Protective & Marine Coatings

FIRETEX® FX6002
INTUMESCENT À SÉCHAGE ULTRA RAPIDE

Révisé en 09/2023 Numéro 9

INFORMATION PRODUIT

DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement intumescent durable et à séchage ultra rapide.

UTILISATION RECOMMANDÉE

FIRETEX FX6002 a été conçu pour raccourcir au maximum la durée entre l'application et la manipulation, pour des périodes de résistance au feu allant jusqu'à 2 heures.

Le film de peinture sec est durable, résistant aux dommages et peut être exposé aux intempéries après 4 heures à une température minimale de 15 °C.

APPROBATIONS

Testé selon la norme BS476-20/21.
Approuvé par Certifire - Certifire CF5644.
Testé et évalué selon les normes EN13381-8 et EN13381-9
Évaluation technique européenne ETA-20/1261.
Numéro de marquage CE : 2812-CPR-GA5038.
Certification VKF : AEAI N° 31871
Certification AS4100 : WF409488.
Certificat de conformité SETSCO (Singapour) : FSP-2022-1262
Certification GTC (Lituanie) : GTC 100879
Certification BOMBA (Malaisie)
LEED v4 et 4.1
Certification ABg : Z-19.51-2672
Testé et évalué conformément au « Livre jaune » de l'ASFP, 5e édition, pour la protection contre l'incendie de poutres cellulaires.

MÉTHODES D'APPLICATION RECOMMANDÉES

Pulvérisation multicomposante airless spécialisée.
Brosse ou rouleau pour la réparation de petites surfaces ou l'application ponctuelle en bande.

Nettoyant / Diluant recommandé : N° 9 ou E+B Nettoyage uniquement.

FIRETEX FX6002 NE DOIT PAS ÊTRE DILUÉ

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Point d'éclair : Base : 10 °C Additif : 10 °C

% de matières non volatiles par volume :
92 ± 3 % STM D2697-03(2014)

COV 24 g/l
Calculé à partir de la détermination de matières non volatiles par volume

TAUX D'APPLICATION PRATIQUE – MICRONS PAR COUCHE

Pulvérisation multicomposante airless

Sec	1840*
Mouillé	2000

* Une épaisseur minimale de film sec de 400 microns DOIT être atteinte.

DURÉES MOYENNES DE SÉCHAGE

	à 10 °C	à 15 °C	à 23 °C
Au toucher :	2 heures	1 heure	45 minutes
Avant manipulation :	3 heures	2 heures	1 heure
Avant deuxième couche :	2½ heures	1½ heure	1 heure
Durée de vie en pot :	45 minutes	30 minutes	15 minutes

Ces chiffres sont donnés à titre indicatif. Des facteurs tels que le mouvement de l'air et l'humidité doivent également être pris en compte.

DURABILITÉ

FIRETEX FX6002 est une couche durable adaptée à une application en environnements extérieurs jusqu'à C5 tels que définis par la norme ISO 12944-2.

Le produit sera appliqué en association avec les apprêts et scellants indiqués dans les spécifications de Sherwin-Williams pour l'environnement donné.

FX6002 ne convient pas à une immersion permanente dans l'eau mais résistera au contact avec l'eau occasionné par les conditions atmosphériques auxquelles les ouvrages structurels en acier sont exposés dans la catégorie de corrosivité concernée.

APPRÊTS RECOMMANDÉS

Pour une application en atelier, utiliser l'apprêt à projection rapide FIRETEX C69 Blast Primer.

Plusieurs primaires ont été testés au feu et approuvés pour une utilisation sous FIRETEX FX6002. Veuillez consulter Sherwin-Williams pour des informations détaillées.

COUCHES DE FINITION RECOMMANDÉES

Plusieurs couches de finition ont été testées au feu et approuvées pour une utilisation sur FIRETEX FX6002. Veuillez consulter Sherwin-Williams pour des informations détaillées.

EMBALLAGE

Un matériau à trois composants fourni dans des récipients séparés à mélanger avant utilisation.

Conditionnement : unité de 36 litres une fois mélangé

Taux de mélange : 1 % de catalyseur (en poids) est ajouté au composant additif (gris), il est ensuite mélangé à un taux de 1:1 (en volume) avec le composant base (blanc)

Poids : unité de 1,47 kg/litre entièrement mélangée

Durée de vue : 12 mois à 5 - 30 °C

Cette fiche technique est spécifiquement soumise à la clause de non-responsabilité qui se trouve à l'adresse http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer

Protective & Marine Coatings

FIRETEX® FX6002
INTUMESCENT À SÉCHAGE ULTRA RAPIDE

Révisé en 09/2023 Numéro 9

INFORMATION PRODUIT

PRÉPARATION DE SURFACE

FIRETEX FX6002 est conçu pour être utilisé sur un substrat préparé et apprêté de manière appropriée. S'assurer que les surfaces à enduire sont propres, sèches et exemptes de toute contamination.

Avant d'appliquer FIRETEX FX6002, il faut particulièrement veiller à éliminer l'excès de poussière de pulvérisation sèche.

Dans certaines circonstances, il peut être possible d'appliquer FIRETEX FX6002 directement sur un acier sablé nettoyé à une norme minimale de Sa 2½ (BS EN ISO 8501-1:2007), avec un profil de surface compris entre 50 et 100 microns. Consulter le service clientèle de Sherwin-Williams pour plus de détails.

ÉQUIPEMENT D'APPLICATION

Un manuel d'application complet est disponible et sera fourni aux contractants agréés. Tout équipement d'application doit être approuvé par Sherwin Williams.

L'application de matériaux intumescents à base de méthacrylate nécessite un équipement présentant des caractéristiques de performance spécifiques. Veuillez consulter le manuel pour obtenir une liste d'équipements ayant été testés pour ces types d'applications.

Pulvérisation multicomposante airless
Taille de la buse: 0,53 - 0,73 mm
Pression de fonctionnement: 245 kg/cm² (3500 psi)

Les détails concernant la taille de l'orifice de la buse de pulvérisation sans air, l'angle du ventilateur et la pression sont donnés à titre indicatif. L'angle du ventilateur doit être choisi en fonction de la taille et de la forme du substrat revêtu. On peut constater qu'une légère variation de la taille de l'orifice de la pointe ou de la pression permet d'obtenir une atomisation optimale dans certaines circonstances. En général, la pression de fonctionnement doit être la plus basse possible pour obtenir une atomisation satisfaisante.

Équipement recommandé : utilisez les pompes multicomposantes Wiwa Duomix 270 ou Graco Xtreme. Pour plus d'informations, veuillez consulter Sherwin-Williams. Utilisez une conduite de fluide ID de 20 mètres avec une section de 9,5 mm (3/8"), ainsi qu'une conduite de fluide supplémentaire de 2 mètres avec une section de 8 mm. La longueur totale de la conduite de fluide est de 22 mètres.

Pour une utilisation sur des sections de bande étroites, la plus petite pointe recommandée est de 0,53 mm.
FIRETEX FX6002 peut être appliqué à la brosse ou au rouleau résistant aux solvants pour la réparation de petites surfaces ou l'application en bande sur les arêtes.

CONDITIONS D'APPLICATION ET RECOUVREMENT

Ce matériau doit de préférence être appliqué à des températures supérieures à 5 °C. Dans des conditions d'humidité relative élevée, à savoir 80 - 85 %, de bonnes conditions de ventilation sont essentielles. La température du substrat doit être d'au moins 3 °C supérieure au point de rosée et toujours supérieure à 0 °C.

L'application à des températures ambiantes inférieures à 5 °C n'est pas recommandée.

INSTRUCTIONS DE MÉLANGE

Unité de 36 litres.
Avant de mélanger le produit, assurez-vous que le matériel d'application a été soigneusement rincé avec le diluant nettoyant n° 9 ou E+B. Ajoutez le catalyseur FIRETEX de la série FX6000 pré-mesuré au :

Composant additif A FIRETEX FX6002 (gris).
Bien mélanger à l'aide d'un agitateur mécanique avec une palette en acier inoxydable.

À l'aide d'un agitateur mécanique séparé, bien mélanger la base FIRETEX FX6002 (blanc) jusqu'à ce qu'elle soit homogène.

Cela suppose des pompes d'alimentation vers la pompe de pulvérisation. La base et l'additif sont maintenant prêts à être appliqués via la pompe multicomposante en utilisant un taux de mélange de 1:1 (en volume) et en suivant les instructions du fabricant de la pompe.

Cette fiche technique est spécifiquement soumise à la clause de non-responsabilité qui se trouve à l'adresse http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer

Protective & Marine Coatings

FIRETEX® FX6002
INTUMESCENT À SÉCHAGE ULTRA RAPIDE

Révisé en 09/2023 Numéro 9

INFORMATION PRODUIT

NOTES COMPLÉMENTAIRES

La surapplication d'une couche de finition approuvée doit être effectuée dans les 28 jours suivant l'achèvement du système intumescent. Si le délai de 28 jours est dépassé, les surfaces à recouvrir doivent être nettoyées pour éliminer toute contamination, abrasées et les résidus d'abrasion doivent être éliminés pour garantir une adhérence optimale.

Une couche très peu épaisse ou discontinue de FIRETEX FX6002 peut retarder ou dégrader le durcissement du revêtement. Pour y remédier, il est IMPÉRATIF d'atteindre une épaisseur minimale de 400 microns par couche.

Les temps de séchage et de durcissement ainsi que la durée de vie en pot sont fournis à titre indicatif uniquement.

La réaction entre le composant base et le catalyseur est hautement exothermique. Tout écart par rapport au taux de mélange recommandé ne doit pas être entrepris sans consultation préalable du service clientèle de Sherwin-Williams.

Le catalyseur doit être stocké à l'écart de la base et de toute autre peinture ou produit chimique, conformément à la fiche de données de sécurité du produit.

Les durées de vie en pot indiquées sont des valeurs typiques pour une unité de 1 litre. Si un épaississement ou des grumeaux apparaissent dans le composant additif (gris), le jeter au rebut et rincer l'équipement immédiatement. La réduction du niveau de catalyseur et / ou du volume du produit mélangé prolongera la durée vie en pot.

Le rinçage de l'équipement de pulvérisation est essentiel avant toute interruption du travail et est recommandé à intervalles réguliers tout au long de la procédure d'application. Ne mélanger que les unités FIRETEX FX6002 nécessaires à une utilisation immédiate.

FIRETEX FX6002 ne doit pas être dilué avec des diluants nettoyants ou tout autre solvant. La dilution altère gravement le mécanisme de durcissement et les performances ultérieures. La dilution avec des solvants de peinture normaux peut provoquer une réaction exothermique et éventuellement un risque d'incendie ou d'explosion.

Remarque : la durée de conservation de l'additif composant A (gris) est limitée. Après l'ajout du catalyseur, la durée de conservation est de 48 heures à 23 °C.

Épaisseur de couche sèche maximale autorisée. Les valeurs indiquées ci-dessous représentent la moyenne maximale mesurée tolérée des couches sèches pour ce produit. Si la moyenne mesurée des couches est supérieure à ces valeurs, il est nécessaire d'intervenir pour réduire l'épaisseur mesurée jusqu'à obtenir des valeurs inférieures au maximum autorisé : Poutre I 3/4 FACES : 6 045 microns
Colonne I 4 FACES: 7 520 microns
Colonne profil creux rectangulaire : 8 737 microns
Colonne profil creux cylindrique : 8 752 microns
Poutre profil creux rectangulaire 3/4 FACES : 5 992 microns

Mesure d'épaisseur de film sec :
Toutes les spécifications d'épaisseur de film sec citées sont des valeurs moyennes ; les valeurs suivantes doivent être mesurées conformément aux recommandations suivantes :
Toile – 2 par longueur de 100 cm.
Bride – (supérieure, inférieure, intérieure et extérieure) – 1 par longueur de 100 cm
Pour plus d'informations, consultez le service clientèle de Sherwin-Williams.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité et de santé pour obtenir des informations sur le stockage, la manipulation et l'application en toute sécurité de ce produit.

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ

Les informations et les recommandations contenues dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués par ou pour le compte de la société Sherwin-Williams. Ces informations et les recommandations énoncées dans la présente sont sujettes à modification et concernent le produit tel qu'il est proposé au moment de la publication. Consultez votre représentant Sherwin-Williams pour obtenir le dernier bulletin d'informations sur les données techniques et d'application.

GARANTIE

La société Sherwin-Williams garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément aux procédures de contrôle de la qualité Sherwin-Williams en vigueur. La responsabilité des produits prouvés défectueux, le cas échéant, se limite au remplacement du produit défectueux ou au remboursement du prix d'achat payé pour le produit défectueux, comme déterminé par Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS N'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE, DE QUELQUE NATURE QU'ELLE SOIT, EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, LÉGALE OU AUTRE, Y COMPRIS EN CE QUI CONCERNE LA QUALITÉ MARCHANDE ET L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER.

Cette fiche technique est spécifiquement soumise à la clause de non-responsabilité qui se trouve à l'adresse http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer