



Protective & Marine Coatings

FIRETEX® FX6010 INTUMESCENT À SÉCHAGE ULTRA RAPIDE

11/2022 Numéro 2

INFORMATION PRODUIT

DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement intumescent durable et à séchage ultra rapide.

UTILISATION RECOMMANDÉE

FIRETEX FX6010 est un revêtement intumescent à durcissement rapide, conçu pour fournir jusqu'à 2 heures de protection contre l'incendie à l'acier de construction. Il convient à une application en atelier et sur site, à l'aide d'un équipement de pulvérisation airless

APPROBATIONS

Testé selon BS476-20/21.
Testé et évalué conformément à EN13381-8 et BS EN13381-9.
Numéro de marquage CE : 2812-CPR-GA5057.
Agrément Technique Européen : ETA 22/0571.
Approuvé par Certifire — certificat : CF6086.
Testé et évalué conformément à la 5ème édition du livre jaune ASFP pour la protection des poutres cellulaires.

MÉTHODES D'APPLICATION RECOMMANDÉES

Pulvérisateur sans air monocomposant.
Brosse ou rouleau pour la réparation de petites surfaces ou l'application ponctuelle en bande.

Nettoyant / Diluant recommandé : N° 9 [Nettoyage uniquement](#).

FIRETEX FX6010 NE DOIT PAS ÊTRE DILUÉ

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Point d'éclair : Base : 10 °C

% de matières non volatiles par volume : 92 ± 3 % ASTM D2697-03 (2014)

COV 24 g/l

Calculé à partir de la détermination de matières non volatiles par volume

TAUX D'APPLICATION PRATIQUE — MICRONS PAR COUCHE

Pulvérisation multicomposante airless

Sec	1470*
Mouillé	1600

* Une épaisseur minimale de film sec de 400 microns DOIT être atteinte.

DURÉES MOYENNES DE SÉCHAGE

	à 10 °C	à 15 °C	à 23 °C
Au toucher :	3½ heures	2½ heures	1½ heures
Avant manipulation :	4 heures	3 heures	2 heures
Avant deuxième couche :	2 heures	1½ heure	1 heure
Durée de vie en pot :	60 minutes	55 minutes	45 minutes

Ces chiffres sont donnés à titre indicatif. Des facteurs tels que le mouvement de l'air et l'humidité doivent également être pris en compte.

DURABILITÉ

FIRETEX FX6010 est une couche durable adaptée à une application en environnements extérieurs jusqu'à C5 tels que définis par la norme ISO 12944-2.

Le produit sera appliqué en association avec les apprêts et scellants indiqués dans les spécifications de Sherwin-Williams pour l'environnement donné.

FX6010 ne convient pas à une immersion permanente dans l'eau mais résistera au contact avec l'eau occasionné par les conditions atmosphériques auxquelles les ouvrages structurels en acier sont exposés dans la catégorie de corrosivité concernée.

APPRÊTS RECOMMANDÉS

Pour une application en atelier, utiliser l'apprêt à projection rapide FIRETEX C69 Blast Primer.

Plusieurs primaires ont été testés au feu et approuvés pour une utilisation sous FIRETEX FX6010. Veuillez consulter Sherwin-Williams pour des informations détaillées.

COUCHES DE FINITION RECOMMANDÉES

Plusieurs couches de finition ont été testées au feu et approuvées pour une utilisation sur FIRETEX FX6010. Veuillez consulter Sherwin-Williams pour des informations détaillées.

EMBALLAGE

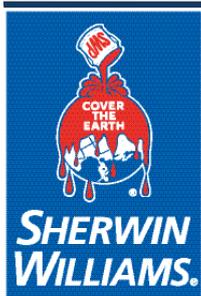
Un matériau à deux composants fourni dans des récipients séparés à mélanger avant utilisation.

Conditionnement : unité de 18 litres une fois mélangé

Taux de mélange : Une bouteille de 0,26 kg de catalyseur FIRETEX FX6010 est ajoutée au composant de base (gris)

Poids : unité de 1,46 kg/litre entièrement mélangée

Durée de vue : 9 mois à 5 - 30 °C



Protective & Marine Coatings

FIRETEX® FX6010 INTUMESCENT À SÉCHAGE ULTRA RAPIDE

11/2022 Numéro 2

INFORMATION PRODUIT

PRÉPARATION DE SURFACE

FIRETEX FX6010 est conçu pour être utilisé sur un substrat préparé et apprêté de manière appropriée. S'assurer que les surfaces à enduire sont propres, sèches et exemptes de toute contamination.

Avant d'appliquer FIRETEX FX6010, il faut particulièrement veiller à éliminer l'excès de poussière de pulvérisation sèche.

Dans certaines circonstances, il peut être possible d'appliquer FIRETEX FX6010 directement sur un acier sablé nettoyé à une norme minimale de Sa 2½ (BS EN ISO 8501-1:2007), avec un profil de surface compris entre 50 et 100 microns. Consulter le service clientèle de Sherwin-Williams pour plus de détails.

ÉQUIPEMENT D'APPLICATION

Pulvérisation multicomposante airless

Taille de la buse : 0,48 - 0,68 mm
Pression de fonctionnement : 210 kg/cm² (3000 psi)

Les détails concernant la taille de l'orifice de la buse de pulvérisation sans air, l'angle du ventilateur et la pression sont donnés à titre indicatif. L'angle du ventilateur doit être choisi en fonction de la taille et de la forme du substrat revêtu. On peut constater qu'une légère variation de la taille de l'orifice de la pointe ou de la pression permet d'obtenir une atomisation optimale dans certaines circonstances. En général, la pression de fonctionnement doit être la plus basse possible pour obtenir une atomisation satisfaisante.

Équipement recommandé : Série Graco King avec un ratio minimum de 56:1. Utilisez 15 mètres de conduite de fluide 3/8» (9,5 mm) ID, avec 2 mètres supplémentaires de conduite de fluide 8 mm. Longueur totale de la conduite de fluide 17 mètres.

Pour une utilisation sur des sections de bande étroites, la plus petite pointe recommandée est de 0,43 mm.

FIRETEX FX6010 peut être appliqué à la brosse ou au rouleau résistant aux solvants pour la réparation de petites surfaces ou l'application en bande sur les arêtes.

CONDITIONS D'APPLICATION ET RECOUVREMENT

Ce matériau doit de préférence être appliqué à des températures supérieures à 5 °C. Dans des conditions d'humidité relative élevée, à savoir 80 - 85 %, de bonnes conditions de ventilation sont essentielles. La température du substrat doit être d'au moins 3 °C supérieure au point de rosée et toujours supérieure à 0 °C.

L'application à des températures ambiantes inférieures à 5 °C n'est pas recommandée.

INSTRUCTIONS DE MÉLANGE

Unité de 18 litres.

Avant de mélanger le produit, assurez-vous que le matériel d'application a été soigneusement rincé avec le diluant nettoyant n° 9. Ajoutez le catalyseur FIRETEX de la série FX6010 pré-mesuré au :

FIRETEX FX6010 Base (Gris) Bien mélanger à l'aide d'un agitateur mécanique avec une palette en acier inoxydable. Une fois homogène, le produit mélangé est prêt à être appliqué.

NOTES COMPLÉMENTAIRES

Une couche très peu épaisse ou discontinue de FIRETEX FX6010 peut retarder ou dégrader le durcissement du revêtement. Pour y remédier, il est **IMPÉRATIF** d'atteindre une épaisseur minimale de 400 microns par couche.

Les temps de séchage et de durcissement ainsi que la durée de vie en pot sont fournis à titre indicatif uniquement.

La réaction entre le composant base et le catalyseur est hautement exothermique. Tout écart par rapport au taux de mélange recommandé ne doit pas être entrepris sans consultation préalable du service clientèle de Sherwin-Williams.

Le catalyseur doit être stocké à l'écart de la base et de toute autre peinture ou produit chimique, conformément à la fiche de données de sécurité du produit.

Le rinçage de l'équipement de pulvérisation est essentiel avant toute interruption du travail et est recommandé à intervalles réguliers tout au long de la procédure d'application. Ne mélanger que les unités FIRETEX FX6010 nécessaires à une utilisation immédiate.

FIRETEX FX6010 ne doit pas être dilué avec des diluants nettoyants ou tout autre solvant. La dilution altère gravement le mécanisme de durcissement et les performances ultérieures. La dilution avec des solvants de peinture normaux peut provoquer une réaction exothermique et éventuellement un risque d'incendie ou d'explosion.

Épaisseur de couche sèche maximale autorisée. Les valeurs indiquées ci-dessous représentent la moyenne maximale mesurée tolérée des couches sèches pour ce produit. Si la moyenne mesurée des couches est supérieure à ces valeurs, il est nécessaire d'intervenir pour réduire l'épaisseur mesurée jusqu'à obtenir des valeurs inférieures au maximum autorisé :

Poutre 1 3/4 FACES : 6 045 microns
Colonne 1 4 FACES : 7 520 microns
Colonne profil creux rectangulaire : 8 737 microns
Colonne profil creux cylindrique : 8 752 microns
Poutre profil creux rectangulaire 3/4 FACES : 5 992 microns

Mesure d'épaisseur de film sec :

Toutes les spécifications d'épaisseur de film sec citées sont des valeurs moyennes ; les valeurs suivantes doivent être mesurées conformément aux recommandations suivantes :

Toile — 2 par longueur de 100 cm.

Bride — (supérieure, inférieure, intérieure et extérieure) — 1 par longueur de 100 cm

Pour plus d'informations, consultez le service clientèle de Sherwin-Williams.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité et de santé pour obtenir des informations sur le stockage, la manipulation et l'application en toute sécurité de ce produit.

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ

Les informations et les recommandations contenues dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués par ou pour le compte de la société Sherwin-Williams. Ces informations et les recommandations énoncées dans la présente sont sujettes à modification et concernent le produit tel qu'il est proposé au moment de la publication. Consultez votre représentant Sherwin-Williams pour obtenir le dernier bulletin d'informations sur les données techniques et d'application.

GARANTIE

La société Sherwin-Williams garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément aux procédures de contrôle de la qualité Sherwin-Williams en vigueur. La responsabilité des produits prouvés défectueux, le cas échéant, se limite au remplacement du produit défectueux ou au remboursement du prix d'achat payé pour le produit défectueux, comme déterminé par Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS N'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE, DE QUELQUE NATURE QU'ELLE SOIT, EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, LÉGALE OU AUTRE, Y COMPRIS EN CE QUI CONCERNE LA QUALITÉ MARCHANDE ET L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER.