



# Protective & Marine Coatings

## FIRETEX® FX6002 INTUMESCENTNÍ NÁTĚR S VELMI RYCHLÝM ZASYCHÁNÍM

Revize 09/2023 Vydání 9

### INFORMACE O VÝROBKU

#### POPIS VÝROBKU

Intumescentní nátěr s velmi rychlým zasycháním a vysokou odolností.

#### DOPORUČENÉ POUŽITÍ

FIRETEX FX6002 byl navržen tak, aby maximálně zkrátí dobu mezi aplikací nátěru a jeho plným vytvrzením a zároveň poskytl požární odolnost po dobu až 2 hodin.

Nátěr je plně odolný vůči poškození a povětrnostním vlivům již po 4 hodinách zasychání (při 15 °C).

#### SCHVÁLENÍ

Testováno podle BS476-20/21.

Schválení Certifire – Certifire CF5644.

Testováno a hodnoceno podle EN13381-8 a EN13381-9

Evropské technické posouzení ETA-20/1261.

Číslo značky CE: 2812-CPR-GA5038.

Certifikace VKF: AEAI N° 31871

Certifikace AS4100: WF409488.

SETSCO (Singapur) Osvědčení o shodě: FSP-2022-1262

GTC (Litva) Certifikace: GTC 100879

Certifikace BOMBA (Malajsie).

LEED v4 a 4.1

Certifikace ABg: Z-19.51-2672

Testováno a posouzeno v souladu s 5. vydáním „Yellow Book“ ASFP pro požární ochranu komůrkových nosníků.

#### DOPORUČENÉ ZPŮSOBY APLIKACE

Plurikomponentní bezvzduchové stříkácké zařízení

Doporučený čisticí prostředek: Č. 9 nebo E+B Pouze čištění.

FIRETEX FX6002 SE NESMÍ ŘEDIT

#### CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Teplota vznícení: Báze: 10 °C Aditivum: 10 °C

% sušiny v objemu: 92 ± 3 % ASTM D2697-03(2014)

Obsah těkavých organických látek (VOC) 24 g/l dle výpočtu podle formulace v souladu se směnicí EK o emisích rozpouštědel.

#### PRAKTICKÁ TLOUŠŤKA NA VRSTVU – MIKRONY NA VRSTVU

##### Bezvzduchový nástřik

|       |       |
|-------|-------|
| Suchý | 1840* |
| Mokrý | 2000  |

\* MUSÍ být zajištěna minimální tloušťka suché vrstvy 400 mikrometrů.

#### PRŮMĚRNÁ DOBA SCHNUTÍ

|                  | při 10 °C | při 15 °C | při 23 °C |
|------------------|-----------|-----------|-----------|
| Na dotek:        | 2 hodiny  | 1 hodina  | 45 minut  |
| Pro manipulaci:  | 3 hodiny  | 2 hodiny  | 1 hodina  |
| Pro další nátěr: | 2½ hodiny | 1½ hodiny | 1 hodina  |

Doba zpracovatelnosti: 45 minut 30 minut 15 minut

Tyto údaje jsou uvedeny pouze jako orientační. Je třeba vzít v úvahu i takové faktory, jako je proudění vzduchu a relativní vlhkost.

#### ÚDAJE O ODOLNOSTI

FIRETEX FX6002 je odolný nátěr do atmosférického prostředí s korozní agresivitou C5 dle ISO 12944-2.

Výrobek je určený k aplikaci v kombinaci s doporučenými základními a vrchními nátěry pro dané prostředí, pokud je tak uvedeno ve specifikaci Sherwin-Williams.

Přípravek FX6002 není vhodný k aplikaci na povrchy trvale ponořené do vody, ale poskytuje dostatečnou ochranu při případném působení vody v důsledku povětrnostních podmínek na konstrukční ocelové konstrukce, v dané kategorii korozivity.

#### DOPORUČENÉ ZÁKLADNÍ NÁTĚRY

Pro nanášení v lakovně a po otryskání použijte základní nátěr FIRETEX C69 Fast-Track.

Podrobné informace o alternativních nátěrech schválených pro použití pod FIRETEX FX6002 vám poskytne společnost Sherwin-Williams.

#### DOPORUČENÉ VRCHNÍ NÁTĚRY

Pro použití na nátěr FIRETEX FX6002 byla vyzkoušena a schválena řada vrchních nátěrů. Podrobné informace o alternativních nátěrech schválených pro použití s FIRETEX FX6002 vám poskytne společnost Sherwin-Williams.

