

FIRETEX FX5120

DONNÉES TECHNIQUES DU PRODUIT

DESCRIPTION COMPLÈTE	: FIRETEX FX5120 REVÊTEMENT INTUMESCENT À BASE D'EAU									
TYPE DE MATÉRIAU	: Revêtement intumescent à film mince à base d'eau, ne contient pas de PTCE									
UTILISATION RECOMMANDÉE	: FIRETEX FX5120 est conçu pour une application par pulvérisation sans air, pour offrir une résistance au feu pour : Des périodes allant jusqu'à 120 minutes sur l'acier structural. Le FX5120 peut également être utilisé pour améliorer la résistance au feu des dalles de béton et des ponts jusqu'à 60 minutes. Pour une utilisation en environnement interne sec et contrôlé : Environnements sans couche de finition (C1 selon ISO12944-2: 1998) et environnements internes semi contrôlés avec couche de finition (C2 selon ISO12944-2: 1998)									
APPROBATIONS :	: Testé conforme au BS476 Sections 20/21 : Homologué CERTIFIRE – Certificat CF5012. : Ce produit a été évalué en conformité avec les critères d'acceptabilité figurants dans le ASFP/BCF, un document de lignes directrices industrielles. : Ce produit a été testé et évalué en conformité avec le protocole ASP d'essai au feu pour la protection des poutres cellulaires. Voir Section 6.3 de l'ASFP "Yellow Book" 4 ^{ème} Edition. : Testé et certifié conforme à EN 13381-8. : Testé et certifié conforme à EN 13381-3. : Testé selon EN 13823 et EN 11925-2. : Agrément Technique Européen ETA 13/0113 : Numéro de marque CE 1121-CPD-GA5016									
APPLICATION RECOMMANDÉE MÉTHODES	: Pulvérisation airless : Brosse									
COULEUR DISPONIBLE	: Blanc									
% DE MATIÈRE SOLIDES EN VOLUME	: 69% ± 3% (ASTM-D2697-91)									
VERIFICATION DE LA CONFORMITE	: 3,35 g / litre, calculée à partir de la formulation pour satisfaire à la Directive CE sur les émissions de solvants : 2,41 g / kilo de teneur en poids à partir de la formulation pour satisfaire à CE SED									
MISE EN APPLICATION TAUX- microns par couche	: <table><thead><tr><th></th><th>Pulvérisation sans air</th><th>Brosse</th></tr></thead><tbody><tr><td>: Sec</td><td>1000*</td><td>300</td></tr><tr><td>: Frais</td><td>1400</td><td>441</td></tr></tbody></table> * Tolérance de flexion maximum généralement 1800µm frais par pulvérisation airless		Pulvérisation sans air	Brosse	: Sec	1000*	300	: Frais	1400	441
	Pulvérisation sans air	Brosse								
: Sec	1000*	300								
: Frais	1400	441								
SÉCHAGE MOYEN	: <table><thead><tr><th></th><th>À 15°C</th><th>À 23°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>1^{ère} couche</td><td>5 heures</td><td>3 heures</td></tr><tr><td>2^{ème} couche</td><td>24 heures</td><td>6 heures</td></tr></tbody></table> : Cela dépendra de l'épaisseur totale de FIRETEX FX5120 appliquée : 2 couches au maximum devraient être appliquées au pistolet airless sur un cycle de 24 heures. : Ces chiffres sont donnés à titre indicatif seulement. Des facteurs tels que le mouvement et l'humidité de l'air doivent également être considérés		À 15°C	À 23°C	1^{ère} couche	5 heures	3 heures	2^{ème} couche	24 heures	6 heures
	À 15°C	À 23°C								
1^{ère} couche	5 heures	3 heures								
2^{ème} couche	24 heures	6 heures								
DILUANT RECOMMANDÉ	: Eau – La dilution aura un effet inverse sur la tolérance de flexion.									
AMORCES RECOMMANDÉES	: Une série de sous-couches ont été testées au feu et approuvée pour une utilisation selon FIRETEX FX5120. : Pour l'utilisation sur le béton, un certain nombre de sous-couches époxy ont été approuvées. : Veuillez consulter le Service Client de Sherwin-Williams pour des informations détaillées. : Ne doit pas être appliqué directement sur de l'acier galvanisé, sur des sous-couches riches en zinc ou sur du béton.									
FINITIONS RECOMMANDÉES	: Si l'application et les conditions d'utilisation ultérieures peuvent être garanties dans un environnement C1 tel que défini dans la norme ISO 12944-2: 1998, alors aucune couche de finition n'est nécessaire. : Pour toutes autres situations, une couche de finition doit être appliquée, veuillez demander conseil à Sherwin-Williams. : Envirogard M770 : FIRETEX M71V2 ou FIRETEX M71V3 : Resistex C137V2 or C237 : Les produits ci-dessus doivent être utilisés pour des réfections ultérieures.									

EMBALLAGE : Matériau à composant unique
Taille d'Emballage : 20 litres par unité
Poids : 1.39 kg/ litre
Durée de conservation : 10 mois après la date de fabrication. Celle-ci est désignée par la date limite d'utilisation sur le pot. A long terme, stocker le produit dans un environnement couvert à l'abri du soleil et dans une plage de température entre 5 ° et 35 ° C

PRÉPARATION DE LA SURFACE:

Assurez-vous que les surfaces à revêtir sont propres, sèches et exemptes de toute contamination de surface.

Pour une utilisation sur le béton, veuillez consulter Sherwin-Williams.

ÉQUIPEMENT POUR L'APPLICATION:

Pulvérisation Airless

Taille de buse: 0,49 – 0,58 mm
Selon les paramètres
de l'application

Pression d'utilisation: 175 kg/cm² (2500 psi)

Moteur thermique

Taille de buse : 0,49 – 0,58 mm selon les paramètres de l'application

Pression d'utilisation: 175 kg/cm² (2500 psi)

Les paramètres de pulvérisation airless figurant ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Les caractéristiques telles que la longueur du tuyau de liquide et le diamètre, la température de la peinture et de la forme de l'emploi et la taille ont tous un effet sur la buse de pulvérisation et la pression de fonctionnement choisie. Cependant, la pression de fonctionnement doit être la plus faible possible en restant compatible avec une atomisation satisfaisante. Comme les conditions varient d'un emploi à l'autre, il est de la responsabilité de l'applicateur de garantir que l'équipement utilisé a été réglé pour donner les meilleurs résultats possibles. En cas de doute, veuillez consulter Sherwin-Williams.

Utilisez des conduites Diam. int. $\frac{3}{8}$ " lorsque des longueurs excédant 3 mètres sont nécessaires. Normalement, les pistolets sur conduite ou les filtres de pompe ne devraient pas être utilisés.

Brosse

Le matériau est approprié pour une application à la brosse mais en raison de la nature du matériau, un aspect côtelé en résultera.

L'application de plus d'une couche peut être nécessaire pour donner une épaisseur de film sec équivalente à une seule couche appliquée.

CONDITIONS D'APPLICATION ET SURCOUCHES :

Le FIRETEX FX5120 doit être appliqué dans un environnement sec. Il ne doit pas être exposé à la condensation, à l'humidité ou à des conditions humides pendant ou après l'application

Dans des conditions d'humidité relative élevée, de bonnes conditions de ventilation sont essentielles. La température du substrat doit être au moins de 3°C supérieure au point de rosée.

A des températures d'application inférieures à 10°C, le temps de séchage sera considérablement augmenté, et les caractéristiques de pulvérisation peuvent être altérées.

Une température de l'air et du substrat de 5°C minimum est nécessaire pour permettre une formation correcte du film.

L'humidité relative ne doit pas dépasser 80% pour assurer une formation correcte du film.

Les délais de couches de finition doivent être plus longs à basses températures et/ou avec de fortes épaisseurs de film.

L'application peut être effectuée à l'extérieur dans des environnements qui peuvent être garantis secs, et offrir des conditions de température et d'humidité appropriés pour les revêtements à sécher.

Dans ces conditions d'applications externes, des mesures suffisantes doivent être prises pour protéger les revêtements des contaminants tels que la poussière, le sable, l'humidité, etc. au cours du processus de séchage

Des altérations éventuelles dans la formation du film, telles que des craquages, peuvent se produire sur les bords des brides et sur des angles externes ou internes de l'acier de construction en fonction de la géométrie, au cours de l'application et des conditions ambiantes. Cela ne modifie pas de manière négative les propriétés de résistance au feu du produit.

REMARQUES SUPPLEMENTAIRES:

Comme pour tout revêtement à base d'eau, le séchage de ce matériau est retardé par des conditions d'humidité élevée. Le manque de circulation d'air ralentit également le processus de séchage, et dans de telles conditions, il est conseillé d'utiliser un système de circulation d'air forcé sur la surface revêtue afin d'accélérer le séchage. Une vitesse d'air ventilé de 2 mètres par seconde est recommandée.

Les valeurs numériques citées pour les caractéristiques physiques peuvent varier légèrement d'un lot à l'autre.

SANTÉ ET SECURITÉ:

Veuillez consulter la fiche des données sur la santé et la sécurité pour vous informer sur la sécurité du stockage, la manipulation et l'application de ce produit.

Contrairement à de nombreux autres revêtements intumescent à base d'eau, FIRETEX FX5120 ne contient pas de phosphate de tris(2-chloroéthyle) (PTCE).

PTCE est une substance cancérigène de catégorie 3, ce qui obligerait les produits à être classés comme nocifs. Etant donné que FIRETEX FX5120 ne contient pas de PTCE, il n'est pas classé comme dangereux par le Règlement 2002 Information et emballage concernant les risques des produits chimiques

Any person or company using the product without first making further enquiries as to the suitability of the product for the intended purpose does so at their own risk, and Sherwin-Williams can accept no liability for the performance of the product, or for any loss or damage arising out of such use.

The information detailed in this Data Sheet is liable to modification from time to time in the light of experience and of normal product development, and before using, customers are advised to check with Sherwin-Williams, quoting the reference number, to ensure that they possess the latest issue.