



**Revestimientos  
protectores  
y para  
aplicaciones  
marítimas**

# KEM-KROMIK™ 155 IMPRIMADOR ALQUÍDICO

ANTERIORMENTE CONOCIDO COMO SHERWIN M155

Revisado 04/2019 Número 1

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Un imprimador alquídico anticorrosivo de secado rápido pigmentado con fosfato de zinc.

### USOS RECOMENDADOS

Protección del acero en zonas donde el secado rápido es importante

### MÉTODOS DE APLICACIÓN RECOMENDADOS

Pulverización sin aire  
Rodillo  
Brocha (solo para áreas pequeñas y retoques)

Limpiador/diluyente recomendado: Núm. 2

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Punto de inflamabilidad: 28 °C

Porcentaje de sólidos por volumen: 54 ± 2%  
ASTM-D2697-03(2014)

Disponibilidad de colores: Gama limitada

### COV

410 g/litro determinado prácticamente de acuerdo con la normativa británica PG6/23  
418 g/litro calculado a partir de la fórmula para cumplir la Directiva de emisiones de disolventes de la CE  
281 g/kg contenido por peso a partir de la fórmula, para cumplir la Directiva de emisiones de disolventes de la CE

### ESPESOR NORMAL

Espesor de película seca	Espesor de película húmeda	Cobertura teórica
75 micras	138 micras	7,2 m <sup>2</sup> /l*

\* Esta cifra no tiene en cuenta el perfil de la superficie, la aplicación desigual, el rociado excesivo ni las pérdidas en contenedores y equipos. El espesor de la película variará en función del uso real y las indicaciones.

### ÍNDICES DE APLICACIÓN PRÁCTICA:

#### MICRAS POR CAPA

	Pulverización sin aire	Rodillo	Brocha
<b>Seco</b>	75*	75	40
<b>Húmedo</b>	138	138	74

\* Tolerancia máxima a la ondulación, normalmente 231 µm en húmedo (125 µm en seco) mediante pulverización sin aire

### TIEMPO MEDIO DE SECADO

	A 15 °C	A 23 °C
<b>Se puede tocar tras:</b>	30 minutos	15 minutos
<b>Se puede recubrir tras:</b>	1 hora y media	1 hora
<b>Se puede manejar tras:</b>	6 horas	4 horas

*Estas cifras son solo orientativas. También se deben tener en cuenta factores como el movimiento del aire y la humedad.*

### IMPRIMACIONES/ACABADOS RECOMENDADOS

Se puede recubrir sin problemas con una amplia gama de materiales, sistemas alquídicos, de goma clorada y de vinilo.

### EMBALAJE

Material de un único componente

**Tamaño del embalaje:** Unidades de 1000 litros, 200 litros, 20 litros y 5 litros

**Peso:** 1,46 kg/litro (puede variar según el tono)

**Duración en almacenamiento:** 2 años desde la fecha de fabricación o la fecha de uso preferente si se especifica



# Revestimientos protectores y para aplicaciones marítimas

# KEM-KROMIK™ 155 IMPRIMADOR ALQUÍDICO

ANTERIORMENTE CONOCIDO COMO SHERWIN M155

Revisado 04/2019 Número 1

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Limpieza abrasiva de acuerdo a Sa2½ BS EN ISO 8501-1:2007. El perfil de superficie medio se encuentra en el intervalo entre 50 y 75 micras.

Para preparar las superficies manualmente debe hacerse a un estándar mínimo de St3 BS EN ISO 8501-1:2007 en el momento del revestimiento.

Asegúrese de que las superficies que se van a revestir estén limpias, secas y sin contaminación.

### EQUIPO DE APLICACIÓN

#### Pulverización sin aire

Tamaño de la boquilla: 0,38 mm (15 milésimas)

Ángulo del ventilador: 80°

Presión de funcionamiento: 155 kg/cm<sup>2</sup> (2200 libras por pulgada)

Las características de pulverización sin aire indicadas más arriba solo son orientativas. Cuestiones como la longitud de la manguera con la que se aplica el líquido, la temperatura de la pintura y la forma y el tamaño del trabajo pueden afectar a la boquilla del pulverizador y la presión de funcionamiento que se elijan. No obstante, la presión de funcionamiento debe ser la cantidad más baja posible que permita una pulverización satisfactoria. Como las condiciones pueden variar de un trabajo a otro, es responsabilidad de la persona encargada de la aplicación garantizar que el equipo se ha configurado para proporcionar los mejores resultados. En caso de duda, consulte con Sherwin-Williams.

#### Rodillo

El material es adecuado para aplicar con rodillo.

#### Brocha

El material es adecuado para aplicar con brocha en áreas pequeñas y para retoques. Para conseguir el espesor normal en seco con brocha, hará falta aplicar más de una capa.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN Y REVESTIMIENTOS ADICIONALES

En condiciones de alta humedad relativa, por ejemplo 80–85 %, son fundamentales unas buenas condiciones de ventilación. La temperatura del sustrato debe ser por lo menos unos 3 °C superior al punto de condensación y siempre superior a 0 °C.

No se recomienda la aplicación a una temperatura ambiente inferior a 5 °C.

### OBSERVACIONES ADICIONALES

Los tiempos de secado son solo orientativos. Los valores numéricos citados en los datos físicos pueden variar ligeramente de un lote a otro.

### SALUD Y SEGURIDAD

Consulte la ficha de datos de seguridad y prevención de riesgos del producto para obtener más información sobre el almacenamiento, la manipulación y la aplicación adecuados de este producto.

### GARANTÍA

Las personas o empresas que usen el producto sin realizar indagaciones adicionales respecto a su idoneidad para el uso previsto lo hacen por su cuenta y riesgo. Sherwin-Williams no acepta ninguna responsabilidad sobre el mal comportamiento del producto o ante cualquier pérdida o daño que surja de este uso.

La información detallada en esta Ficha Técnica podrá ser modificada eventualmente en vista de la experiencia y el desarrollo normal del producto, y antes de su utilización, se aconseja a los clientes que consulten con Sherwin-Williams, y mencionen el número de referencia, para asegurarse de que poseen la última edición.