Vernici protettive e per uso navale

FIRETEX® FX2002
VERNICE INTUMESCENTE A BASE SOLVENTE

Revisione12/2022- Numero 12

SCHEDA PRODOTTO

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Vernice intumescente a film sottile in confezione singola

USO CONSIGLIATO

FIRETEX FX2002 è indicato per applicazioni in stabilimento mediante spruzzatura airless e offre una resistenza al fuoco fino a 120 minuti su superfici in acciaio strutturale.

Dopo un'adeguata fase di essiccazione, FIRETEX FX2002 può essere esposto agli agenti atmosferici per un periodo di 6 mesi a condizione che l'uso specifico o lo stoccaggio non portino alla formazione di ristagni d'acqua prodotti da pioggia, fenomeni di condensazione o altre condizioni di sito/trasporto/stoccaggio.

CERTIFICAZIONI

Testato e valutato secondo la norma EN13381-8
Omologazione tecnica europea ETA-20/1227
CE Classe 2812-CPR-GA5005

METODI DI APPLICAZIONE CONSIGLIATI

*Spruzzatura airless

Diluente consigliato: N. 2

SPECIFICHE DEL PRODOTTO

Punto di infiammabilità: Base 2°C

% di solidi in volume: 75 ± 4% (ASTM-D2697-03)

Colori disponibili: Bianco

COV
272 g/l determinati praticamente in conformità alle norme PG6/23 vigenti nel Regno Unito.
351 g/l calcolati con la formula per soddisfare la direttiva CE sulle emissioni di solvente.
Tenore in peso di 266 g/kg dalla formula per soddisfare la direttiva CE sulle emissioni di solvente.

SPESSORE CONSIGLIATO

Fare riferimento alla scheda separata con i requisiti di carico per FX2002.

RESA PER APPLICAZIONE PRATICA - MICRON PER MANO

	Spruzzatura airless
Secco	1400
Umido	1867

TEMPI MEDI DI ESSICCAZIONE

	a 15°C	a 23°C
Al tatto:	30 minuti	20 minuti
Per la riverniciatura:	4 ore	4 ore
Per la manipolazione:	questo dipenderà dallo spessore totale del FIRETEX FX2002 da applicare.	

Queste cifre sono fornite solo a titolo indicativo. Occorre prendere in considerazione anche fattori quali il movimento dell'aria e l'umidità.

RESISTENZA

FIRETEX FX2002 può resistere senza finitura a condizioni climatiche normali per 6 mesi purché,
prima dell'esposizione, sia stato lasciato asciugare per un tempo adeguato. Una volta applicata una finitura approvata e adatta alle condizioni esistenti, la durata si prolunga notevolmente.

Se l'uso specifico o lo stoccaggio portano a un contatto prolungato con l'acqua formatasi per via della pioggia, di fenomeni di condensazione o altre condizioni legate a sito/trasporto/stoccaggio, è opportuno applicare una finitura consigliata per prevenire danni al rivestimento di base.

PRIMER CONSIGLIATI

Per applicazioni in stabilimento usare FIRETEX C69 Fast-Track Blast Primer
Sono diversi i primer che hanno ottenuto l'approvazione per l'uso con FIRETEX FX2002. Per informazioni dettagliate, si prega di consultare Sherwin-Williams.

FINITURE CONSIGLIATE

Per alcune applicazioni interne e asciutte, dove il colore/l'aspetto finale non è fondamentale, è possibile applicare il FIRETEX FX2002 anche senza finitura.

Per strutture in acciaio esterne ed esposte e ambienti interni aggressivi, bisogna utilizzare Acrolon 7300, Acrolon C137V2 o Acrolon C237 come initura. Per altri ambienti interni in cui è richiesto l'impiego di una finitura, applicare FIRETEX M71V2 .

In tutte le situazioni, per le ritinteggiature usare FIRETEX M71V2, Acrolon 7300, Acrolon C137V2 o Acrolon C237 in base alle esigenze.

CONFEZIONE

Prodotto monocomponente

Dimensioni della confezione:	unità da 200 e da 20 litri
Peso:	1,32 kg/l
Durata a magazzino:	2 anni dalla data di produzione o, dove specificato, dalla data di scadenza.

