# FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

# SECCIÓN 1. Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

1.1 Identificador del producto

Nombre del producto : ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base

Código del producto : J984BSB

1.2 Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Usos del material : Pintura o material relacionado con pintura.

: Sólo para uso industrial.

# 1.3 Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Sherwin-Williams UK Limited - Protective & Marine

Coatings Division EMEAI

Tower Works
Kestor Street
Bolton
BL2 2AL

United Kingdom +44 (0) 1204 521771

The Sherwin-Williams Company Inver France SAS 2 Rue Jean Revaus - BP 80088 - 79102 Thouars CEDEX

France

Dirección de e-mail de la

persona responsable de

: hse.pm.emea@sherwin.com

esta FDS

#### 1.4 Teléfono de emergencia

#### Centro de información toxicológica/organismo asesor nacional

**Número de teléfono** : +34 91 562 04 20

**Proveedor** 

**Número de teléfono** : +(44)-870-8200 418

Horas de funcionamiento : Contacto de emergencia disponible 24 horas al día

### SECCIÓN 2. Identificación de los peligros

#### 2.1 Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Definición del producto : Mezcla

Clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) nº. 1272/2008 [CLP/GHS]

Flam. Liq. 3, H226 Skin Irrit. 2, H315 Eye Irrit. 2, H319 Skin Sens. 1, H317 Aquatic Acute 1, H400 Aquatic Chronic 1, H410

Fecha de emisión/Fecha de : 21, Ene, 2024 Fecha de la emisión : 03, Ene, 2024 Versión : 19.04 1/35

revisión

anterior

ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base

J984BSB

# SECCIÓN 2. Identificación de los peligros

El producto está clasificado como peligroso según el Reglamento (CE) 1272/2008 con las enmiendas correspondientes.

Consultar en la Sección 16 el texto completo de las frases H arriba declaradas.

En caso de requerir información más detallada relativa a los síntomas y efectos sobre la salud, consulte en la Sección 11.

#### 2.2 Elementos de la etiqueta

Pictogramas de peligro







Palabra de advertencia

Indicaciones de peligro

: Líquidos y vapores inflamables.

Provoca irritación cutánea. Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

Provoca irritación ocular grave.

Muy tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

Consejos de prudencia

Prevención

: Llevar guantes de protección. Llevar gafas o máscara de protección. Mantener alejado del calor, de superficies calientes, de chispas, de llamas abiertas y de cualquier otra fuente de ignición. No fumar. Evitar su liberación al medio ambiente. Evitar respirar los vapores. Lavarse concienzudamente tras la manipulación.

Respuesta

: Recoger el vertido.

Almacenamiento

: No aplicable.

Eliminación

: No aplicable.

Ingredientes peligrosos

: xileno

Elementos suplementarios

que deben figurar en las

etiquetas

Formaldehído al

: Contiene componentes epoxídicos. Puede provocar una reacción alérgica. PARA

USO INDUSTRIAL SOLAMENTE

#### Requisitos especiales de envasado

No aplicable.

#### 2.3 Otros peligros

Se determinó que esta mezcla no contiene sustancias que sean productos químicos persistentes, bioacumulativos o tóxicos (PBT) o muy persistentes, muy bioacumulativos (vPvB).

La sustancia/la mezcla no contienen componentes que tengan propiedades alteradoras endocrinas de acuerdo con el artículo 57(f) de REACH o el Reglamento delegado de la Comisión (UE) 2017/2100 o el Reglamento de la Comisión (UE) 2018/605 en niveles del 0,1 % o superiores.

Otros peligros que no conducen a una clasificación

: No se conoce ninguno.

Fecha de emisión/Fecha de Fecha de la emisión : 03, Ene, 2024 2/35 : 21, Ene, 2024 Versión : 19 04 revisión anterior

# SECCIÓN 3. Composición/información sobre los componentes

#### 3.2 Mezcla

Nombre del producto o ingrediente	Identificadores	%	Clasificación	Límites específicos de conc., factores M y ETA	Tipo
Zinc Powder	REACH #: 01-2119467174-37 CE: 231-175-3 CAS: 7440-66-6 Índice: 030-001-01-9	≥75 - ≤90	Aquatic Acute 1, H400 Aquatic Chronic 1, H410	M [Agudo] = 1 M [Crónico] = 1	[1]
xileno, mezcla de isómeros	REACH #: 01-2119488216-32 CE: 215-535-7 CAS: 1330-20-7 Índice: 601-022-00-9	<10	Flam. Liq. 3, H226 Acute Tox. 4, H312 Acute Tox. 4, H332 Skin Irrit. 2, H315 Eye Irrit. 2, H319 STOT SE 3, H335 STOT RE 2, H373	ETA [Dérmico] = 1100 mg/kg ETA [Inhalación (gases)] = 6700 ppm	[1] [2]
Epoxy Polymer	CAS: 25036-25-3	≤5	Asp. Tox. 1, H304 Skin Irrit. 2, H315 Eye Irrit. 2, H319 Skin Sens. 1, H317	-	[1]
óxido de cinc	REACH #: 01-2119463881-32 CE: 215-222-5 CAS: 1314-13-2 Índice: 030-013-00-7	≤5	Aquatic Acute 1, H400 Aquatic Chronic 1, H410	M [Agudo] = 1 M [Crónico] = 1	[1]
1-Methoxy-2-propanol	CE: 203-539-1 CAS: 107-98-2 Índice: 603-064-00-3	≤3	Flam. Liq. 3, H226 STOT SE 3, H336	-	[1] [2]
Butylated Urea- Formaldehyde Polymer	CAS: 68002-19-7	≤3	Aquatic Chronic 4, H413	-	[1]
Etilbenceno	REACH #: 01-2119489370-35 CE: 202-849-4 CAS: 100-41-4 Índice: 601-023-00-4	≤3	Flam. Liq. 2, H225 Acute Tox. 4, H332 STOT RE 2, H373 (órganos auditivos) Asp. Tox. 1, H304 Aquatic Chronic 3, H412	ETA [Inhalación (vapores)] = 11 mg/ I	[1] [2]
formaldehido	REACH #: 01-2119488953-20 CE: 200-001-8 CAS: 50-00-0 Índice: 605-001-00-5	<0.1	Flam. Liq. 2, H225 Acute Tox. 3, H301 Acute Tox. 3, H311 Acute Tox. 3, H331 Skin Corr. 1B, H314 Eye Dam. 1, H318 Skin Sens. 1, H317 Muta. 2, H341 Carc. 1B, H350	ETA [Oral] = 100 mg/kg ETA [Dérmico] = 270 mg/kg ETA [Inhalación (gases)] = 700 ppm Skin Corr. 1B, H314: $C \ge 25\%$ Skin Irrit. 2, H315: $5\% \le C < 25\%$ Eye Dam. 1, H318: $C \ge 25\%$ Eye Irrit. 2, H319: $5\% \le C < 25\%$ Skin Sens. 1, H317: $C \ge 0.2\%$	[1] [2]
			Consultar en la Sección 16 el texto completo de las frases H arriba declaradas.		

Fecha de emisión/Fecha de: 21, Ene, 2024Fecha de la emisión: 03, Ene, 2024Versión: 19.043/35revisiónanterior

ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base

J984BSB

# SECCIÓN 3. Composición/información sobre los componentes

No hay ningún ingrediente adicional que, con el conocimiento actual del proveedor y en las concentraciones aplicables, sea clasificado como de riesgo para la salud o el medio ambiente, sea PBT, mPmB o una sustancia que suscite un grado de preocupación equivalente, o tenga asignado un límite de exposición laboral y, por lo tanto, se deba indicar en esta sección.

OgiT

- [1] Sustancia clasificada con un riesgo a la salud o al medio ambiente
- [2] Sustancia con límites de exposición profesionales

Los límites de exposición laboral, en caso de existir, figuran en la sección 8.

### SECCIÓN 4. Primeros auxilios

### 4.1 Descripción de los primeros auxilios

General : En caso de duda o si los síntomas persisten, solicitar asistencia médica. No

suministrar nada por vía oral a una persona inconsciente. Si está inconsciente,

colocar en posición de recuperación y solicitar asistencia médica.

Contacto con los ojos : Quítese los lentes de contacto, lavar inmediatamente con abundante agua fresca y

limpia, manteniendo los párpados separados durante al menos 10 minutos y

busque atención médica inmediata.

Por inhalación : Traslade al aire libre. Mantenga a la persona caliente y en reposo. Si no hay

respiración, ésta es irregular u ocurre un paro respiratorio, el personal capacitado

debe proporcionar respiración artificial u oxígeno.

: Quítese la ropa y calzado contaminados. Lavar perfectamente la piel con agua y Contacto con la piel

jabón, o con un limpiador cutáneo reconocido. NO utilizar disolventes ni diluyentes.

: En caso de ingestión, acúdase inmediatamente al médico y muéstrele la etiqueta o Ingestión

el envase. Mantenga a la persona caliente y en reposo. NO provocar el vómito.

primeros auxilios

Protección del personal de : No se debe realizar ninguna acción que suponga un riesgo personal o sin formación adecuada. Puede ser peligroso para la persona que proporcione ayuda al dar respiración boca a boca. Lave bien la ropa contaminada con agua antes de

quitársela, o use guantes.

#### 4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

No hay datos disponibles sobre la mezcla en sí. Procedimiento utilizado para deducir la clasificación según el Reglamento (CE) nº. 1272/2008 [CLP/SGA]. Consultar las Secciones 2 y 3 para los detalles.

La exposición a concentraciones de vapores de disolventes superiores a los límites de exposición profesional establecidos puede producir irritación de las membranas mucosas y el aparato respiratorio, y efectos adversos sobre los riñones, el hígado y el sistema nervioso central. Los signos y síntomas pueden ser cefalea, mareo, fatiga, debilidad muscular, somnolencia y en casos extremos, pérdida de consciencia.

Los disolventes pueden causar algunos de los efectos anteriores por absorción a través de la piel. El contacto repetido o prolongado con la mezcla puede provocar la eliminación de las grasas naturales de la piel, con resultado de dermatitis por contacto no alérgica y absorción a través de la piel.

El contacto del líquido con los ojos puede causar irritación y lesiones reversibles.

Su ingestión puede provocar náuseas, diarrea y vómitos.

Eso contempla, cuando se conozcan, los efectos tanto inmediatos como retardados y también los efectos crónicos de los componentes derivados de la exposición a corto o largo plazo mediante las vías de exposición oral, por inhalación y dérmica y el contacto con los ojos.

Basándose en las propiedades de los componentes epoxi y teniendo presente los datos toxicológicos de mezclas similares, esta mezcla puede sensibilizar e irritar la piel. Los componentes epoxídicos de bajo peso molecular son irritantes para los ojos, mucosas y piel. Un repetido contacto con la piel puede conducir a su irritación o sensibilización, posiblemente con autosensibilización acentuada a otros epoxis. Debe evitarse el contacto de la mezcla con la piel y la exposición a vapores y aerosol.

