



Vernici protettive e per uso navale

FIRETEX® FX6002 INTUMESCENTE AD ASCIUGATURA ULTRA VELOCE

Revisione del 03/2020 Numero 4 **INFORMAZIONI SUL PRODOTTO**

DESCRIZIONE PRODOTTO

Rivestimento intumescente ad asciugatura ultra veloce e duratura

USO CONSIGLIATO

FIRETEX FX6002 è stato progettato per consentire il minor tempo possibile dall'applicazione alla manipolazione e per periodi di resistenza al fuoco fino a 2 ore.

La pellicola di vernice indurita è duratura, resistente ai danni e può essere esposta alle intemperie dopo 4 ore @ minimo 15 °C.

CERTIFICAZIONI

Approvato Certifire – certificato CF5644
Testato e valutato per EN13381-8:2013
Testato e valutato per EN13381-9:2015
Approvazione tecnica europea ETA-18/0701
Numero di marcatura CE 1121-CPR-GA5038
Valutato AS4100 – certificato n. WF409488
Brevetto europeo n. EP1636318
Brevetto canadese n. CA2530380

METODI DI APPLICAZIONE CONSIGLIATI

Spruzzatura airless con pompa a componenti multipli.
Pennello o rullo per piccole aree di riparazione o rifiniture.

Detergente/diluente consigliato: No. 9 [Solo pulizia](#).

FIRETEX FX6002 NON DEVE ESSERE DILUITO

CARATTERISTICHE PRODOTTO

Punto di infiammabilità: Base: 10 °C Additivo: 10 °C

% Solidi in volume: 92 ± 3% ASTM D2697-03(2014)

COV 24 gr/litro

Calcolato dai solidi mediante determinazione del volume

INDICI PRATICI DI APPLICAZIONE – MICRON PER MANO

Spruzzatura airless

Secco 1840*
Umido 2000

*Deve essere ottenuto uno spessore minimo del film a secco di 300 micron. A spessori del film al di sotto di questo valore, la polimerizzazione ritardata sarà evidente.

TEMPI DI ESSICCAZIONE MEDI

	@ 10 °C	@ 15 °C	@ 23 °C
Al tatto:	2 ore	1 ora	45 minuti
Per la manipolazione:	3 ore	2 ore	1 ora
Per la riverniciatura:	2½ ore	1½ ore	1 ora
Durata limite lavorabilità:	45 minuti	30 minuti	15 minuti

Questi valori sono unicamente a titolo di guida. Devono essere inoltre considerati altri fattori, quali la circolazione dell'aria e l'umidità.

DURATA

FIRETEX FX6002 è un rivestimento resistente che può essere utilizzato in ambienti esterni fino a C5 come definito nella norma ISO 12944-2.

Il prodotto deve essere applicato in combinazione con i primer e i rivestimenti sigillanti, ove indicato nella specifica Sherwin-Williams per l'ambiente in questione.

FX6002 non è adatto per essere immerso permanentemente nell'acqua, ma resiste al contatto con l'acqua come nel caso di esposizione atmosferica su strutture in acciaio nella categoria di corrosività indicata.

PRIMER RACCOMANDATI

Per applicazioni in officina, utilizzare FIRETEX C69 Fast-Track Blast Primer.

Diversi primer sono stati testati al fuoco e approvati per l'uso sotto FIRETEX FX6002. Consultare Sherwin-Williams per informazioni dettagliate.

FINITURE CONSIGLIATE

Diverse finiture sono state testate al fuoco e approvate per l'uso sopra FIRETEX FX6002. Consultare Sherwin-Williams per informazioni dettagliate.

CONFEZIONE

Materiale tricomponente fornito in contenitori separati da miscelare prima dell'uso.

Dimensione confezione: Unità da 36 litri se miscelata
Rapporto di miscelazione: Il catalizzatore 1% (in peso) viene aggiunto al componente Additivo (grigio), quindi viene miscelato in rapporto 1:1 (in volume) con il componente Base (bianco)

Peso: 1,47 kg/litro unità completamente miscelata

Durata: 6 mesi @ 5-25 °C



Vernici protettive e per uso navale

FIRETEX® FX6002 INTUMESCENTE AD ASCIUGATURA ULTRA VELOCE

Revisione del 03/2020 Numero 4 **INFORMAZIONI SUL PRODOTTO**

PREPARAZIONE SUPERFICIE

FIRETEX FX6002 è progettato per l'uso su un substrato adeguatamente preparato e trattato. Assicurarsi che le superfici siano pulite, asciutte e libere da sostanze estranee.

Prima di applicare FIRETEX FX6002 è necessario prestare particolare attenzione alla rimozione della polvere di sovraspruzzatura asciutta.

In alcuni casi è possibile applicare FIRETEX FX6002 direttamente sull'acciaio sabbiato con uno standard minimo di Sa 2½ (BS EN ISO 8501-1: 2007), profilo superficiale compreso tra 50 e 100 micron. Consultare il Dipartimento Assistenza Clienti di Sherwin-Williams per ulteriori dettagli.

DISPOSITIVI DI APPLICAZIONE

Spruzzatura airless

Dimensione ugello : 0,53-0,73 mm
Pressione di esercizio : 245 kg/cm² (3500 psi)

I dettagli delle dimensioni del foro della punta dello spruzzo airless, l'angolo del ventaglio e la pressione sono indicativi. L'angolo del ventaglio dovrebbe essere selezionato in base alle dimensioni e alla forma del supporto da rivestire. In alcuni casi una leggera variazione nella dimensione o nella pressione del foro della punta fornirà l'atomizzazione ottimale. In generale, la pressione di esercizio dovrebbe essere la più bassa possibile compatibile con un'atomizzazione soddisfacente.

Attrezzatura consigliata: Utilizzare le pompe multi-componenti Wiwa Duomix 270 o Graco Xtreme. Per assistenza, consultare Sherwin-Williams. Utilizzare 20 metri di tubo con sezione da 3/8" (9,5 mm), con ulteriori 2 metri di tubo da 8 mm. Lunghezza totale del tubo 22 metri.

Per l'uso su sezioni con anima stretta, l'ugello più piccolo raccomandato è 0,53 mm. FIRETEX FX6002 può essere applicato a pennello o a rullo resistente ai solventi per piccole aree di riparazione o per le rifiniture dei bordi.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE E RICOPERTURA

Questi materiali devono essere applicati preferibilmente a temperature superiori a 5 °C. In condizioni di elevata umidità relativa, vale a dire 80-85%, sono essenziali buone condizioni di ventilazione. La temperatura del substrato deve essere almeno 3 °C sopra il punto di rugiada e sempre sopra a 0 °C.

Si sconsiglia l'applicazione con temperature dell'aria ambiente inferiori a 5 °C.

ISTRUZIONI PER LA MISCELAZIONE

Unità da 36 litri.
Prima di miscelare il prodotto, assicurarsi che l'attrezzatura per l'applicazione sia stata accuratamente lavata con Detergente Diluente No. 9. Aggiungere il catalizzatore FIRETEX FX6000 premisurato a:

FIRETEX FX6002 Componente additivo A (grigio).
Miscelare accuratamente utilizzando un miscelatore meccanico con una paletta in acciaio inossidabile.

Utilizzando un miscelatore meccanico separato, miscelare accuratamente la base FIRETEX FX6002 (bianco) fino alla completa omogeneità.

Ciò presuppone che le pompe di alimentazione siano collegate alla pompa di spruzzatura. La base e l'additivo sono ora pronti per essere applicati tramite la pompa multi-componente utilizzando un rapporto di miscelazione 1:1 (in volume) e seguendo le istruzioni del produttore della pompa.

NOTE AGGIUNTIVE

Tempi di essiccazione, tempi di indurimento e durata limite di lavorabilità devono essere considerati solo a titolo indicativo.

La reazione tra il componente base e il catalizzatore è altamente esotermica. Scostamenti dal rapporto di miscelazione raccomandato non dovrebbero essere effettuati senza prima consultare il Dipartimento di assistenza clienti di Sherwin-Williams.

Il catalizzatore deve essere conservato separatamente dalla base e da qualsiasi altra vernice o prodotto chimico, in conformità con la scheda di sicurezza del prodotto.

Le durate limite di lavorabilità indicate sono quelle tipiche per un'unità da 1 litro. Se nel componente Additivo (grigio) dovesse apparire un ispessimento o grumi, questo dovrebbe essere scartato e l'attrezzatura sciacquata immediatamente. La riduzione del livello del catalizzatore e/o del volume del prodotto miscelato prolungherà la durata limite di lavorabilità.

Il lavaggio delle apparecchiature a spruzzo è essenziale prima di qualsiasi interruzione del lavoro ed è raccomandato a intervalli regolari durante l'applicazione. Miscelare solo unità di FIRETEX FX6002 in quanto necessarie per un uso immediato.

FIRETEX FX6002 non deve essere diluito con diluenti detergenti o altri solventi. La diluizione comprometterà gravemente il meccanismo di polimerizzazione e le prestazioni successive. La diluizione con normali solventi per vernice può portare a reazioni esotermiche e possibili rischi di incendio o esplosione.

Nota: La durata di conservazione del componente additivo A (grigio) è limitata. Dopo l'aggiunta del catalizzatore, la durata di conservazione è 48 ore a 23 °C.

Misurazione dello spessore del film a secco:

Tutte le specifiche del dft indicate sono valori medi, le misurazioni devono essere prese per le sezioni I secondo le seguenti raccomandazioni:

Anima – 2 per 100 cm di lunghezza.

Flangia – (superiore, inferiore, interno ed esterno) – 1 per 100 cm di lunghezza

Per ulteriori informazioni, fare riferimento al Dipartimento assistenza clienti Sherwin-Williams.

SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda dati sulla salute e la sicurezza del prodotto per informazioni sullo stoccaggio, la manipolazione e l'applicazione sicura di questo prodotto.

DICHIARAZIONE DI NON RESPONSABILITÀ

Le informazioni e le raccomandazioni contenute in questa scheda tecnica del prodotto si basano su test condotti da o per conto di Sherwin-Williams Company. Tali informazioni e raccomandazioni qui esposte sono soggette a modifiche e riguardano il prodotto offerto al momento della pubblicazione. Consultare il proprio rappresentante Sherwin-Williams per ottenere le informazioni sui prodotti e il bollettino applicativo più recente.

GARANZIA

Sherwin-Williams Company garantisce che i suoi prodotti sono privi di difetti di fabbricazione in accordo con le procedure di controllo qualità Sherwin-Williams applicabili. La responsabilità per i prodotti dimostrati difettosi, se del caso, è limitata alla sostituzione del prodotto difettoso o al rimborso del prezzo di acquisto pagato per il prodotto difettoso, come stabilito da Sherwin-Williams. NESSUN'ALTRA GARANZIA O GARANZIA DI ALCUN TIPO È FORNITA DA SHERWIN-WILLIAMS, ESPRESSA O IMPLICITA, LEGALE, PER APPLICAZIONE DI LEGGE O ALTRO, COMPRESA LA COMMERCIALIZZABILITÀ E L'IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO.