



Vernici protettive e per uso navale

FIRETEX® FX5090 RIVESTIMENTO INTUMESCENTE A BASE ACQUA

Revisione 07/2022 - Numero 11

SCHEDA PRODOTTO

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Rivestimento intumescente privo di TCEP, a base acqua

USO CONSIGLIATO

FIRETEX FX5090 è indicato per applicazioni mediante spruzzatura airless e offre una resistenza al fuoco fino a 120 minuti su superfici in acciaio strutturale.

Da usare in ambienti interni, controllati e asciutti senza finitura, (C1 conformemente alla norma BS EN ISO12944-2:2017) e ambienti esterni urbani o interni non controllati con finitura (C3 conformemente alla norma BS EN ISO12944-2:2017).

CERTIFICAZIONI

Testato secondo BS476-20/21. Valutato in accordo alla 5a edizione di AAFP Yellow Book.
Approvato da Certifire con Certificato CF5188. Testato e valutato in accordo alla 5a edizione di AAFP Yellow Book per la protezione di travi alveolari.

Testato e valutato secondo BS EN13381-8.
Numero di marchio CE: 2812-CPR-GA5024.
Valutazione tecnica Europea ETA-20/1198.
Certificazione VKF AEAI N° 31872.
Certificazione AS4100: WF398095, WF398096

Attestazione LEED v4 e 4.1
Attestazione Standard costruttivo WELL

METODI DI APPLICAZIONE CONSIGLIATI

Spruzzatura airless
Pennello

Diluyente consigliato: acqua, fare riferimento alle note aggiuntive

SPECIFICHE DEL PRODOTTO

% di solidi in volume: 69 ± 3% (ASTM-D2697-03(2014))

Colori disponibili: Bianco

COV
0,19 g/l calcolati con la formula per soddisfare la direttiva CE sulle emissioni di solvente
Tenore in peso di 0,13 g/kg dalla formula per soddisfare la direttiva CE sulle emissioni di solvente

SPESORE CONSIGLIATO

Fare riferimento alla scheda separata con i requisiti di carico per FX5090.

RESA PER APPLICAZIONE PRATICA - MICRON PER MANO

	Spruzzatura airless	Pennello
Secco	690*	300
Umido	1000	435

* Tolleranza di colatura massima tipicamente di 1250 µm umido (862 µm a secco) mediante spruzzatura airless.

TEMPI MEDI DI ESSICCAZIONE

	a 15°C	a 23°C
Al tatto:	3 ore	1 ora e mezza
Per la riverniciatura:	6 ore	4 ore
Per la manipolazione:	questo dipenderà dallo spessore totale del FIRETEX FX5090 da applicare. Nell'arco di 24 ore non si possono applicare più di due mani di vernice con spruzzatura airless.	

Queste cifre sono fornite solo a titolo indicativo. Occorre prendere in considerazione anche fattori quali il movimento dell'aria e l'umidità.

PRIMER CONSIGLIATI

Sono diversi i primer testati per la resistenza al fuoco che hanno ottenuto l'approvazione per l'uso con FIRETEX FX5090. Per informazioni dettagliate, si prega di consultare Sherwin-Williams. **Non deve essere applicato direttamente sull'acciaio galvanizzato e primer ricchi di zinco.**

FINITURE CONSIGLIATE

Se si può garantire che l'applicazione e le successive condizioni di esercizio si manterranno in un ambiente C1 come specificato nella norma BS EN ISO 12944-2:2017, allora non occorre applicare una finitura.

Per qualsiasi altra situazione è necessario applicare una finitura, quindi consultare Sherwin-Williams per informazioni e suggerimenti.

Sher-Cryl M770
FIRETEX M71V2,
Acrolon A7300, Acrolon C137V2 o Acrolon C237
I prodotti appena menzionati devono essere utilizzati per le successive ritinteggiature.

CONFEZIONE

Prodotto monocomponente

Dimensioni della confezione: unità da 20 litri

Peso: 1,40 kg/l

6 mesi dalla data di produzione.
Questa è specificata dalla "Data di scadenza" sul contenitore. Sia il trasporto che lo stoccaggio a lungo termine del prodotto devono avvenire in un ambiente coperto, al riparo dalla luce diretta del sole e in un intervallo di temperatura compreso tra 5° e 35°C. Proteggere sempre dal rischio di gelo.

Durata a magazzino:



Vernici protettive e per uso navale

FIRETEX® FX5090 RIVESTIMENTO INTUMESCENTE A BASE ACQUA

Revisione 07/2022 - Numero 11

SCHEDA PRODOTTO

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Accertarsi che le superfici da verniciare siano pulite, asciutte e prive di qualsiasi contaminazione superficiale.

DISPOSITIVI PER L'APPLICAZIONE

Spruzzatura airless

Dimensioni dell'ugello: 19 - 21 thou a seconda delle esigenze applicative

Pressione di esercizio: 175kg/cm² (2500 psi)

Unità a benzina:

Dimensioni dell'ugello: 19 - 21 thou a seconda delle esigenze applicative

Pressione di esercizio: 175kg/cm² (2500 psi)

I dettagli sulla spruzzatura airless indicati sopra sono forniti solo a titolo indicativo. Dettagli quali diametro e lunghezza della guaina, temperatura della vernice, dimensioni e forma dell'area da verniciare influiscono sull'ugello di spruzzatura e sulla pressione di esercizio scelti. Tuttavia, la pressione di esercizio deve essere la più bassa possibile al fine di garantire un'atomizzazione soddisfacente. Poiché le condizioni variano a seconda del tipo di lavoro, è responsabilità di chi applica la vernice assicurarsi che i dispositivi in uso siano configurati per dare i migliori risultati. Per qualsiasi dubbio occorre rivolgersi a Sherwin-Williams.

Usare guaine con diametro interno pari a 3/8" dove sono necessarie lunghezze superiori a 3 metri. Di solito non si utilizzano pistole o filtri per pompa in linea. Pennello

Il materiale può essere applicato con pennello, ma per via della sua natura si otterrà un risultato con rigature. L'applicazione di più mani può essere necessaria per ottenere uno spessore del film a secco equivalente a un'unica mano applicata mediante spruzzatura.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE E SOVRAVERNICIATURA

FIRETEX FX5090 deve essere applicato in un ambiente interno asciutto. Non deve essere esposto a fenomeni di condensazione o umidità durante e dopo l'applicazione.

Se l'umidità relativa è elevata, sono fondamentali buone condizioni di ventilazione. La temperatura del substrato deve essere di almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada e sempre superiore a 0°C.

Con temperature di applicazione inferiori a 10°C, i tempi di essiccazione e indurimento aumentano in modo significativo e le caratteristiche di spruzzatura potrebbero essere compromesse.

Per garantire un'adeguata formazione del film, la temperatura ambiente minima deve essere di 5°C. Per garantire un'adeguata formazione del film, l'umidità relativa non deve essere superiore all'80%.

Con temperature basse e/o elevati spessori del film, potrebbe essere necessario allungare i tempi per la sovraverniciatura.

Occasionalmente possono essere osservate micro fessurazioni sugli spigoli delle flange e sugli angoli esterni o interni dell'acciaio strutturale, a seconda della geometria, di un'applicazione eccessiva e delle condizioni ambientali. Ciò non influisce negativamente sulle proprietà ignifughe del prodotto.

Se si desidera dare una seconda mano oltre i tempi indicati nella scheda tecnica, rivolgersi a Sherwin-Williams per informazioni e suggerimenti

NOTE AGGIUNTIVE

Come per le altre vernici a base acqua, la fase di essiccazione di questo materiale è rallentata in condizioni di umidità elevata. Anche la mancanza di ventilazione rallenta il processo di essiccazione e in simili condizioni è opportuno adottare qualche soluzione per muovere l'aria sulla superficie verniciata in modo da accelerarne l'essiccazione. Si consiglia una velocità dell'aria pari a 2 metri al secondo.

I valori numerici indicati per i dati fisici possono variare leggermente da una partita all'altra.

SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di dati di sicurezza e salute per avere informazioni sulle pratiche sicure di immagazzinamento, manipolazione e applicazione del prodotto.

A differenza di molti altri rivestimenti intumescenti a base acqua, FIRETEX FX5090 non contiene TCEP, fosfato di tris (2-cloroetilene).

Il TCEP è una sostanza cancerogena di categoria 3 e i prodotti che la contengono sono classificati come nocivi. Poiché FIRETEX FX5090 è privo di TCEP, non è classificato come sostanza pericolosa secondo le norme CHIP, Chemicals (Hazard) Information and Packaging for Supply 2002.

GARANZIA

Qualsiasi persona o azienda che utilizzi il prodotto senza procedere a ulteriori indagini circa l'idoneità del prodotto per lo scopo previsto lo fa a proprio rischio e Sherwin-Williams non si assume alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per eventuali danni o perdite derivanti da tale uso.

Le informazioni dettagliate contenute in questa scheda tecnica possono essere periodicamente modificate alla luce dell'esperienza e del normale sviluppo del prodotto; prima dell'uso, i clienti sono pregati di rivolgersi a Sherwin-Williams, comunicando il numero di riferimento, per assicurarsi di essere in possesso dell'ultima versione.