

# Revestimientos protectores y para aplicaciones marítimas

# FIRETEX® FX5120 INTUMESCENTE CON BASE DE AGUA

Revisado el 1/2016 Número 14

# INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

#### Descripción del producto

Revestimiento intumescente con base de agua de película fina sin TCEP

# **U**SOS RECOMENDADOS

FIRETEX FX5120 está diseñado para ser aplicado por pulverización sin aire, para proporcionar resistencia al fuego por períodos de hasta 120 minutos en acero estructural. FX5120 también se puede usar para mejorar la resistencia al fuego de losas y cubiertas de hormigón durante un máximo de 60 minutos. Para su uso en interiores secos y controlados sin revestimiento final (C1 según ISO12944-2:1998) y en exteriores urbanos o no controlados (C3 según ISO12944-2:1998) con capa revestimiento final

### RECOMENDACIONES

Probado según BS476 Parte 20/21

Aprobación Certifire, certificado CF5012.

Este producto ha sido evaluado de acuerdo con los criterios de aceptabilidad que se incluyen en el "documento orientativo de la industria" de ASFP/BCF.

de la industria" de ASFP/BCF.
Este producto ha sido probado y evaluado de acuerdo con el protocolo antiincendios de ASFP para la protección de fuegos celulósicos. Véase sección 6.3 en la cuarta edición del "Libro amarillo" de ASFP.

Probado y evaluado según EN 13381-8. Probado y evaluado según EN 13381-3. Probado según EN 13823 y EN 11925-2.

Aprobación técnica europea ETA 13/0113 Número de marca CE 1121-CPD-GA5016

# MÉTODOS DE APLICACIÓN RECOMENDADOS

Pulverización sin aire Brocha

**Diluyente recomendado:** Agua: la dilución tendrá un efecto adverso en la tolerancia a la ondulación.

# CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Porcentaje de sólidos según el volumen:  $69 \pm 3 \%$  (ASTM-D2697-91)

Disponibilidad de colores: Blanco

COV

3,35 g/litro calculado a partir de una fórmula para cumplir la Directiva de emisiones de disolventes de la CE Contenido de 2,41 g/litro por peso a partir de una fórmula para cumplir la Directiva de emisiones de emisiones de disolventes CE

#### **E**SPESOR RECOMENDADO

Véase la hoja a parte de requisitos de carga FX5120.

# ÍNDICES DE APLICACIÓN PRÁCTICA: MICRAS POR CAPA

 Pulverización sin aire
 Brocha

 Seco
 1000\*
 300

 Húmedo
 1450
 441

 \* Máxima tolerancia a la ondulación, normalmente a 1800 μm en húmedo (1242 μm en seco) por medio de pulverización sin aire.

## TIEMPO MEDIO DE SECADO

a 15 °C a 23 °C

Se puede tocar tras:5 horas3 horasSe puede recubrir tras:24 horas6 horas

Se puede manejar tras: Dependerá del espesor total del FIRETEX FX5120 que se aplique

No se deben aplicar más de 2 capas mediante pulverización sin aire en un periodo de 24 horas.

Estas cifras son solo orientativas. También se pueden tener en cuenta factores como el movimiento del aire y la humedad.

# IMPRIMADORES RECOMENDADOS

Se han probado varios imprimadores para comprobar su resistencia al fuego y se han aprobado para su uso con FIRETEX FX5120.

Para el uso en hormigón, se han aprobado diferentes imprimadores epoxi.

Consulte con el Departamento de Atención al cliente de Sherwin-Williams para obtener información más detallada. No debe aplicarse directamente sobre acero galvanizado, imprimadores ricos en zinc u hormigón.

#### REVESTIMIENTOS FINALES RECOMENDADOS

Si se puede garantizar que la aplicación y las condiciones de servicio siguientes serán en un medio C1, tal y como se define en la norma ISO 12944-2:1998, el uso de un revestimiento final es opcional.

En cualquier otra situación en la que deba aplicarse un revestimiento final, consulte a Sherwin-Williams para que le aconsejen.

Sher-Cryl M770 FIRETEX M71V2,

Acrolon C137V2 o Acrolon C237

Los productos arriba mencionados deben utilizarse para la redecoración posterior

# EMBALAJE

Material de un único componente

Tamaño del embalaje:

Unidades de 20 litros

Peso: 1,39 kg/litro

Duración en almacenamiento:

10 meses desde la fecha de fabricación. Esto lo indica la fecha de caducidad de la cubeta. El almacenamiento a largo plazo del producto debe realizarse a cubierto, alejado de la luz solar directa y en un intervalo de temperaturas de 5 ° a 35 °C.



# Revestimientos protectores y para aplicaciones marítimas

# FIRETEX® FX5120 INTUMESCENTE CON BASE DE AGUA

Revisado el 1/2016 Número 14

# INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

# PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Asegúrese de que las superficies que se van a revestir estén limpias, secas y libres de contaminación. Para su uso en hormigón, consulte con Sherwin-Williams.

# **E**QUIPO DE APLICACIÓN

## Pulverización sin aire

Tamaño de la boquilla: 19-23 mil, en función de los requisitos de aplicación

Presión de funcionamiento: 175 kg/cm² (2500 psi)

Unidad de gasolina:

Tamaño de la boquilla: 19-23 mil, en función de los requisitos de aplicación

Presión de funcionamiento: 175 kg/cm² (2500 psi)

Las características de pulverización sin aire indicadas más arriba solo son orientativas. Cuestiones como la longitud de la manguera con la que se aplica el líquido, la temperatura de la pintura y la forma y el tamaño del trabajo pueden afectar a la boquilla del pulverizador y la presión de funcionamiento que se elijan. No obstante, la presión de funcionamiento debe ser la cantidad más baja posible que permita una pulverización satisfactoria. Como las condiciones pueden variar de un trabajo a otro, es responsabilidad de la persona encargada de la aplicación garantizar que el equipo se ha configurado para proporcionar los mejores resultados. En caso de duda, consulte con Sherwin-Williams.

Use mangueras con un diámetro interno de 10 mm (3/8") cuando se requiera una longitud mayor de 3 metros (unos 10 pies). Normalmente no se han de usar pistola en línea ni filtros de la bomba.

#### **Brocha**

El material es adecuado para aplicar con cepillo, pero debido a la naturaleza del material, se obtendrá un aspecto estriado. Es posible que sea necesario aplicar más de una capa para conseguir el mismo espesor de película en seco que el de un revestimiento aplicado una sola vez.

# CONDICIONES DE APLICACIÓN Y REVESTIMIENTOS ADICIONALES

FIRETEX FX5120 debe aplicarse en un ambiente seco. No debe exponerse a condensación, humedad o agua durante o después de la aplicación.

En condiciones de una alta humedad relativa, son fundamentales unas buenas condiciones de ventilación. La temperatura del sustrato debe ser por lo menos 3 °C superior al punto de condensación.

Cuando la temperatura de aplicación sea inferior a 10 °C, se prolongarán los tiempos de secado y las características de pulverización se podrían ver afectadas.

Se requiere una temperatura mínima del aire y del sustrato de 5 °C para garantizar que la película se forme adecuadamente.

La humedad relativa no debe superar el 80 % para garantizar que la película se forma correctamente.

Pueden ser necesarios tiempos de aplicación de una capa adicional prolongados si las temperaturas son bajas y/o la película es muy gruesa.

La aplicación se puede realizar al aire libre en ambientes secos y con condiciones adecuadas de temperatura y humedad para que los revestimientos se sequen.

En estas condiciones de aplicación en exteriores, se deben tomar las medidas que sean necesarias para proteger el revestimiento de contaminantes como el polvo, la arena, la humedad, etc. durante el proceso de secado.

A veces, puede producirse una deficiente formación de la película, por ejemplo, con agrietamiento en los bordes y en los ángulos externos o internos del acero estructural, en función de la geometría, una aplicación excesiva y las condiciones ambientales. Esto no afecta negativamente a las propiedades del producto frente a incendios.

#### **OBSERVACIONES ADICIONALES**

Como ocurre con otros revestimientos con base de agua, el secado de este material se retrasa en condiciones de humedad elevada. La ausencia de flujos del aire también retrasa el proceso de secado, y en estas condiciones es recomendable introducir algún método para hacer circular el aire sobre la superficie revestida para acelerar el secado. Se recomienda una velocidad del aire de ventilación de 2 metros por segundo.

Los valores numéricos citados en los datos físicos pueden variar ligeramente de un lote a otro.

### SALUD Y SEGURIDAD

Consulte la ficha de datos de seguridad y prevención de riesgos del producto para obtener más información sobre el almacenamiento, la manipulación y la aplicación adecuados de este producto.

A diferencia de muchos otros revestimientos intumescentes de base de agua, FIRETEX FX5090 no contiene fosfato de tris-cloroetilo (TCEP).

El TCEP es un carcinógeno de categoría 3, lo que haría que los productos se clasificasen como dañinos. Dado que FIRETEX FX5090 no contiene TCEP, no está clasificado como nocivo según las normativas sobre información y embalaje de productos químicos (de riesgo) de suministros de 2002.

# **G**ARANTÍA

Las personas o empresas que usen el producto sin realizar indagaciones adicionales respecto a su idoneidad para el uso previsto lo hacen por su cuenta y riesgo. Sherwin-Williams no acepta ninguna responsabilidad sobre el mal comportamiento del producto o ante cualquier pérdida o daño que surja de este uso.

La información detallada en esta Ficha Técnica podrá ser modificada eventualmente en vista de la experiencia y el desarrollo normal del producto, y antes de su utilización, se aconseja a los clientes que consulten con Sherwin-Williams, y mencionen el número de referencia, para asegurar que posean la última edición.