



Revestimentos Marítimos e de Proteção

LAVAGEM COM MORDENTE L703

ANTERIORMENTE DENOMINADA LEIGHS L703 (TRANSGARD TG155)

Revista a 01/2017 Edição 19

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Lavagem com mordente – Solução de mordente azul

UTILIZAÇÃO RECOMENDADA

Para aplicação sobre superfícies galvanizadas como um pré-tratamento químico para melhorar a aderência de sistemas de pintura subsequentes. Quando aplicada, esta solução torna pretas as superfícies de zinco brilhante e esta mudança de cor pode ser utilizada como um indicador de que a reação química ocorreu e que a superfície é adequada para revestimento.

HOMOLOGAÇÕES

Agência de autoestradas, Artigo N.º 155.

MÉTODOS DE APLICAÇÃO RECOMENDADOS

Pincel

Líquido de limpeza recomendado: Água – NÃO DILUIR

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Ponto de inflamação: 24°C

Disponibilidade de cor: Solução de azul

307 g/litro determinadas praticamente em conformidade com os regulamentos do RU PG6/23

307 g/litro calculado com base na formulação para cumprir a Diretiva sobre Emissão de Solventes da CE

301 g/kg de conteúdo por peso com base na formulação para cumprir a Diretiva sobre Emissão de Solventes da CE

DOSE DE APLICAÇÃO PRÁTICAS – MICRONS POR CAMADA

27,6 m²/litro

TEMPOS DE SECAGEM MÉDIOS

	@ 15°C	@ 23°C	@35°C
Ao toque:	1 hora e meia	1 hora	45 minutos
Para nova repintura:	3 horas	2 horas	1 hora e meia
Para serviço:	3 horas	2 horas	1 hora e meia

Estes valores são dados apenas como orientação. Diversos fatores como o movimento do ar e a humidade devem também ser tomados em consideração.

PRIMÁRIOS RECOMENDADOS / CAMADAS SUPERIORES

Acabamento Macropoxy K267 MIO
As camadas superiores devem ser aplicadas num prazo máximo de 2 dias após a aplicação do L703

EMBALAGEM

Material de um só componente

Tamanho da embalagem: Garrafa de polietileno de 5 litros.

Peso: 0,99 kg/litro.

Prazo de validade: 2 anos após a data de fabrico ou da data indicada como "utilizar antes de", se esta for especificada.



Revestimentos Marítimos e de Proteção

LAVAGEM COM MORDENTE L703

ANTERIORMENTE DENOMINADA LEIGHS L703 (TRANSGARD TG155)

Revista a 01/2017 Edição 19

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Desengorduramento, em conformidade com a limpeza com solvente SSPC-SP1 usando o desengordurante W500. A galvanização deteriorada pelo tempo deve ser lixada para remover a superfície passivada. Nos casos em que a galvanização ficou exposta e ocorreu a formação de sal de zinco, a superfície deverá ser lavada com água limpa e fresca para remover os sais solúveis e, em seguida, deve ser secada antes da aplicação do produto.

EQUIPAMENTO PARA APLICAÇÃO

Aplice uma camada uniforme, deixando fluir o revestimento pelo pincel e deixar secar. Se a superfície de zinco não ficar preta, isto indica que o pré-tratamento não foi eficaz. Isto pode ser devido ao facto de a superfície galvanizada ter sido contaminada com gordura, fluxo ou outros contaminantes ou devido à presença de tratamento antiferrugem branca ou contra manchas de armazenagem em condições húmidas.

Antes da reaplicação da solução mordente, será necessário remover a solução mordente e os contaminantes que não tenham reagido, por meio de lavagem com solvente e abrasão da superfície.

Uma aplicação exagerada da solução mordente deve ser evitada, pois isso resulta numa superfície densa de pó preto e, em casos extremos, há uma possibilidade de o cobre metálico assentar sobre a superfície, o que irá afetar a aderência de revestimentos posteriores. Por esse motivo, não são recomendados os métodos de aplicação em que a espessura aplicada pode ser difícil de controlar, por exemplo, por mergulho ou pulverização. Em qualquer caso, se houver alguma possibilidade de um excesso de L703 assentar sobre superfícies galvanizadas, este deve ser removida por meio de lavagem com água fresca.

A superfície pré-tratada com mordente deve ser revestida antes de qualquer contaminação poder ocorrer, e em condições climáticas exteriores, dentro de um prazo máximo de 2 dias.

NOTAS ADICIONAIS

O tempo de secagem deve ser considerado apenas como uma orientação.

O êxito da pintura de superfícies galvanizadas é uma tarefa especializada e a escolha do sistema de pintura mais do que do pré-tratamento com mordente é crítica. Consulte a Sherwin-Williams para aconselhamento sobre os sistemas de pintura mais adequados para um uso específico.

Os valores numéricos indicados para as características físicas podem variar de lote para lote.

SAÚDE E SEGURANÇA

Consulte a Ficha de Dados de Segurança para ver informações sobre o armazenamento seguro, o manuseamento e a aplicação deste produto.

GARANTIA

Qualquer pessoa ou empresa que utilize o produto sem primeiro se informar devidamente sobre a adequação do produto para a finalidade pretendida, fá-lo por sua conta e risco, e a Sherwin-Williams não aceita qualquer responsabilidade pelo desempenho do produto, ou por qualquer perda ou danos decorrentes dessa utilização.

As informações detalhadas nesta Ficha de Dados podem ser modificadas periodicamente à luz da experiência e do desenvolvimento normal do produto e, antes da utilização, os clientes são aconselhados a verificarem junto da Sherwin-Williams, indicando o número de referência, para se certificarem de que têm a versão mais recente.