



LEIGHS L703

TECHNISCHES DATENBLATT

Überarbeitet 06/2014 Version 17

PRODUKTINFORMATION

PRODUKTBEZEICHNUNG

LEIGHS L703 BEIZLÖSUNG
TRANSGARD TG155**Materialausführung:** Blaue Beizlösung

EMPFOHLENE ANWENDUNG

Zur Auftragung auf verzinkte Oberflächen als chemische Vorbehandlung zur Verbesserung der Haftung von Folge-Farbsystemen. Die Auftragung dieser Lösung führt zur Schwarzfärbung von blanken Zinkoberflächen. Diese Farbänderung kann als Indikator dafür angesehen werden, dass die chemische Reaktion stattgefunden hat und die Oberfläche zum Beschichten bereit ist.

ANERKENNUNGSVERFAHREN

Highways Agency Item No.155

EMPFOHLENE AUFTRAGUNGSMETHODEN

Pinsel

PRODUKTMERKMALE

Oberfläche: Seidenmatt
Flammpunkt: 24 °C
Farbe: Blaue Lösung

Praktische Auftragsraten: 27,6 m²/l

Flüchtige Organische Verbindungen (VOC)

307 g/l in der Praxis ermittelt in Übereinstimmung mit den britischen Bestimmungen PG6/23

307 g/l basierend auf der Formulierung und unter Einhaltung der Lösungsmittel-Emissionsrichtlinie der EG (EC SED) ermittelt

301 g/kg Gewichtsbestandteil basierend auf der Formulierung und unter Einhaltung der EC SED ermittelt

DURCHSCHNITTLLICHE TROCKNUNGSZEITEN

| | bei 15 °C | bei 23 °C | bei 35 °C |
|---------------------------|-------------|-----------|-------------|
| Zum Berühren: | 1,5 Stunden | 1 Stunde | 45 Minuten |
| Für den Einsatz: | 3 Stunden | 2 Stunden | 1,5 Stunden |
| Zum Überstreichen: | 3 Stunden | 2 Stunden | 1,5 Stunden |

Diese Angaben dienen nur als Richtwerte. Faktoren wie Luftbewegung und Feuchtigkeit müssen außerdem berücksichtigt werden.

EMPFOHLENER REINIGER

Wasser - NICHT VERDÜNNERN

EMPFOHLENE DECKLACKE

Epigrip K267 MIO Finish
Decklacke müssen innerhalb von 2 Tagen nach der Auftragung von L703 aufgetragen werden

LIEFERFORM

1-Komponenten-Material.

Gebindegröße: 5 Liter PE-Flasche**Gewicht:** 0,99 kg/l**Lagerfähigkeit:** 2 Jahre ab Herstellungsdatum oder bis zum 'Haltbarkeitsdatum', wenn angegeben

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Gemäß SSPC-SP1 per Lösungsmittel-Reinigung mit Envirogard W500 Entfetter entfetten. Verwitterte Verzinkung muss abgeschliffen werden, um die passivierte Oberfläche zu entfernen. An den Stellen, an denen die Verzinkung offen lag und sich Zinksalze gebildet haben, muss die Oberfläche mit sauberem Frischwasser gewaschen werden, um lösliche Salze zu entfernen. Vor dem Auftragen dieses Produkts muss die Oberfläche wieder austrocknen.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN UND ÜBERLACKIEREN

Tragen Sie mit dem Pinsel eine gleichmäßige, fließende Schicht auf und lassen diese trocknen. Wenn die Zinkoberfläche nicht schwarz wird, zeigt dies an, dass die Vorbehandlung nicht effektiv genug war. Dies kann daran liegen, dass die verzinkte Oberfläche mit Fett, Flussmittel oder anderen Verunreinigungen verunreinigt ist oder dass eine Weißrostschutzbehandlung vorliegt. Vor der Neuauftragung der Beizlösung müssen alle unverbrauchte Beizlösung und Verunreinigungen durch Lösungsmittel-Wäsche und Abschleifen der Oberfläche entfernt werden.

Eine zu starke Auftragung der Beizlösung muss vermieden werden, da dies zu einer dichten schwarzen pulverigen Oberfläche führt und in Extremfällen besteht die Möglichkeit, dass metallisches Kupfer die Oberfläche überzieht, was die Haftung der nachfolgenden Beschichtungen nachteilig beeinflusst. Aus diesem Grunde werden Methoden, bei denen die aufgetragene Schichtdicke schwierig zu kontrollieren ist, wie z.B. beim Tauchen oder Sprühen, nicht empfohlen. Wenn sich überschüssiges Leighs L703 auf verzinkten Oberflächen ansammelt, muss dieses durch Waschen mit Frischwasser entfernt werden.

Die mit der Beize vorbehandelte Oberfläche sollte überstrichen werden, bevor Verunreinigungen auftreten können. Bei äußeren Witterungseinflüssen sollte dies innerhalb von höchstens 2 Tagen erfolgen. Das Datenblatt 'Auftragsraten und Überstreichintervalle' enthält ausführliche Information hierzu.

ZUSÄTZLICHE HINWEISE

Trocknungszeiten sind nur als Richtlinie gedacht. Das erfolgreiche Streichen von verzinkten Oberflächen ist ein Spezialgebiet und die Wahl des Anstrichsystems über der Beiz-Vorbehandlung ist entscheidend. Wenden Sie sich bitte an Ihre Sherwin-Williams-Vertretung wenn Sie Fragen zu dem bestgeeigneten Farbsystem für einen bestimmten Einsatz haben. Die genannten Zahlenwerte der physikalischen Daten können von Charge zu Charge leicht variieren.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Weitere Informationen über die sichere Lagerung, Handhabung und Anwendung dieses Produktes sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

GEWÄHRLEISTUNG

Personen oder Unternehmen, die das Produkt verwenden, ohne zuerst weitere Anfragen betreffs der Tauglichkeit des Produkts für den beabsichtigten Zweck zu stellen, tun dies auf eigene Gefahr, und Sherwin-Williams übernimmt keine Gewähr für das Leistungsverhalten des Produkts oder für irgendeinen Verlust oder Schaden, der aus solch einem Gebrauch entsteht. Die Informationen in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit aufgrund neuer Erkenntnisse und normaler Produktentwicklung modifiziert. Vor dem Einsatz empfehlen wir, anhand der Referenznummer bei Sherwin-Williams zu überprüfen, ob Ihnen die neueste Ausgabe vorliegt.