



Protective & Marine Coatings

FIRETEX® FX2002 AIZSARGPĀRKLĀJUMI UN PĀRKLĀJUMI JŪRNICĪBAI

Revised 11/2016 Issue 10

PRODUKTA TEHNISKAIS APRAKSTS

++PRODUKTA APRAKSTS

Vienkomponenta plāns intumescentis pārklājums

ĪTEICAMĀ LIETOŠANA

FIRETEX FX2002 ir paredzēta uzklāšanai ar bezgaisa izsmidzinātāju, lai nodrošinātu pretuguns aizsardzību strukturālam tēraudam līdz pat 120 minūtēm.

Pēc kārtīgas nožūšanas FIRETEX FX2002 specifikācijas var pakļauties laika apstākļu iedarbībai līdz pat 6 mēnešiem ar nosacījumu, ka specifiska lietošana vai arī glabāšana neizraisīs ūdens sakrāšanos pēc nokrišņiem vai arī citos transportēšanas/uzglabāšanas apstākļos.

APSTIPRINĀJUMI

Certifire Apstiprināts - Sertifikāts CF708. Šis produkts ir novērtēts saskaņā ar izvērtēšanas kritērijiem, kuri norādīti ASFP/BCF "Industry Guidance Document". Šis produkts ir pārbaudīts un izvērtēts saskaņā ar ASFP ugunsdrošības protokolu par metāla konstrukciju aizsardzību. Skatīt nodaļu 6.3 no ASFP "Yellow Book", 4. Izdevums. Testēts un novērtēts - EN13381-8 Eiropas Tehniskais Novērtējums ETA 12/0049 CE Marķējuma Nr. 1121-CPD-GA5005

ĪTEICAMĀS LIETOŠANAS METODES

* Bezgaisa Izsmidzinātājs

Ieteicams šķīdinātājs: No 2

PRODUKTA ĪPAŠĪBAS

Uzliesmojuma Punkts: Zem 2°C

Cieto daļiņu saturs %: 75 ± 4% (ASTM-D2697-03)

Krāsa: Balta

VOC

272 g/L faktiski noteikts saskaņā ar Lielbritānijas Regulām PG6/23.

351 g/L aprēķināts pēc formulas, kas atbilst Eiropas parlamenta un padomes Direktīvai par gaistošo organisko savienojumu emisijām.

266 g/L saturs aprēķināts pēc svara, pēc formulas kas apmierina EP un PD GOSE.

ĪTEICAMĀS BIEZUMS

Skatīt atsevišķu lapu FX2002, uzklāšanas prasības.

PRAKTISKAIS PATĒRIŅŠ – MIKRONI PRET SLĀŅU BIEZUMU.

Bezgaisa izsmidzinātājs

Sauss 1400

Mitrs 1867

VIDĒJAIS ŽŪŠANAS LAIKS

	@ 15°C	@ 23°C
Var pieskarties:	30 min.	20 min.
Var pārkrāsot:	4 st.	4 st.
Līdz cietai plēvei:	Tas būs atkarīgs no kopējā uzklātā FIRETEX FX 2002 krāsas biezuma.	

Esošiem cipariem ir tīri teorētiskā nozīme. Tādus faktorus kā gaisa kustība un mitrums obligāti jāņem vērā.

IZTURĪBA

FIRETEX FX2002 var izturēt normālos laika apstākļos līdz pat 6 mēnešiem, bez aizsargpārklājuma, tikai tajā gadījumā, ja uzklātā krāsa bija pietiekami un atbilstoši nožāvēta. Tiklīdz tiks uzklāts atbilstošais virsslānis/aizsargslānis, krāsas izturība tiks būtiski uzlabota.

Ja pārklājuma attiecīgā glabāšana vai izmantošana var novest pie ilgstošas saskares ar ūdeni (dēļ nokrišņiem vai transportēšanas/uzglabāšanas apstākļiem), tad ir ieteicams noteikti izmantot aizsargslāni, lai pamatslānis netiktu sabojāts.

ĪTEICAMIE GRUNTĒJUMI

Uzklāšanai iekšējā pārklājuma veidā lietojiet FIRETEX C69 Fast-Track Blast Primer. Tikai daži gruntējumi tika apstiprināti lietošanai zem FIRETEX FX2002. Lūdzu, konsultējieties ar Sherwin-Williams kompānijas pārstāvjiem, lai iegūtu detalizētāku informāciju.

REKOMENDĒJAMAS VIRSKĀRTAS

Iekšējās kur saglabājas sauss gaiss un izskatam nav lielas nozīmes, FX2002 var atstāt bez virskārtas.

Ārējām tērauda konstrukcijām un iekšējās, īpaši smagos apstākļos Acrolon C137V2 vai Acrolon C237 jāizmanto kā virskārta. Citiem darbiem iekšējās, kur ir nepieciešama virskārta, var izmantot FIRETEX M71V2.

Turpmākai krāsojuma atjaunošanai, visos gadījumos izmantot FIRETEX M71V2, Acrolonx C137V2 vai Acrolon C237, pēc vajadzības.

ĪPAKOJUMS

Vienkomponentu viela

Iepakojuma izmērs: 200 litri un 20 litri

Svars: 1.32 kg/L

Uzglabāšanas laiks: 2 gadi no izgatavošanas datuma, vai arī skatīt derīguma termiņa norādi „Izlietot līdz”.



Protective & Marine Coatings

FIRETEX® FX2002 AIZSARGPĀRKLĀJUMI UN PĀRKLĀJUMI JŪRNIECĪBAI

Revised 11/2016 Issue 10

PRODUKTA TEHNISKAIS APRAKSTS

VIRSMAS SAGATAVOŠANA

FIRETEX FX2002 pārklājums ir radīts lietošanai uz attiecīgi sagatavotām un nogruntētām virsmām.

Jums ir jāpārbauda virsmas pirms krāsošanas, ka virsma ir tīra, sausa un nav nekāda cita veida piesārņojuma.

Noteiktos apstākļos iespējams uzklāt FIRETEX FX2002 uz tērauda virsmām, ja bija veikta strūklveidīga attīrīšana līdz pakāpei Sa2½, atbilstoši BS EN ISO 8501-1:2007; vidējais virsmas profila raupjums: 50-100 mikroni.

Konsultējieties ar Sherwin-Williams detalizētai informācijai

UZKLĀŠANAS APRĪKOJUMS.

Bezgausa Izsmidzinātājs

Sprauslas izmērs:	21 – 27 thou (0.53 – 0.69mm) atkarīgs no uzklāšanas prasībām
Atvēruma leņķis:	30°
Stūrespiediens:	210kg/cm ² (3000 psi)

Detāļas par bezgausa izsmidzinātāja uzgaļa izmēru, atvēruma leņķi un stūrespiedieniem ir norādītas informatīvi. Ja darba platība atļauj, tad labāk būtu jāizmanto mazāko atvēruma leņķi. Var arī būt tā, ka nelielas izmaiņas uzgaļa izmērā, atvēruma leņķī un stūrespiedienā, atsevišķos gadījumos radīs optimālo atomizāciju. Kopumā, darba spiedienam jābūt maksimāli zēmam, lai izsmidzināšana būtu maksimāli apmierinoša.

Rekomendējamais aprīkojums : Izmantojiet 56:1 vai 68:1 Graco King vai līdzvērtīgu. Izmantojiet 3/8" (9.53mm) ID šķidrums plūsmas vietās, kur pieprasītais izsmidzinātais šķidrums plūsmas garums pārsniedz 3 metrus.

Pistoli vai sūkņu filtrus nevajadzētu lietot. Maksimālam šķidrums plūsmas garumam nevajadzētu pārsniegt 60 metrus. Lietošanai šaurās vietās, ir rekomendējams mazākais uzgalis 21" (5.3mm) ar filtra sieta acs lielumu 60.

PIELIETOŠANAS UN PĀRKRĀSOŠANAS NOTEIKUMI

Šo materiālu būtu vēlams pielietot temperatūrās, kas nav zemākas par 5°C. Apstākļos, kad relatīvais gaisa mitrums ir ļoti augsts, t.i. 80-85%, labai ventilācijai ir būtiska nozīme. Paliktņa temperatūrai ir jābūt vismaz 3°C virs rāsas punkta un vienmēr augstākai par 0°C.

Materiāls ir jāaizsargā no mitruma žūšanas laikā. Mitruma iekļūšana pirms pilnīgas nožūšanas var ietekmēt pārklājuma integritāti un ugunsdrošības īpašības.

• FIRETEX FX2002 spēj izturēt ārējās atmosfēras iedarbību bez noslēdzošā pārklājuma uzklāšanas

• Materiāla atļautais žūšanas laiks vismaz 24 stundas, temp. 15°C, ar labu

gaisa kustību un ventilāciju. Šie nosacījumi balstās uz kopējo sausās plēves biezumu līdz pat 800 mikroniem. Ieteicams žūšanas laiks tiks pagarināts, ja plēves biezums būs lielāks par 800 mikroniem.

• Substrāta temperatūrai ir jābūt vismaz 3°C zem rāsas punkta uzklāšanas laikā, kā arī žūšanas laikā.

PAPILDUS PIEZĪMES

Maksimālā darba temperatūra ir 70°C. Temperatūrās, kas pārsniedz 40°C var novērot termoplastiskumu.

Sausās plēves biezuma mērījumi

Visas SPB specifikācijas ir norādītas izmantojot vidējās vērtības aprēķināšanas funkcijas; I-Posmu mērījumus jāveic sekojot šādiem ieteikumiem:

Tikls - 2 uz garumu 100cm
Atloks - (augšējais, apakšējais, iekšējais un ārējais) - 1 uz garumu 100cm. Jo lielāks SPB slānis un/vai zemāka temperatūra, jo garāks žūšanas laiks, un līdz ar to arī pagarinās laiks, kas varēs veikt precīzus SPB mērījumus. Lai iegūtu plašāku informāciju, lūdzam kontaktēties ar Sherwin-Williams kompānijas pārstāvjiem.

Remonts

Nelielās platībās ir mehāniski bojājumi, kas var remontēt, izmantojot FIRETEX M72, FX1002 vai FX2002 kā vēlamu. Lielās platības mehāniskiem bojājumiem, vajadzētu remontēt, izmantojot FIRETEX FX1002 vai FX2002 kā vēlamu, tiek uzklātas ar otu vai izsmidzinātāju.

Visi remontdarbi, tas ir nepieciešams, lai būtu oriģināls atjaunot emalju ar otu vai izsmidzinātāju, ja nepieciešams. Skaitliskās vērtības, kas norādītas fiziskās dati var nedaudz atšķirties no partijas uz partiju.

VESELĪBA UN DROŠĪBA

Informāciju par drošu produkta glabāšanu, apstrādi un izmantošanu skatīt Produkta Veselības un Drošības datu lapā

GARANTĪJA.

Jebkura persona vai kompānija, kas izmanto produktu bez apstiprinājuma par produkta atbilstību mērķim, dara to riskējot, un Sherwin-Williams neuzņemas atbildību par produkta pielietošanu vai jebkādiem zaudējumiem, kuri ir radušies augstāk minētās darbības rezultātā.

Informācija kas atspoguļoja produkta aprakstā, tiek mainīta laiku pa laikam, ņemot vērā iegūto pieredzi un produkta attīstību, tāpēc iesakām pirms Produkta lietošanas pārbaudīt aprakstu kompānijas Sherwin-Williams mājas lapā, norādot produkta numuru, lai pārliecinātos par to, ka jums ir pēdējā aktuālākā produkta lietošanas instrukcija.