



Revêtements protecteurs et marins

FIRETEX® FX5090 INTUMESCENT À BASE D'EAU

Révisé en 12/2021 Numéro 11

INFORMATION PRODUIT

DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement intumescent en couche mince à base d'eau, sans TCEP

UTILISATION RECOMMANDÉE

FIRETEX FX5090 est conçu pour être appliqué par pulvérisation sans air pour apporter une résistance au feu pendant jusqu'à 120 minutes sur les ouvrages structurels en acier.

Prévu pour une utilisation en environnements contrôlés secs intérieurs sans couche de finition. (C1 conformément à la norme BS EN ISO12944-2:2017) et environnements urbains extérieurs ou environnements intérieurs non contrôlés avec couche de finition (C3 conformément à la norme BS EN ISO12944-2:2017).

APPROBATIONS

Testé selon BS476-20/21. Évalué conformément à la 5e édition du « Livre jaune » de l'ASFP.

Approuvé par Certifire – certificat CF5188. Testé et évalué conformément à la 5e édition du « Livre jaune » de l'ASFP pour la protection des poutres cellulaires.

Testé et évalué en conformité avec BS EN13381-8. Numéro de marquage CE : 2812-CPR-GA5024. Approbation technique européenne ETA-20/1198. Certification VKF AEA1 N° 31872. Certification AS4100 : WF398095, WF398096

Attestation LEED v4 et 4.1
Attestation WELL Building Standard

MÉTHODES D'APPLICATION RECOMMANDÉES

Pulvérisation sans air
Pinceau

Diluant recommandé : Eau – Voir Notes complémentaires.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

% de matières non volatiles par volume :
69 ± 3 % ASTM-D2697-03(2014)

Coloris disponibles : Blanc

COV : < 25 gms/litre (méthode EPA 24).

ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE

Voir fiche complémentaire sur les exigences de chargement du FX5090.

TAUX D'APPLICATION PRATIQUE – MICRONS PAR COUCHE

	Pulvérisation sans air	Pinceau
Sec	690*	300
Humide	1000	435

* Tolérance maximale d'affaissement habituelle de 1250 µm pour couche humide (862 µm pour couche sèche) par pulvérisation sans air.

DURÉES MOYENNES DE SÉCHAGE

	à 15 °C	à 23 °C
Au toucher :	3 heures	1½ heure
Avant couche supplémentaire :	6 heures	4 heures

Avant manipulation : Selon l'épaisseur totale de FIRETEX FX5090 à appliquer.
Deux couches au maximum peuvent être appliquées par pulvérisation sans air en 24 heures

*Ces chiffres sont donnés à titre indicatif.
Des facteurs tels que le déplacement de l'air et l'humidité doivent également être pris en compte.*

APPRÊTS RECOMMANDÉS

Plusieurs apprêts ont été testés au feu et approuvés pour une utilisation sous FIRETEX FX5090.

Veillez consulter Sherwin-Williams pour des informations détaillées. **Ne doit pas être appliqué directement sur l'acier galvanisé et un apprêt riche en zinc.**

COUCHES DE FINITION RECOMMANDÉES

S'il peut être garanti que les conditions d'application et d'exposition ultérieure correspondront à celles d'un environnement C1 tel que défini dans la norme BS EN ISO12944-2:2017, alors aucune couche de finition n'est nécessaire.

Dans toute autre situation nécessitant d'appliquer une couche de finition, demandez conseil à Sherwin-Williams.

Sher-Cryl M770
FIRETEX M71V2,
Acrolon 7300, Acrolon C137V2 ou Acrolon C237
Dans tous les cas de réfection ultérieure, utiliser les produits ci-dessus

CONDITIONNEMENT

Matériau à un seul composant

Format de conditionnement : unités de 20 litres

Poids : 1,40 kg/litre

Durée de stockage : 6 mois à partir de la date de fabrication. Celle-ci est indiquée par la mention « Date d'expiration » figurant sur le pot. Le transport et le stockage à long terme du produit doivent avoir lieu dans un environnement couvert, protégé des rayons directs du soleil et à une température comprise entre 5 °C et 35 °C.
Protéger du gel en permanence.



Revêtements protecteurs et marins

FIRETEX® FX5090 INTUMESCENT À BASE D'EAU

Révisé en 12/2021 Numéro 11

INFORMATION PRODUIT

PRÉPARATION DE SURFACE

S'assurer que les surfaces à enduire sont propres, sèches et exemptes de toute contamination.

ÉQUIPEMENT D'APPLICATION

Pulvérisation sans air

Taille de la buse : 19 - 21 thou selon les exigences de l'application

Pression de fonctionnement minimale : 175 kg/cm² (2500 psi)

Les informations ci-dessus sur la pulvérisation sans air sont fournies à titre d'information uniquement. Des détails tels que la longueur et le diamètre du tuyau de liquide, la température de la peinture, ainsi que la forme et la taille de la surface ont tous un impact sur le choix de la buse de pulvérisation et de la pression. Toutefois, la pression doit être la plus basse possible pour obtenir une pulvérisation satisfaisante. Les conditions variant d'une tâche à l'autre, il est de la responsabilité des personnes chargées de l'application de veiller à ce que l'équipement utilisé soit réglé de manière à donner les meilleurs résultats. En cas de doute, consulter Sherwin-Williams.

Utiliser des conduites de liquide 3/8" (diam. int. 9,53 mm) où des longueurs de plus de 3 m sont nécessaires. Normalement, des filtres de pistolet ou de pompe n'ont pas à être utilisés.

Pinceau

Le matériau convient à une application au pinceau, mais en raison de sa nature, un aspect strié peut être obtenu.

L'application de plusieurs couches peut être nécessaire pour obtenir une épaisseur de couche sèche équivalente à une seule couche appliquée.

CONDITIONS D'APPLICATION ET RECOUVREMENT

FIRETEX FX5090 doit être appliqué dans un environnement intérieur sec. Il ne doit pas être exposé à la condensation, à l'humidité ou à des conditions mouillées pendant ou après l'application.

Dans des conditions d'humidité relative élevée, de bonnes conditions de ventilation sont essentielles. La température du substrat doit être d'au moins 3 °C supérieure au point de rosée et toujours supérieure à 0 °C.

En cas d'application à une température inférieure à 10 °C, les temps de séchage et de durcissement seront beaucoup plus longs et les caractéristiques de pulvérisation pourraient être altérées.

Une température ambiante minimale de 5 °C est nécessaire à la bonne formation de la couche.

L'humidité relative ne doit pas être supérieure à 80 % pour assurer une bonne formation de la couche.

Des délais de recouvrement plus longs peuvent être nécessaires à basses températures et/ou avec une couche épaisse.

Il peut arriver que la couche formée soit altérée et se fissure par exemple sur les rebords et dans les angles externes ou internes des ouvrages en acier, en fonction de la géométrie, de la sur-application et des conditions ambiantes. Ceci n'altère en rien les performances au feu du produit.

Si vous souhaitez appliquer une couche du produit en dehors des plages de température préconisées, veuillez demander conseil à Sherwin-Williams.

NOTES COMPLÉMENTAIRES

Comme c'est le cas pour les autres revêtements à base d'eau, le séchage de ce matériau est retardé en cas d'humidité élevée. Le manque de ventilation ralentit également le séchage. Dans de telles conditions, il est conseillé de mettre en place un système de circulation d'air au niveau de la surface recouverte afin d'accélérer son séchage. Une vitesse de ventilation de 2 mètres par seconde est conseillée.

Les valeurs numériques indiquées pour les données physiques peuvent varier légèrement d'un lot à l'autre.

Épaisseur de couche sèche maximale tolérée

Les valeurs indiquées ci-dessous représentent la moyenne maximale mesurée tolérée des couches sèches pour ce produit. Si la moyenne mesurée des couches est supérieure à ces valeurs, il est nécessaire d'intervenir pour réduire l'épaisseur mesurée jusqu'à obtenir des valeurs inférieures au maximum autorisé :

Poutre en I à 3 côtés : 5 643 µm (222,2 mil)
Colonne en I à 4 côtés : 5 502 µm (216,6 mil)
Colonne rect. creux : 5 216 µm (174,4 mil)
Colonne cil. creux : 5 216 µm (174,4 mil)
Poutre rect. creux à 3 côtés : 5 426 µm (213,6 mil)

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité et de santé pour obtenir des informations sur le stockage, la manipulation et l'application en toute sécurité de ce produit.

Contrairement à de nombreux autres revêtements intumescents à base d'eau, FIRETEX FX5090 ne contient pas de phosphate de tris(2-chloroéthyle) (TCEP).

Le TCEP étant une substance cancérigène de catégorie 3, les produits qui en contiennent sont considérés comme dangereux. Le FIRETEX FX5090 ne contenant pas de TCEP, il n'est pas considéré comme dangereux par le Règlement CLP de 2008 relatif à la classification, à l'étiquetage et à l'emballage des substances chimiques et des mélanges.

GARANTIE

Toute personne ou entreprise utilisant le produit sans se renseigner préalablement sur son adéquation avec l'usage souhaité le fait à ses risques et périls, et Sherwin-Williams décline toute responsabilité concernant les performances du produit ou toute perte ou dommage découlant de cette utilisation.

Les informations détaillées fournies dans cette Fiche de données sont susceptibles d'être modifiées ponctuellement au regard de l'expérience acquise et des développements normaux du produit. Avant toute utilisation du produit, il est conseillé aux utilisateurs de vérifier auprès de Sherwin-Williams, en citant la référence du produit, qu'ils sont bien en possession de la version la plus récente.