



Revestimientos protectores y para aplicaciones marítimas

FIRETEX® FX5060 INTUMESCENTE CON BASE DE AGUA

Revisado el 01/2016 Número 9

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Revestimiento intumescente con base de agua de película fina sin TCEP

USOS RECOMENDADOS

FIRETEX FX5060 está diseñado para ser aplicado por pulverización sin aire, para proporcionar resistencia al fuego por periodos de hasta 60 minutos en acero estructural.

Para su uso en interiores secos y controlados sin revestimiento final (C1 según ISO12944-2:1998) y en exteriores urbanos o no controlados (C3 según ISO12944-2:1998) con capa revestimiento final

RECOMENDACIONES

Aprobación Certifire, certificado CF842.

Este producto ha sido evaluado de acuerdo con los criterios de aceptabilidad que se incluyen en el "documento orientativo de la industria" de ASFP/BCF

Este producto ha sido probado y evaluado de acuerdo con el protocolo antiincendios de ASFP para la protección de fuegos celulósicos. Véase sección 6.3 en la cuarta edición del "Libro amarillo" de ASFP.

Autorizado para su uso en medios del metro londinense, producto ID1999

MÉTODOS DE APLICACIÓN RECOMENDADOS

Pulverización sin aire

Brocha

Diluyente recomendado: Agua: la dilución tendrá un efecto adverso en la tolerancia a la ondulación.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Porcentaje de sólidos según el volumen: 68 ± 3 % (ASTM-D2697-91)

Disponibilidad de colores: Blanco

COV

63 g/litro calculado a partir de una fórmula para cumplir la Directiva de emisiones de disolventes de la CE
Contenido de 48 g/litro por peso a partir de una fórmula para cumplir la Directiva de emisiones de emisiones de disolventes CE
Contenido de 48 g/kilo

ÍNDICES DE APLICACIÓN PRÁCTICA:

MICRAS POR CAPA

	Pulverización sin aire	Brocha
Seco	800*	300
Húmedo	1176	441

* Máxima tolerancia a la ondulación, normalmente a 1470 µm en húmedo (100 µm en seco) por medio de pulverización sin aire.

TIEMPO MEDIO DE SECADO

	a 15 °C	a 23 °C
Se puede tocar tras:	3 horas	1 hora media
Se puede recubrir tras:	6 horas	4 horas
Se puede manejar tras:	Dependerá del espesor total del FIRETEX FX5060 que se aplique.	

Estas cifras son solo orientativas. También se pueden tener en cuenta factores como el movimiento del aire y la humedad.

IMPRIMADORES RECOMENDADOS

Se han probado varios imprimadores para comprobar su resistencia al fuego y se han aprobado para su uso con FIRETEX FX5060.

Consulte con Sherwin-Williams para obtener información más detallada. **No debe aplicarse directamente sobre acero galvanizado e imprimadores ricos en zinc.**

REVESTIMIENTOS FINALES RECOMENDADOS

Si se puede garantizar que la aplicación y las condiciones de servicio siguientes serán en un medio C1, tal y como se define en la norma ISO 12944-2:1998, el uso de un revestimiento final es opcional.

En cualquier otra situación en la que deba aplicarse un revestimiento final, consulte con el Departamento de Atención al cliente de Sherwin-Williams para que le aconsejen.

Sher-Cryl M770
FIRETEX M71V2,
Acrolon C137V2 o Acrolon C237

Los productos arriba mencionados deben utilizarse para la redecoración posterior.

EMBALAJE

Material de un único componente

Tamaño del embalaje: Unidades de 20 litros

Peso: 1,34 kg/litro

Duración en almacenamiento: 6 meses desde la fecha de fabricación o fecha de uso recomendada cuando se especifique. Proteger de las heladas.



Revestimientos protectores y para aplicaciones marítimas

FIRETEX® FX5060 INTUMESCENTE CON BASE DE AGUA

Revisado el 01/2016 Número 9

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

OBSERVACIONES ADICIONALES

Como ocurre con otros revestimientos con base de agua, el secado de este material se retrasa en condiciones de humedad elevada. La ausencia de flujos del aire también retrasa el proceso de secado, y en estas condiciones es recomendable introducir algún método para hacer circular el aire sobre la superficie revestida para acelerar el secado. Se recomienda una velocidad del aire de ventilación de 2 metros por segundo.

Los valores numéricos citados en los datos físicos pueden variar ligeramente de un lote a otro.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Asegúrese de que las superficies que se van a revestir estén limpias, secas y libres de contaminación.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverización sin aire

Tamaño de la boquilla: 17-23 mil, en función de los requisitos de aplicación

Presión de funcionamiento: 175 kg/cm² (2500 psi)

Unidad de gasolina:

Tamaño de la boquilla: 17-23 mil, en función de los requisitos de aplicación

Presión de funcionamiento: 175 kg/cm² (2500 psi)

Las características de pulverización sin aire indicadas más arriba solo son orientativas. Cuestiones como la longitud de la manguera con la que se aplica el líquido, la temperatura de la pintura y la forma y el tamaño del trabajo pueden afectar a la boquilla del pulverizador y la presión de funcionamiento que se elijan. No obstante, la presión de funcionamiento debe ser la cantidad más baja posible que permita una pulverización satisfactoria. Como las condiciones pueden variar de un trabajo a otro, es responsabilidad de la persona encargada de la aplicación garantizar que el equipo se ha configurado para proporcionar los mejores resultados. En caso de duda, consulte con Sherwin-Williams.

Use mangueras con un diámetro interno de 10 mm (3/8") cuando se requiera una longitud mayor de 3 metros (unos 10 pies). Normalmente no se han de usar pistola en línea ni filtros de la bomba.

Brocha

El material es adecuado para aplicar con cepillo, pero debido a la naturaleza del material, se obtendrá un aspecto estriado.

Es posible que sea necesario aplicar más de una capa para conseguir el mismo espesor de película en seco que el de un revestimiento aplicado una sola vez.

CONDICIONES DE APLICACIÓN Y REVESTIMIENTOS ADICIONALES

FIRETEX FX5060 debe aplicarse en un ambiente interior seco. No debe exponerse a condensación, humedad o agua durante o después de la aplicación.

En condiciones de alta humedad relativa, son fundamentales unas buenas condiciones de ventilación. La temperatura del

sustrato debe ser por lo menos unos 3 °C superior al punto de condensación y siempre superior a 0 °C.

Cuando la temperatura de aplicación sea inferior a 10 °C, se prolongarán los tiempos de endurecimiento y de tratamiento y las características de pulverización se podrían ver afectadas.

Se requiere una temperatura ambiente mínima del aire de 5 °C para garantizar que la película se forme adecuadamente.

La humedad relativa no debe superar el 80 % para garantizar que la película se forma correctamente. Pueden ser necesarios tiempos de aplicación de una capa adicional prolongados si las temperaturas son bajas y/o la película es muy gruesa.

A veces, puede producirse una deficiente formación de la película, por ejemplo, con agrietamiento en los bordes y en los ángulos externos o internos del acero estructural, en función de la geometría, una aplicación excesiva y las condiciones ambientales. Esto no afecta negativamente a las propiedades del producto frente a incendios. Si se desea aplicar una capa adicional a mayores de las indicadas en la ficha de datos, consúltelo con Sherwin-Williams.

SALUD Y SEGURIDAD

Consulte la ficha de datos de seguridad y prevención de riesgos del producto para obtener más información sobre el almacenamiento, la manipulación y la aplicación adecuados de este producto.

A diferencia de muchos otros revestimientos intumescentes de base de agua, FIRETEX FX5060 no contiene fosfato de tris-cloroetileno (TCEP).

El TCEP es un carcinógeno de categoría 3, lo que haría que los productos se clasificasen como dañinos. Dado que FIRETEX FX5060 no contiene TCEP, no está clasificado como nocivo según las normativas sobre información y embalaje de productos químicos (de riesgo) de suministros de 2002.

GARANTÍA

Las personas o empresas que usen el producto sin realizar indagaciones adicionales respecto a su idoneidad para el uso previsto lo hacen por su cuenta y riesgo. Sherwin-Williams no acepta ninguna responsabilidad sobre el mal comportamiento del producto o ante cualquier pérdida o daño que surja de este uso.

La información detallada en esta Ficha Técnica podrá ser modificada eventualmente en vista de la experiencia y el desarrollo normal del producto, y antes de su utilización, se aconseja a los clientes que consulten con Sherwin-Williams, y mencionen el número de referencia, para asegurar que posean la última edición.