



*Protective & Marine Coatings*  
**LEIGHS M255**  
**TECHNISCHE PRODUKTDATEN**

Bearbeitet 06/2014 - Ausgabe 8

**PRODUKTINFORMATIONEN**

**PRODUKTBESCHREIBUNG**

**LEIGHS M255 HOCHGLANZ-SCHUTZ-DECKLACK**

**Materialausführung:** Schnell trocknender, acrylierter Alkydack gegen Korrosion schützender Schutz-Decklack.

**EMPFOHLENE ANWENDUNG**

Als einschichtiger Schutzlack für Baustahl, der normalerweise keine weiteren Anstriche benötigt. Geeignet als Einschichtsystem auf Stahl im Innen- und Außenbereich.

**ANERKENNUNGSVERFAHREN**

Erfüllt die Bestimmungen von BS5493:1977 – Tabelle 4F – Typ FP3A  
Erfüllt die Leistungsbestimmungen der CIRIA Spezifikationen 1-1&2

**EMPFOHLENE AUFTRAGUNGSMETHODEN**

Airless Spritzverfahren  
Pinsel (nur in kleinen Bereichen und für Ausbesserungen)

**Empfohlene Verdünnung:** Reiniger/Verdünner Nr. 2

**PRODUKTEIGENSCHAFTEN**

**Flammpunkt:** 25 °C

**Feststoffanteil in Volumen %:** 54 ± 3% (ASTM-D2697-91)

**Verfügbare Farben:** Gesamtes Sortiment

**Flüchtige organische Verbindungen (VOC)**

412 g/l, in Übereinstimmung mit den britischen Bestimmungen PG6/23 in der Praxis ermittelt

433 g/l, basierend auf der Formulierung und unter Einhaltung der Lösungsmittel-Emissionsrichtlinie der EG (EC SED) ermittelt

347 g/kg Gewichtsbestandteil, basierend auf der Formulierung und unter Einhaltung der EC SED ermittelt

**CHARAKTERISTISCHE SCHICHTDICKE**

Trockenschicht-Dicke	Nassschicht-Dicke	Theoretische Ergiebigkeit
100 µm	185 µm	5,4 m <sup>2</sup> /l*

\* Diese Zahl berücksichtigt nicht das Oberflächenprofil, unebenes Auftragen, Überspritzen oder Verluste in Behältern und der Ausrüstung. Die Schichtdicke variiert je nach Nutzung und Spezifizierung.

**PRAKTISCHE AUFTRAGUNGSRATEN –  
µm PRO SCHICHT**

	Airless-Spritzverfahren	Pinsel
<b>Trocken</b>	100*	100
<b>Nass</b>	185	185

\* Die maximale Ablaufgrenze liegt beim Pinselauftrag typischerweise bei 125 µm trocken.

**MITTLERE TROCKNUNGSZEITEN**

	bei 5 °C	bei 15 °C	bei 23 °C
<b>Zum Berühren:</b>	90 Minuten	1 Stunde	30 Minuten
<b>Für den Einsatz:</b>	30 Stunden	24 Stunden	8 Stunden

*Diese Angaben dienen nur als Richtwerte. Faktoren wie Luftbewegung und Feuchtigkeit müssen außerdem berücksichtigt werden.*

**EMPFOHLENE DECKLACKE**

Normalerweise nicht erforderlich, kann aber mit einem breiten Sortiment an Materialien überdeckt werden – siehe Hinweise zum Überstreichen auf der Rückseite.

**LIEFERFORM**

Ein Ein-Komponentenmaterial	
<b>Gebindegröße:</b>	200-Liter-, 20-Liter- und 5-Liter-Gebinde
<b>Gewicht:</b>	1,26 kg/l (kann je nach Farbton variieren).
<b>Lagerfähigkeit:</b>	2 Jahre ab Herstellungsdatum oder bis zum 'Haltbarkeitsdatum', wenn angegeben



*Protective & Marine Coatings*  
**LEIGHS M255**  
**TECHNISCHE PRODUKTDATEN**

Bearbeitet 06/2014 - Ausgabe 8

## PRODUKTINFORMATIONEN

### **OBERFLÄCHENVORBEREITUNG**

Stellen Sie sicher, dass die zu beschichtenden Oberflächen sauber und frei von Verunreinigungen sind.

