



Revestimientos protectores y de aplicaciones marítimas

FIRETEX® FX6000 METHACRYLATE INTUMESCENT

Revisado el 7/2017 Número 9

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Revestimiento intumescente durable y de secado ultrarrápido

USOS RECOMENDADOS

FIRETEX FX6000 ha sido diseñado para que haya el menor tiempo de exposición posible entre la aplicación y su manejo para periodos de resistencia al fuego de hasta 2 horas.

La película de pintura una vez endurecida es estable y resistente a daños, y puede exponerse al mal tiempo después de 4 horas a un mínimo de 15 °C.

RECOMENDACIONES

Aprobación Certifire, certificado CF5300
Patente europea núm. EP1636318
Patente canadiense núm. CA2530380
Autorizado para su uso en medios del metro londinense,
Producto 104721
Kiwa Swedish Type Approval 1369

MÉTODOS DE APLICACIÓN RECOMENDADOS

Pulverización sin aire de componentes plurales especializados
El material se suministrará a los contratistas registrados que hayan recibido formación sobre el manejo y uso de FIRETEX FX6000.

Limpiador/diluyente recomendado: Núm. 9 Solo limpieza.
FIRETEX FX6000 NO SE DEBE DILUIR

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Punto de inflamación: Base: 10 °C Aditivo: 10 °C

Porcentaje de sólidos según el volumen:
92 ± 3 % (ISO 3233:1998)

Disponibilidad de colores: Gris

COV
24 g/ltr
Calculado a partir de sólidos por determinación de volumen

ESPESOR RECOMENDADO

Véase la hoja a parte de requisitos de carga FX6000.

ÍNDICE DE APLICACIÓN PRÁCTICA: MICRAS POR CAPA

	Pulverización sin aire
Seco	300–3000 *
Húmedo	326–3260

***DEBE alcanzarse un espesor de película en seco de 300 micras. Con un espesor de la película inferior a esta cifra, se podrá comprobar un endurecimiento retardado.**

TIEMPO MEDIO DE SECADO

	a 10 °C	a 15 °C	a 23 °C
Se puede tocar tras:	2 horas	1 hora	45 minutos
Se puede manejar tras:	3 horas	2 horas	1 hora
Se puede recubrir tras:	2 hora media	1 hora media	1 hora
Duración útil:	45 minutos	30 minutos	15 minutos

Estas cifras son solo orientativas. También se pueden tener en cuenta factores como el movimiento del aire y la humedad.

DURABILIDAD

FIRETEX FX6000 puede resistir condiciones meteorológicas normales hasta 6 meses sin un revestimiento final. Una vez que se haya aplicado un revestimiento final aprobado para las condiciones imperantes, la durabilidad será según la categoría adecuada que se encuentre en el documento selector de especificaciones de FIRETEX FX6000.

El revestimiento final de FIRETEX FX6000 puede resistir las condiciones de estancamiento de agua hasta 7 días, sin que tenga un efecto dañino. Pasado este tiempo, el rendimiento se deteriorará progresivamente.

IMPRIMACIONES RECOMENDADAS

Para una aplicación en el taller, use FIRETEX C69 Fast-Track Blast Primer.

Se han probado varias imprimaciones para comprobar su resistencia al fuego y se han aprobado para su uso con FIRETEX FX6000. Consulte de Departamento de Atención al cliente de Sherwin-Williams para obtener información detallada.

Cuando se requiera el uso de epoxi zinc, se han autorizado Zinc Clad IV EU, Zinc Clad J984 y Zinc Clad J984BS.

REVESTIMIENTOS FINALES RECOMENDADOS

Si se puede garantizar que las condiciones de servicio sean en un medio C1, C2 o C3, tal y como se define en la norma ISO 12944-2:1998, entonces el uso de un revestimiento final es opcional.

Para los medios C1 y C2, se puede usar FIRETEX M71V2 como revestimiento final para fines decorativos. Para un ambiente C3, se pueden usar tanto Acrolon C137V2 como Acrolon C237.

Para trabajos de acero expuestos al exterior o a algunos ambientes interiores con categoría C4 o superior (por ejemplo, las centrales químicas o las piscinas), se debe usar como revestimiento final Acrolon C137V2 o Acrolon C237.

Para un revestimiento adicional autoaplicable, así como para un revestimiento adicional con una capa final incluida en la lista, el intervalo máximo recomendado es de 14 días a 23 °C.

En los casos en los que se quiera redecorar posteriormente, use FIRETEX M71V2, Acrolon C137V2 o Acrolon C237, según proceda.

EMBALAJE

El material de tres componentes se proporciona en envases separados para mezclarlos antes de su uso.

Tamaño del embalaje:	Unidades de 36 litros cuando están mezcladas
Porción de mezcla:	Catalizador de 1 % (por wt) para añadir al componente A. Esto se mezclará posteriormente en un ratio 1:1 (por vol) con el componente B. Unidad perfectamente mezclada de 1,44 kg/litro
Peso:	
Duración en almacenamiento:	6 meses a 25 °C



Revestimientos protectores y de aplicaciones marítimas

FIRETEX® FX6000 METHACRYLATE INTUMESCENT

Revisado el 7/2017 Número 9

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

FIRETEX FX6000 está diseñado para usar sobre un sustrato adecuadamente imprimado y preparado.

Asegúrese de que las superficies que se van a revestir estén limpias, secas y libres de contaminación.

Se debe tener especial cuidado al eliminar el polvo seco de las capas adicionales antes de la aplicación de FIRETEX FX6000.

En determinadas circunstancias, puede ser posible aplicar FIRETEX FX6000 directamente a un abrasivo para acero limpiado a un estándar mínimo de 2½ (ISO 8501-1:2007), perfil de la superficie en el intervalo de 50–100 micras. Consulte el Departamento de Atención al cliente de Sherwin-Williams para obtener más información.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverización sin aire

Tamaño boquilla: 0,53–0,73 mm (21–29 thou)

Ángulo del ventilador: 30°

Presión de funcionamiento: 245 kg/cm² (3500 psi)

Los datos del pico pulverizador sin aire, del ángulo del ventilador y de la presión son solo orientativos. El ángulo del ventilador indicado es para trabajar en superficies planas. Se deben usar ángulos de ventilación más pequeños cuando sea adecuado para el tamaño del trabajo que se va a pulverizar. Puede darse el caso de que ligeras variaciones del tamaño del orificio del pico o de la presión proporcionen una pulverización óptima en algunas circunstancias. En general, la presión de funcionamiento debe ser lo más baja posible de modo que permita una pulverización satisfactoria.

Equipo recomendado: Use GRACO Extreme Plural Component Unit o Duomix 230 Unit. Use 20 metros de manguera 3/8" (9,5 mm) ID, con 2 metros adicionales de manguera de 8 mm. La longitud total de la manguera es de 22 metros.

Para usar en secciones estrechas, el pico recomendado más pequeño es 0,53 mm (21 thou).

CONDICIONES DE APLICACIÓN Y REVESTIMIENTOS ADICIONALES

Este material debe aplicarse preferiblemente a temperaturas que superen los 5 °C. En condiciones de alta humedad relativa, por ejemplo 80–85 %, son esenciales unas buenas condiciones de ventilación. La temperatura del sustrato debe ser por lo menos unos 3 °C superior al punto de condensación y siempre superior a 0 °C.

No se recomienda la aplicación a una temperatura ambiente inferior a 5 °C.

INSTRUCCIONES PARA LA MEZCLA

Unidad de 36 litros.

Antes de mezclar el producto, asegúrese de que el equipo de aplicación se ha lavado bien con el diluyente limpiador núm. 9.

Añada el catalizador premedido FIRETEX FX6000 Component C y añádalo a:

FIRETEX FX6000 Additive Component A (gris).

Mezcle bien usando un agitador mecánico con una paleta de acero inoxidable.

Usando un agitador mecánico separado, remueva a fondo FIRETEX FX6000 Base Component B (blanco) hasta que quede homogéneo.

A continuación, sujete el pulverizador del equipo de aplicación a los ahora catalizados FIRETEX FX6000 Additive Component A y FIRETEX FX6000 Component B, y comience la aplicación. Consulte el Departamento de Atención al cliente de Sherwin-Williams para obtener más información.

OBSERVACIONES ADICIONALES

Los tiempos de secado, de endurecimiento y de duración útil son solo orientativos.

La reacción entre el componente base y el catalizador es muy exotérmica. No se debe desviar del índice de mezcla recomendado sin consultar primero al Departamento de Atención al Cliente de Sherwin-Williams. El catalizador debe almacenarse por separado de la base, y de cualquier otro producto químico o de pintura, de acuerdo con la ficha de datos de seguridad del producto.

La duración útil indicada representa cifras típicas para una unidad de 1 litro. Si aparecen espesor o bultos en el Additive Component (gris), este se debe descartar y se debe lavar bien el equipo inmediatamente. La reducción del nivel catalítico y del volumen del producto mezclado ampliará la duración útil.

Es esencial lavar el equipo de pulverización antes de que haya algún descanso en el trabajo, y se recomienda hacerlo en intervalos habituales durante todo el proceso de aplicación. Solo se deben usar las unidades de la mezcla de FIRETEX FX6000 que se requieren para su uso inmediato.

FIRETEX FX6000 no se debe diluir con un diluyente limpiador ni con ningún otro disolvente. La dilución perjudicará el mecanismo de endurecimiento y su posterior rendimiento. La dilución con disolventes de pintura normales puede derivar en una reacción exotérmica, en un posible peligro de incendio o en un peligro de explosión.

Nota: La caducidad de Additive Component A (gris) es limitada. Después de la adición del catalizador, la caducidad es de 48 horas a 23 °C. Por lo tanto, recomendamos mezclar solo unidades grandes de FIRETEX FX6000, tal y como se requiere para su uso inmediato.

Medición del espesor de las películas en seco:

Todas las especificaciones indicadas son valores medios, las mediciones deben tomarse para las secciones I según las siguientes recomendaciones:

Sección: 2 por 100 cm de largo

Borde (superior, inferior, interior y exterior): 1 por 100 cm longitud

Las temperaturas reducidas y un alto espesor de la película en seco alargarán el tiempo de secado y, por lo tanto, el periodo para medir ese espesor de manera adecuada.

Para más información, consulte el Departamento de Atención al cliente de Sherwin-Williams.

SALUD Y SEGURIDAD

Consulte la Ficha de datos de seguridad y prevención de riesgos del producto para obtener más información sobre el almacenamiento, la manipulación y la aplicación adecuados de este producto.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDADES

La información y las recomendaciones de esta ficha de datos del producto se basan en las pruebas realizadas por Sherwin-Williams Company, o en su nombre. La información y las recomendaciones aquí expuestas están sujetas a cambios y hacen referencia al producto ofrecido en el momento de la publicación. Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener el boletín de información de productos y aplicaciones más reciente.

GARANTÍA

La compañía Sherwin-Williams garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procesos de controles de calidad que aplicamos en Sherwin-Williams. La responsabilidad por los productos que se demuestran que están defectuosos, en su caso, se limita a la sustitución del producto defectuoso o el reembolso del precio de compra pagado por él, tal y como indica Sherwin-Williams. SHERWIN-WILLIAMS NO OFRECE GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, NI EXPRESA NI IMPLÍCITA, LEGAL, EN VIRTUD DE LA LEY O DE CUALQUIER OTRO MODO, INCLUYENDO COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO CONCRETO.