Contiene Epoxy Polymer. Puede provocar una reacción alérgica.

#### 4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Fecha de emisión/Fecha de 4/35 : 21, Ene, 2024 Fecha de la emisión :03, Ene, 2024 Versión : 19 04 revisión anterior SHW-A4-EU-CLP44-ES

ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base

J984BSB

#### SECCIÓN 4. Primeros auxilios

Notas para el médico

En caso de inhalación de productos en descomposición en un incendio, los síntomas pueden aparecer posteriormente. Es posible que la persona expuesta tenga que estar bajo vigilancia médica por un período de 48 horas.

Tratamientos específicos

: No hay un tratamiento específico.

Vea la sección 11 para la Información Toxicológica

#### SECCIÓN 5. Medidas de lucha contra incendios

#### 5.1 Medios de extinción

Medios de extinción apropiados

: Recomendado: espuma resistente al alcohol, CO2, polvo, pulverización de agua o

neblina.

Medios de extinción no apropiados

: No usar chorro de agua.

#### 5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Peligros derivados de la sustancia o mezcla

: El fuego produce un humo negro y denso. La exposición a los productos de degradación puede producir riesgos para la salud.

Productos peligrosos de la combustión

: Los productos de descomposición pueden incluir los siguientes materiales: monóxido de carbono, dióxido de carbono, humo, óxidos de nitrógeno.

#### 5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Medidas especiales que deben tomar los equipos de lucha contra incendios : Enfríe con agua los envases cerrados expuestos al fuego. No verter los residuos de un incendio en desagües o cursos de agua.

Equipo de protección especial para el personal de lucha contra incendios  Los bomberos deben usar aparatos de respiración autónoma (ARAC) y equipo completo contra incendios.

#### SECCIÓN 6. Medidas en caso de vertido accidental

### 6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia Eliminar las fuentes de ignición y ventilar la zona. Evite respirar vapor o neblina. Consultar las medidas de protección indicadas en las secciones 7 y 8.

No deje que entre el personal innecesario y sin protección.

Para el personal de emergencia : Si se necesitan prendas especiales para gestionar el vertido, tomar en cuenta las informaciones recogidas en la Sección 8 en relación a los materiales adecuados y no adecuados. Consultar también la información mencionada en "Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia".

# 6.2 Precauciones relativas al medio ambiente

: No permita que pase al drenaje o a una corriente de agua. Si el producto contamina lagos, ríos o aguas residuales, informar a las autoridades pertinentes de acuerdo con las normativas locales.

# 6.3 Métodos y material de contención y de limpieza

: Detener y recoger los derrames con materiales absorbentes no combustibles, como arena, tierra, vermiculita o tierra de diatomeas, y colocar el material en un envase para desecharlo de acuerdo con las normativas locales (ver Sección 13). Limpiar preferiblemente con detergentes. Evitar el uso de disolventes.

# 6.4 Referencia a otras secciones

: Consultar en la Sección 1 la información de contacto en caso de emergencia. Consultar en la Sección 8 la información relativa a equipos de protección personal apropiados.

Consulte en la Sección 13 la información adicional relativa al tratamiento de residuos.

Fecha de emisión/Fecha de : 21, Ene, 2024 Fecha de la emisión : 03, Ene, 2024 Versión : 19.04 5/35

revisión anterior

ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base

J984BSB

# SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento

La información recogida en esta sección contiene consejos e indicaciones generales. La lista de Usos identificados en la Sección 1 debe ser consultada para cualquier información disponible de uso específico mencionada en Escenario(s) de Exposición.

# 7.1 Precauciones para una manipulación segura

: Evitar la producción de concentraciones inflamables o explosivas de vapor en el aire, y evitar las concentraciones de vapor superiores a los límites de exposición profesional.

Además, el producto debe utilizarse únicamente en lugares en los que no existan luces sin protección u otras fuentes de ignición. El equipo eléctrico debe estar protegido de acuerdo con las normas pertinentes.

La mezcla puede acumular cargas electrostáticas: utilizar siempre conductores de puesta a tierra durante la transferencia de un contenedor a otro.

Los trabajadores deben utilizar calzado antiestático y la ropa y los suelos deben ser de tipo conductor.

Mantener alejado del calor, chispas y llamas. No utilizar herramientas que produzcan chispas.

Evítese el contacto con los ojos y la piel. Evitar la inhalación de polvo, partículas, rocío o niebla procedentes de la aplicación de esta mezcla. Evitar la inhalación del polvo producido al lijar.

Deberá prohibirse comer, beber o fumar en los lugares donde se manipula, almacena o trata este producto.

Usar un equipo de proteccion personal adecuado (Consultar Sección 8). No utilizar presión para vaciarlo. El envase no es un recipiente que resiste a la presión.

Mantener siempre en envases del mismo material que el original.

Cumple las leyes de seguridad e higiene en el trabajo.

No permita que pase al drenaje o a una corriente de agua.

Información sobre protección en caso de incendio y explosión

Los vapores son más pesados que el aire y pueden difundirse por el suelo. Los vapores pueden formar mezclas explosivas con el aire.

Cuando los operarios se encuentren en el interior de la cabina de pintado, estén aplicando o no, y la ventilación no sea suficiente para controlar continuamente la concentración de partículas y el vapor de disolvente, deberán llevar un equipo respiratorio con suministro de aire durante el proceso de pintado, hasta que la concentración de partículas y de vapor de disolvente estén por debajo de los límites de exposición.

### 7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Almacenar conforme a las normativas locales.

#### Notas sobre almacenamiento conjunto

Mantenerse alejado de: agentes oxidantes, bases fuertes, ácidos fuertes.

#### Información adicional sobre condiciones de almacenamiento

Aplicar las precauciones indicadas en la etiqueta. Conservar en un lugar seco, fresco y bien ventilado. Mantenga alejado del calor y luz solar directa. Conservar a distancia de toda fuente de ignición. No fumar. Evitar el acceso no autorizado. Los envases abiertos deben cerrarse perfectamente con cuidado y mantenerse en posición vertical para evitar derrames.

El material absorbente contaminado puede presentar el mismo riesgo que el producto derramado.

Almacenar en recipiente original cerrado a temperaturas entre 5°C y 25°C.

#### 7.3 Usos específicos finales

Recomendaciones : No disponible.

Soluciones específicas del : No disponible.

sector industrial

 Fecha de emisión/Fecha de
 : 21, Ene, 2024
 Fecha de la emisión
 : 03, Ene, 2024
 Versión
 : 19.04
 6/35

revisión anterior

ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base

J984BSB

# SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento

El buen mantenimiento, la eliminación segura y periódica de los materiales de desecho y el mantenimiento de los filtros de las cabinas de pulverización reducirán el riesgo de combustión espontánea y otros peligros de incendio.

Antes de utilizar este material, consulte el(los) entorno(s) de exposición, si se adjuntan, para el uso final específico, las medidas de control y las consideraciones relativas a los equipos de protección personal adicionales.

# SECCIÓN 8. Controles de exposición/protección individual

La información recogida en esta sección contiene consejos e indicaciones generales. La lista de Usos identificados en la Sección 1 debe ser consultada para cualquier información disponible de uso específico mencionada en Escenario(s) de Exposición.

# 8.1 Parámetros de control

#### Límites de exposición profesional

Nombre del producto o ingrediente	Valores límite de la exposición
xileno, mezcla de isómeros	INSHT (España, 4/2022). [xileno, mezcla isómeros] Absorbido a través de la piel.  VLA-ED: 50 ppm 8 horas.
	VLA-ED: 221 mg/m³ 8 horas. VLA-EC: 100 ppm 15 minutos. VLA-EC: 442 mg/m³ 15 minutos.
1-Methoxy-2-propanol	INSHT (España, 4/2022). Absorbido a través de la piel.  VLA-ED: 100 ppm 8 horas.  VLA-ED: 375 mg/m³ 8 horas.  VLA-EC: 150 ppm 15 minutos.
Etilbenceno	VLA-EC: 568 mg/m³ 15 minutos.  INSHT (España, 4/2022). Absorbido a través de la piel.  VLA-ED: 100 ppm 8 horas.  VLA-ED: 441 mg/m³ 8 horas.  VLA-EC: 200 ppm 15 minutos.  VLA-EC: 884 mg/m³ 15 minutos.
formaldehido	INSHT (España, 4/2022). Sensibilizante por contacto con la piel.  VLA-EC: 0.6 ppm 15 minutos.  VLA-EC: 0.74 mg/m³ 15 minutos.  VLA-ED: 0.37 mg/m³ 8 horas.  VLA-ED: 0.3 ppm 8 horas.

#### Índices de exposición biológica

Nombre del producto o ingrediente	Índices de exposición
xileno	INSHT (España, 4/2022) [Xilenos]  VLB: 1 g/g creatinina, ácidos metilhipúricos [en la orina]. Tiempo de muestreo: final de la jornada laboral.
Etilbenceno	INSHT (España, 4/2022)  VLB: 700 mg/g creatinina, suma del acido mandélico y el ácido fenilglioxílico [en la orina]. Tiempo de muestreo: final de la semana laboral.

# Procedimientos recomendados de control

Deben utilizarse como referencia normas de monitorización como las siguientes: Norma europea EN 689 (Atmósferas en los lugares de trabajo. Directrices para la evaluación de la exposición por inhalación de agentes químicos para la comparación con los valores límite y estrategia de medición) Norma europea EN 14042 (Atmósferas en los lugares de trabajo. Directrices para la aplicación y uso de procedimientos para evaluar la exposición a agentes químicos y biológicos) Norma europea EN 482 (Atmósferas en los lugares de trabajo. Requisitos generales relativos al funcionamiento de los procedimientos para la medida de agentes químicos) Deberán utilizarse asimismo como referencia los documentos de orientación nacionales relativos a métodos de determinación de sustancias

Fecha de emisión/Fecha de revisión	: 21, Ene, 2024	Fecha de la emisión anterior	: 03, Ene, 2024	<b>Versión</b> : 19.04	7/35
				SHW-A4-EU-CLP44-ES	

ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base

J984BSB

# SECCIÓN 8. Controles de exposición/protección individual

peligrosas.

: Se deberá llevar a cabo la inspección periódica de todas las zonas de trabajo en todo momento, incluso de las zonas que puedan no contar con la misma ventilación.

### **Valores DNEL/DMEL**

Nombre del producto o ingrediente	Tipo	Exposición	Valor	Población	Efectos
Zinc Powder	DNEL	Largo plazo Cutánea	83 mg/kg bw/día	Trabajadores	Sistémico
	DNEL	Largo plazo Por inhalación	5 mg/m <sup>3</sup>	Trabajadores	Sistémico
	DNEL	Largo plazo Oral	0.83 mg/ kg bw/día	Población general	Sistémico
	DNEL	Largo plazo Por inhalación	2.5 mg/m <sup>3</sup>	Población general	Sistémico
	DNEL	Largo plazo Cutánea	83 mg/kg bw/día	Población general	Sistémico
xileno, mezcla de isómeros	DNEL	Largo plazo Cutánea	212 mg/m <sup>3</sup>	Trabajadores	Sistémico
	DNEL	Largo plazo Cutánea	125 mg/kg	Población general	Sistémico
	DNEL	Largo plazo Por inhalación	221 mg/m³	Trabajadores	Sistémico
	DNEL	Corto plazo Por inhalación	289 mg/m <sup>3</sup>	Trabajadores	Sistémico
	DNEL	Corto plazo Por inhalación	442 mg/m³	Trabajadores	Local
	DNEL	Largo plazo Por inhalación	65.3 mg/m <sup>3</sup>	Población general	Sistémico
	DNEL	Corto plazo Por inhalación	260 mg/m <sup>3</sup>	Población general	Local
	DNEL	Corto plazo Por inhalación	174 mg/m³	Población general	Sistémico
	DNEL	Largo plazo Oral	1.5 mg/kg	Población general	Sistémico
óxido de cinc	DNEL	Largo plazo Por inhalación	5 mg/m³	Trabajadores	Sistémico
	DNEL	Largo plazo Por inhalación	0.5 mg/m <sup>3</sup>	Trabajadores	Local
	DNEL	Largo plazo Cutánea	83 mg/kg bw/día	Trabajadores	Sistémico
	DNEL	Largo plazo Por inhalación	2.5 mg/m <sup>3</sup>	Población general	Sistémico
	DNEL	Largo plazo Cutánea	83 mg/kg bw/día	Población general	Sistémico
	DNEL	Largo plazo Oral	0.83 mg/ kg bw/día	Población general	Sistémico
1-Methoxy-2-propanol	DNEL	Corto plazo Por inhalación	553.5 mg/ m³	Trabajadores	Local
	DNEL	Largo plazo Por inhalación	369 mg/m <sup>3</sup>	Trabajadores	Sistémico
	DNEL	Largo plazo Cutánea	183 mg/kg bw/día	Trabajadores	Sistémico
	DNEL	Largo plazo Por inhalación		Población general	Sistémico
	DNEL	Largo plazo Cutánea	78 mg/kg bw/día	[Consumidores] Población general	Sistémico
	DNEL	Largo plazo Oral	33 mg/kg bw/día	[Consumidores] Población general	Sistémico

Fecha de emisión/Fecha de: 21, Ene, 2024Fecha de la emisión: 03, Ene, 2024Versión: 19.048/35revisiónanterior

ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base

J984BSB

# SECCIÓN 8. Controles de exposición/protección individual

[Consumidores]

### **Valor PNEC**

Nombre del producto o ingrediente	Detalles de compartimento	Valor	Detalles del método
Zinc Powder	Agua fresca	20.6 μg/l	-
	Agua marina	6.1 µg/l	-
	Sedimento de agua dulce	117.8 mg/kg dwt	-
	Sedimento de agua marina	56.5 mg/kg dwt	-
	Suelo	35.6 mg/kg dwt	-
	Planta de tratamiento de aguas residuales	100 μg/l	-
óxido de cinc	Agua fresca	0.0206 mg/l	-
	Agua marina	0.0061 mg/l	-
	Planta de tratamiento de aguas residuales	0.1 mg/l	-
	Sedimento de agua dulce	117.8 mg/kg dwt	-
	Sedimento de agua marina	56.5 mg/kg dwt	-
	Suelo	35.6 mg/kg dwt	_
1-Methoxy-2-propanol	Agua fresca	10 mg/l	_
	Sedimento de agua dulce	52.3 mg/kg	-
	Sedimento de agua	5.2 mg/kg	-
	Suelo	4.59 mg/kg	-
	Planta de tratamiento de aguas residuales	100 mg/l	-

#### 8.2 Controles de la exposición

Controles técnicos apropiados

- : Proporcione ventilación adecuada. Siempre que sea posible, esto debe lograrse mediante el uso de una buena ventilación local y general de extracción de gases. Si no son suficientes para mantener la concentración de partículas y de vapor de disolventes por debajo del VLA, se debe utilizar una protección respiratoria adecuada.
- : Se aconseja a los usuarios considerar los valores Límite de Exposición Profesional nacionales u otros valores equivalentes.

#### Medidas de protección individual

Medidas higiénicas

: Lave las manos, antebrazos y cara completamente después de manejar productos químicos, antes de comer, fumar y usar el lavabo y al final del período de trabajo. Usar las técnicas apropiadas para eliminar ropa contaminada. Las prendas de trabajo contaminadas no podrán sacarse del lugar de trabajo. Lavar las ropas contaminadas antes de volver a usarlas. Verifique que las estaciones de lavado de ojos y duchas de seguridad se encuentren cerca de las estaciones de trabajo.

Protección de los ojos/la cara

: Utilizar gafas de seguridad diseñadas para proteger contra salpicaduras de líquidos.

Protección de la piel

Protección de las manos : Utilizar guantes adecuados ensayados según la

norma EN374.

Guantes :

Fecha de emisión/Fecha de : 21, Ene, 2024 Fecha de la emisión : 03, Ene, 2024 Versión : 19.04 9/35 revisión

# SECCIÓN 8. Controles de exposición/protección individual

Guantes de protección contra salpicaduras o exposiciones cortas (menos de 10 minutos): nitrilo > 0,12 mm Los guantes de protección contra salpicaduras deben cambiarse inmediatamente después de haber entrado en contacto con químicos. Guantes para exposiciones repetidas o prolongadas (tiempo de penetración > 240 min.) Cuando los componentes peligrosos de la sección 3 incluyen cualesquiera de los siguientes:

Disolventes aromáticos (Xileno, Tolueno), disolventes alifáticos o aceite mineral, usar: guantes de alcohol del polivinilo (PVA) 0,2 - 0,3 mm De otro modo, usar: guantes de butilo > 0,3 mm Para exposiciones prolongadas o derramamientos (tiempo de penetración > 480 min.): utilice guantes de laminado PE debajo de los guantes

Debido a múltiples circunstancias (por ej.: temperatura, abrasión), el tiempo de uso de unos guantes de protección química puede ser muy inferior en la práctica al tiempo de penetración determinado mediante pruebas.

La recomendación sobre el tipo o tipos de guantes que deben utilizarse para manejar este producto se basa en la información de la siguiente fuente: Grupo de la industria de los solventes europeo (European Solvents Industry Group, ESIG) y fabricantes de resinas solventes.

No existe ningún material o combinación de materiales para guantes que ofrezca resistencia ilimitada a cualquier sustancia química o combinación de ellas. El tiempo de paso debe ser superior al tiempo de uso final del producto. Deben observarse las instrucciones y la información facilitada por el fabricante de los guantes en cuanto a su uso, almacenamiento, mantenimiento y sustitución. Los guantes deben cambiarse de manera periódica y cuando haya cualquier signo de daños en el material de los mismos.

Asegurarse siempre de que los guantes no presenten defectos y de que sean almacenados y utilizados correctamente.

Las prestaciones o la efectividad de un guante pueden verse reducidas por daños físicos/químicos y un mantenimiento deficiente.

Las cremas de barrera pueden ayudar a proteger las zonas expuestas de la piel; sin embargo, no deben aplicarse una vez que ha ocurrido la exposición.

El usuario debe comprobar que la opción final del tipo de guantes escogido para la manipulación de este producto es la más adecuada y tiene en cuenta las concretas condiciones de utilización, tal y como se incluyen en la valoración de riesgos del usuario.

#### Protección corporal

- El personal debe utilizar ropa antiestática hecha de fibras naturales o sintéticas resistentes a altas temperaturas.
- : Antes de utilizar este producto se debe seleccionar equipo protector personal para el cuerpo basándose en la tarea a ejecutar y los riesgos involucrados y debe ser aprobado por un especialista. Cuando haya riesgo de ignición a consecuencia de cargas electrostáticas, utilizar indumentaria de protección antiestática. Para ofrecer la máxima protección frente a descargas electrostáticas, la indumentaria debe incluir monos, botas y guantes con propiedades antiestáticas. Consultar la norma europea EN 1149 para obtener información adicional sobre requisitos de materiales y diseños y métodos de prueba.

# Otro tipo de protección cutánea

: Se deben elegir el calzado adecuado y cualquier otra medida de protección cutánea necesaria dependiendo de la tarea que se lleve a cabo y de los riesgos implicados. Tales medidas deben ser aprobadas por un especialista antes de proceder a la manipulación de este producto.

#### Protección respiratoria

: Use un respirador con filtro de partículas que esté ajustado apropiadamente y que cumpla con las normas aprobadas si una evaluación del riesgo indica que es necesario. Recomendado: A2P2 (EN14387). Se debe seleccionar el respirador en base a los niveles de exposición reales o previstos, a la peligrosidad del producto y al grado de seguridad de funcionamiento del respirador elegido.

# Controles de exposición medioambiental

: No permita que pase al drenaje o a una corriente de agua.

Fecha de emisión/Fecha de : 21, Ene, 2024 Fecha de la emisión : 03, Ene, 2024 Versión : 19.04 10/35 revisión

ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base

J984BSB

### SECCIÓN 8. Controles de exposición/protección individual

Antes de utilizar este material, consulte el(los) entorno(s) de exposición, si se adjuntan, para el uso final específico, las medidas de control y las consideraciones relativas a los equipos de protección personal adicionales. La información contenida en esta hoja de datos de seguridad no constituye la propia evaluación de los riesgos del lugar de trabajo del usuario, como es requerido por otra legislación de salud y seguridad. Las disposiciones de los reglamentos nacionales de salud y seguridad en el trabajo aplican al uso de este producto en el lugar de trabajo.

# SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas

Las condiciones de medición de todas las propiedades son a temperatura y presión estándar a menos que se indique lo contrario.

#### 9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

**Aspecto** 

Estado físico : Líquido. Color : Gris. Olor : Pintura

Umbral olfativo : No disponible (sin comprobar).

: Improcedente/inaplicable debido a la naturaleza del producto. pН

insoluble en agua.

Punto de fusión/punto de

congelación

: Improcedente/inaplicable debido a la naturaleza del producto.

Punto inicial de ebullición e

intervalo de ebullición

: 120°C

Punto de inflamación : Vaso cerrado: 23°C [Pensky-Martens Closed Cup]

Tasa de evaporación : 0.8 (acetato de butilo = 1)

Inflamabilidad : Líquido inflamable.

Límite superior e inferior de

explosividad

: LEL: 1% (Xylene, mixed isomers) UEL: 13.74% (1-Methoxy-2-propanol)

Presión de vapor : 1.5 kPa (10.9 mm Hg)

Densidad de vapor relativa : 3.1 [Aire= 1]

Densidad relativa : 3.5

Solubilidad(es)

Soporte	Resultado
agua fría	No soluble

Coeficiente de reparto: n-

octanol/agua

: Improcedente/inaplicable debido a la naturaleza del producto.

Temperatura de auto-

inflamación

Nombre del ingrediente	°C	°F	Método
1-Methoxy-2-propanol	286	546.8	

Temperatura de descomposición : Improcedente/inaplicable debido a la naturaleza del producto.

Viscosidad

: Cinemática (40°C): >20.5 mm²/s

Propiedades explosivas

En condiciones normales de almacenamiento y uso, no se producen reacciones

peligrosas.

Propiedades comburentes

En condiciones normales de almacenamiento y uso, no se producen reacciones peligrosas.

Características de las partículas

Tamaño de partícula medio Improcedente/inaplicable debido a la naturaleza del producto.

Fecha de emisión/Fecha de 11/35 : 21, Ene, 2024 Fecha de la emisión :03, Ene, 2024 Versión : 19 04

revisión

anterior

ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base

J984BSB

# SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas

9.2 Otros datos

Calor de combustión : 2.811 kJ/g

# SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad

10.1 Reactividad

: No hay datos de ensayo disponibles sobre la reactividad de este producto o sus

componentes.

10.2 Estabilidad química

Estable en las condiciones de conservación y manipulación recomendadas (ver

Sección 7).

10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas

: En condiciones normales de almacenamiento y uso, no se producen reacciones

peligrosas.

10.4 Condiciones que deben evitarse

: Expuesto a altas temperaturas, puede producir productos de descomposición

peligrosos.

10.5 Materiales incompatibles

: Mantener siempre alejado de los materiales siguientes para evitar reacciones

exotérmicas violentas: agentes oxidantes, bases fuertes, ácidos fuertes.

10.6 Productos de descomposición peligrosos

: Los productos de descomposición pueden incluir los siguientes materiales: monóxido de carbono, dióxido de carbono, humo, óxidos de nitrógeno.

Refiérase a la Sección 7: MANEJO Y ALMACENAMIENTO y Sección 8: CONTROL DE EXPOSICIÓN Y PROTECCIÓN PERSONAL para información adicional sobre el manejo y la protección de los empleados.

# SECCIÓN 11. Información toxicológica

# 11.1 Información sobre las clases de peligro definidas en el Reglamento (CE) n.º 1272/2008

No hay datos disponibles sobre la mezcla en sí. Procedimiento utilizado para deducir la clasificación según el Reglamento (CE) nº. 1272/2008 [CLP/SGA]. Consultar las Secciones 2 y 3 para los detalles.

La exposición a concentraciones de vapores de disolventes superiores a los límites de exposición profesional establecidos puede producir irritación de las membranas mucosas y el aparato respiratorio, y efectos adversos sobre los riñones, el hígado y el sistema nervioso central. Los signos y síntomas pueden ser cefalea, mareo, fatiga, debilidad muscular, somnolencia y en casos extremos, pérdida de consciencia.

Los disolventes pueden causar algunos de los efectos anteriores por absorción a través de la piel. El contacto repetido o prolongado con la mezcla puede provocar la eliminación de las grasas naturales de la piel, con resultado de dermatitis por contacto no alérgica y absorción a través de la piel.

El contacto del líquido con los ojos puede causar irritación y lesiones reversibles.

Su ingestión puede provocar náuseas, diarrea y vómitos.

Eso contempla, cuando se conozcan, los efectos tanto inmediatos como retardados y también los efectos crónicos de los componentes derivados de la exposición a corto o largo plazo mediante las vías de exposición oral, por inhalación y dérmica y el contacto con los ojos.

Basándose en las propiedades de los componentes epoxi y teniendo presente los datos toxicológicos de mezclas similares, esta mezcla puede sensibilizar e irritar la piel. Los componentes epoxídicos de bajo peso molecular son irritantes para los ojos, mucosas y piel. Un repetido contacto con la piel puede conducir a su irritación o sensibilización, posiblemente con autosensibilización acentuada a otros epoxis. Debe evitarse el contacto de la mezcla con la piel y la exposición a vapores y aerosol.

Contiene Epoxy Polymer. Puede provocar una reacción alérgica.

#### Toxicidad aguda

Fecha de emisión/Fecha de : 21, Ene, 2024 Fecha de la emisión : 03, Ene, 2024 Versión : 19.04 12/35 revisión

ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base

J984BSB

# SECCIÓN 11. Información toxicológica

Nombre del producto o ingrediente	Resultado	Especies	Dosis	Exposición
xileno, mezcla de isómeros	CL50 Por inhalación Gas.	Rata	6700 ppm	4 horas
	DL50 Oral	Rata	4300 mg/kg	-
1-Methoxy-2-propanol	DL50 Cutánea	Conejo	13 g/kg	-
	DL50 Oral	Rata	6600 mg/kg	-
Etilbenceno	DL50 Cutánea	Conejo	>5000 mg/kg	-
	DL50 Oral	Rata	3500 mg/kg	-
formaldehido	CL50 Por inhalación Gas.		250 ppm	4 horas
	DL50 Cutánea	Conejo	270 mg/kg	-
	DL50 Oral	Rata	100 mg/kg	-

# Estimaciones de toxicidad aguda

Ruta	Valor ETA (estimación de toxicidad aguda según GHS)		
Cutánea	17936.8 mg/kg		
Inhalación (gases)	109251.4 ppm		
Inhalación (vapores)	1013.64 mg/l		

# Irritación/Corrosión

Nombre del producto o ingrediente	Resultado	Especies	Puntuación	Exposición	Observación
Zinc Powder	Piel - Irritante leve	Humano	-	72 horas 300	-
				ug I	
xileno, mezcla de isómeros	Ojos - Irritante leve	Conejo	-	87 mg	-
	Ojos - Muy irritante	Conejo	-	24 horas 5	-
				mg	
	Piel - Irritante leve	Rata	-	8 horas 60 uL	-
	Piel - Irritante moderado	Conejo	-	100 %	-
	Piel - Irritante moderado	Conejo	-	24 horas 500	-
				mg	
óxido de cinc	Ojos - Irritante leve	Conejo	-	24 horas 500	-
				mg	
	Piel - Irritante leve	Conejo	-	24 horas 500	-
				mg	
1-Methoxy-2-propanol	Ojos - Irritante leve	Conejo	-	24 horas 500	-
				mg	
	Piel - Irritante leve	Conejo	-	500 mg	-
Etilbenceno	Ojos - Muy irritante	Conejo	-	500 mg	-
	Piel - Irritante leve	Conejo	-	24 horas 15	-
				mg	
formaldehido	Ojos - Irritante leve	Humano	-	6 minutos 1	-
				ppm	
	Ojos - Muy irritante	Conejo	-	24 horas 750	-
				ug	
	Ojos - Muy irritante	Conejo	-	750 ug	-
	Piel - Irritante leve	Humano	-	72 horas 150	-
				ug I	
	Piel - Irritante leve	Conejo	-	540 mg	-
	Piel - Irritante moderado	Conejo	-	24 horas 50	-
				mg	
	Piel - Muy irritante	Humano	-	0.01 %	-

Fecha de emisión/Fecha de revisión

: 21, Ene, 2024

Fecha de la emisión anterior :03, Ene, 2024

**Versión** : 19.04

13/35

ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base

J984BSB

# SECCIÓN 11. Información toxicológica

	Piel - Muy irritante	Conejo	-	0.8 %	-
	Piel - Muy irritante	Conejo	-	24 horas 2	-
				mg	

Conclusión/resumen : No disponible.

**Sensibilización** 

No hay información disponible

Conclusión/resumen : No disponible.

**Mutagénesis** 

No hay información disponible

**Carcinogenicidad** 

No hay información disponible

#### Toxicidad para la reproducción

No hay información disponible

#### **Teratogenicidad**

No hay información disponible

### Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición única

Nombre del producto o ingrediente	Categoría	Vía de exposición	Órganos destino
xileno, mezcla de isómeros	Categoría 3		Irritación de las vías respiratorias
1-Methoxy-2-propanol	Categoría 3		Efectos narcóticos

#### Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) - exposición repetida

Nombre del producto o ingrediente	Categoría	Vía de exposición	Órganos destino
xileno, mezcla de isómeros	Categoría 2	-	-
Etilbenceno	Categoría 2		órganos auditivos

#### Peligro de aspiración

Nombre del producto o ingrediente	Resultado
xileno, mezcla de isómeros	PELIGRO POR ASPIRACIÓN - Categoría 1
Etilbenceno	PELIGRO POR ASPIRACIÓN - Categoría 1

#### 11.2 Información sobre otros peligros

#### 11.2.1 Propiedades de alteración endocrina

No disponible.

#### 11.2.2 Otros datos

No disponible.

### SECCIÓN 12. Información ecológica

#### 12.1 Toxicidad

No hay datos disponibles sobre la mezcla en sí.

No permita que pase al drenaje o a una corriente de agua.

Procedimiento utilizado para deducir la clasificación según el Reglamento (CE) nº. 1272/2008 [CLP/SGA]. Consultar las Secciones 2 y 3 para los detalles.

Fecha de emisión/Fecha de : 21, Ene, 2024 Fecha de la emisión : 03, Ene, 2024 Versión : 19.04 14/35 revisión

En cumplimiento del Reglamento (EC) nº 1907/2006 (REACH), Anexo II ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base

J984BSB

# SECCIÓN 12. Información ecológica

Nombre del producto o ingrediente	Resultado	Especies	Exposición
Zinc Powder	Agudo EC50 10000 μg/l Agua fresca	Plantas acuáticas - Lemna minor	4 días
	Agudo EC50 34 μg/l Agua fresca	Crustáceos - Ceriodaphnia dubia - Neonato	48 horas
	Agudo IC50 65 μg/l Agua marina	Algas - <i>Nitzschia closterium</i> - Fase de crecimiento exponencial	4 días
	Agudo CL50 68 μg/l Agua fresca Agudo CL50 12.21 μg/l Agua marina	Dafnia - <i>Daphnia magna</i> Pescado - <i>Periophthalmus</i> <i>waltoni</i> - Adulto	48 horas 96 horas
	Crónico EC10 6.3 μg/l	Dafnia - <i>Daphnia magna</i> - Neonato	21 días
	Crónico NOEC 0.25 mg/l Agua marina Crónico NOEC 9 mg/l Agua fresca	Algas - <i>Ulva pertusa</i> Plantas acuáticas - <i>Ceratophyllum demersum</i>	96 horas 3 días
xileno, mezcla de isómeros	Crónico NOEC 178 μg/l Agua marina Crónico NOEC 2.6 μg/l Agua fresca Agudo CL50 8500 μg/l Agua marina	Crustáceos - Palaemon elegans Pescado - Cyprinus carpio Crustáceos - Palaemonetes	21 días 4 semanas 48 horas
óxido de cinc	Agudo CL50 13400 μg/l Agua fresca Agudo IC50 1.85 mg/l Agua marina	pugio Pescado - Pimephales promelas Algas - Skeletonema costatum	96 horas 96 horas
	Agudo CL50 98 μg/l Agua fresca	Dafnia - <i>Daphnia magna</i> - Neonato	48 horas
	Agudo CL50 1.1 ppm Agua fresca	Pescado - Oncorhynchus mykiss	96 horas
Etilbenceno	Agudo EC50 4900 µg/l Agua marina Agudo EC50 7700 µg/l Agua marina Agudo EC50 6.53 mg/l Agua marina	Algas - Skeletonema costatum Algas - Skeletonema costatum Crustáceos - Artemia sp	72 horas 96 horas 48 horas
	Agudo EC50 2.93 mg/l Agua fresca	Nauplio Dafnia - <i>Daphnia magna</i> - Neonato	48 horas
	Agudo CL50 4200 μg/l Agua fresca	Pescado - Oncorhynchus mykiss	96 horas
formaldehido	Agudo EC50 3.48 mg/l Agua fresca	Algas - Desmodesmus subspicatus	72 horas
	Agudo EC50 0.442 mg/l Agua marina Agudo EC50 3.26 mg/l Agua fresca	Algas - <i>Ulva pertusa</i> Dafnia - <i>Daphnia magna</i> - Embrión	96 horas 48 horas
	Agudo CL50 11.41 mg/l Agua fresca	Crustáceos - Ceriodaphnia dubia	48 horas
	Agudo CL50 1.41 ppm Agua fresca	Pescado - Oncorhynchus mykiss	96 horas
	Crónico NOEC 1000 μg/l Agua marina	Algas - <i>Phyllospora comosa</i> - Embrión	96 horas
	Crónico NOEC 3000 ppm Agua fresca	Crustáceos - Astacus astacus - Huevo	21 días
	Crónico NOEC 1.56 mg/l Agua fresca	Pescado - <i>Oreochromis niloticus</i> - Alevín	12 semanas

# 12.2 Persistencia y degradabilidad

Nombre del producto o ingrediente	Prueba	Resultado	Dosis	Inóculo
No hay información disponible	<b>+</b>			

**Conclusión/resumen**: No disponible.

Fecha de emisión/Fecha de: 21, Ene, 2024Fecha de la emisión: 03, Ene, 2024Versión: 19.0415/35revisiónanterior

ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base

J984BSB

# SECCIÓN 12. Información ecológica

Nombre del producto o ingrediente	Vida media acuática	Fotólisis	Biodegradabilidad
xileno, mezcla de isómeros Etilbenceno	-	-	Fácil Tácil

#### 12.3 Potencial de bioacumulación

Nombre del producto o ingrediente	LogP <sub>ow</sub>	FBC	Potencial
xileno, mezcla de isómeros		8.1 a 25.9	Bajo
óxido de cinc		28960	Alta

#### 12.4 Movilidad en el suelo

Coeficiente de partición tierra/agua (Koc)

: No disponible.

lierra/ayua (Noc)

Movilidad

: No disponible.

#### 12.5 Resultados de la valoración PBT y mPmB

Se determinó que esta mezcla no contiene sustancias que sean productos químicos persistentes, bioacumulativos o tóxicos (PBT) o muy persistentes, muy bioacumulativos (vPvB).

#### 12.6 Propiedades de alteración endocrina

No disponible.

#### 12.7 Otros efectos adversos

No se conocen efectos significativos o riesgos críticos.

### SECCIÓN 13. Consideraciones relativas a la eliminación

#### 13.1 Métodos para el tratamiento de residuos

#### **Producto**

Métodos de eliminación

Evitar o minimizar la generación de residuos cuando sea posible. La eliminación de este producto, sus soluciones y cualquier derivado deben cumplir siempre con los requisitos de la legislación de protección del medio ambiente y eliminación de desechos y todos los requisitos de las autoridades locales. Desechar los sobrantes y productos no reciclables por medio de un constratista autorizado a su eliminación. Los residuos no se deben tirar por la alcantarilla sin tratar a menos que sean compatibles con los requisitos de todas las autoridades con jurisdicción.

Residuos Peligrosos Catálogo Europeo de

Residuos (CER)

: Sí.

: Residuos de pintura y barniz que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas 08 01 11\*

Consideraciones relativas a la eliminación

: No permita que pase al drenaje o a una corriente de agua.

Desechar de conformidad con todas las normativas federales, estatales y locales

aplicables.

Si este producto se mezcla con otros desechos, puede no ser ya aplicable el código de desecho del producto original y deberá asignarse el código apropiado.

Para obtener información adicional, contactar con las autoridades locales en

materia de desechos.

**Empaguetado** 

Métodos de eliminación

Evitar o minimizar la generación de residuos cuando sea posible. Los envases residuales deben reciclarse. Sólo se deben contemplar la incineración o el enterramiento cuando el reciclaje no sea factible.

Fecha de emisión/Fecha de : 21, Ene, 2024 Fecha de la emisión : 03, Ene, 2024 Versión : 19.04 16/35 revisión

ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base

J984BSB

#### SECCIÓN 13. Consideraciones relativas a la eliminación

# Consideraciones relativas a la eliminación

Utilizando la información facilitada en esta ficha de datos de seguridad, se debe consultar a la autoridad pertinente en materia de desechos en cuanto a la clasificación de los contenedores vacíos. Los contenedores vacíos deben ser convertidos en chatarra o reacondicionados. Deseche los recipientes contaminados por el producto de acuerdo con las disposiciones legales locales o nacionales.

# Catálogo Europeo de Residuos (CER)

 Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas 15 01 10\*

### Precauciones especiales

: Elimínense los residuos del producto y sus recipientes con todas las precauciones posibles. Deben tomarse precauciones cuando se manipulen recipientes vaciados que no hayan sido limpiados o enjuagados. Los envases vacíos o los revestimentos pueden retener residuos del producto. El vapor procedente de residuos del producto puede crear una atmósfera altamente inflamable o explosiva en el interior del recipiente. No cortar, soldar ni esmerilar recipientes usados salvo que se hayan limpiado a fondo por dentro. Evitar la dispersión del material derramado, su contacto con el suelo, las vias fluviales, las tuberías de desagüe y las alcantarillas.

# SECCIÓN 14. Información relativa al transporte

	ADR/RID	IMDG	IATA
14.1 Número ONU o número ID	UN1263	UN1263	UN1263
14.2 Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas	PINTURAS	PAINT. Marine pollutant (Zinc Powder, Zinc Oxide)	PAINT
14.3 Clase(s)/ Etiqueta(s) de peligro para el transporte	3	3	3
14.4 Grupo de embalaje	III	III	III
14.5 Peligros para el medio ambiente	Sí.	Yes.	Yes. The environmentally hazardous substance mark is not required.
Información adicional	No se requiere la marca de sustancia peligrosa para el medio ambiente cuando el transporte se realiza en tamaños de ≤5 L o ≤5 kg. Código para túneles D/E	The marine pollutant mark is not required when transported in sizes of ≤5 L or ≤5 kg.  Emergency schedules F-E, S-E	The environmentally hazardous substance mark may appear if required by other transportation regulations.

14.6 Precauciones particulares para los usuarios

: Transporte dentro de las premisas de usuarios: siempre transporte en recipientes cerrados que estén verticales y seguros. Asegurar que las personas que transportan el producto conocen qué hacer en caso de un accidente o derrame.

14.7 Transporte marítimo a granel con arreglo a los instrumentos de la OMI

: No aplicable.

Fecha de emisión/Fecha de : 21, Ene, 2024 Fecha de la emisión : 03, Ene, 2024 Versión : 19.04 17/35 revisión

ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base

J984BSB

# SECCIÓN 14. Información relativa al transporte

Las descripciones de envío multimodal se proporcionan a título informativo, y no tienen en cuenta el tamaño de los recipientes. La presencia de una descripción de envío para un modo de transporte en particular (mar, aire, etc.) no indica que el producto esté envasado de forma adecuada para ese modo de transporte. La idoneidad de todos los envases se debe revisar antes de los envíos y el cumplimiento de todos los reglamentos pertinentes es responsabilidad exclusiva de la persona que ofrece el producto para su transporte. El personal que carga y descarga materiales o sustancias peligrosos debe contar con formación sobre todos los riesgos derivados de dichas sustancias y sobre las medidas necesarias en caso de emergencia.

# SECCIÓN 15. Información reglamentaria

15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

#### Reglamento de la UE (CE) nº. 1907/2006 (REACH)

# Anexo XIV - Lista de sustancias sujetas a autorización

#### **Anexo XIV**

Ninguno de los componentes está listado.

# Anexo XVII - Restricciones a la fabricación, la comercialización y el uso de determinadas sustancias, mezclas y artículos peligrosos

Nombre del producto o ingrediente	%	Identificación [Uso]
ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base	≥90	3
Formaldehído al	<0.1	72
Tolueno	≤0.1	48
4,4'-Isopropilidendifenol	<0.01	66

**Etiquetado** : No aplicable.

Otras regulaciones de la UE

**Contenido de (2010/75/EU)** : 9.7 p/p **COV** 342 g/l

Emisiones industriales

(prevención y control integrados de la contaminación) - Aire

e**s** : Listado

: Listado

Emisiones industriales (prevención y control integrados de la contaminación) - Agua

Precursores de : No aplicable.

explosivos

#### Directiva Seveso

Esto producto debe tenerse en cuenta en la determinación de si un emplazamiento entra dentro del ámbito de las Directivas Seveso sobre los riesgos de accidentes graves.

### Reglamentaciones nacionales

Nombre del producto o ingrediente	Nombre de la lista	Nombre en la lista	Clasificación	Notas
	Límites de Exposición Profesional para Agentes Químicos en España	formaldehído	Carc. 1B	-

# 15.2 Evaluación de la seguridad química

: No se ha llevado a cabo valoración de seguridad química.

Fecha de emisión/Fecha de: 21, Ene, 2024Fecha de la emisión: 03, Ene, 2024Versión: 19.0418/35revisiónanterior

ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base

J984BSB

#### SECCIÓN 16. Otra información

Indica la información que ha cambiado desde la edición de la versión anterior.

Abreviaturas y acrónimos

: ETA = Estimación de Toxicidad Aguda

CLP = Reglamento sobre Clasificación, Etiquetado y Envasado [Reglamento (CE)

No 1272/2008]

DMEL = Nivel de Efecto Mínimo Derivado

DNEL = Nivel sin efecto derivado

Indicación EUH = Indicación de Peligro específica del CLP

PBT = Persistente, Bioacumulativo y Tóxico PNEC = Concentración Prevista Sin Efecto RRN = Número de Registro REACH

mPmB = Muy Persistente y Muy Bioacumulativa

N/A = No disponible

Principales referencias bibliográficas y fuentes de datos : Reglamento (CE) nº. 1272/2008 [CLP]

ADR = Acuerdo Europeo sobre el Transporte Internacional de Mercancias

Peligrosas por Carretera

IATA = Asociación de Transporte Aéreo Internacional

IMDG = Código Marítimo Internacional de Mercancías Peligrosas En cumplimiento del Reglamento (CE) n.º 1907/2006 (REACH), Anexo II,

modificado por el Reglamento (UE) n.º 2020/878

Directiva 2012/18/UE y enmiendas y adiciones relacionadas Directive 2008/98/EC, and relative amendments & additions

Directiva 2009/161/UE and adiciones y enmiendas

**CEPE Guidelines** 

#### Procedimiento utilizado para deducir la clasificación según el Reglamento (CE) nº. 1272/2008 [CLP/SGA]

Clasi	ficación	Justificación
Flam. Liq. 3, H226		En base a datos de ensayos
Skin Irrit. 2, H315		Método de cálculo
Eye Irrit. 2, H319		Método de cálculo
Skin Sens. 1, H317		Método de cálculo
Aquatic Acute 1, H400		Método de cálculo
Aquatic Chronic 1, H410		Método de cálculo
Texto completo de las	: H225	Líquido y vapores muy inflamables.
frases H abreviadas	H226	Líquidos y vapores inflamables.
	H301	Tóxico en caso de ingestión.
	H304	Puede ser mortal en caso de ingestión y penetración en las vías
		respiratorias.
	H311	Tóxico en contacto con la piel.
	H312	Nocivo en contacto con la piel.
	H314	Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves
	H315	Provoca irritación cutánea.
	H317	Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
	H318	Provoca lesiones oculares graves.
	H319	Provoca irritación ocular grave.
	H331	Tóxico en caso de inhalación.
	H332	Nocivo en caso de inhalación.
	H335	Puede irritar las vías respiratorias.
	H336	Puede provocar somnolencia o vértigo.
	H341	Se sospecha que provoca defectos genéticos.
	H350	Puede provocar cáncer.
	H373	Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones
	11400	prolongadas o repetidas.
	H400	Muy tóxico para los organismos acuáticos.
	H410	Muy tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.
	H412	Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

Fecha de emisión/Fecha de : 21, Ene, 2024 Fecha de la emisión : 03, Ene, 2024 Versión : 19.04 19/35 revisión SHW-A4-EU-CLP44-ES

ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base

J984BSB

#### SECCIÓN 16. Otra información

H413 Puede ser nocivo para los organismos acuáticos, con efectos

nocivos duraderos.

Texto completo de las: Acute Tox. 3TOXICIDAD AGUDA - Categoría 3clasificaciones [CLP/SGA]Acute Tox. 4TOXICIDAD AGUDA - Categoría 4

Aquatic Acute 1 PELIGRO ACUÁTICO A CORTO PLAZO (AGUDO) -

Categoría 1

Aquatic Chronic 1 PELIGRO ACUÁTICO A LARGO PLAZO (CRÓNICO) -

Categoría 1

Aquatic Chronic 3 PELIGRO ACUÁTICO A LARGO PLAZO (CRÓNICO) -

Categoría 3

Aquatic Chronic 4 PELIGRO ACUÁTICO A LARGO PLAZO (CRÓNICO) -

Categoría 4

Asp. Tox. 1 PELIGRO POR ASPIRACIÓN - Categoría 1
Carc. 1B CARCINOGENICIDAD - Categoría 1B

Eye Dam. 1 LESIONES OCULARES GRAVES O IRRITACIÓN

OCULAR - Categoría 1

Eye Irrit. 2 LESIONES OCULARES GRAVES O IRRITACIÓN

OCULAR - Categoría 2

Flam. Liq. 2 LÍQUIDOS INFLAMABLES - Categoría 2 Flam. Liq. 3 LÍQUIDOS INFLAMABLES - Categoría 3

Muta. 2 MUTAGENICIDAD EN CÉLULAS GERMINALES -

Categoría 2

Skin Corr. 1B CORROSIÓN O IRRITACIÓN CUTÁNEAS - Categoría 1B Skin Irrit. 2 CORROSIÓN O IRRITACIÓN CUTÁNEAS - Categoría 2

Skin Sens. 1 SENSIBILIZACIÓN CUTÁNEA - Categoría 1 STOT RE 2 TOXICIDAD ESPECÍFICA EN DETERMINADOS

ÓRGANOS (STOT) - EXPOSICIONES REPETIDAS -

Categoría 2

STOT SE 3 TOXICIDAD ESPECÍFICA EN DETERMINADOS

ÓRGANOS (STOT) - EXPOSICIÓN ÚNICA - Categoría 3

Fecha de impresión : 21, Ene, 2024.

Fecha de emisión/ Fecha de

revisión

: 21, Ene, 2024

Fecha de la emisión anterior : 03, Ene, 2024

: Si no hay una fecha previa de validación, por favor, póngase en contacto con su

proveedor para obtener más información.

**Versión** : 19.04

# Aviso al lector

De conformidad con el Reglamento (CE) n.º 1907/2006, el Reglamento REACH, los artículos 31 y 37, Cualquier información recibida como cliente intermediario acerca de la peligrosidad del uso de las sustancias, que sea requerida, será enviada.

En consecuencia, las fichas de datos de seguridad de algunos productos contendrán un SUMI (Safe Use of Mixture Information) adjunto a la ficha de datos de seguridad.

Los SUMI(s) se añadirán a la SDS para los productos si se cumplen las dos condiciones siguientes:

- · El producto está clasificado como peligroso para la salud
- El producto contiene una o más sustancias registradas en REACH para las que se han facilitado fichas de datos de seguridad ampliadas (escenarios de exposición)

Fecha de emisión/Fecha de : 21, Ene, 2024 Fecha de la emisión : 03, Ene, 2024 Versión : 19.04 20/35 revisión

En cumplimiento del Reglamento (EC) nº 1907/2006 (REACH), Anexo II
ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base

J984BSB

revisión

#### SECCIÓN 16. Otra información

Se recomienda que cada cliente o destinatario de esta Ficha de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS) la estudie atentamente y consulte los recursos, según sea necesario o apropiado, para familiarizarse y comprender los datos que contiene esta ficha, así como cualquier peligro asociado con el producto. La información se proporciona de buena fe y se considera precisa a la fecha de entrada en vigor aguí mencionada. No obstante, no se ofrece ninguna garantía expresa o implícita. La información que aquí se presenta solamente es de aplicación para el producto tal y como se envía. La incorporación de cualquier material puede cambiar la composición y los riesgos y peligros asociados con el producto. No se deben reempacar, modificar ni teñir los productos, excepto según lo específicamente indicado por el fabricante; esto incluye, entre otras cosas la incorporación de productos no especificados por el fabricante, o el uso o la incorporación de productos en proporciones no especificadas por el fabricante. Las normativas regulatorias están sujetas a cambios y pueden diferir entre diversas ubicaciones y jurisdicciones. El cliente/comprador/ usuario es responsable de asegurarse de que sus actividades cumplan con la legislación del país, ya sea nacional, autonómica, provincial o local. Las condiciones para el uso del producto no se encuentran bajo control del fabricante; el cliente/comprador/usuario es responsable de establecer las condiciones necesarias para el uso seguro de este producto. El cliente/comprador/usuario no deberá utilizar el producto para ninguna finalidad distinta a la que se muestra en la sección pertinente de esta SDS sin consultar en primer lugar con el proveedor y obtener instrucciones de manipulación por escrito. Debido a la proliferación de fuentes de información como son las SDS específicas del fabricante, este no se hace responsable de las SDS obtenidas de cualquier otra fuente.

Fecha de emisión/Fecha de : 21, Ene, 2024 Fecha de la emisión : 03, Ene, 2024 Versión : 19.04 21/35

anterior

**Título** 

: Aplicación industrial de tintas y recubrimientos mediante métodos distintos al rociado-Ventilación por extracción local

Este documento tiene por objeto comunicar las condiciones de uso seguro del producto y siempre debe leerse junto con la Hoja de datos de seguridad, la Ficha técnica y las etiquetas del producto.

# Descripción general del proceso cubierto

Aplicación de pintura en una línea industrial mediante brocha, rodillo, inmersión, dispersión, bobina, lecho fluidificado o recubrimiento de cortina (ventilación por extracción local solamente)

# **Condiciones operativas**

Lugar de uso : Uso en interiores

# Medidas de gestión de riesgos (MGR)

<b>Actividad contributiva</b>	Categoría(s) de Duración máxima		Ventila	Ventilación		
proceso			Tipo	Velocidad de extracción mínima en la zona de uso (cambios de aire por hora):		
Preparación de material para aplicación	PROC05	Más de 4 horas	Ventilación mejorada (mecánica) de la habitación	5 - 10		
Carga del equipamiento de aplicación y manipulación de las piezas recubiertas antes del curado	PROC08b	Más de 4 horas	Ventilación mejorada (mecánica) de la habitación	5 - 10		
Aplicación industrial de tintas y recubrimientos mediante métodos distintos al rociado	PROC10, PROC13	Más de 4 horas	Ventilación por extracción local	Consultar los estándares técnicos pertinentes		
Formación de películas - secado forzado, estufado y otras tecnologías	PROC04	Más de 4 horas	Ventilación mejorada (mecánica) de la habitación	5 - 10		
Limpieza	PROC05	Más de 4 horas	Ventilación mejorada (mecánica) de la habitación	5 - 10		
Gestión de residuos	PROC08b	Más de 4 horas	Ventilación mejorada (mecánica) de la habitación	5 - 10		
Actividad contributiva	Categoría(s) de proceso	Respiratoria	Ojos	Manos		
Preparación de material para aplicación	PROC05	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.		
Carga del equipamiento de aplicación y manipulación de las piezas recubiertas antes del curado	PROC08b	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.		
Aplicación industrial de tintas y recubrimientos mediante	PROC10, PROC13	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma		
echa de emisión/Fecha de evisión	***	Fecha de la emisio anterior	<b>ón :</b> No hay validación anterior	Versión 1 22/3		

### ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base

# Aplicación industrial de tintas y recubrimientos mediante métodos distintos al rociado-Ventilación por extracción local

métodos distintos al rociado			166.	EN374.
Formación de películas - secado forzado, estufado y otras tecnologías	PROC04	Ninguno	Ninguno	Ninguno
Limpieza	PROC05	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.
Gestión de residuos	PROC08b	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.

Para conocer las especificaciones, consulte el capítulo 8 de esta Hoja de datos de seguridad.





# Rectificación

La información en esta SUMI se basa en los datos que proporcionó el proveedor de la sustancia para las sustancias presentes en el producto y para las cuales se llevó a cabo una evaluación de seguridad química al momento de la emisión. La misma no garantiza el uso seguro del producto y no reemplaza a ninguna evaluación de riesgos ocupacionales que requiera la legislación. Al momento de elaborar las instrucciones para el lugar de trabajo para los empleados, siempre deben tenerse en cuenta las hojas SUMI junto con la Hoja de datos de seguridad (SDS) y la etiqueta del producto.

No se acepta ningún tipo de responsabilidad civil por cualquier daño, independientemente del tipo, que sea una consecuencia directa o indirecta de los actos y/o decisiones que se basen (parcialmente) en el contenido del presente documento.

Fecha de emisión/Fecha de : \*\*\* Fecha de la emisión : No hay validación Versión 1 23/35 revisión anterior anterior

.

### Título : Pintura industrial por pulverización, cerrada

Este documento tiene por objeto comunicar las condiciones de uso seguro del producto y siempre debe leerse junto con la Hoja de datos de seguridad, la Ficha técnica y las etiquetas del producto.

# Descripción general del proceso cubierto

Aplicación de pintura en una línea industrial con pulverización totalmente cerrada

# **Condiciones operativas**

Lugar de uso : Uso en interiores

# Medidas de gestión de riesgos (MGR)

Actividad contributiva	Categoría(s) de	Duración máxima	Ventila	Ventilación		
	proceso		Tipo	Velocidad de extracción mínima en la zona de uso (cambios de aire por hora):		
Preparación de material para aplicación	PROC05	Más de 4 horas	Ventilación mejorada (mecánica) de la habitación	5 - 10		
Carga del equipamiento de aplicación y manipulación de las piezas recubiertas antes del curado	PROC08b	Más de 4 horas	Ventilación mejorada (mecánica) de la habitación	5 - 10		
Aplicación industrial de tintas y recubrimientos mediante rociado	PROC07	Más de 4 horas	Contención/extracción completa	100 o equivalente		
Formación de películas - secado forzado, estufado y otras tecnologías	PROC02	Más de 4 horas	Ventilación mejorada (mecánica) de la habitación	5 - 10		
Limpieza	PROC05	Más de 4 horas	Ventilación por extracción local	Consultar los estándares técnicos pertinentes		
Limpieza del equipamiento de aplicación realizada fuera de la caseta	PROC05	Más de 4 horas	Ventilación mejorada (mecánica) de la habitación	5 - 10		
Gestión de residuos	PROC08b	Más de 4 horas	Ventilación mejorada (mecánica) de la habitación	5 - 10		
Actividad contributiva	Categoría(s) de proceso	Respiratoria	Ojos	Manos		
Preparación de material para aplicación	PROC05	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.		
Carga del equipamiento de aplicación y manipulación de las piezas recubiertas antes del curado	PROC08b	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.		
Aplicación industrial de tintas y recubrimientos mediante rociado	PROC07	Ninguno	Ninguno	Ninguno		
Fecha de emisión/Fecha de revisión	***	Fecha de la emisió anterior	ón : No hay validación anterior	Versión 1 24/3		

visión anterior anterior

ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base			Pintura industrial por pulverización, cerrada	
Formación de películas - secado forzado, estufado y otras tecnologías	PROC02	Ninguno	Ninguno	Ninguno
Limpieza	PROC05	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.
Limpieza del equipamiento de aplicación realizada fuera de la caseta	PROC05	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.
Gestión de residuos	PROC08b	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.

Para conocer las especificaciones, consulte el capítulo 8 de esta Hoja de datos de seguridad.





# Rectificación

La información en esta SUMI se basa en los datos que proporcionó el proveedor de la sustancia para las sustancias presentes en el producto y para las cuales se llevó a cabo una evaluación de seguridad química al momento de la emisión. La misma no garantiza el uso seguro del producto y no reemplaza a ninguna evaluación de riesgos ocupacionales que requiera la legislación. Al momento de elaborar las instrucciones para el lugar de trabajo para los empleados, siempre deben tenerse en cuenta las hojas SUMI junto con la Hoja de datos de seguridad (SDS) y la etiqueta del producto.

No se acepta ningún tipo de responsabilidad civil por cualquier daño, independientemente del tipo, que sea una consecuencia directa o indirecta de los actos y/o decisiones que se basen (parcialmente) en el contenido del presente documento.

Fecha de emisión/Fecha de : \*\*\* Fecha de la emisión : No hay validación Versión 1 25/35 revisión anterior anterior

.

Título : Aplicación industrial de tintas y recubrimientos mediante métodos distintos al rociado-Confinado/a (s)

Este documento tiene por objeto comunicar las condiciones de uso seguro del producto y siempre debe leerse junto con la Hoja de datos de seguridad, la Ficha técnica y las etiquetas del producto.

# Descripción general del proceso cubierto

Aplicación de pintura en una línea industrial mediante brocha, rodillo, inmersión, dispersión, bobina, lecho fluidificado o recubrimiento de cortina (aplicación cerrada)

# **Condiciones operativas**

Lugar de uso : Uso en interiores

# Medidas de gestión de riesgos (MGR)

<b>Actividad contributiva</b>	• ( )	Duración máxima	Ventilación		
	proceso		Tipo	Velocidad de extracción mínima en la zona de uso (cambios de aire por hora):	
Preparación de material para aplicación	PROC05	Más de 4 horas	Ventilación mejorada (mecánica) de la habitación	5 - 10	
Carga del equipamiento de aplicación y manipulación de las piezas recubiertas antes del curado	PROC08b	Más de 4 horas	Ventilación mejorada (mecánica) de la habitación	5 - 10	
Aplicación industrial de tintas y recubrimientos mediante métodos distintos al rociado	PROC10, PROC13	Más de 4 horas	Ventilación por extracción local	Consultar los estándares técnicos pertinentes	
Formación de películas - secado forzado, estufado y otras tecnologías	PROC02	Más de 4 horas	Ventilación mejorada (mecánica) de la habitación	5 - 10	
Limpieza	PROC05	Más de 4 horas	Ventilación por extracción local	Consultar los estándares técnicos pertinentes	
Limpieza del equipamiento de aplicación realizada fuera de la caseta	PROC05	Más de 4 horas	Ventilación mejorada (mecánica) de la habitación	5 - 10	
Gestión de residuos	PROC08b	Más de 4 horas	Ventilación mejorada (mecánica) de la habitación	5 - 10	
Actividad contributiva	Categoría(s) de proceso	Respiratoria	Ojos	Manos	
Fecha de emisión/Fecha de evisión	***	Fecha de la emisió anterior	in : No hay validación anterior	Versión 1 26/	

# ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base Aplicación industrial de tintas y recubrimientos mediante métodos distintos al rociado-Confinado/a(s)

Preparación de material para aplicación	PROC05	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.
Carga del equipamiento de aplicación y manipulación de las piezas recubiertas antes del curado	PROC08b	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.
Aplicación industrial de tintas y recubrimientos mediante métodos distintos al rociado	PROC10, PROC13	Ninguno	Ninguno	Ninguno
Formación de películas - secado forzado, estufado y otras tecnologías	PROC02	Ninguno	Ninguno	Ninguno
Limpieza	PROC05	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.
Limpieza del equipamiento de aplicación realizada fuera de la caseta	PROC05	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.
Gestión de residuos	PROC08b	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.

Para conocer las especificaciones, consulte el capítulo 8 de esta Hoja de datos de seguridad.





# Rectificación

La información en esta SUMI se basa en los datos que proporcionó el proveedor de la sustancia para las sustancias presentes en el producto y para las cuales se llevó a cabo una evaluación de seguridad química al momento de la emisión. La misma no garantiza el uso seguro del producto y no reemplaza a ninguna evaluación de riesgos ocupacionales que requiera la legislación. Al momento de elaborar las instrucciones para el lugar de trabajo para los empleados, siempre deben tenerse en cuenta las hojas SUMI junto con la Hoja de datos de seguridad (SDS) y la etiqueta del producto.

No se acepta ningún tipo de responsabilidad civil por cualquier daño, independientemente del tipo, que sea una consecuencia directa o indirecta de los actos y/o decisiones que se basen (parcialmente) en el contenido del presente documento.

Fecha de emisión/Fecha de : \*\*\* Fecha de la emisión : No hay validación Versión 1 27/35 revisión anterior anterior

.

Título : Pintura industrial por pulverización, caseta accesible a pie

Este documento tiene por objeto comunicar las condiciones de uso seguro del producto y siempre debe leerse junto con la Hoja de datos de seguridad, la Ficha técnica y las etiquetas del producto.

# Descripción general del proceso cubierto

Aplicación de pintura en una línea industrial con caseta de pulverización accesible a pie

# **Condiciones operativas**

Lugar de uso : Uso en interiores

# Medidas de gestión de riesgos (MGR)

<b>Actividad contributiva</b>	Categoría(s) de Duración máxima		Ventilación		
	proceso		Tipo	Velocidad de extracción mínima en la zona de uso (cambios de aire por hora):	
Preparación de material para aplicación	PROC05	Más de 4 horas	Ventilación mejorada (mecánica) de la habitación	5 - 10	
Carga del equipamiento de aplicación y manipulación de las piezas recubiertas antes del curado	PROC08b	Más de 4 horas	Ventilación mejorada (mecánica) de la habitación	5 - 10	
Aplicación industrial de tintas y recubrimientos mediante rociado	PROC07	Más de 4 horas	Ventilación por extracción local	Consultar los estándares técnicos pertinentes	
Formación de películas - secado forzado, estufado y otras tecnologías	PROC04	Más de 4 horas	Ventilación mejorada (mecánica) de la habitación	5 - 10	
Limpieza	PROC05	Más de 4 horas	Ventilación por extracción local	Consultar los estándares técnicos pertinentes	
Limpieza del equipamiento de aplicación realizada fuera de la caseta	PROC05	Más de 4 horas	Ventilación mejorada (mecánica) de la habitación	5 - 10	
Gestión de residuos	PROC08b	Más de 4 horas	Ventilación mejorada (mecánica) de la habitación	5 - 10	
Actividad contributiva	Categoría(s) de proceso	Respiratoria	Ojos	Manos	
Preparación de material para aplicación	PROC05	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.	
Carga del equipamiento de aplicación y manipulación de las piezas recubiertas antes del curado	PROC08b	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.	
Aplicación industrial de tintas y recubrimientos mediante	PROC07	Equipos de respiración d aire comprimido conform		Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma	
Fecha de emisión/Fecha de evisión	***	Fecha de la emisió anterior	ón : No hay validación anterior	Versión 1 28/3	

# ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base Pintura industrial por pulverización, caseta accesible a pie rociado a la norma EN 14594 con un factor de protección la l66.

rociado		a la norma EN 14594 con un factor de protección asignado de 20, como mínimo.	166.	EN374.
Formación de películas - secado forzado, estufado y otras tecnologías	PROC04	Ninguno	Ninguno	Ninguno
Limpieza	PROC05	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.
Limpieza del equipamiento de aplicación realizada fuera de la caseta	PROC05	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.
Gestión de residuos	PROC08b	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.

Para conocer las especificaciones, consulte el capítulo 8 de esta Hoja de datos de seguridad.







# Rectificación

La información en esta SUMI se basa en los datos que proporcionó el proveedor de la sustancia para las sustancias presentes en el producto y para las cuales se llevó a cabo una evaluación de seguridad química al momento de la emisión. La misma no garantiza el uso seguro del producto y no reemplaza a ninguna evaluación de riesgos ocupacionales que requiera la legislación. Al momento de elaborar las instrucciones para el lugar de trabajo para los empleados, siempre deben tenerse en cuenta las hojas SUMI junto con la Hoja de datos de seguridad (SDS) y la etiqueta del producto.

No se acepta ningún tipo de responsabilidad civil por cualquier daño, independientemente del tipo, que sea una consecuencia directa o indirecta de los actos y/o decisiones que se basen (parcialmente) en el contenido del presente documento.

Fecha de emisión/Fecha de : \*\*\* Fecha de la emisión : No hay validación Versión 1 29/35 revisión anterior anterior

.

Título : Aplicación profesional de tintas y recubrimientos mediante rociado-En exteriores

Este documento tiene por objeto comunicar las condiciones de uso seguro del producto y siempre debe leerse junto con la Hoja de datos de seguridad, la Ficha técnica y las etiquetas del producto.

# Descripción general del proceso cubierto

Pintura por pulverización al aire libre por parte de profesionales para aplicaciones generales (p. ej., pintura decorativa)

# **Condiciones operativas**

Lugar de uso : Uso en exteriores

# Medidas de gestión de riesgos (MGR)

Actividad contributiva	Categoría(s) de	Duración máxima		Ventila	ición
	proceso			mínima	Velocidad de extracción mínima en la zona de uso (cambios de aire por hora):
Preparación de material para aplicación	PROC05	de 1 a 4 horas	Al	aire libre	3 - 5
Carga del equipamiento de aplicación y manipulación de las piezas recubiertas antes del curado	PROC08a	de 1 a 4 horas	Al	aire libre	3 - 5
Aplicación profesional de tintas y recubrimientos mediante rociado	PROC11	de 1 a 4 horas	Al	aire libre	3 - 5
Formación de películas - secado forzado, estufado y otras tecnologías	PROC04	de 1 a 4 horas	Al	aire libre	3 - 5
Limpieza	PROC05	de 1 a 4 horas	Al	aire libre	3 - 5
Gestión de residuos	PROC08a	de 1 a 4 horas	Al	aire libre	3 - 5
Actividad contributiva	Categoría(s) de proceso	Respiratoria		Ojos	Manos
Preparación de material para aplicación	PROC05	Ninguno		Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.
Carga del equipamiento de aplicación y manipulación de las piezas recubiertas antes del curado	PROC08a	Ninguno		Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.
Aplicación profesional de tintas y recubrimientos mediante rociado	PROC11	Ninguno		Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.
Formación de películas - secado forzado, estufado y otras tecnologías	PROC04	Ninguno		Ninguno	Ninguno

Fecha de emisión/Fecha de : \*\*\* Fecha de la emisión : No hay validación Versión 1 30/35 revisión anterior anterior

ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base			Aplicación profesional de tintas y recubrimien mediante rociado-En exterio	
Limpieza	PROC05	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN ensayados según la norma EN374.	
Gestión de residuos	PROC08a	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN ensayados según la norma EN EN374.	

Para conocer las especificaciones, consulte el capítulo 8 de esta Hoja de datos de seguridad.





# Rectificación

La información en esta SUMI se basa en los datos que proporcionó el proveedor de la sustancia para las sustancias presentes en el producto y para las cuales se llevó a cabo una evaluación de seguridad química al momento de la emisión. La misma no garantiza el uso seguro del producto y no reemplaza a ninguna evaluación de riesgos ocupacionales que requiera la legislación. Al momento de elaborar las instrucciones para el lugar de trabajo para los empleados, siempre deben tenerse en cuenta las hojas SUMI junto con la Hoja de datos de seguridad (SDS) y la etiqueta del producto.

No se acepta ningún tipo de responsabilidad civil por cualquier daño, independientemente del tipo, que sea una consecuencia directa o indirecta de los actos y/o decisiones que se basen (parcialmente) en el contenido del presente documento.

Fecha de emisión/Fecha de : \*\*\* Fecha de la emisión : No hay validación Versión 1 31/35 revisión anterior anterior

.

**Título** : Pintura industrial por pulverización, sin caseta

Este documento tiene por objeto comunicar las condiciones de uso seguro del producto y siempre debe leerse junto con la Hoja de datos de seguridad, la Ficha técnica y las etiquetas del producto.

# Descripción general del proceso cubierto

Aplicación de pintura en una línea industrial sin espacio cerrado (ventilación por extracción local solamente)

# **Condiciones operativas**

Lugar de uso : Uso en interiores

# Medidas de gestión de riesgos (MGR)

Actividad contributiva	• • •	Duración máxima	Ventila	nción
	proceso		Tipo	Velocidad de extracción mínima en la zona de uso (cambios de aire por hora):
Preparación de material para aplicación	PROC05	Más de 4 horas	Ventilación mejorada (mecánica) de la habitación	5 - 10
Carga del equipamiento de aplicación y manipulación de las piezas recubiertas antes del curado	PROC08b	Más de 4 horas	Ventilación mejorada (mecánica) de la habitación	5 - 10
Aplicación industrial de tintas y recubrimientos mediante rociado	PROC07	Más de 4 horas	Ventilación por extracción local	Consultar los estándares técnicos pertinentes
Formación de películas - secado forzado, estufado y otras tecnologías	PROC04	Más de 4 horas	Ventilación mejorada (mecánica) de la habitación	5 - 10
Limpieza	PROC05	Más de 4 horas	Ventilación mejorada (mecánica) de la habitación	5 - 10
Gestión de residuos	PROC08b	Más de 4 horas	Ventilación mejorada (mecánica) de la habitación	5 - 10
Actividad contributiva	Categoría(s) de proceso	Respiratoria	Ojos	Manos
Preparación de material para aplicación	PROC05	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.
Carga del equipamiento de aplicación y manipulación de las piezas recubiertas antes del curado	PROC08b	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.
Aplicación industrial de tintas y recubrimientos mediante rociado	PROC07	Usar un respirador que se ajuste a la norma EN140 con un factor de protecció asignado de 10, como mínimo.	ojos según la norma EN	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.
Formación de películas -	PROC04	Ninguno	Ninguno	Ninguno
Fecha de emisión/Fecha de revisión	***	Fecha de la emisión anterior	n : No hay validación anterior	Versión 1 32/35

ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base		Pintura industrial por pu	ılverización, sin caseta	
secado forzado, estufado y otras tecnologías				
Limpieza	PROC05	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.
Gestión de residuos	PROC08b	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.

Para conocer las especificaciones, consulte el capítulo 8 de esta Hoja de datos de seguridad.







# Rectificación

La información en esta SUMI se basa en los datos que proporcionó el proveedor de la sustancia para las sustancias presentes en el producto y para las cuales se llevó a cabo una evaluación de seguridad química al momento de la emisión. La misma no garantiza el uso seguro del producto y no reemplaza a ninguna evaluación de riesgos ocupacionales que requiera la legislación. Al momento de elaborar las instrucciones para el lugar de trabajo para los empleados, siempre deben tenerse en cuenta las hojas SUMI junto con la Hoja de datos de seguridad (SDS) y la etiqueta del producto.

No se acepta ningún tipo de responsabilidad civil por cualquier daño, independientemente del tipo, que sea una consecuencia directa o indirecta de los actos y/o decisiones que se basen (parcialmente) en el contenido del presente documento.

Fecha de emisión/Fecha de : \*\*\* Fecha de la emisión : No hay validación Versión 1 33/35 revisión anterior anterior

Título : Pintura profesional, al aire libre mediante brocha/rodillo

Este documento tiene por objeto comunicar las condiciones de uso seguro del producto y siempre debe leerse junto con la Hoja de datos de seguridad, la Ficha técnica y las etiquetas del producto.

# Descripción general del proceso cubierto

Pintura al aire libre por profesionales mediante brocha o rodillo

# **Condiciones operativas**

Lugar de uso : Uso en exteriores

# Medidas de gestión de riesgos (MGR)

Actividad contributiva	Categoría(s) de	Duración máxima	Ventila	ación
	proceso		Tipo	Velocidad de extracción mínima en la zona de uso (cambios de aire por hora):
Preparación de material para aplicación	PROC05	Más de 4 horas	Al aire libre	3 - 5
Carga del equipamiento de aplicación y manipulación de las piezas recubiertas antes del curado	PROC08a	Más de 4 horas	Al aire libre	3 - 5
Aplicación profesional de tintas y recubrimientos mediante brocha o rodillo	PROC10	Más de 4 horas	Al aire libre	3 - 5
Formación de películas - secado forzado, estufado y otras tecnologías	PROC04	Más de 4 horas	Al aire libre	3 - 5
Limpieza	PROC05	Más de 4 horas	Al aire libre	3 - 5
Gestión de residuos	PROC08a	Más de 4 horas	Al aire libre	3 - 5
Actividad contributiva	Categoría(s) de proceso	Respiratoria	Ojos	Manos
Preparación de material para aplicación	PROC05	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.
Carga del equipamiento de aplicación y manipulación de las piezas recubiertas antes del curado	PROC08a	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.
Aplicación profesional de tintas y recubrimientos mediante brocha o rodillo	PROC10	Ninguno	Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.
Formación de películas - secado forzado, estufado y otras tecnologías	PROC04	Ninguno	Ninguno	Ninguno
Limpieza	PROC05	Ninguno	Utilizar protección para los	Utilizar guantes adecuados
Fecha de emisión/Fecha de	. ***	Fecha de la emisió	n : No hay validación	<b>Versión</b> 1 34/35

Fecha de emisión/Fecha de : \*\*\* Fecha de la emisión : No hay validación Versión 1 34/35 revisión anterior anterior

ZINC CLAD J984BS Epoxy Zinc Rich Primer - Base			Pintura profesional, al aire libre mediante brocha/rodillo		
				ojos según la norma EN 166.	ensayados según la norma EN374.
Gestión de residuos	PROC08a	Ninguno		Utilizar protección para los ojos según la norma EN 166.	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.

Para conocer las especificaciones, consulte el capítulo 8 de esta Hoja de datos de seguridad.





# Rectificación

La información en esta SUMI se basa en los datos que proporcionó el proveedor de la sustancia para las sustancias presentes en el producto y para las cuales se llevó a cabo una evaluación de seguridad química al momento de la emisión. La misma no garantiza el uso seguro del producto y no reemplaza a ninguna evaluación de riesgos ocupacionales que requiera la legislación. Al momento de elaborar las instrucciones para el lugar de trabajo para los empleados, siempre deben tenerse en cuenta las hojas SUMI junto con la Hoja de datos de seguridad (SDS) y la etiqueta del producto.

No se acepta ningún tipo de responsabilidad civil por cualquier daño, independientemente del tipo, que sea una consecuencia directa o indirecta de los actos y/o decisiones que se basen (parcialmente) en el contenido del presente documento.

Fecha de emisión/Fecha de : \*\*\* Fecha de la emisión : No hay validación Versión 1 35/35 revisión anterior anterior

.