



Protective & Marine Coatings
LEIGHS M155
TECHNISCHE PRODUKTDATEN

Bearbeitet 05/2014 - Ausgabe 8

PRODUKTINFORMATIONEN

PRODUKTBESCHREIBUNG

LEIGHS M155 DECKLACK MATT

Materialausführung: Schnell trocknender, gegen Korrosion schützender, mit Zinkphosphat pigmentierter Alkyd-Lack

EMPFOHLENE ANWENDUNG

Schutz von Stahl, wo schnelles Trocknen erforderlich ist.

EMPFOHLENE AUFTRAGUNGSMETHODEN

- * Airless Spritzverfahren
- * Rolle
- * Pinsel (nur in kleinen Bereichen und für Ausbesserungen)

Empfohlene Verdünnung: Reiniger/Verdünner Nr. 2

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Flammpunkt: 28 °C

Feststoffanteil in Volumen %: 54 ± 2% (ASTM-D2697-91)

Verfügbare Farben: Begrenztes Sortiment

Flüchtige organische Verbindungen (VOC)

410 g/l, in Übereinstimmung mit den britischen Bestimmungen PG6/23 in der Praxis ermittelt

418 g/l, basierend auf der Formulierung und unter Einhaltung der Lösungsmittel-Emissionsrichtlinie der EG (EC SED) ermittelt

281 g/kg Gewichtsbestandteil, basierend auf der Formulierung und unter Einhaltung der EC SED ermittelt

CHARAKTERISTISCHE SCHICHTDICKE

Trockenschicht-Dicke	Nassschicht-Dicke	Theoretische Ergiebigkeit
75 µm	138 µm	7,2 m ² /l*

** Diese Zahl berücksichtigt nicht das Oberflächenprofil, unebenes Auftragen, Überspritzen oder Verluste in Behältern und der Ausrüstung. Die Schichtdicke variiert je nach Nutzung und Spezifizierung.*

**PRAKTISCHE AUFTRAGUNGSRATEN –
µm PRO SCHICHT**

	Airless-Spritzverfahren	Rolle	Pinsel
Trocken	75*	75	40
Nass	138	138	74

** Die maximale Ablaufgrenze liegt beim Pinselauftrag typischerweise bei 125 µm trocken.*

MITTLERE TROCKNUNGSZEITEN

	bei 15 °C	bei 23 °C
Zum Berühren:	30 Minuten	15 Minuten
Zum Überstreichen:	1½ Stunden	1 Stunde
Für den Einsatz:	6 Stunden	4 Stunden

Diese Angaben dienen nur als Richtwerte. Faktoren wie Luftbewegung und Feuchtigkeit müssen außerdem berücksichtigt werden.

EMPFOHLENE DECKLACKE

Unbegrenzt überstreichbar mit vielen Materialien, einschließlich Alkyd-, chlorhaltigen Gummi- und Vinyl-Systemen.

LIEFERFORM

Ein Zwei-Komponentenmaterial; wird in separaten Behältern geliefert und ist vor Gebrauch zu mischen.

Gebindegröße: 1-Komponenten-Material

Mischverhältnis: 1000-Liter-, 200-Liter-, 20-Liter- und 5-Liter-Gebinde

Gewicht: 1,46 kg/l (kann je nach Farbton variieren).

Lagerfähigkeit: 2 Jahre ab Herstellungsdatum oder bis zum 'Haltbarkeitsdatum', wenn angegeben



Protective & Marine Coatings
LEIGHS M155
TECHNISCHE PRODUKTDATEN

Bearbeitet 05/2014 - Ausgabe 8

PRODUKTINFORMATIONEN

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Stellen Sie sicher, dass die zu beschichtenden Oberflächen sauber und frei von Verunreinigungen sind.

Auf einen Oberflächenvorbereitungsgrad von Sa2½ BS EN ISO 8501-1:2007 abstrahlen. Das mittlere Oberflächenprofil sollte im Bereich von 50 - 75 µm liegen.

Manuell vorbereitete Oberflächen sollten zum Zeitpunkt des Überstreichens mindestens gemäß ST3 BS EN ISO 8501-1:2007 vorbereitet sein.

AUSRÜSTUNG ZUM AUFTRAGEN

Airless Spritzverfahren

Düsengröße : 0,38 mm (15 thou)
Spritzfächer : 80°
Betriebsdruck : 155 kg/cm² (2200 psi)

Die oben angegebenen Daten für das Airless Spritzverfahren sind nur als Richtlinie gedacht. Einzelheiten wie Länge und Durchmesser des Flüssigkeitsschlauches, die Temperatur des Anstrichs und die Art und Größe der Oberfläche beeinflussen die Wahl der Spritzdüse und des Betriebsdrucks. Jedoch sollte der Betriebsdruck, solange eine zufriedenstellende Zerstäubung erzielt wird, so niedrig wie möglich sein. Da sich die Bedingungen jedoch von Anwendung zu Anwendung verändern, liegt es in der Verantwortung des Anwenders sicherzustellen, dass die Ausrüstung für den Gebrauch so eingestellt wird, dass die besten Ergebnisse erzielt werden können. Im Zweifelsfall wenden Sie sich an Ihren Sherwin-Williams-Vertreter.

Rolle

Das Produkt eignet sich zum Auftragen mit der Rolle.

Pinsel

Das Material ist für das Auftragen mit dem Pinsel bei kleinen Bereichen und für Ausbesserungszwecke geeignet. Um normale Trockenschichtdicken mit dem Pinsel zu erreichen, wird mehr als ein Anstrich benötigt.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN UND ÜBERLACKIEREN

Bei hohen relativen Luftfeuchtigkeiten, d.h. 80 - 85 %, sind gute Lüftungsbedingungen notwendig. Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt und immer über 0 °C liegen. Ein Auftragen bei Umgebungslufttemperaturen unter 5 °C wird nicht empfohlen.

ZUSÄTZLICHE HINWEISE

Trocknungszeiten, Aushärtezeiten und Verarbeitungszeiten sind nur als Richtlinie gedacht.

Die genannten Angaben der physikalischen Daten können von Charge zu Charge leicht variieren.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Weitere Informationen über die sichere Lagerung, Handhabung und Anwendung dieses Produktes sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

GEWÄHRLEISTUNG

Personen oder Unternehmen, die das Produkt verwenden, ohne zuerst weitere Anfragen betreffs der Tauglichkeit des Produkts für den beabsichtigten Zweck zu stellen, tun dies auf eigene Gefahr, und Sherwin-Williams übernimmt keine Gewähr für das Leistungsverhalten des Produkts oder für irgendeinen Verlust oder Schaden, der aus solch einem Gebrauch entsteht.

Die Informationen in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit aufgrund neuer Erkenntnisse und normaler Produktentwicklung modifiziert. Vor dem Einsatz empfehlen wir, anhand der Referenznummer bei Sherwin-Williams zu überprüfen, ob Ihnen die neueste Ausgabe vorliegt.