Powłoki zabezpieczające i morskie

MACROPOXY™ K267
EPOXY UNDERCOAT/MIO

WCZEŚNIEJ ZNANY JAKO EPIGRIP K267 / TRANSGARD TG121

INFORMACJE O PRODUKCIE

Wersja 02/2024, wydanie 31

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowy epoksydowy, pigmentowany tlenkiem żelazowym blaszkowatym.

ZALECANE ZASTOSOWANIE

Do stosowania jako międzywarstwa w połączeniu z podkładami Macropoxy o wysokich parametrach.

Zalecany również jako podkład do malowania stali galwanizowanej.

APROBATY

BS476 część 7 — rozprzestrzenianie się płomienia na powierzchni — aby uzyskać szczegółowe informacje na temat podłoży/schematu, należy skonsultować się z firmą Sherwin-Williams.
Produkt Highways Agency nr 121
Produkt Network Rail nr 7.2.2

ZALECANE SPOSOBY NAKŁADANIA

Natrysk bezpowietrzny
Konwencjonalne natryskiwanie
Pędzel
Wałek

Zalecany środek czyszczący/rozcieńczalnik: nr 5

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Temperatura zapłonu: baza: 32°C dodatek: 35°C

Zawartość procentowa substancji stałych (objętościowo): 66 ± 3% (ASTM-D2697-91)

Czas przydatności zmieszanego produktu: 3 godz. w 15°C, 2 godz. w 23°C, 1 godz. w 35°C

Dostępne kolory: jasnoszary R8051, ciemnoszary R8050

Zawartość lotnych związków organicznych
297 g/l, określona metodą praktyczną zgodnie z przepisami brytyjskimi PG6/23
330 g/l, określona obliczeniowo w celu spełnienia wymagań Dyrektywy WE dotyczącej emisji rozpuszczalników
178 g/kg — zawartość wagowa określona na podstawie receptury w celu spełnienia wymagań Dyrektywy WE dotyczącej emisji rozpuszczalników

ZALECANA GRUBOŚĆ

Grubość warstwy suchej	Grubość warstwy mokrej	Teoretyczne pokrycie
100 mikronów	152 mikrony	6,6 m^2/l*

* Wartość ta nie uwzględnia profilu powierzchni, nierównego nałożenia, nałożenia zbyt dużej ilości natryskiem lub strat materiału w pojemnikach i urządzeniach. Grubość warstwy zależy od rzeczywistego użycia i specyfikacji.

PRAKTYCZNE NORMY DOT. NAKŁADANIA — MIKRONY NA POWŁOKĘ

	Natrysk bezpowietrzny	Konwencjonalne natryskiwanie	Brush	Roller
Na sucho	100*	100	75	50
Na mokro	152	152	114	76

** Maksymalna odporność na spływanie — typowo 304 µm na mokro (200 µm na sucho) przy natrysku bezpowietrznym*

ŚREDNI CZAS SCHNIĘCIA

	w 15°C	w 23°C	w 35°C
Suche na dotyk:	3 godziny	2 godziny	1 godzina
Nakładanie kolejnych warstw:	6 godzin	4 godziny	3 godziny
Całkowite wyschnięcie:	24 godziny	16 godzin	12 godzin

Niniejsze wartości mają wyłącznie charakter orientacyjny. Należy również wziąć pod uwagę takie czynniki, jak cyrkulacja powietrza i wilgotność.

ZALECANE PODKŁADY (POWŁOKI) / WARSTWY ZEWNĘTRZNE

Zgodne z wieloma produktami Macropoxy i Dura-plate, gruntowymi powłokami epoksydowymi z cynkiem oraz powłokami bazowymi.

Nieograniczona możliwość powlekania systemami epoksydowymi pod warunkiem odpowiedniego wyczyszczenia powlekanej powierzchni. Gdy wymagany jest wysoki poziom połysku oraz trwałość kolorów, powlec produktem Acrolon C137V2, Acrolon C237, Acrolon 1850 i Acrolon 7300. W celu nałożenia kolejnej warstwy Acrolon C137V2, Acrolon 7300, Acrolon C237 lub Acrolon 1850 na suchą powłokę Macropoxy K267 po wydłużonym okresie (bez maksymalnie określonych limitów) podczas aplikacji wykończeniowej muszą zostać spełnione następujące warunki:

1. Poprzednia nałożona warstwa ma rekomendowaną grubość suchej powłoki i została nałożona zgodnie z zasadami sztuki malarskiej. Jest wolna od wszelkich wad, które mogą powstać podczas nakładania, a sucha powłoka dobrze przywiera do materiału.

2. Powierzchnia jest wolna od wszelkich możliwych rodzajów zanieczyszczeń, takich jak sole rozpuszczalne, materiały oleiste i smarne oraz innych widocznych zanieczyszczeń, które mogą wpłynąć na przyleganie międzywarstwowe. Wszelkie wykryte zanieczyszczenia należy usunąć za pomocą odpowiednich metod przed aplikacją wykończeniową.

3. Na powierzchni nie ma śladów przypaleń lub innych wad spowodowanych
mechanicznymi, chemicznymi lub innego rodzaju uszkodzeniami. Wszystkie uszkodzone tak obszary należy naprawić przed nałożeniem warstwy wykończeniowej, używając oryginalnego systemu powlekania.

4. Jeżeli przez dłuższy czas powierzchnia narażona była na bezpośrednie działanie promieni słonecznych, należy sprawdzić ją pod kątem zdegradowanej warstwy przypowierzchniowej, która może mieć wpływ na przyleganie międzywarstwowe. W przypadku stwierdzenia takiej wadliwej warstwy należy usunąć ją, natryskując strumieniem wody, ścierając, za pomocą rozpuszczalnika lub stosując inną, uznaną za odpowiednią, metodę.

Podane odstępy czasu odnoszą się do optymalnego przylegania przy temperaturze 23°C i mogą różnić się w zależności od panującej temperatury.

W przypadku powlekania systemem alkidowym należy skonsultować się z firmą Sherwin-Williams.

PAKIET (ZESTAW)

Dwa składniki dostarczane w osobnych pojemnikach do wymieszania przed użyciem.

Wielkość opakowania: 20 l i 5 l po zmieszaniu.

Proporcje mieszania: 4 części bazy na 1 część dodatku (objętościowo).

Gęstość: 1,86 kg/l (mogą występować różnice dla różnych odcieni).

Informacje podane w tym arkuszu danych podlegają klauzuli wyłączenia odpowiedzialności podanej na stronie http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer

Powłoki zabezpieczające i morskie

MACROPOXY™ K267
EPOXY UNDERCOAT/MIO

WCZEŚNIEJ ZNANY JAKO EPIGRIP K267 / TRANSGARD TG121

INFORMACJE O PRODUKCIE

Wersja 02/2024, wydanie 31

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Upewnić się, że powierzchnie przeznaczone do pokrycia są czyste, suche i pozbawione wszelkich zanieczyszczeń. Podłoża galwanizowane należy przygotować przez odtłuszczenie lub przemycie zaprawą lub ścieranie/lekkie śrutowanie zgodnie z odpowiednią specyfikacją firmy Sherwin-Williams.

URZĄDZENIA DO NAKŁADANIA FARBY

Natrysk bezpowietrzny

Rozmiar dyszy:	0,46 mm (18)
Kąt wentylatora:	80°
Ciśnienie robocze:	155 kg/cm² (2200 psi)

Powyższe szczegóły dotyczące natrysku hydrodynamicznego mają charakter orientacyjny. Takie informacje jak długość i średnica przewodu zasilającego, temperatura farby czy kształt i rozmiar pokrywanego obszaru będą miały wpływ na dobór ciśnienia roboczego i końcówki pistoletu. Ciśnienie robocze należy utrzymywać na najniższym poziomie umożliwiającym zadowalające rozpylenie produktu. Ponieważ warunki powlekania będą zależeć od sytuacji, obowiązkiem użytkownika jest odpowiedni dobór urządzeń, tak aby zapewnić optymalne efekty. W razie wątpliwości prosimy skontaktować się z firmą Sherwin-Williams.

Konwencjonalne natryskiwanie

Rozmiar dyszy	:	1,27 mm (50)
Ciśnienie rozpylania:		3,5 kg/cm² (50 psi)
Ciśnienie płynu	:	0,7 kg/cm² (10 psi)

Szczegóły ciśnienia rozpylania, ciśnienia płynu i rozmiaru dyszy mają charakter orientacyjny. Może się okazać, że w pewnych okolicznościach nieznaczne zmiany ciśnienia zapewnią optymalne rozpylenie produktu, zależnie od konfiguracji używanego sprzętu. Ciśnienie powietrza rozpylającego zależy od limitu używanego powietrza, natomiast ciśnienie cieczy zależy od długości przewodu i kierunku natrysku, tj. od tego, czy jest on pionowy, czy poziomy.

W przypadku konwencjonalnego natryskiwania, może zaistnieć konieczność rozcieńczenia farby do 10% dodatkiem Cleanser/Thinner No. 5. Jeśli rozcieńczono substancję, należy dostosować grubość warstwy mokrej.

Pędzel
Produkt nadaje się do nakładania pędzlem. Stosowanie więcej niż jednej powłoki może być konieczne dla zapewnienia równomiernej grubości warstwy suchej w przypadku jednej powłoki nakładanej natryskowo.

Wałek
Produkt nadaje się do nakładania wałkiem. Stosowanie więcej niż jednej powłoki może być konieczne dla zapewnienia równomiernej grubości warstwy suchej w przypadku jednej powłoki nakładanej natryskowo.

WARUNKI STOSOWANIA I POWLEKANIE

Opisywany produkt należy stosować w temperaturze przekraczającej 10ºC. W warunkach wysokiej wilgotności powietrza, tj. 80–85%, konieczna jest odpowiednia wentylacja. Temperatura podłoża powinna wynosić co najmniej 3ºC powyżej punktu rosy i zawsze powyżej 0°C.

W przypadku stosowania produktu w temperaturze poniżej 10°C, czas schnięcia i utwardzania zostanie znacząco wydłużony, natomiast parametry nakładania mogą ulec pogorszeniu.

Stosowanie przy temperaturze otoczenia poniżej 5°C nie jest zalecane.

Aby zapewnić maksymalną odporność na wodę i chemikalia, temperatura podczas utwardzania powinna utrzymywać się na poziomie powyżej 10ºC

Jeśli powlekanie miałoby się odbywać w okresach nieuwzględnionych w niniejszym dokumencie, prosimy o kontakt z firmą Sherwin-Williams.

DODATKOWE UWAGI

Wskazane czasy schnięcia i utwardzania oraz czas życia zmieszanego produktu są jedynie orientacyjne.

Reakcja utwardzania rozpoczyna się natychmiast po zmieszaniu obu składników. Ponieważ szybkość reakcji zależy od temperatury, czas utwardzania i czas życia zmieszanego produktu ulegną skróceniu o połowę wskutek wzrostu temperatury o 10°C oraz podwojeniu wskutek obniżenia temperatury o 10°C.

Powłoki epoksydowe — stosowanie w warunkach tropikalnych:
Podczas mieszania farb epoksydowych temperatura nie powinna przekraczać 35°C. Użycie zmieszanego produktu po upływie czasu życia może obniżyć jego przyczepność, nawet jeśli materiał wydaje się przydatny do nałożenia. Rozcieńczenie zmieszanego produktu nie wyeliminuje tego problemu.

Maksymalna temperatura powietrza i podłoża przy nakładaniu wynosi 50ºC, o ile warunki pozwalają na prawidłowe nakładanie i tworzenie powłoki. W przypadku nakładania powłok epoksydowych przy temperaturze powietrza i podłoża powyżej 50ºC mogą powstawać wady powłok, takie jak ziarnistość powłoki natryskiwanej, pęcherzenie, porowatość itp.

Podane wartości liczbowe dotyczące właściwości fizycznych mogą się nieznacznie różnić pomiędzy seriami.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Aby uzyskać informacje o sposobie bezpiecznego przechowywania, obchodzenia się i stosowania opisywanego produktu, należy zapoznać się z kartą charakterystyki produktu.

GWARANCJA

Każda osoba lub firma wykorzystująca ten produkt bez wcześniejszego sprawdzenia stosowności jego docelowego zastosowania czyni to na własne ryzyko, zaś firma Sherwin-Williams nie bierze odpowiedzialności za wydajność produktu ani straty, w tym straty materialne, wynikające z takiego zastosowania.

Informacje wyszczególnione w tym arkuszu danych mogą niekiedy ulegać zmianom w związku z gromadzonymi doświadczeniami i normalnym procesem rozwoju produktu, dlatego przed użyciem produktu użytkownicy powinni skontaktować się z firmą Sherwin-Williams i po podaniu numeru referencyjnego upewnić się, że dysponują najnowszym wydaniem dokumentu.

Informacje podane w tym arkuszu danych podlegają klauzuli wyłączenia odpowiedzialności podanej na stronie http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer