Protective & Marine Coatings

FIRETEX® FX6002
INTUMESCENTE DE SECADO ULTRARRÁPIDO

Revisado 09/2023 Número 9

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Revestimiento intumescente durable y de secado ultrarrápido

USOS RECOMENDADOS

FIRETEX FX6002 se ha diseñado para que el tiempo entre la aplicación del producto y su posterior manejo sea más corto y ofrezca al mismo tiempo una resistencia ante fuegos de hasta 2 horas.

La película de pintura una vez endurecida es estable y resistente a daños, y puede exponerse al mal tiempo después de 4 horas a un mínimo de 15 °C.

RECOMENDACIONES

Probado según BS476-20/21.
Aprobado por Certifire - Certifire CF5644.
Probado y evaluado según las normas EN13381-8 y EN13381-9
Evaluación técnica europea: ETE-20/1261.
Número de marcado CE: 2812-CPR-GA5038.
Certificación VKF: AEAI N.° 31871
Certificación AS4100: WF409488.
Certificado de conformidad de SETSCO (Singapur): FSP-2022-1262
Certificación GTC (Lituania): GTC 100879
Certificación BOMBA (Malasia)
LEED v4 y 4.1
Certificación ABg: Z-19.51-2672
Se ha probado y evaluado de conformidad con la 5.ª edición del «Yellow Book» de ASFP para protección contra incendios de vigas celulares.

MÉTODOS DE APLICACIÓN RECOMENDADOS

Pulverización sin aire de componentes plurales especializados. Aplicación con brocha o rodillo para reparar pequeñas zonas o reforzar ciertas áreas localizadas.

Limpiador/diluyente recomendado: Núm. 9 o E+B Solo limpieza.

FIRETEX FX6002 NO SE DEBE DILUIR.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Punto de inflamabilidad: Base: 10 °C Aditivo: 10 °C

Porcentaje de sólidos según el volumen: 92 ± 3 %
ASTM D2697-03(2014)

VOC 24 g/l
Calculado a partir de sólidos por determinación de volumen

ÍNDICE DE APLICACIÓN PRÁCTICA: MICRAS POR CAPA

	Pulverización sin aire
Seco	1840*
Húmedo	2000

* DEBE alcanzarse un espesor de película en seco de 400 micras.

TIEMPO MEDIO DE SECADO

	a 10 °C	a 15 °C	a 23 °C
Se puede tocar tras:	2 horas	1 hora	45 minutos
Se puede manejar tras:	3 horas	2 horas	1 hora
Se puede recubrir tras:	2 horas media	1 hora media	1 hora
Duración útil:	45 minutos	30 minutos	15 minutos

Estas cifras son solo orientativas. También se pueden tener en cuenta factores como el movimiento del aire y la humedad.

DURABILIDAD

FIRETEX FX6002 es un revestimiento de gran durabilidad diseñado para su uso en entornos exteriores de categoría hasta C5 según establece la norma ISO 12944-2.

El producto deberá aplicarse en combinación con una capa de imprimación y un revestimiento sellante si así se establece en las especificaciones de Sherwin-Williams para el entorno en cuestión.

FX6002 no es adecuado para un estado de inmersión permanente en agua, pero resiste el nivel de contacto con agua normal previsto para estructuras de acero expuestas a la intemperie en entornos corrosivos de dicha categoría.

IMPRIMADORES RECOMENDADOS

Para una aplicación en el taller, use FIRETEX C69 Fast-Track Blast Primer.

Se han probado varios imprimadores para comprobar su resistencia al fuego y se han aprobado para su uso con FIRETEX FX6002. Consulte con Sherwin-Williams para obtener información más detallada.

REVESTIMIENTOS FINALES RECOMENDADOS

Se han probado varios revestimientos finales para comprobar su resistencia al fuego y se han aprovado para su uso con FIRETEX FX6002. Consulte con Sherwin-Williams para obtener información más detallada.

EMBALAJE

El material de tres componentes se proporciona en envases separados para mezclarlos antes de su uso.

Tamaño del embalaje:	Unidades de 36 litros cuando están mezcladas
Porción de mezcla:	Se añade 1 % de catalizador (por peso) al componente aditivo (gris), luego se mezcla en una proporción de 1:1 (por volumen) con la base (blanca)
Peso:	Unidad perfectamente mezclada de 1,47 kg/litro
Duración en almacenamiento:	12 meses entre 5-30 °C

Esta ficha técnica está específicamente sujeta a la cláusula de exención de responsabilidades disponible en http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer

Protective & Marine Coatings

FIRETEX® FX6002
INTUMESCENTE DE SECADO ULTRARRÁPIDO

Revisado 09/2023 Número 9

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

FIRETEX FX6002 está diseñado para usar sobre un sustrato adecuadamente imprimado y preparado. Asegúrese de que las superficies que se van a revestir estén limpias, secas y libres de contaminación.

Se debe tener especial cuidado al retirar el polvo que queda en el exceso de rociado cuando seca antes de aplicar FIRETEX FX6002.

En determinadas circunstancias, puede ser posible aplicar FIRETEX FX6002 directamente a un abrasivo para acero limpiado a un estándar mínimo de Sa 2½ BS EN ISO 8501-1:2007, perfil de la superficie en el intervalo de 50-100 micras. Consulte el Departamento de Atención al Cliente de Sherwin-Williams para obtener más información.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Existe un manual completo de aplicación que se facilitará a los contratistas autorizados. Todos los equipos de aplicación deben estar aprobados por Sherwin Williams.

La aplicación de materiales intumescentes de metacrilato requiere equipos con características de funcionamiento específicas. Consulte el manual para obtener una lista de los equipos que han sido probados para este tipo de aplicaciones.

Pulverización sin aire

Tamaño boquilla : 0,53-0,73 mm (21-29 mil)
Presión de funcionamiento : 245 kg/cm² (3500 psi)

Los datos del tamaño del orificio del pico pulverizador sin aire, del ángulo del ventilador y de la presión son solo orientativos. Se debe seleccionar el ángulo del ventilador según el tamaño y la forma del sustrato que se va a revestir. Una pequeña variación en el tamaño o presión del orificio de la boquilla una atomización óptima en algunas circunstancias. En general, la presión de funcionamiento debe ser la más baja posible acorde a una atomización satisfactoria.

Equipo recomendado: Use las bombas de varios componentes Wiwa Duomix 270 o Graco Xtreme. Para obtener asesoramiento, consulte con Sherwin-Williams. Use 20 metros de manguera 3/8" (9,5 mm) ID, con 2 metros adicionales de manguera de 8 mm. La longitud total de la manguera es de 22 metros.

Para usar en secciones estrechas, el pico recomendado más pequeño es 0,53 mm (21 mil).

FIRETEX FX6002 puede aplicarse con brocha o rodillo resistente a los disolventes para reparar pequeñas zonas o reforzar bordes.

CONDICIONES DE APLICACIÓN Y REVESTIMIENTOS ADICIONALES

Este material debe aplicarse preferiblemente a temperaturas que superen los 5 °C. En condiciones de alta humedad relativa, por ejemplo 80-85 %, son esenciales unas buenas condiciones de ventilación. La temperatura del sustrato debe ser por lo menos unos 3 °C superior al punto de condensación y siempre superior a 0 °C.

No se recomienda la aplicación a una temperatura ambiente inferior a 5 °C.

INSTRUCCIONES PARA LA MEZCLA

Unidad de 36 litros.
Antes de mezclar el producto, asegúrese de que el equipo de aplicación se ha lavado bien con el diluyente limpiador núm. 9 o E+B. Añada el catalizador premedido FIRETEX FX6000 series a:

FIRETEX FX6002 Aditivo A (gris).
Mezcle bien usando un agitador mecánico con una paleta de acero inoxidable.

Remueva a fondo la base FIRETEX FX6002 (blanca) con un agitador mecánico hasta que quede homogénea.

Alimente la bomba rociadora con esta mezcla. En este momento ya se pueden aplicar la base y el aditivo mediante una bomba de varios componentes con una proporción de la mezcla de 1:1 (por volumen) y según las instrucciones del fabricante de la bomba.

Esta ficha técnica está específicamente sujeta a la cláusula de exención de responsabilidades disponible en http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer

Protective & Marine Coatings

FIRETEX® FX6002
INTUMESCENTE DE SECADO ULTRARRÁPIDO

Revisado 09/2023 Número 9

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

OBSERVACIONES ADICIONALES

El repintado con una capa de acabado aprobado debe realizarse en el plazo de los 28 días posteriores a la finalización del sistema intumescente. Si se superan los 28 días, las superficies que se vayan a recubrir deben limpiarse para eliminar cualquier contaminación y residuos de abrasión a fin de garantizar una adhesión óptima.

Los tiempos de secado, de endurecimiento y de duración útil son solo orientativos.

La reacción entre el componente base y el catalizador es muy exotérmica. No se debe desviar del índice de mezcla recomendado sin consultar primero el Departamento de Atención al Cliente de Sherwin-Williams.
El catalizador debe almacenarse por separado de la base, y de cualquier otro producto químico o de pintura, de acuerdo con la ficha de datos de seguridad del producto.

La duración útil indicada representa cifras típicas para una unidad de 1 litro. Si aparecen espesor o bultos en el aditivo (gris), este se debe descartar y se debe lavar bien el equipo inmediatamente. La reducción del nivel catalítico y del volumen del producto mezclado ampliará la duración útil.
Es esencial lavar el equipo de pulverización antes de que haya algún descanso en el trabajo, y se recomienda hacerlo en intervalos habituales durante todo el proceso de aplicación. Solo se deben usar las unidades de la mezcla de FIRETEX FX6002 que se requieren para su uso inmediato.

FIRETEX FX6002 no se debe diluir con un disolvente limpiador limpiador ni con ningún otro disolvente. La dilución perjudicará el mecanismo de endurecimiento y su posterior rendimiento. La dilución con disolventes de pintura normales puede derivar en una reacción exotérmica, en un posible peligro de incendio o en un peligro de explosión.

Nota: La caducidad del aditivo A (gris) es limitada. Después de la adición del catalizador, la caducidad es de 48 horas a 23 °C.

Espesor máximo permitido de película seca
Los valores indicados a continuación son los espesores de película seca medios medidos máximos permitidos para este producto. Si los espesores medios medidos exceden estos valores, se deben tomar medidas para reducir el espesor medido por debajo del máximo permitido:

Haz I de 3 lados/4 lados: 6045 µm (238 mil)
Columna I de 4 lados: 7520 µm (296 mil)
Columna RHS: 8737 µm (344 mil)
Columna CHS: 8.752 µm (345 mil)
Haz RHS de 3 lados/4 lados: 5992 µm (236 mil)

Medición del espesor de las películas en seco:
Todas las especificaciones indicadas son valores medios, las mediciones deben tomarse para las secciones I según las siguientes recomendaciones:
Sección: 2 por 100 cm de largo.
Borde (superior, inferior, interior y exterior): 1 por 100 cm longitud
Para más información, consulte el Departamento de Atención al Cliente de Sherwin-Williams.

SALUD Y SEGURIDAD

Consulte la ficha de datos de seguridad y prevención de riesgos del producto para obtener más información sobre el almacenamiento, la manipulación y la aplicación adecuados de este producto.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDADES

La información y las recomendaciones de esta ficha de datos del producto se basan en las pruebas realizadas por la empresa Sherwin-Williams, o en su nombre. La información y las recomendaciones aquí expuestas están sujetas a cambios y hacen referencia al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener el boletín de información de productos y aplicaciones más reciente.

GARANTÍA

La empresa Sherwin-Williams garantiza que sus productos carecen de defectos de fabricación, en conformidad con los procedimientos de control de calidad de Sherwin-Williams aplicables. La responsabilidad por productos que se demuestren defectuosos, en su caso, si la hubiera, se limita a la sustitución del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso según lo determinado por Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, NI EXPRESA NI IMPLÍCITA, LEGAL, EN VIRTUD DE LA LEY NI DE OTRO TIPO, INCLUYENDO COMERCIABILIDAD E IDIONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR.

Esta ficha técnica está específicamente sujeta a la cláusula de exención de responsabilidades disponible en http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer