



Revestimientos protectores y para aplicaciones marítimas

FIRETEX® FX5090 INTUMESCENTE CON BASE DE AGUA

Revisado 12/2021 Número 11

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Revestimiento intumescente con base de agua de película fina sin TCEP

USOS RECOMENDADOS

FIRETEX FX5090 está diseñado para ser aplicado por pulverización sin aire, para proporcionar resistencia al fuego por períodos de hasta 120 minutos en acero estructural.

Para su uso en interiores secos y controlados no es necesario un revestimiento final. (C1 según BS EN ISO12944-2:2017) y en exteriores urbanos o no controlados con capa de revestimiento final (C3 según BS EN ISO12944-2:2017).

RECOMENDACIONES

Aprobación Certifire, certificado CF5188

Este producto ha sido evaluado de acuerdo con los criterios de aceptabilidad que se incluyen en el "documento orientativo de la industria" de ASFP/BCF.

Este producto ha sido probado y evaluado de acuerdo con el protocolo antiincendios de ASFP para la protección de fuegos celulósicos. Véase la sección 4.1 en la quinta 5 edición del "Libro amarillo" de ASFP.

Probado y evaluado según la norma BS EN13381-8
Número de marcado CE 2812-CPR-GA5024
Evaluación técnica europea ETA-20/1198

VKF Certificación AEA1 No 31872
AS4100 Certificación WF398095, WF398096

Certificación de LEED v4 y 4.1
Certificación de WELL Building Standard

MÉTODOS DE APLICACIÓN RECOMENDADOS

Pulverización sin aire
Brocha

Diluyente recomendado: Agua – Consulte las Observaciones adicionales.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Porcentaje de sólidos según el volumen: $69 \pm 3 \%$
ASTM-D2697-03(2014)

Disponibilidad de colores: Blanco

COV: <25 g/litro (Método EPA 24).

ESPESOR RECOMENDADO

Véase la hoja a parte de requisitos de carga FX5090.

ÍNDICES DE APLICACIÓN PRÁCTICA: MICRAS POR CAPA

	Pulverización sin aire	Brocha
Seco	690*	300
Húmedo	1000	435

* Máxima tolerancia a la ondulación, normalmente a 1250 µm en húmedo (862 µm en seco) por medio de pulverización sin aire.

TIEMPO MEDIO DE SECADO

	a 15 °C	a 23 °C
Se puede tocar tras:	3 horas	1 hora media
Se puede recubrir tras:	6 horas	4 horas
Se puede manejar tras:	Dependerá del espesor total del FIRETEX FX5090 que se aplique.	

No se deben aplicar más de dos capas mediante pulverización sin aire en un periodo de 24 horas

Estas cifras son solo orientativas. También se pueden tener en cuenta factores como el movimiento del aire y la humedad.

IMPRIMADORES RECOMENDADOS

Se han probado varios imprimadores para comprobar su resistencia al fuego y se han aprobado para su uso con FIRETEX FX5090.

Consulte con Sherwin-Williams para obtener información más detallada. **No debe aplicarse directamente sobre acero galvanizado e imprimadores ricos en zinc.**

REVESTIMIENTOS FINALES RECOMENDADOS

Si se puede garantizar que la aplicación y las condiciones de servicio siguientes serán en un medio C1, tal y como se define en la norma BS EN ISO12944-2:2017, el uso de un revestimiento final es opcional.

En cualquier otra situación en la que deba aplicarse un revestimiento final, consulte a Sherwin-Williams para que le aconsejen.

Sher-Cryl M770
FIRETEX M71V2,
Acrolon 7300, Acrolon C137V2 o Acrolon C237
Los productos arriba mencionados deben utilizarse para la redecoración posterior.

EMBALAJE

Material de un único componente

Tamaño del embalaje: Unidades de 20 litros

Peso: 1,40 kg/litro

Duración en almacenamiento:

6 meses desde la fecha de fabricación. Esto se designa por la fecha de "Uso por" en el cubo. Tanto el transporte como el almacenamiento a largo plazo del producto deben realizarse en un ambiente cubierto, fuera de la luz solar directa y en el rango de temperatura de 5° a 35°C. Proteger de la congelación en todo



Revestimientos protectores y para aplicaciones marítimas

FIRETEX® FX5090 INTUMESCENTE CON BASE DE AGUA

Revisado 12/2021 Número 11

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Asegúrese de que las superficies que se van a revestir estén limpias, secas y libres de contaminación.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverización sin aire

Tamaño de la boquilla: 19-21 mil, en función de los requisitos de aplicación

Presión de funcionamiento mínima: 175 kg/cm² (2500 psi)

Las características de pulverización sin aire indicadas más arriba solo son orientativas. Características como la longitud y el diámetro de la manguera, la temperatura de la pintura, y la forma y tamaño del sustrato afectan al pico pulverizador y a la presión escogida. Sin embargo, la presión de funcionamiento debe ser la más baja posible que permita una atomización satisfactoria. Como las condiciones pueden variar de un trabajo a otro, es responsabilidad de la persona encargada de la aplicación garantizar que el equipo se ha configurado para proporcionar los mejores resultados. En caso de duda, consulte con Sherwin-Williams.

Use mangueras con un diámetro interno de 10 mm (3/8") cuando se requiera una longitud mayor de 3 metros (unos 10 pies). Normalmente no se han de usar pistola en línea ni filtros de la bomba.
Brocha

El material es adecuado para aplicar con cepillo, pero debido a la naturaleza del material, se obtendrá un aspecto estriado. Es posible que sea necesario aplicar más de una capa para conseguir el mismo espesor de película en seco que el de un revestimiento aplicado una sola vez.

CONDICIONES DE APLICACIÓN Y REVESTIMIENTOS ADICIONALES

FIRETEX FX5090 debe aplicarse en un ambiente interior seco. No debe exponerse a condensación, humedad o agua durante o después de la aplicación.

En condiciones de una alta humedad relativa, son fundamentales unas buenas condiciones de ventilación. La temperatura del sustrato debe ser por lo menos unos 3 °C superior al punto de condensación y siempre superior a 0 °C.

Cuando la temperatura de aplicación sea inferior a 10 °C, se prolongarán los tiempos de secado y de endurecimiento de forma significativa y las características de pulverización pueden verse afectadas.

Se requiere una temperatura ambiente mínima del aire de 5 °C para garantizar que la película se forme adecuadamente.

La humedad relativa no debe superar el 80 % para garantizar que la película se forma correctamente.

Pueden ser necesarios tiempos de aplicación de una capa adicional prolongados si las temperaturas son bajas y/o la película es muy gruesa.

A veces, puede producirse una deficiente formación de la película, por ejemplo, con agrietamiento en los bordes y en los ángulos externos o internos del acero estructural, en función de la geometría, una aplicación excesiva y las condiciones ambientales. Esto no afecta negativamente a las propiedades del producto frente a incendios.

Si se desea aplicar una capa adicional a mayores de las indicadas en la ficha de datos, consúltelo con Sherwin-Williams.

OBSERVACIONES ADICIONALES

Como ocurre con otros revestimientos con base de agua, el secado de este material se retrasa en condiciones de humedad elevada. La ausencia de flujos del aire también retrasa el proceso de secado, y en estas condiciones es recomendable introducir algún método para hacer circular el aire sobre la superficie revestida para acelerar el secado. Se recomienda una velocidad del aire de ventilación de 2 metros por segundo.

Los valores numéricos citados en los datos físicos pueden variar ligeramente de un lote a otro.

Espesor de película en seco máximo admisible

Los siguientes valores son el máximo admisible para los espesores de película en seco medidos para este producto. Si los espesores medios medidos superan estos valores, deben tomarse medidas para reducirlos de modo que no superen el máximo permitido:

Viga I de 3 lados: 5 643 µm (222,2 mil. de pulg.)

Columna I de 4 lados: 5 502 µm (216,6 mil. de pulg.)

Columna rectangular (RHS): 5 080 µm (174,4 mil. de pulg.)

Columna rectangular (CHS): 5 216 µm (174,4 mil. de pulg.)

Viga rectangular (RHS) de 3 lados: 5 426 µm (213,6 mil. de pulg.)

SALUD Y SEGURIDAD

Consulte la ficha de datos de seguridad y prevención de riesgos del producto para obtener más información sobre el almacenamiento, la manipulación y la aplicación adecuados de este producto.

A diferencia de muchos otros revestimientos intumescentes de base de agua, FIRETEX FX5090 no contiene fosfato de tris-cloroetileno (TCEP).

El TCEP es un carcinógeno de categoría 3, lo que haría que los productos se clasificaran como dañinos. Dado que FIRETEX FX5090 no contiene TCEP, no está clasificado como dañino por el Reglamento de Clasificación, Etiquetado y Envasado 2008.

GARANTÍA

Las personas o empresas que usen el producto sin realizar indagaciones adicionales respecto a su idoneidad para el uso previsto lo hacen por su cuenta y riesgo. Sherwin-Williams no acepta ninguna responsabilidad sobre el mal comportamiento del producto o ante cualquier pérdida o daño que surja de este uso.

La información detallada en esta ficha de datos se puede modificar periódicamente en función de la experiencia y del desarrollo normal del producto, y antes de usarse, se recomienda a los clientes que comprueben con Sherwin-Williams el número de referencia para garantizar que tienen la última edición.