



Revestimentos Marítimos e de Proteção

MACROPOXY™ K267 SUBCAPA DE EPÓXI/MIO

ANTERIORMENTE DENOMINADA EPIGRIP K267 /

TRANSGARD TG121

Revista a 02/2024 Edição 31

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Epóxi de dois componentes, pigmentada com óxido de ferro micáceo.

UTILIZAÇÃO RECOMENDADA

Como um revestimento intermédio em conjunto com os primários Macropoxy de alto desempenho.

Também recomendado como primário para pintura de aço galvanizado.

HOMOLOGAÇÕES

BS476 Parte 7 – Propagação de chamas à superfície – para obter mais detalhes sobre substratos/esquema, consulte a Sherwin-Williams.
Agência de Autoestradas, Artigo N.º 121
Rede ferroviária Artigo N.º 7.2.2

MÉTODOS DE APLICAÇÃO RECOMENDADOS

Pulverização sem ar Pincel
Pulverização convencional Rolo

Líquido de limpeza/Solvente recomendado: N.º 5

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Ponto de inflamação: Base: 32°C Aditivo: 35°C

% de Sólidos por Volume: 66 ± 3% (ASTM-D2697-91)

Tempo para aplicação: 3 h @ 15°C, 2 h @ 23°C, 1 h @ 35°C

Disponibilidade de cor: Cinzento claro R8051, Cinzento escuro R8050

VOC

297 g/litro determinadas praticamente em conformidade com os regulamentos do RU PG6/23

330 g/litro calculado com base na formulação para cumprir a Diretiva sobre Emissão de Solventes da CE

178 g/kg de conteúdo por peso com base na formulação para cumprir a Diretiva sobre Emissão de Solventes da CE

ESPESSURA RECOMENDADA

Espessura da película seca	Espessura da película húmida	Cobertura teórica
100 microns	152 microns	6.6 m ² /litro*

* Este valor não tem em consideração o perfil da superfície, uma aplicação não uniforme, espessura excessiva ou perdas nos recipientes e no equipamento. A espessura da película varia dependendo da utilização real e da especificação.

DOSE DE APLICAÇÃO PRÁTICAS – MICRONS POR CAMADA

	Pistola de pulverização sem ar	Pulverizador Convencional	Pincel	Rolo
Seco	100*	100	75	50
Húmido	152	152	114	76

* Tolerância de escorrimento máxima tipicamente de 304 µm húmido (200 µm seco) por pulverização sem ar

TEMPOS DE SECAGEM MÉDIOS

	@ 15°C	@ 23°C	@ 35°C
Ao toque:	3 horas	2 horas	1 hora
Para nova repintura:	6 horas	4 horas	3 horas
Para serviço:	24 horas	16 horas	12 horas

Estes valores são dados apenas como orientação. Diversos fatores como o movimento do ar e a humidade devem também ser tomados em consideração.

PRIMÁRIOS RECOMENDADOS / CAMADAS SUPERIORES

Compatível com uma vasta gama de primários e subcapas Macropoxy, Dura-plate, Zinc Clad Epoxy.

É possível aplicar demãos de tinta indefinidamente com sistemas epóxi desde que a superfície a ser revestida tenha sido devidamente limpa.

Onde é requerido um alto grau de retenção de brilho e cor sobretudo com acabamentos Acrolon C137V2, Acrolon C237, Acrolon 1850 ou Acrolon 7300. Para que a película seca de Macropoxy K267 seja repintada com Acrolon C137V2, Acrolon 7300, Acrolon C237 ou Acrolon 1850 após períodos prolongados (sem limites máximos indicados) devem ser combinadas as seguintes condições no momento da aplicação do acabamento:

- O revestimento anterior foi aplicado para a espessura de película seca recomendada e de acordo com as boas práticas de pintura. Não apresenta quaisquer defeitos de aplicação e a película seca está firmemente aderente.
- A superfície não apresenta quaisquer tipos de contaminantes, tais como sais solúveis, materiais oleosos e gordurosos e nenhuma outra contaminação visível que possa afetar a aderência entre camadas. Qualquer contaminação detectada deve ser limpa através de métodos adequados antes da aplicação do acabamento.
- A superfície não apresenta marcas de queimaduras ou qualquer tipo de defeito causado por danos mecânicos, químicos ou qualquer outro tipo de dano. Todas essas áreas danificadas devem ser reparadas com o sistema de revestimento original antes de aplicar o revestimento de acabamento.
- Se sob exposição de luz solar direta por longos períodos, a superfície deve ser verificada para uma possível camada superficial degradada que pode afetar a aderência entre camadas. Se for observada a existência dessa camada, ela deve ser removida através do método de jato de água, abrasivos ou com solventes de limpeza ou outro método considerado adequado.

Estes tempos de revestimento referem-se à obtenção de uma aderência ideal a 23°C e variam com a temperatura.

Para repintura com sistemas alquídicos consultar a Sherwin-Williams para obter indicações.

EMBALAGEM

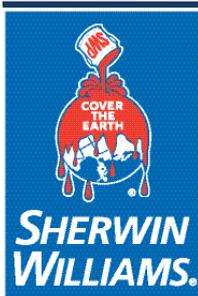
Um material com dois componentes fornecidos em recipientes separados e que devem ser misturados antes da utilização.

Tamanho da embalagem: Unidades de 20 litros e 5 litros depois da mistura.

Taxa de Mistura: 4 partes de base para 1 parte de aditivo por volume.

Peso: 1,86 kg/litro (pode variar com a cor).

Prazo de validade: 2 anos após a data de fabrico ou da data indicada como "utilizar antes de", se esta for especificada.



Revestimentos Marítimos e de Proteção

MACROPOXY™ K267 SUBCAPA DE EPÓXI/MIO

ANTERIORMENTE DENOMINADA EPIGRIP K267 /

TRANSGARD TG121

Revista a 02/2024 Edição 31

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Certifique-se de que as superfícies para ser revestidas estão limpas, secas e sem qualquer contaminação.

O substrato galvanizado será preparado por meio de desengorduramento / lavagem com mordente ou sopragem de abrasão / varredura de acordo com a especificação adequada da Sherwin-Williams.

EQUIPAMENTO PARA APLICAÇÃO

Pistola de pulverização sem ar

Tamanho do Bocal: 0,46 mm (18 milésimos)

Ângulo de pulverização: 80°

Pressão de funcionamento: 155 kg/cm² (2200 psi)

Os detalhes para a pulverização sem ar dados abaixo são apenas para orientação. Os detalhes como o comprimento e diâmetro da mangueira de fluido, a temperatura da tinta e a forma e dimensão do trabalho influenciam a escolha do bico de pulverização e da pressão de funcionamento. No entanto, a pressão de funcionamento deve ser a menor possível que permita obter uma atomização satisfatória. Uma vez que as condições variam de um trabalho para outro, é responsabilidade do aplicador garantir que o equipamento utilizado foi ajustado para dar os melhores resultados. Em caso de dúvida deve ser consultada a Sherwin-Williams.

Pulverização com pistola convencional

Tamanho do Bocal: 1,27 mm (50 milésimos)

Pressão de Atomização: 3,5 kg/cm² (50 psi)

Pressão do Fluido: 0,7 kg/cm² (10 psi)

As informações sobre a pressão de atomização, pressão do fluido e tamanho do bocal são dadas apenas como uma orientação. Poderá verificar-se que pequenas variações na pressão produzam uma atomização ótima nalgumas circunstâncias consoante o equipamento utilizado. A pressão do ar de atomização depende da tampa para o ar utilizada e a pressão do fluido depende do comprimento da linha e da direção de aplicação, ou seja, horizontal ou vertical.

Para aplicação por pulverização de pistola convencional, pode ser necessário diluir a tinta, adicionando até 10% Limpador/Solvente N° 5. Em locais onde foi realizado um desbaste, a espessura de película húmida deve ser ajustada em conformidade.

Pincel

O material pode ser aplicado com um pincel. Pode ser necessário aplicar mais de uma demão para obter a espessura de película seca equivalente a uma única demão aplicada à pistola.

Rolo

O material é adequado para aplicação com um rolo. Pode ser necessário aplicar mais de uma demão para obter a espessura de película seca equivalente a uma única demão aplicada à pistola.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO E SEGUNDA APLICAÇÃO

Este material deve ser aplicado de preferência a temperaturas superiores a 10°C. Em condições de elevada humidade ambiental, ou seja 80-85%, é essencial dispor de uma boa ventilação. A temperatura do substrato deve ser pelo menos 3°C superior à temperatura do ponto de orvalho e sempre superior a 0°C.

A temperaturas inferiores a 10°C, os tempos de secagem e de cura serão significativamente superiores, e as características de pulverização poderão ser prejudicadas.

A aplicação com temperaturas ambientes inferiores a 5°C não é recomendada.

Para obter a melhor resistência à água e aos produtos químicos, a temperatura deve ser mantida acima dos 10°C durante a cura.

Se for desejado fazer uma segunda aplicação fora dos tempos indicados na ficha de dados, peça aconselhamento à Sherwin-Williams.

NOTAS ADICIONAIS

Os tempos de secagem, tempos de cura e tempo de aplicação devem ser considerados apenas como valores indicativos.

A reação de cura de epóxis começa imediatamente assim que os dois componentes são misturados e, como a reação depende da temperatura, o tempo de cura e o tempo de aplicação serão reduzidos aproximadamente para metade para cada 10°C de aumento de temperatura e duplicados para cada 10°C de diminuição da temperatura.

Revestimentos de Epóxi – Uso Tropical

As tintas epóxi, no momento da mistura, não devem exceder a temperatura de 35°C. A utilização destes produtos fora do tempo para aplicação, pode resultar em propriedades de adesão inferiores, mesmo que os materiais sejam aptos para a aplicação. Diluir o produto misturado não irá atenuar este problema.

A temperatura máxima do ar e do substrato para a aplicação é de 50°C, desde que as condições permitam uma formação de película e aplicação satisfatórias. Se a temperatura do ar e do substrato exceder os 50°C e os revestimentos epóxi forem aplicados sob estas condições, podem ocorrer defeitos da película de pintura como spray seco, bolhas e furos etc., no revestimento.

Os valores numéricos indicados para as características físicas podem variar de lote para lote.

SAÚDE E SEGURANÇA

Consulte a Ficha de Dados de Segurança para ver informações sobre o armazenamento seguro, o manuseamento e a aplicação deste produto.

GARANTIA

Qualquer pessoa ou empresa que utilize o produto sem primeiro se informar devidamente sobre a adequação do produto para a finalidade pretendida, fá-lo por sua conta e risco, e a Sherwin-Williams não aceita qualquer responsabilidade pelo desempenho do produto, ou por qualquer perda ou danos decorrentes dessa utilização.

As informações detalhadas nesta Ficha de Dados podem ser modificadas periodicamente à luz da experiência e do desenvolvimento normal do produto e, antes da utilização, os clientes são aconselhados a verificar junto da Sherwin-Williams, indicando o número de referência, para se certificarem de que têm a versão mais recente.