#### BALENÍ

Třísoložkový materiál dodávaný v samostatných baleních, které je třeba před použitím smísit.

|                  |                                                                                                                                                     |
|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Velikost balení: | 36 litrů po smíchání                                                                                                                                |
| Směsný poměr:    | Do složky Aditiva (šedá) se přidá celý objem Katalyzátoru (0,5 kg). Směs Aditiva a Katalyzátoru se pak smísí s Bází (bílá) v poměru 1:1 (objemově). |
| Hustota:         | 1,47 kg/l po smíchání všech složek                                                                                                                  |
| Skladovatelnost: | 12 měsíců od data výroby při 5–30 °C                                                                                                                |



# Protective & Marine Coatings

## FIRETEX® FX6002 INTUMESCENTNÍ NÁTĚR S VELMI RYCHLÝM ZASYCHÁNÍM

Revize 09/2023 Vydání 9

### INFORMACE O VÝROBKU

#### PŘÍPRAVA POVRCHU

FIRETEX FX6002 je určen pro použití na vhodně připravený podklad se základním nátěrem. Zajistěte, aby byly povrchy, které se budou natírat, čisté, suché a bez jakéhokoli povrchového znečištění.

**Před aplikací nátěru FIRETEX FX6002 je třeba zvláštní pozornost věnovat důkladnému odstranění případného suchého stříku na podkladovém nátěru.**

Za určitých okolností je možné aplikovat FIRETEX FX6002 přímo na otryskanou ocel o minimální čistotě Sa 2½ (ČSN EN ISO 8501-1:2007), profil povrchu v rozmezí 50–100 mikronů. Bližší informace vám sdělí společnost Sherwin-Williams.

#### APLIKAČNÍ ZAŘÍZENÍ

K dispozici je komplexní aplikační příručka, která bude poskytnuta schváleným dodavatelům. Všechna aplikační zařízení musejí být schválena společností Sherwin Williams.

Aplikace metakrylátových intumescentních materiálů vyžaduje zařízení se specifickými výkonnostními vlastnostmi. V příručce naleznete seznam zařízení, která byla testována pro tyto typy aplikací.

#### Bezvzduchový nástřik

Velikost trysky: 0,53–0,73 mm (21–29 thou)

Pracovní tlak: 245 kg/cm² (3500 psi)

Uvedené údaje o velikosti trysek, paprsku a provozním tlaku mají pouze informativní charakter. V případech, kde to rozsah plochy pro nanášení vyžaduje, by měly být použity menší úhly rozstříku. Podle typů a velikostí trysek nebo pracovního tlaku může být za určitých okolností rozdílná atomizace. Obecně platí, že provozní tlak by měl být co nejnižší kvůli zachování dostatečné atomizace barvy.

Doporučené vybavení: Použijte plurikomponentní zařízení Wiwa Duomix 270 nebo Graco Xtreme. Další informace vám poskytne společnost Sherwin-Williams. Používejte hadice o délce 20 metrů s průměrem 3/8" (9,5 mm) a s přídavnou hadicí 2 m o průměru 8 mm. Celková délka hadice by tedy měla být 22 metrů.

Pro stříkání úzkých profilů a menších ploch se doporučuje použít trysku 0,53mm (21 thou). Přípravek FIRETEX FX6002 lze nanášet štětcem nebo válečkem odolným proti rozpouštědlům, v případě potřeby menších oprav či aplikace pásových nátěrů.

#### APLIKAČNÍ PODMÍNKY

Tento nátěr by měl být aplikován nejlépe při teplotách nad 5°C. V případě vysoké relativní vlhkosti, tj. 80–85 %, je nezbytné zajistit dobré odvětrávání. Teplota podkladu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem a vždy nad 0°C.

Aplikace při teplotě okolního vzduchu do 5 °C se nedoporučuje.

#### POKYNY PRO MÍCHÁNÍ

Celkový objem po smíchání všech složek je 36 litrů.

Před smícháním výrobku zajistěte, aby bylo aplikační zařízení důkladně propláchnuto čističem č. 9 nebo E+B. Přidejte již z výroby odměřený Katalyzátor řady FIRETEX FX6000 do složky A - Aditivum FIRETEX FX6002 (šedá).

Důkladně promíchejte mechanickým mísidlem s lopatkou z nerezové oceli.

Pomocí jiného mechanického mísidla důkladně promíchejte bázi B Firetexu FX6002 (bílá), dokud nebude zcela homogenní.

Obě takto připravené složky napojte k jednotlivým čerpadlům stříkacího zařízení. Báze a Aditivum (včetně Katalyzátoru) jsou nyní připraveny k aplikaci pomocí plurikomponentního zařízení v poměru 1:1 (objemově) a podle pokynů výrobce čerpadla.



# Protective & Marine Coatings

## FIRETEX® FX6002 INTUMESCENTNÍ NÁTĚR S VELMI RYCHLÝM ZASYCHÁNÍM

Revize 09/2023 Vydání 9

### INFORMACE O VÝROBKU

#### DALŠÍ POZNÁMKY

Přetírání schváleným vrchním nátěrem musí být provedeno do 28 dnů po dokončení intumescentního systému. V případě překročení lhůty 28 dnů je třeba natírané povrchy zbavit veškerých nečistot a pro zajištění optimální přilnavosti je třeba odstranit zbytky po ořezu.

Příliš nízká tloušťka nebo nesouvislá vrstva produktu FIRETEX FX6002 může vést k opožděnému nebo nedostatečnému vytvrzení nátěru. Pokud chcete této situaci předejít, JE NUTNÉ nanést tloušťku minimálně 400 mikronů na jednu vrstvu.

Údaje týkající se doby schnutí, vytvrzování a doby zpracovatelnosti jsou pouze orientační.

Reakce mezi Bází a Katalyzátorem je silně exotermická. Není dovoleno měnit doporučený směšovací poměr bez předchozí konzultace se zákaznickým servisem společnosti Sherwin-Williams.

Katalyzátor musí být skladován odděleně od báze a od všech jiných nátěrů nebo chemických látek v souladu s bezpečnostním listem výrobku. Doba zpracovatelnosti je uvedena pro objem 1 litru. Pokud se ve složce Aditiva (šedá) objeví jakékoliv hrudky, nesmí být dále používána a zařízení je nutné okamžitě propláchnout. Snížením množství Katalyzátoru a/nebo objemu namíchaného produktu se prodlouží doba zpracovatelnosti.

Proplachování stříkacího zařízení je nezbytné před každým přerušením práce a doporučuje se provádět v pravidelných intervalech po celou dobu aplikace. Míchejte pouze takové množství FIRETEX FX6002, které budete schopni okamžitě spotřebovat.

FIRETEX FX6002 se nesmí ředit žádnými čističi ani jinými rozpouštědly. Ředění způsobí vážné narušení procesu vytvrzování a ohrozí správnou funkčnost nátěru. Ředění běžnými rozpouštědly pro nátěrové hmoty může způsobit nekontrolovanou exotermickou reakci a nebezpečí vzniku požáru nebo výbuchu.

**Poznámka: Doba použitelnosti Aditiva A (šedá) je omezena. Po přidání Katalyzátoru je doba použitelnosti do 48 hodin při teplotě 23 °C.**

Maximální přípustná tloušťka suché vrstvy. Níže uvedené hodnoty jsou maximální přípustné průměrné hodnoty suché tloušťky pro tento produkt. Pokud naměřená průměrná suchá tloušťka přesahuje tyto hodnoty, je nutné provést opatření k jejímu snížení pod maximální přípustnou hodnotu: 3 strany / 4 strany I nosník: 6 045 mikronů  
4 strany I sloup: 7 520 mikronů  
RHS sloup (pravoúhlý uzavřený profil): 8 737 mikronů  
CHS sloup (kruhový uzavřený profil): 8 752 mikronů  
3 strany / 4 strany nosník (pravoúhlý uzavřený profil): 5 992 mikronů

#### Měření tloušťky suché vrstvy:

Všechny uvedené tloušťky jsou průměrné hodnoty, měření pro I-profil by měly být prováděny podle následujících doporučení:

Stojina – 2 měření na 100 cm délky.

Příruba – (horní, dolní, vnitřní a vnější) – 1 měření na 100 cm délky.

Další informace vám poskytne společnost Sherwin-Williams.

#### OCHRANA ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Informace o bezpečném skladování, manipulaci a použití najdete v bezpečnostním listu tohoto produktu.

#### VYLOUČENÍ ODPOVĚDNOSTI

Informace a doporučení uvedené v tomto technickém listu jsou založeny na zkouškách provedených společností Sherwin-Williams nebo pro společnost Sherwin-Williams. Informace a doporučení uvedené v tomto dokumentu se mohou změnit a vztahují se k danému datu publikování. Aktuální technický list a aplikační pokyny získáte u svého zástupce společnosti Sherwin-Williams.

#### ZÁRUKA

Společnost Sherwin-Williams se zaručuje, že její výrobky nebudou mít žádné výrobní vady a budou v souladu s platnými postupy řízení kvality společnosti Sherwin-Williams. Odpovědnost za případné prokazatelně vadné výrobky je omezena na náhradu vadného výrobku nebo vrácení kupní ceny uhrazené za vadný výrobek, a to podle rozhodnutí společnosti Sherwin-Williams. SPOLEČNOST SHERWIN-WILLIAMS NEPOSKYTUJE ŽÁDNOU JINOU ZÁRUKU JAKÉHOKOLIV DRUHU, A TO EXPLICITNÍ NEBO IMPLIKOVANOU, STANOVENOU ZÁKONEM NEBO JINÝM ZPŮSOBEM, A TO VČETNĚ OBCHODOVATELNOSTI ČI VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČEL.