



Revestimientos protectores y de aplicaciones marítimas

FIRETEX™ FX9500 EPOXY INTUMESCENT

Revisado el 05/2018 Número 7

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

REVESTIMIENTO FIRETEX FX9500 EPOXY INTUMESCENT

Tipo de material:

Revestimiento epoxi intumescente sin malla adecuado para la protección ante fuegos celulósicos

USOS RECOMENDADOS

FIRETEX FX9500 está diseñado para la aplicación mediante pulverización sin aire con el fin de proporcionar una resistencia al fuego durante periodos de hasta 120 minutos en acero estructural.

Un intumescente durable para exterior que puede aplicarse directamente en acero limpiado con abrasivo.

Adecuado para su aplicación en el taller o in situ, siempre que se respeten las condiciones que se indican más abajo.

Para su uso en interiores y exteriores no es necesario un revestimiento final. (C5 según la norma ISO12944-2:1998).

RECOMENDACIONES

Aprobación Certifire, certificado CF5441

Para saber más sobre la protección contra fuegos celulósicos, consulte con Sherwin-Williams Equipo de Estimación de Fuegos e Ingeniería.

MÉTODOS DE APLICACIÓN RECOMENDADOS

Pulverización sin aire (véanse las notas al dorso)
Paleta (solo pequeñas zonas y retoques)

Diluyente recomendado: Diluyente limpiador núm. 2

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Punto de inflamación: Base: 30 °C **Aditivo:** 30 °C

Porcentaje de sólidos según el volumen:
95 ± 4 % (ASTM-D2697-91)

Duración útil: 35 minutos a 15 °C 30 minutos a 23 °C

Disponibilidad de colores:

Azul pálido (base blanca junto un aditivo azul)

COV

45,5 g/litro determinado prácticamente de acuerdo con la normativa británica PG6/23

135 g/litro calculado a partir de una fórmula para cumplir la Directiva de emisiones de disolventes de la CE

Contenido de 99 g/litro por peso a partir de una fórmula para cumplir la Directiva de emisiones de emisiones de disolventes CE

ESPESOR RECOMENDADO

Véase la hoja a parte de requisitos de carga FX9500.

ÍNDICE DE APLICACIÓN PRÁCTICA: MICRAS POR CAPA

Pulverización sin aire

Seco	2000*
Húmedo	2100

* Máxima tolerancia de ondulación normalmente 3000 µm en seco por medio de pulverización sin aire.

TIEMPO MEDIO DE SECADO

	a 10 °C	a 15 °C	a 23 °C
Se puede tocar tras:	24 horas	12 horas	8 horas
Se puede recubrir tras:	24 horas	12 horas	8 horas
Se puede manejar tras:	60 horas	36 horas	24 horas

Estas cifras son solo orientativas. También se pueden tener en cuenta factores como el movimiento del aire y la humedad.

IMPRIMACIONES RECOMENDADAS

Macropoxy L574 Blast Primer
Macropoxy C425V2 Zinc Phosphate Primer
Macropoxy C400 Range
Macropoxy M111 Dry Blast Primer
FIRETEX C69 Fast-Track Blast Primer

REVESTIMIENTOS FINALES RECOMENDADOS

Cuando se requiere un alto grado de retención de brillo y color, aplique una capa adicional con Acrolon C137V2, Acrolon 7300 y Acrolon 1850 en un periodo de 7 días a un mínimo de espesor de película en seco de 50 micras o con Acrolon C750V2 en 4 días. Estos tiempos de exposición entre capas se recomiendan para una adhesión óptima a 23 °C y variarán con la temperatura. Se puede aplicar un número indefinido de capas de FIRETEX FX9500.

EMBALAJE

El material de dos componentes se proporciona en envases separados para mezclarlos antes de su uso

Tamaño del embalaje:	Unidades de 15 litros cuando están mezcladas
Porción de mezcla:	1 parte de base para 1 parte de aditivo por volumen
Peso:	1,363 kg/litro
Duración en almacenamiento:	24 meses desde la fecha de fabricación o fecha de uso recomendada cuando se especifique.



Revestimientos protectores y de aplicaciones marítimas

FIRETEX™ FX9500 EPOXY INTUMESCENT

Revisado el 05/2018 Número 7

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Limpieza abrasiva para Sa2½ BS EN ISO 8501-1:2007. El perfil de superficie media se encuentra en el intervalo de 50–75 micras. Asegúrese de que las superficies que se van a revestir estén limpias, secas y libres de contaminación.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverización sin aire

Tamaño boquilla: 0,64–0,84 mm (21–25 thou)
Ángulo del ventilador: 30°
Presión de funcionamiento: 250 kg/cm² (3600 psi)

Los datos del pico pulverizador sin aire, del ángulo del ventilador y de la presión son solo orientativos. Se deben usar ángulos de ventilación más pequeños cuando sea adecuado para el tamaño del trabajo que se va a pulverizar. Puede darse el caso de que ligeras variaciones del tamaño del orificio del pico proporcionen una pulverización óptima en algunas circunstancias. En general, la presión de funcionamiento debe ser lo más baja posible que permita una atomización satisfactoria.

Equipo recomendado: Use un 60:1 Graco Xtreme o equivalente. Use mangueras de 3/8" ID cuando se requiera una longitud superior a 3 metros. La longitud máxima de la manguera es de 30 metros.

Todo el equipo y las mangueras deben lavarse usando un limpiador/diluyente de núm. 9

Paleta

El material puede aplicarse con paleta, pero solo se recomienda para zonas pequeñas y retoques.

Consulte Sherwin-Williams para obtener más detalles de los métodos y el equipo de aplicación recomendado.

CONDICIONES DE APLICACIÓN Y REVESTIMIENTOS ADICIONALES

Este material está destinado para usar en instalaciones en las que las condiciones atmosféricas se pueden controlar. Se puede usar FIRETEX FX9500 para aplicar en el sitio, pero se debe prestar una atención adecuada a la temperatura y a las recomendaciones de la mezcla indicadas en esta sección.

La temperatura del sustrato debe ser por lo menos 3 °C superior al punto de condensación y siempre superior a 0 °C. La humedad relativa no debe exceder el 85%

En condiciones de alta humedad relativa, ejemplo 80-85%, las buenas condiciones de ventilación son esenciales.

Después de la aplicación, y a menos que se aplique una capa selladora antes de la exposición, el revestimiento debe protegerse de las condiciones climáticas hasta que el material alcance una dureza shore D de 30 in para alcanzar la máxima durabilidad exterior. Las aplicaciones a menos de 15 °C pueden derivar en un endurecimiento insuficiente y una resistencia y resultado ante el clima reducida. Véanse las condiciones de aplicación y la aplicación de capas adicionales.

Cuando la temperatura de aplicación sea inferior a 15 °C, se prolongarán los tiempos de secado y de endurecimiento. Este material debe protegerse de la humedad o del agua durante el proceso de aplicación y de secado. Si no se hace, afectará negativamente a las propiedades físicas.

Para conseguir una resistencia óptima al agua y a los químicos, se debe mantener una temperatura superior a 15 °C durante el endurecimiento.

Si se desea aplicar una capa adicional a mayores de las indicadas en la ficha de datos, consúltelo con Sherwin-Williams.

OBSERVACIONES ADICIONALES

Los tiempos de secado, de endurecimiento y de duración útil son solo orientativos.

La reacción de endurecimiento de los epoxies comienza justo cuando tiene lugar la mezcla de los dos componentes, y teniendo en cuenta que la reacción depende de la temperatura, el tiempo de endurecimiento y la duración útil se reducirán aproximadamente a la mitad si se produce un aumento de 10 °C de la temperatura y se duplicará si esta disminuye 10 °C.

En condiciones de frío, ayudará a la mezcla y a la aplicación que el material se pueda almacenar en ambientes cálidos durante al menos 24 horas antes de su uso. Se recomienda una temperatura de 23 °C.

Es posible que haya ligeras variaciones en el color de un lote a otro.

SALUD Y SEGURIDAD

Consulte la Ficha de datos de seguridad y prevención de riesgos del producto para obtener más información sobre el almacenamiento, la manipulación y la aplicación adecuados de este producto.

GARANTÍA

Las personas o empresas que usen el producto sin realizar indagaciones adicionales respecto a su idoneidad para el uso previsto lo hacen por su cuenta y riesgo. Sherwin-Williams no acepta ninguna responsabilidad sobre el mal comportamiento del producto o ante cualquier pérdida o daño que surja de este uso.

La información detallada en esta ficha de datos se puede modificar periódicamente en función de la experiencia y del desarrollo normal del producto, y antes de usarse, se recomienda a los clientes que comprueben con Sherwin-Williams el número de referencia para garantizar que tienen la última edición.