

Durata: 2 anni dalla data di produzione o la data di "scadenza" ove specificata.



Vernici protettive e per uso navale

MACROPOXY™ M262 FINITURA EPOSSIDICA

PRECEDENTEMENTE CONOSCIUTA COME EPIGRIP M262

Revisione del 11/2017 Numero 20

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

PREPARAZIONE SUPERFICIE

Assicurarsi che le superfici siano pulite, asciutte e libere da sostanze estranee.

DISPOSITIVI DI APPLICAZIONE

Spruzzatura airless

Dimensione ugello: 0,38 mm (15 thou)
Angolo del ventaglio: 60°
Pressione di esercizio: 190 kg/cm² (2700 psi)

I dettagli sulla spruzzatura airless indicati sopra sono forniti solo a titolo indicativo. Fattori quali diametro e lunghezza della manichetta per la pittura, temperatura della vernice e dimensioni e forma dell'area da verniciare influiscono sulla scelta dell'ugello e sulla pressione di esercizio da utilizzare. Tuttavia, la pressione di esercizio deve corrispondere al livello minimo che consenta un'adeguata nebulizzazione. Poiché le condizioni variano a seconda del tipo di lavoro, è responsabilità di chi applica la vernice assicurare che i dispositivi in uso siano configurati per dare i migliori risultati. In caso di dubbi, consultare Sherwin-Williams.

Spruzzatura convenzionale

Dimensione ugello: 1,28 mm (50 thou)
Pressione di nebulizzazione: 3,5 kg/cm² (50 psi)
Pressione fluido: 1,1 kg/cm² (15 psi)

I dettagli relativi a pressione di nebulizzazione, pressione dei liquidi e diametro dell'ugello sono semplici linee guida. Piccole variazioni di pressione forniranno una nebulizzazione ottimale in alcune circostanze in base all'impostazione in uso. La pressione dell'aria atomizzante dipende dal cappuccio dell'aria in uso e la pressione del fluido dipende dalla lunghezza della linea e dalla direzione dell'alimentazione, vale a dire orizzontale o verticale.

Pennello

Il prodotto è adatto per l'applicazione a pennello. L'applicazione di più mani può essere necessaria per ottenere uno spessore del film a secco equivalente a un'unica mano applicata mediante spruzzatura.

Rullo

Il prodotto è adatto per l'applicazione a rullo. L'applicazione di più mani può essere necessaria per ottenere uno spessore del film a secco equivalente a un'unica mano applicata mediante spruzzatura.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE E RICOPERTURA

Le vernici epossidiche devono essere applicate preferibilmente a temperature superiori a 10 °C. In condizioni di elevata umidità relativa, vale a dire 80-85%, sono essenziali buone condizioni di ventilazione. La temperatura del substrato deve essere almeno 3 °C sopra il punto di rugiada e sempre sopra a 0 °C.

A temperature di applicazione inferiori a 10 °C, i tempi di asciugatura saranno notevolmente prolungati e le caratteristiche di spruzzatura potrebbero essere compromesse.

Si sconsiglia l'applicazione con temperature dell'aria ambiente inferiori a 5 °C.

Per ottenere una resistenza ottimale all'acqua e alle sostanze chimiche, la temperatura deve essere mantenuta al di sopra di 10 °C durante l'indurimento.

Se si desidera dare una seconda mano al di fuori dei tempi indicati nella scheda tecnica, rivolgersi a Sherwin-Williams per suggerimenti.

NOTE AGGIUNTIVE

Tempi di essiccazione, tempi di indurimento e durata limite di lavorabilità devono essere considerati solo a titolo indicativo.

La reazione di indurimento degli epossidici inizia immediatamente dopo la miscelazione dei due componenti e, poiché dipende dalla temperatura, il tempo di indurimento e la durata limite lavorabilità verranno approssimativamente dimezzati da un aumento di 10 °C della temperatura, e raddoppiati da un calo di 10 °C della temperatura.

Adatto per l'applicazione su pavimenti in cemento. Assicurarsi che il substrato sia solido, pulito e privo di contaminanti superficiali. Il contenuto di umidità deve essere inferiore al 7%. La prima mano di Macropoxy M262 deve essere diluita al 15% con il diluente detergente 5 per aiutare a sigillare la porosità del substrato.

Quando è richiesto un profilo antisdrucchiolo, l'aggregato P515 deve essere mescolato con la vernice mista Macropoxy M262, immediatamente prima dell'applicazione, nella misura di 1,0 kg per unità da 5 litri. L'applicazione sarà quindi possibile solo a pennello o rullo.

Alcune tinte, ad esempio i gialli, gli arancioni e i rossi, possono richiedere ulteriori mani per ottenere la piena copertura.

Rivestimenti epossidici:

Stabilità colore: La stabilità del colore variabile è una caratteristica dei materiali epossidici che tendono ad ingiallire e scurirsi con il tempo.

Pertanto qualsiasi area ritoccata e riparata con lo stesso colore in un secondo momento può ovviamente rilevare questo cambiamento di colore.

Quando i materiali epossidici sono esposti alla luce ultravioletta si svilupperà un effetto di sfarinamento della superficie. Questo fenomeno si traduce in perdita di brillantezza e un sottile strato di polvere sulla superficie che può dar luogo a variazioni di colore a seconda dell'aspetto della struttura in acciaio. Questo effetto non influisce in alcun modo sulle prestazioni del sistema.

Rivestimenti epossidici – Uso tropicale:

Le pitture epossidiche al momento della miscelazione non devono superare una temperatura di 35 °C. A questa temperatura la durata limite di lavorabilità sarà approssimativamente dimezzata.

L'uso di questi prodotti al di fuori della durata limite di lavorabilità può comportare proprietà di adesione inferiori anche se i materiali sembrano adatti per l'applicazione. La diluizione del prodotto miscelato non attenuerà questo problema.

La temperatura massima dell'aria e del substrato per l'applicazione è di 50 °C, purché le condizioni consentano un'applicazione soddisfacente e la formazione del film. Se le temperature dell'aria e del substrato superano i 50 °C e in queste condizioni vengono applicati rivestimenti epossidici, all'interno del rivestimento possono verificarsi difetti come spray secco, bolle e fori.

I valori numerici indicati per le proprietà fisiche possono variare leggermente fra lotti diversi di prodotto.

SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda dati sulla salute e la sicurezza del prodotto per informazioni sullo stoccaggio, la manipolazione e l'applicazione sicura di questo prodotto.

GARANZIA

Qualsiasi persona o azienda che utilizzi il prodotto senza procedere a ulteriori indagini circa l'idoneità del prodotto per lo scopo previsto, lo fa a proprio rischio e Sherwin-Williams non si assume alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per eventuali danni o perdite derivanti da tale uso.

Le informazioni dettagliate contenute in questa scheda tecnica possono essere periodicamente modificate alla luce dell'esperienza e del normale sviluppo del prodotto; prima dell'uso, i clienti sono pregati di rivolgersi a Sherwin-Williams, citando il numero di riferimento, per assicurarsi di possedere l'ultima versione.