



# Protective & Marine Coatings

# ZINC CLAD J984BS

FORMERLY KNOW AS EPIGRIP J984BS

PEŁNY OPIS	: Dwuskładnikowy, epoksydowy grunt antykorozyjny o dużej zawartości cynku.		
ZALECANE ZASTOSOWANIA	: Antykorozyjna ochrona powierzchni stalowych przygotowanych przez czyszczenie strumieniowo-ścierne. Może być stosowany jako grunt naprawczy do powierzchni galwanizowanych.		
NORMY	: Zgodny z BS4652:1995 (zmieniona w 1998).		
ZALECANE METODY NAKŁADANIA	: Natrysk bezpowietrzne Pędzel (tylko do małych obszarów i poprawek).		
DOSTĘPNOŚĆ KOLORÓW	: Szary i niebieski.		
TEMPERATURA ZAPŁONU	: Baza: 23°C Utwardzacz: 23°C		
% OBJ. CZĘŚCI STAŁYCH	: 62 ± 3% (ASTM-D2697-91)		
LZO	: 331 g/l, określone praktycznie zgodnie z przepisami UK PG6/23 : 398 g/l na podstawie składu zgodnie z wymogami dyrektywy UE w sprawie emisji pochodzących z rozpuszczalników : 152 g/kg wg wagi na podstawie składu zgodnie z wymogami dyrektywy UE w sprawie emisji pochodzących z		
TYPOWA GRUBOŚĆ	Grubość warstwy suchej	Grubość warstwy mokrej	Wydajność teoretyczna
	: 50 mikronów	: 81 mikronów	: 12,4 m <sup>2</sup> /l*
	* Wartość nie uwzględnia profilu powierzchni, nierównomierności nałożenia, ciśnienia roboczego, rozmiaru dyszy ani strat związanych z pojemnikami i sprzętem. Rzeczywista grubość powłoki zależy od zastosowania i specyfikacji.		
ZUŻYCIE PRAKTYCZNE – w mikronach na warstwę	: Natrysk bezpowietrzny Pędzel: Warstwa sucha 50* 40 : Warstwa mokra 81 65 * Maksymalna tolerancja spływania farby wynosi standardowo 100 µ na sucho przy natrykiwaniu bezpowietrznym.		
SREDNIE CZASY SCHNIĘCIA	Przy 5°C	Przy 15°C	Przy 23°C
Pyłosuchość	: 15 min	: 12 min	: 10 min
Kolejne malowanie	: 6 godzin	: 5 godzin	: 4 godziny
Pełne wyschnięcie	: 16 godzin	: 14 godzin	: 12 godzin
	Dane mają charakter wyłącznie orientacyjny. Należy wziąć pod uwagę również takie czynniki jak przepływ powietrza oraz wilgotność.		
ZALECANY ROZCIEŃCZALNIK	: Środek czyszczący / rozcieńczalnik nr 5		
ODPORNOŚĆ NA	: wilgoć – dobra warunki pogodowe – doskonała (wpływ soli cynku) ścieranie – dobra		
ZALECANE POWŁOKI	: Możliwość nieograniczonego nakładania kolejnych powłok z użyciem systemów epoksydowych, o ile uzyskiwana jest minimalna grubość suchej warstwy wynosząca 50 mikronów. : Patrz następna strona: Uwagi dodatkowe – narażenie na warunki pogodowe. : Nie nakładać kolejnej warstwy z użyciem farb zawierających zmydlające się żywice, takich jak farby oleo-żywiczne lub alkidowe, chyba że wcześniej zostanie nałożona barierowa warstwa na bazie niezmydlającej się żywicy.		
PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA PO ZMIESZANIU	: 10 godzin w temp. 15°C	: 8 godzin w temp. 23°C	: 4 godziny w temp. 35°C
OPAKOWANIE	: Dwuskładnikowy środek dostarczany w osobnych pojemnikach, przeznaczony do zmieszania przed użyciem. : Objętość 10 l i 5 l po zmieszaniu.		
Rozmiar opakowania	: 4 części bazy na 1 część utwardzacza, objętościowo.		
Proporcja mieszania	: 2,77 kg/l (może być różna w zależności od odcienia).		
Masa Trwałość	: 18 miesięcy od daty produkcji lub do upływu terminu ważności, jeżeli jest podany.		

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:

Czyszczenie strumieniowo -ściernie do stopnia Sa2½ BS EN ISO 8501-1:2007. Średni profil powierzchni w zakresie 30–75 mikronów.

Upewnić się, że powierzchnie, które mają być malowane, są suche i pozbawione wszelkich widocznych śladów zanieczyszczeń.

W przypadku napraw niewielkich powierzchni galwanizowanych oczyścić powierzchnię do stopnia minimalnego St.3 zgodnego z normą BS EN ISO 8501-1:2007, wyrównując krawędzie otaczającego nienaruszonego obszaru galwanizowanego, a następnie nałożyć grunt za pomocą pędzla. W przypadku dużych obszarów zalecana jest obróbka strumieniowa powierzchni i nakładanie gruntu żądaną metodą.

## SPRZĘT DO NAKŁADANIA:

### Natrysk bezpowietrzny

Rozmiar dyszy : 0,38 mm (15 tysięcznych cala)  
Kąt dyszy : 40°  
Ciśnienie robocze : 115 kg/cm<sup>2</sup> (1600 psi)

Powyższe dane dotyczące natryskiwania bezpowietrznego należy traktować wyłącznie orientacyjnie. Na dobór końcówki do natryskiwania oraz ciśnienia roboczego mają wpływ konkretne uwarunkowania, takie jak długość i średnica węża do malowania, temperatura farby, kształt i wielkość powłokowej powierzchni. Należy jednak dobierać możliwie najniższe ciśnienie robocze, przy którym można uzyskać zadowalający stopień atomizacji. Ponieważ warunki pracy są zmienne, obowiązkiem osoby nakładającej produkt jest dopilnowanie, aby używany sprzęt był dobrej jakości w celu uzyskania możliwie najlepszych efektów. W razie wątpliwości należy skontaktować się z firmą Sherwin-Williams.

### Rozmiar dyszy

Aktualne przepisy dotyczące ochrony środowiska wymagają, aby farby zawierały mniejsze ilości rozpuszczalnika. Podczas stosowania powłok o dużej zawartości cząstek stałych, takich jak grunt o dużej zawartości cynku Zinc Clad IV E (85%), osoby malujące muszą używać cieńszych dysz do natryskiwania niż w przypadku wcześniej produkowanych środków, aby przeciwdziałać naturalnej tendencji do nadmiernego nakładania oraz aby łatwiej osiągnąć mokrą warstwę powłoki o prawidłowych parametrach.

### Pędzel

Farba nadaje się do nakładania pędzlem na niewielkich obszarach i do poprawek. W celu uzyskania grubości suchej powłoki odpowiadającej pojedynczej warstwie nałożonej przez natryskiwanie może być konieczne nałożenie pędzlem więcej niż jednej warstwy.

## WARUNKI NAKŁADANIA I NAKŁADANIE KOLEJNYCH POWŁOK:

Farbę najlepiej nakładać w temperaturach powyżej 10°C. W warunkach wysokiej wilgotności względnej, tj. 80–85%, dobra wentylacja ma istotne znaczenie. Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy.

Przy temperaturze nakładania poniżej 10°C czasy schnięcia i utwardzania będą znacznie dłuższe, a parametry natryskiwania mogą ulec pogorszeniu.

Nie zaleca się nakładania przy temperaturze niższej niż 5°C.

W celu uzyskania optymalnej wodoodporności i odporności chemicznej, podczas utwardzania należy utrzymywać temperaturę powyżej 10°C.

Jeżeli pożądane jest nałożenie kolejnej powłoki w czasie innym niż podany w specyfikacji, należy skontaktować się z firmą Sherwin-Williams w celu uzyskania porady.

## DODATKOWE UWAGI:

Podane czasy schnięcia, czasy utwardzania oraz czas przydatności do użycia po zmieszaniu należy traktować wyłącznie jako wartości orientacyjne.

Reakcja utwardzania żywic epoksydowych rozpoczyna się natychmiast po zmieszaniu obu składników, a ponieważ jest zależna od temperatury, czas utwardzania oraz czas przydatności do użycia po zmieszaniu będą około dwukrotnie krótsze przy wzroście temperatury o 10°C i około dwukrotnie dłuższe po spadku temperatury o 10°C.

### Narażenie na warunki pogodowe

Jeżeli produkt Zinc Clad IV E (85%) jest narażony na działanie warunków atmosferycznych, istnieje ryzyko utworzenia się na powierzchni soli cynku, które należy usuwać za pomocą obróbki strumieniowej lub zmywania przed nałożeniem kolejnej powłoki; w przeciwnym razie przyczepność pomiędzy warstwami może ulec pogorszeniu.

Szybkość tworzenia się soli cynku różni się w zależności od miejsca. W trudnych warunkach, np. na wybrzeżu morza, na platformach wiertniczych lub w obszarach silnie uprzemysłowionych zdecydowanie zaleca się nałożenie kolejnej warstwy przed upływem 7 dni.

### Powłoki epoksydowe – stosowanie w warunkach tropikalnych

Temperatura farb epoksydowych w momencie mieszania nie powinna przekraczać 35°C. Stosowanie tego rodzaju produktów po upływie czasu przydatności do użycia po zmieszaniu może doprowadzić do gorszych właściwości adhezyjnych, nawet jeśli będzie się wydawało, że materiał nadaje się do użytku. Rozcieńczenie zmieszanego produktu nie zniweluje problemu.

Maksymalna temperatura powietrza oraz podłoża przy nakładaniu to 50°C, o ile warunki umożliwiają zadowalające nakładanie i utworzenie powłoki. Jeżeli temperatura powietrza i podłoża przekracza 50°C i powłoki epoksydowe są nakładane w takich warunkach, mogą wystąpić wady warstwy farby, takie jak suchy natrysk, pęcherze, kraterowanie itp.

Wartości numeryczne podane jako dane fizyczne mogą się nieco różnić dla poszczególnych partii.

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO:

Informacje dotyczące bezpiecznego postępowania z produktem oraz stosowania go można znaleźć w karcie charakterystyki bezpieczeństwa produktu.

Wszelkie osoby lub firmy używające produktu bez uprzedniego sprawdzenia, czy nadaje się on do danego zastosowania, robią to na własne ryzyko. W takim przypadku firma Sherwin-Williams nie ponosi odpowiedzialności za skuteczność produktu ani za jakiegokolwiek straty lub szkody wynikające z jego użycia.

Informacje podane w niniejszej specyfikacji mogą od czasu do czasu ulegać zmianom wynikającym z gromadzonego doświadczenia oraz normalnego procesu rozwoju produktu; z tego względu zaleca się, aby przed użyciem produktu klient skontaktował się z firmą Sherwin-Williams w celu sprawdzenia na podstawie nr. referencyjnego, czy dysponuje on aktualną wersją specyfikacji.