



Protective & Marine Coatings

FIRETEX® FX6010 ULTRASCHNELL TROCKNEND, INTUMESZIEREND

11/2022 Ausgabe 2

PRODUKTINFORMATIONEN

PRODUKTBESCHREIBUNG

Ultraschnell trocknender und dauerhafter, intumeszierender Schutzanstrich.

EMPFOHLENE ANWENDUNGSBEREICHE

FIRETEX FX6010 ist eine schnell trocknende intumeszierende Beschichtung, die eine Feuerwiderstandsdauer für Stahlbauteile von bis zu zwei Stunden bietet. Es eignet sich für die Anwendung im 1K-Airless Spritzverfahren sowohl in der Werkstatt als auch vor Ort auf der Baustelle..

VERMERK

Getestet nach BS476-20/21.
Geprüft und beurteilt gemäß EN13381-8 und BS EN13381-9.
CE-Kennzeichnungsnummer: 2812-CPR-GA5057.
Europäische technische Zulassung: ETA 22/0571.
Zugelassen gemäß Certifire-Zertifizierung CF6086.
Geprüft und bewertet gemäß dem ASFP Yellow Book, 5. Auflage, zum Schutz von zellulären Stahlträgern.

EMPFOHLENE APPLIKATIONSMETHODE

1K-Airless Spritzverfahren.
Pinsel oder Roller für kleine Reparaturbereiche oder Streifenbeschichtung.

Empfohlenes Reinigungs-/Verdünnungsmittel: Nr. 9 Nur Reinigung.

FIRETEX FX6010 DARF NICHT VERDÜNNT WERDEN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Flammpunkt: Basis: 10 °C

% Volumenfeststoffe: 92 ± 3 % ASTM D2697-03(2014)

VOC (Flüchtige organische Verbindungen): 24 g/l
Berechnet aus Feststoffen durch Volumenbestimmung.

PRAKTISCHE AUFTRAGSMENGE – MIKRON PRO SCHICHT

Airless-Spritzverfahren

Trocken	1470*
Nass	1600

* Es MUSS eine minimale Trockenfilmdicke von 400 Mikron erreicht werden.

DURCHSCHNITTliche TROCKNUNGSZEITEN

	bei 10 °C	bei 15 °C	bei 23 °C
Berührtrocken nach:	3½ Stunden	2½ Stunden	1½ Stunden
Griffest nach:	4 Stunden	3 Stunden	2 Stunden
Überstreichbar nach:	2 Stunden	1½ Stunden	1 Stunde
Topfzeit:	60 Minuten	55 Minuten	45 Minuten

Diese Angaben dienen nur als Richtwert. Darüber hinaus müssen Faktoren wie Luftbewegung und Luftfeuchtigkeit berücksichtigt werden.

LEBENSDAUER

Der dauerhafte Schutzanstrich FIRETEX FX6010 ist für den Einsatz in Umgebungen bis C5 gemäß ISO 12944-2 geeignet.

Das Produkt muss gemeinsam mit Grundierungen und Versiegelungen gemäß der Spezifikation von Sherwin-Williams für die jeweilige Umgebung angewendet werden.

FX6010 ist nicht für permanente Immersion in Wasser geeignet, schützt aber vor Kontakt mit Wasser, der durch die atmosphärische Exposition von Stahlkonstruktionen der angegebenen Korrosionsschutzklasse zu erwarten ist.

EMPFOHLENE GRUNDIERUNGEN

Verwenden Sie bei Auftragung im Werk die Grundierung FIRETEX C69 Fast-Track Blast Primer.

Es wurden eine Reihe Grundierungen auf Feuerbeständigkeit geprüft und für die Verwendung mit FIRETEX FX6010 zugelassen. Weitere Informationen erhalten Sie auf Anfrage bei Sherwin-Williams.

EMPFOHLENE DECKLACKIERUNGEN

Es wurden eine Reihe von Decklackierungen auf Feuerbeständigkeit geprüft und für die Verwendung mit FIRETEX FX6010 zugelassen. Weitere Informationen erhalten Sie auf Anfrage bei Sherwin-Williams.

LIEFERFORM

Die zwei Komponenten werden in getrennten Behältern bereitgestellt und müssen vor dem Auftragen gemischt werden.

Packungsgröße:	18 Liter, wenn gemischt
Mischungsverhältnis:	0,26 kg Flasche FIRETEX FX6010 Katalysator wird der Basis-Komponente (Gau) hinzugegeben
Gewicht:	1,46 kg/Liter, wenn vollständig gemischt
Haltbarkeit:	9 Monate bei 5 °C bis 30 °C



Protective & Marine Coatings

FIRETEX® FX6010 ULTRASCHNELL TROCKNEND, INTUMESZIEREND

11/2022 Ausgabe 2

PRODUKTINFORMATIONEN

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

FIRETEX FX6010 ist für die Anwendung auf entsprechend vorbereiteten und grundierten Untergründen vorgesehen. Stellen Sie sicher, dass die zu beschichtende Oberfläche sauber, trocken und frei von Oberflächenverunreinigungen ist.

Vor dem Auftragen von FIRETEX FX6010 muss darauf geachtet werden, dass jeglicher trockener Spritznebelstaub vollständig entfernt wurde.

Unter bestimmten Umständen kann FIRETEX FX6010 direkt auf Stahl aufgetragen werden, wenn die Oberfläche dem Mindeststandard Sa 2½ (BS EN ISO 8501-1:2007) entsprechend vorbereitet wurde, bei einem Oberflächenprofil im Bereich von 50 – 100 Mikron. Weitere Informationen erhalten Sie auf Anfrage beim Kundendienst von Sherwin-Williams.

VERARBEITUNGSVERFAHREN

Airless-Spritzverfahren

Düsengröße : 0,48 – 0,68 mm (19 – 27 mil.)
Betriebsdruck : 210 kg/cm² (3000 psi)

Die Informationen zur Größe der Düsenöffnung der Airless-Spritzdüsen, zum Öffnungswinkel und Druck sind als Richtwerte zu betrachten. Der Öffnungswinkel muss in Abhängigkeit von der Größe und Form des zu beschichtenden Untergrunds gewählt werden. In einigen Fällen kann durch eine geringfügige Änderung der Größe der Düsenöffnung und des Drucks eine optimale Atomisierung erzielt werden. Im Allgemeinen gewährleistet der geringstmögliche Betriebsdruck eine akzeptable Atomisierung.

Empfohlene Ausstattung: Graco King-Serie mit einem Mindestverhältnis 56:1. Verwenden Sie 15 Meter 3/8" (9,5 mm) 1D-Flüssigkeitsleitung und weitere 2 Meter 8mm Flüssigkeitsleitung. Gesamtlänge der Flüssigkeitsleitung 17 Meter.

Für schmale Bahnabschnitte eignet sich die kleinste empfohlene Größe 0,43 mm (19 mil.).

An kleinen Reparaturstellen oder bei der Streifenbeschichtung von Kanten kann FIRETEX FX6010 mit einem Pinsel oder einem lösungsmittelbeständigen Roller aufgetragen werden.

VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

Dieses Produkt sollte vorzugsweise bei Temperaturen über 5 °C aufgetragen werden. Bei hoher Luftfeuchtigkeit, d. h. 80 – 85 %, muss eine ausreichende Belüftung gewährleistet werden. Die Untergrundtemperatur muss über 0 °C und mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Die Auftragung bei Umgebungstemperaturen von unter 5 °C wird nicht empfohlen.

MISCHANLEITUNG

18-l-Einheit.

Stellen Sie vor dem Mischen des Produkts sicher, dass die Ausrüstung gründlich mit dem Reinigungs-/Verdünnungsmittel Nr. 9 ausgespült wurde. Geben Sie den zuvor abgemessenen Katalysator der FIRETEX FX6010 zu:

FIRETEX FX6010 Basis (Grau) Mit einem mechanischen Edelstahlrührwerk gründlich mischen. Sobald das Material homogen vermischt wurde, ist es einsatzbereit.

ZUSÄTZLICHE HINWEISE

Eine zu geringe Schichtdicke oder ein unterbrochener Film von FIRETEX FX6010 kann zu einer verzögerten oder unvollständigen Aushärtung der Beschichtung führen. Um dies zu vermeiden, MUSS eine Mindestdicke von 400 Mikron pro Schicht erreicht werden.

Die angegebenen Trocknungszeiten, Aushärtungszeiten und Topfzeit sollten lediglich als Richtwerte betrachtet werden.

Die Reaktion zwischen der Grundkomponente und dem Katalysator ist stark exotherm. Änderungen des empfohlenen Mischungsverhältnisses sollten nur nach Rücksprache mit dem Kundendienst von Sherwin-Williams vorgenommen werden. Der Katalysator muss getrennt von der Grundkomponente und anderen Farben oder chemischen Produkten und gemäß dem Sicherheitsdatenblatt des Produkts gelagert werden.

Es ist wichtig, die Sprüheräte bei allen Arbeitsunterbrechungen und in regelmäßigen Zeitabständen während des gesamten Auftragsvorgangs durchzuspülen. Mischen Sie nur die Menge FIRETEX FX6010 an, die Sie unmittelbar verbrauchen.

FIRETEX FX6010 darf nicht mit Reinigungs-/Verdünnungsmitteln oder anderen Lösungsmitteln verdünnt werden. Das Verdünnen beeinträchtigt den Aushärtungsprozess und die endgültige Belastbarkeit. Das Verdünnen mit üblichen Farbverdünnungsmitteln kann zu einer exothermen Reaktion führen und eine mögliche Brand- und Explosionsgefahr darstellen.

Maximal zulässige Trockenschichtdicke. Die unten angegebenen Werte entsprechen den maximal zulässigen, gemessenen mittleren Trockenschichtdicken für dieses Produkt. Wenn die gemessenen mittleren Dicken über diesen Werten liegen, müssen Maßnahmen ergriffen werden, um die gemessene Dicke unter den zulässigen Maximalwert zu bringen: 3-seitiger / 4-seitiger I-Träger: 6045 Mikron
4-seitige I-Trägerstütze: 7520 Mikron
RHS-Trägerstütze: 8737 Mikron
CHS-Trägerstütze: 8752 Mikron
3-seitiger / 4-seitiger RHS-Träger: 5992 Mikron

Messung der Trockenfilmdicke:

Alle Spezifikationen der Trockenfilmdicke sind Mittelwerte. Es empfiehlt sich, die Messungen für die I-Abschnitte wie folgt durchzuführen: Bahnabschnitte – 2 pro 100 cm Länge.

Flansch – (oben, unten, innen und außen) – 1 pro 100 cm Länge. Weitere Informationen erhalten Sie auf Anfrage beim Kundendienst von Sherwin-Williams.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen zur sicheren Lagerung, Handhabung und Anwendung dieses Produkts finden Sie im Produktdatenblatt.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die in diesem Produktdatenblatt enthaltenen Informationen und Empfehlungen basieren auf Tests, die von oder im Auftrag von der Sherwin-Williams Company durchgeführt wurden. Diese hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen unterliegen möglichen Änderungen und beziehen sich auf das zum Zeitpunkt der Veröffentlichung angebotene Produkt. Wenden Sie sich an Ihren Ansprechpartner bei Sherwin-Williams, um die neuesten Produktdaten und Anwendungshinweise zu erhalten.

RECHTLICHE HINWEISE

Die Sherwin-Williams Company garantiert, dass unsere Produkte in Übereinstimmung mit den geltenden Qualitätskontrollverfahren von Sherwin-Williams frei von Herstellungsmängeln sind. Die Haftung für nachweislich mangelhafte Produkte beschränkt sich auf den Ersatz des mangelhaften Produkts oder die Erstattung des für das mangelhafte Produkt gezahlten Kaufpreises, wie von Sherwin-Williams festgelegt. SHERWIN-WILLIAMS ÜBERNIMMT KEINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE JEGLICHER ART, WEDER AUSDRÜCKLICH NOCH STILLSCHWEIGEND, GESETZLICH ODER ANDERWEITIG, EINSCHLIESSLICH DER MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK.