



Revestimientos protectores y para aplicaciones marítimas

FIRETEX® FX2002 INTUMESCENTE CON BASE DE DISOLVENTE

Revisado 12/2021 Número 12

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Revestimiento intumescente de película fina de un solo paquete

USOS RECOMENDADOS

FIRETEX FX2002 está diseñado para la aplicación en taller mediante pulverización sin aire de modo que se proporcione una resistencia al fuego durante periodos de hasta 120 minutos en acero estructural.

Después de un secado adecuado, las especificaciones de FIRETEX FX2002 permiten exponerlo a condiciones meteorológicas adversas durante 6 meses, siempre que el uso específico que se le dé o el almacenamiento no lleven a estancamientos de agua provocados por la lluvia, la condensación u otras circunstancias de almacenamiento/transporte/instalación.

RECOMENDACIONES

Testé et évaluez conformément à la norme EN13381-8
Évaluation technique européenne ETA-20/1227
Número de marquage CE 2812-CPR-GA5005

MÉTODOS DE APLICACIÓN RECOMENDADOS

* Pulverización sin aire

Diluyente recomendado: Núm. 2

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Punto de inflamabilidad: Base 2 °C

Porcentaje de sólidos según el volumen: 75 ± 4 %
(ASTM-D2697-03)

Disponibilidad de colores: Blanco

COV

272 g/litro determinado prácticamente de acuerdo con la normativa británica PG6/23.
351 g/litro calculado a partir de una fórmula para cumplir la Directiva de emisiones de disolventes de la CE.
Contenido de 266 g/litro por peso a partir de una fórmula para cumplir la Directiva de emisiones de emisiones de disolventes CE.

ESPESOR RECOMENDADO

Véase la hoja a parte de requisitos de carga FX2002.

ÍNDICES DE APLICACIÓN PRÁCTICA: MICRAS POR CAPA

Pulverización sin aire	
Seco	1400
	1867
Húmedo	

TIEMPO MEDIO DE SECADO

	a 15 °C	a 23 °C
Se puede tocar tras:	30 minutos	20 minutos
Se puede recubrir tras:	4 horas	4 horas
Se puede manejar tras:	Dependerá del espesor total del FIRETEX FX2002 que se aplique.	

Estas cifras son solo orientativas. También se pueden tener en cuenta factores como el movimiento del aire y la humedad.

RESISTENCIA

FIRETEX FX2002 puede resistir condiciones meteorológicas normales durante 6 meses sin un revestimiento final, siempre que se haya secado adecuadamente antes de usarse. Una vez que se haya aplicado una capa final aprobada según las condiciones imperantes, la durabilidad mejorará sustancialmente.

Si el uso específico o el almacenamiento suponen un contacto prolongado con agua debido a la lluvia, la condensación o las circunstancias de almacenamiento/transporte/instalación, debe aplicarse una capa final para evitar daños en el revestimiento base.

IMPRIMADORES RECOMENDADOS

Para una aplicación en el taller, use FIRETEX C69 Fast-Track Blast Primer
Se han probado varios imprimadores para su uso con FIRETEX FX2002. Consulte con Sherwin-Williams para obtener información más detallada.

REVESTIMIENTOS FINALES RECOMENDADOS

En determinadas situaciones interiores en seco en las que la apariencia o el color no es fundamental, no es necesario aplicar una capa final de FIRETEX FX2002.

Para trabajos de acero expuestos al medio exterior y a ambientes interiores graves, debe usarse como capa superior Acrolon 7300, Acrolon C137V2 o Acrolon C237.
Para otros ambientes interiores en los que se necesita una capa final, se debe usar FIRETEX M71V2.

En todos los casos para la posterior redecoración, use FIRETEX M71V2, Acrolon 7300, Acrolon C137V2 o Acrolon C237 según corresponda.

EMBALAJE

Material de un único componente

Tamaño del embalaje: Unidades de 200 litros y 20 litros

Peso: 1,32 kg/litro
Duración en almacenamiento: 2 años desde la fecha de fabricación o fecha de uso recomendada cuando se especifique.



Revestimientos protectores y para aplicaciones marítimas

FIRETEX® FX2002 INTUMESCENTE CON BASE DE DISOLVENTE

Revisado 12/2021 Número 12

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

FIRETEX FX2002 está diseñado para usar sobre un sustrato adecuadamente imprimado y preparado.

Asegúrese de que las superficies que se van a revestir estén limpias, secas y libres de contaminación.

En determinadas circunstancias, puede ser posible aplicar FIRETEX FX2002 directamente a acero limpiado a chorro a un estándar mínimo de Sa2½ BS EN ISO 8501-1:2007, perfil de la superficie en el intervalo de 50-100 micras. Consulte con Sherwin-Williams para más detalles.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverización sin aire

Tamaño de la boquilla: 21-27 mil (0,53-0,69 mm), en función de los requisitos de aplicación

Ángulo del ventilador: 30°

Presión de funcionamiento: 210 kg/cm² (3000 psi)

Los datos del tamaño del orificio del pico pulverizador sin aire, del ángulo del ventilador y de la presión son solo orientativos. Se deben usar ángulos de ventilación más pequeños cuando sea adecuado para el tamaño del trabajo que se va a pulverizar. Puede darse el caso de que ligeras variaciones del tamaño del orificio del pico o de la presión proporcionen una pulverización óptima en algunas circunstancias. En general, la presión de funcionamiento debe ser lo más baja posible de modo que permita una pulverización satisfactoria.

Equipo recomendado: Use un 56:1 o 68:1 Graco King o equivalente. Use mangueras con un diámetro interno de 9,53 mm (3/8") cuando se requiera una longitud mayor de 3 metros. Normalmente no se han de usar pistola en línea ni filtros de la bomba. La longitud máxima de la manguera no debe ser superior a 60 metros.

Para usar en secciones estrechas, el pico recomendado más pequeño es de 21 mil (0,53 mm) con un filtro de bomba de malla de 60.

CONDICIONES DE APLICACIÓN Y REVESTIMIENTOS ADICIONALES

Este material debe aplicarse preferiblemente a temperaturas superiores a 5 °C. En condiciones de alta humedad relativa, por ejemplo 80-85 %, son fundamentales unas buenas condiciones de ventilación. La temperatura del sustrato debe ser por lo menos 3 °C superior al punto de condensación y siempre superior a 0 °C.

Este material debe protegerse de la humedad durante el periodo de secado. Si le entra humedad antes de secarse, pueden verse afectadas las propiedades de integridad y de protección contra el fuego del revestimiento.

No se deben aplicar más de 2 capas mediante pulverización sin aire en un periodo de 24 horas.

Si se excede el espesor máximo recomendado por capa o se aplica prematuramente un espesor excesivo de la capa, se pueden provocar agrietamientos.

FIRETEX FX2002 puede soportar una exposición exterior sin necesidad de una capa final:

- El producto se deja secar durante al menos 24 horas a 15 °C en condiciones secas y con buena ventilación de aire. Estas condiciones se basan en un espesor total de la película en seco de hasta 800 micras. El tiempo de secado que se necesita aumentará si el espesor de la película es superior a 800 micras.

- La temperatura del sustrato es al menos de 3 °C superior al punto de condensación en el momento de la aplicación y durante el periodo de secado.

OBSERVACIONES ADICIONALES

La temperatura de funcionamiento máxima es de 70 °C. A temperaturas superiores a los 40 °C se puede observar termoplaticidad.

Medición del espesor de las películas en seco

Todas las especificaciones indicadas son valores medios, las mediciones deben tomarse para las secciones I según las siguientes recomendaciones:

Sección: 2 por 100 cm de largo

Borde (superior, inferior, interior y exterior): 1 por 100 cm de largo

Las temperaturas reducidas y un alto espesor de la película en seco ampliarán el tiempo de secado y, por lo tanto, el periodo para medir ese espesor de manera adecuada.

Para más información, consulte con Sherwin-Williams.

Mantenimiento

Las zonas pequeñas con deterioro mecánico pueden repararse usando FIRETEX M72, FX1002 o FX2002, según se prefiera.

Las áreas más grandes con daños mecánicos deben repararse utilizando FIRETEX FX1002 o FX2002, según se prefiera, aplicados con brocha o en pulverización.

Por lo tanto, se ha de restaurar la capa superior original de todas las reparaciones mediante cepillo o spray según se requiera.

Los valores numéricos citados en los datos físicos pueden variar ligeramente de un lote a otro.

Espesor de película en seco máximo admisible

Los siguientes valores son el máximo admisible para los espesores de película en seco medios medidos para este producto.

Si los espesores medios medidos superan estos valores, deben tomarse medidas para reducirlos de modo que no superen el máximo permitido:

Viga I de 3 lados: 4 095 µm (161,2 mil. de pulg.)

Columna I de 4 lados: 4 200 µm (165,4 mil. de pulg.)

Columna rectangular (RHS): 5 080 µm (200,0 mil. de pulg.)

Columna rectangular (CHS): 5 379 µm (211,8 mil. de pulg.)

Viga rectangular (RHS) de 3 lados: 2 329 µm (91,7 mil. de pulg.)

Los valores numéricos citados en los datos físicos pueden variar ligeramente de un lote a otro.

SALUD Y SEGURIDAD

Consulte la ficha de datos de seguridad y prevención de riesgos del producto para obtener más información sobre el almacenamiento, la manipulación y la aplicación adecuados de este producto.

GARANTÍA

Las personas o empresas que usen el producto sin realizar indagaciones adicionales respecto a su idoneidad para el uso previsto lo hacen por su cuenta y riesgo. Sherwin-Williams no acepta ninguna responsabilidad sobre el mal comportamiento del producto o ante cualquier pérdida o daño que surja de este uso.

La información detallada en esta Ficha Técnica podrá ser modificada eventualmente en vista de la experiencia y el desarrollo normal del producto, y antes de su utilización, se aconseja a los clientes que consulten con Sherwin-Williams, y mencionen el número de referencia, para asegurar que posean la última edición.