Protective & Marine Coatings

FIRETEX® FX6010
ULTRASNEL DROGEND OPZWELLENDE COATING

11/2022 Uitgave 2

PRODUCTINFORMATIE

PRODUCTBESCHRIJVING

Supersneldrogende en duurzame brandwerende coating.

AANBEVOLEN GEBRUIK

FIRETEX FX6010 is een snel uithardende opzwellende coating, ontworpen om constructiestaal tot 2 uur brandwerend te maken. Het is geschikt om op de werkplaats en on-site toe te passen, met het gebruik van een een-component machine.

GOEDKEURINGEN

Getest volgens BS476-20/21.
Getest en beoordeeld conform EN13381-8 en BS EN13381-9.
CE-markeringsnummer: 2812-CPR-GA5057.
European Technical Assessment: ETA 22/0571.
Goedgekeurd door Certifire – Certificaat CF6086.
Getest en beoordeeld in overeenstemming met de ASFP 'Yellow Book' 5e editie voor cellulaire brandbeveiliging.

AANBEVOLEN TOEPASSINGSMETHODEN

Eéncomponent airless spray.
Kwast of roller voor kleine reparaties of stripe coat.

Aanbevolen reiniger: Nr. 9 Alleen schoonmaken.

FIRETEX FX6010 MAG NIET WORDEN VERDUND

PRODUCTEIGENSCHAPPEN

Vlampunt: Basis: 10 °C

% volume vaste stof: 92 ± 3% ASTM D2697-03(2014)

VOC 24 g/ltr
Berekend op basis van vaste stoffen door volumebepaling

PRAKTISCHE MATE VAN TOEPASSING – MICRON PER LAAG

	Airless spray
Droog	1.470 *
Nat	1.600

Een minimale drogelaagdikte van 400 micron MOET worden bereikt.

GEMIDDELDE DROOGTIJD

	@ 10 °C	@ 15 °C	@ 23 °C
Stofdroog:	3½ uur	2½ uur	1½ uur
Schuurbaar:	4 uur	3 uur	2 uur
Overschilderbaar:	2 uur	1½ uur	1 uur
Verwerkingstijd:	60 minuten	55 minuten	45 minuten

Deze cijfers zijn alleen bedoeld als richtlijn. Er dient rekening te worden gehouden met factoren zoals luchtcirculatie en vochtigheid.

DUURZAAMHEID

FIRETEX FX6010 is een duurzame coating die kan worden gespecificeerd voor gebruik in buitenomgevingen tot C5 als bepaald in ISO 12944-2.

Het product moet worden aangebracht in combinatie met de primers en afdichtlagen die in de Sherwin-Williams-specificatie voor de betreffende omgeving worden vermeld.

FIRETEX FX6010 is niet geschikt voor voortdurende blootstelling onder water, maar is wel bestand tegen het te verwachten contact met water tijdens atmosferische blootstelling van structureel staalwerk in de bepaalde corrosieve categorie.

AANBEVOLEN PRIMERS

Gebruik in werkplaatsen FIRETEX C69 Fast-Track Blast Primer.

Er zijn verschillende primers op brandwerendheid getest en goedgekeurd voor gebruik onder FIRETEX FX6010. Neem contact op met Sherwin-Williams voor meer gedetailleerde informatie.

AANBEVOLEN TOPCOATS

Er zijn diverse topcoats op brandwerendheid getest en goedgekeurd voor gebruik op FIRETEX FX6010. Neem contact op met Sherwin-Williams voor meer gedetailleerde informatie.

VERPAKKING

Tweecomponenten worden verstrekt in afzonderlijke containers om te mengen vóór gebruik.

Verpakkingsgrootte:	18 liter indien gemengd
Mengverhouding:	0,26 kg fles FIRETEX FX6010 katalysator wordt toegevoegd aan het basiscomponent (grijs)
Gewicht:	1,46 kg/liter volledig gemengd
Houdbaarheid:	9 maanden @ 5 - 30 °C

Dit productgegevensblad is onderworpen aan de disclaimer die kan worden gevonden op http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer

Protective & Marine Coatings

FIRETEX® FX6010
ULTRASNEL DROGEND OPZWELLENDE COATING

11/2022 Uitgave 2

PRODUCTINFORMATIE

OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

FIRETEX FX6010 is ontworpen voor gebruik op een geschikt voorbehandelde en geprimede ondergrond. Zorg ervoor dat de te coaten oppervlakken schoon, droog en vrij zijn van alle oppervlaktevervuiling.

Er moet extra zorgvuldigheid worden betracht bij het verwijderen van droge spuitnevel vóór de toepassing van FIRETEX FX6010.

Onder bepaalde omstandigheden kan het mogelijk zijn FIRETEX FX6010 rechtstreeks aan te brengen op staal dat gestraald is tot een minimumnorm van Sa 2½ (BS EN ISO 8501-1:2007), oppervlakteprofiel in het bereik van 50 - 100 micron. Neem op met van Sherwin-Williams voor gedetailleerde informatie.

TOEPASSINGSAPPARATUUR

Airless spray

Grootte spuitopening	: 0,48 - 0,68 mm (19 - 27 thou)
Bedieningsdruk	: 210 kg/m² (3.000 psi)

De gegevens van de grootte van de spuitopening, mondstukhoek en druk zijn bedoeld als richtlijn. De ventilatiehoek moet worden gekozen aan de hand van de grootte en vorm van de ondergrond die wordt gecoat.

Het is mogelijk dat een kleine variatie in de spuitopening of de druk in sommige omstandigheden een optimale verstuiving oplevert. In het algemeen moet de bedieningsdruk zo laag mogelijk zijn voor een bevredigende verstuiving.

Aanbevolen apparatuur: Graco King-serie met een minimale verhouding 56:1. Gebruik een 15 meter 9,5 mm 1D vloeistofslang en vervolgens 2 meter 8 mm vloeistofslang. De totale lengte van vloeistofslangen 17 meter.

Voor gebruik op smalle secties wordt de kleinste opening van 0,43 mm (19 thou) aangeraden.

FIRETEX FX6010 kan worden aangebracht met een kwast of oplosmiddelbestendige roller voor kleine reparatiegebieden of het aanbrengen van een stripe coat op de randen.

TOEPASSINGSOMS TANDIGHEDEN EN OVERSCHILDEREN

Dit materiaal wordt bij voorkeur aangebracht bij temperaturen hoger dan 5 °C. In omstandigheden met een hoge relatieve vochtigheid, d.w.z. 80 - 85%, zijn goede ventilatieomstandigheden essentieel. De temperatuur van de ondergrond moet ten minste 3 °C boven het dauwpunt en altijd boven 0 °C zijn.

Het wordt niet aangeraden dit product aan te brengen bij een omgevingstemperatuur lager dan 5 °C.

MENGINSTRUCTIES

18 liter.
Zorg ervoor dat voordat het product wordt gemengd, de apparatuur grondig is doorgespoeld met reinigingsmiddel/verdunner nr. 9.
Voeg de afgemeten FIRETEX FX6010 Series Catalyst toe aan:

FIRETEX FX6010 Base (grijs) Meng zorgvuldig met een mechanische mixer met een roestvrij stalen mengstaaf. Eenmaal homogeen is het gemengde product klaar voor gebruik.

EXTRA OPMERKINGEN

Een zeer geringe laagdikte of onregelmatige laag FIRETEX FX6010 kan vertraging van of onvolledige uitharding van de coating veroorzaken. Om deze reden **MOET** een minimale dikte van 400 micron per laag worden bereikt.

Droogtijden, uithardingstijden en verwerkingstijd dienen slechts als richtlijn te worden beschouwd.

De reactie tussen het basiscomponent en de katalysator is sterk exotherm. Wijk niet af van de aangeraden mengverhouding zonder eerst contact op te nemen met Sherwin-Williams Customer Service afdeling.

De katalysator moet afzonderlijk van het basiscomponent en andere verf- of chemische producten worden opgeslagen conform het veiligheidsinformatieblad van het product.

Doorspoeling van spuitapparatuur is essentieel vóór elke pauze in het werk en wordt aangeraden in regelmatige tussenpozen tijdens het aanbrengen. Meng alleen eenheden FIRETEX FX6010 die nodig zijn voor direct gebruik.

FIRETEX FX6010 mag NIET worden verdund met reinigingsmiddelen/verdunners of andere oplosmiddelen. Verdunning heeft grote invloed op het uithardingsmechanisme en de daarop volgende werkzaamheid. Verdunnen met normale verfoplosmiddelen kan leiden tot exothermische reacties en mogelijk risico op brand of explosie.
De onderstaande waarden zijn de maximaal toelaatbare gemeten gemiddelde droge laagdiktes voor dit product. Als de gemeten gemiddelde diktes in overschrijding van deze waarden, moeten maatregelen worden genomen om de gemeten dikte tot onder het maximaal toegestane:
3-zijdig / 4-zijdig I-straal: 6.045 µm (238 mil)
4-zijdige I-kolom: 7.520 µm (296 mil)
RHS-kolom: 8.737 µm (344 mil)
CHS-kolom: 8752 µm (345 mil)
3-zijdige / 4-zijdige RHS-straal: 5.992 µm (236 mil)

Meting van drogelaagdikte:
Alle genoemde gegevens van drogelaagdikte zijn gemiddelde waarden, metingen voor I-secties moeten volgens de volgende aanbevelingen worden verricht:
Web – 2 per 100 cm lengte.
Flens – (boven, onder, binnen en buiten) – 1 per 100 cm lengte.
Voor meer informatie neem contact op met de Sherwin-Williams Customer Service afdeling.

GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Raadpleeg het productinformatieblad voor Gezondheid en Veiligheid voor informatie over veilige opslag, hantering en toepassing van dit product.

DISCLAIMER

De informatie en aanbevelingen in dit productgegevensblad zijn gebaseerd op testen die zijn uitgevoerd door of namens Sherwin-Williams Company. De informatie en aanbevelingen hierin zijn onderhevig aan wijzigingen en hebben betrekking op het product dat wordt aangeboden ten tijde van publicatie. Neem contact op met uw Sherwin-Williams-vertegenwoordiger voor de meest recente productgegevensinformatie en het meest recente toepassingsblad.

GARANTIE

Sherwin-Williams Company garandeert dat zijn producten vrij zijn van fabricagefouten volgens de toepasselijke Sherwin-Williams-kwaliteitscontroleprocedures. Eventuele aansprakelijkheid voor producten waarvan is bewezen dat ze gebrekkig zijn, is beperkt tot vervanging van het gebrekkige product of vergoeding van het aankoopbedrag van het gebrekkige product, te bepalen door Sherwin-Williams. DOOR SHERWIN-WILLIAMS WORDT GEEN ENKELE ANDERE GARANTIE GEGEVEN, EXPLICIET NOCH IMPLICIET, WETTELIJK, VAN RECHTSWEGE OF ANDERS, INCLUSIEF VERKOOPBAARHEID EN GESCHIKTHEID VOOR EEN SPECIFIEK DOELEINDE.