Auf einen Oberflächenvorbereitungsgrad von Sa2½ BS EN ISO 8501-1:2007 abstrahlen. Das mittlere Oberflächenprofil sollte im Bereich von 50 - 75 µm liegen.

### **AUSRÜSTUNG ZUM AUFTRAGEN**

Airless Spritzverfahren

Düsengröße : 0,38 mm (15 thou)  
Spritzfächer : 60°  
Betriebsdruck : 170 kg/cm<sup>2</sup> (2400 psi)

Die oben angegebenen Daten für das Airless Spritzverfahren sind nur als Richtlinie gedacht. Einzelheiten wie Länge und Durchmesser des Flüssigkeitsschlauches, die Temperatur des Anstrichs und die Art und Größe der Oberfläche beeinflussen die Wahl der Spritzdüse und des Betriebsdrucks. Jedoch sollte der Betriebsdruck, solange eine zufriedenstellende Zerstäubung erzielt wird, so niedrig wie möglich sein. Da sich die Bedingungen jedoch von Anwendung zu Anwendung verändern, liegt es in der Verantwortung des Anwenders sicherzustellen, dass die Ausrüstung für den Gebrauch so eingestellt wird, dass die besten Ergebnisse erzielt werden können. Im Zweifelsfall wenden Sie sich an Sherwin-Williams.

#### **Pinself**

Das Material ist für das Auftragen mit dem Pinsel bei kleinen Bereichen geeignet.

### **ANWENDUNGSBEDINGUNGEN UND ÜBERLACKIEREN**

**Das Einhalten der Fristen zum Überstreichen ist sehr wichtig. Beim Überstreichen innerhalb von 6 bis 24 Stunden nach dem Erstauftrag kann – abhängig von Schichtdicke und Umgebungsbedingungen – Faltenbildung an der Oberfläche auftreten.**

Das Produkt sollte vorzugsweise bei Temperaturen über 10 °C aufgetragen werden. In Umgebungen mit hoher relativer Luftfeuchtigkeit, d. h. 80-85 %, sind gute Lüftungsbedingungen sehr wichtig. Die Temperatur des Untergrunds sollte mindestens 3 °C über dem Taupunkt und auf jeden Fall über 0 °C liegen.

Bei Auftragungstemperaturen unter 10 °C verlängern sich die Trocknungs- und Aushärtezeiten wesentlich und die Spritzeigenschaften können beeinträchtigt werden.

Ein Auftragen bei Temperaturen unter 5 °C wird nicht empfohlen. Wenn Sie beabsichtigen, außerhalb der auf dem Datenblatt angegebenen Zeiten zu überstreichen, wenden Sie sich bitte an Sherwin-Williams.

Ausführliche Informationen finden Sie auf dem Datenblatt „Auftragsraten und Überstreichintervalle“.

### **ZUSÄTZLICHE HINWEISE**

Trocknungszeiten, Aushärtezeiten und Verarbeitungszeiten sind nur als Richtlinie gedacht.

Die genannten Angaben der physikalischen Daten können von Charge zu Charge leicht variieren.

### **GESUNDHEIT UND SICHERHEIT**

Weitere Informationen über die sichere Lagerung, Handhabung und Anwendung dieses Produktes sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

### **GEWÄHRLEISTUNG**

Personen oder Unternehmen, die das Produkt verwenden, ohne zuerst weitere Anfragen betreffs der Tauglichkeit des Produkts für den beabsichtigten Zweck zu stellen, tun dies auf eigene Gefahr, und Sherwin-Williams übernimmt keine Gewähr für das Leistungsverhalten des Produkts oder für irgendeinen Verlust oder Schaden, der aus solch einem Gebrauch entsteht.

Die Informationen in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit aufgrund neuer Erkenntnisse und normaler Produktentwicklung modifiziert. Vor dem Einsatz empfehlen wir, anhand der Referenznummer bei Sherwin-Williams zu überprüfen, ob Ihnen die neueste Ausgabe vorliegt.