La presente scheda tecnica è soggetta in particolare alla dichiarazione di esclusione di responsabilità consultabile all'indirizzo http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer_IT

Vernici protettive e per uso navale

FIRETEX® FX2002
VERNICE INTUMESCENTE A BASE SOLVENTE

Revisione12/2022- Numero 12

SCHEDA PRODOTTO

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

FIRETEX FX2002 è progettato per essere utilizzato su un substra-to preparato in modo adeguato e trattato con primer.
Accertarsi che le superfici da verniciare siano pulite, asciutte e prive di qualsiasi contaminazione superficiale.
In determinate circostanze, è possibile applicare FIRETEX FX2002 direttamente su acciaio preparato mediante sabbiatura in confor-mità di Sa2½ (BS EN ISO 8501-1:2007), profilo della superficie compreso tra 50-100 micron. Per ulteriori dettagli rivolgersi a Sherwin-Williams.

DISPOSITIVI PER L'APPLICAZIONE

Spruzzatura airless

Dimensioni dell'ugello:	21 – 27 thou (0,53 – 0,69 mm) a seconda delle esigenze applicative
Angolo del ventaglio:	30°
Pressione di esercizio:	210kg/cm² (3000 psi)

I dettagli circa le dimensioni del foro dell'ugello di spruzzatura, l'angolo del ventaglio e la pressione per la spruzzatura airless sono solo valori indicativi. È possibile utilizzare angoli del ventaglio più piccoli quando le dimensioni della superficie da trattare lo consentono. In alcune circostanze, potrebbe persino succedere che una lieve variazione nelle dimensioni dell'ugello o nella pressione garantisca un'atomizzazione migliore. Tuttavia, la pressione di esercizio deve essere la più bassa possibile al fine di garantire un'atomizzazione soddisfacente.

Dispositivi consigliati: Usare una Graco King 56:1 o 68:1 o equivalente. Usare linee dei liquidi con diametro interno pari a 3/8” (9,53 mm) dove sono necessarie lunghezze superiori a 3 metri. Di solito non si utilizzano pistole o filtri per pompa in linea. La lunghezza massima della linea del liquido non deve essere superiore a 60 metri.
Per sezioni con braccio stretto, l'ugello più piccolo consigliato è di 21 thou (0,53 mm) con un filtro per pompe a maglie da 60.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE E SOVRAVERNICIATURA

Di preferenza questo materiale deve essere applicato a temperature superiori a 5°C. In condizioni di umidità relativa elevata, ovvero pari all'80-85%, sono fondamentali buone condizioni di ventilazione. La temperatura del substrato deve essere di almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada e sempre superiore a 0°C.

Durante la fase di essiccazione, il materiale deve essere protetto dall'umidità. La presenza di umidità prima dell'essiccazione può compromettere l'integrità e le proprietà ignifughe della vernice.

Nell'arco di 24 ore non si possono applicare più di 2 mani di vernice con spruzzatura airless.

Qualora si superasse lo spessore massimo consigliato per strato o qualora si applicasse troppo presto una seconda mano su film a spessore elevato, potrebbero formarsi delle crepe.

FIRETEX FX2002 può resistere all'esposizione esterna senza finitura purché:

- **Il prodotto sia stato lasciato asciugare per almeno 24 ore a una temperatura di 15°C, in condizioni asciutte e con un buon movimento dell'aria e una buona ventilazione. Queste condizioni valgono per uno spessore del film a secco totale di 800 micron. Il tempo di essiccazione necessario aumenta se lo spessore del film è superiore a 800 micron.**
- **La temperatura del substrato sia di almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada al momento dell'applicazione e durante la fase di essiccazione.**

NOTE AGGIUNTIVE

La temperatura di esercizio massima è di 70°C. Con temperature superiori ai 40°C si possono osservare fenomeni di termoplasti-cità.

Misurazione dello spessore del film a secco
Tutte le specifiche dft (dry film thickness, spessore del film a sec-co) menzionate sono valori medi, le misure devono essere prese per sezioni a doppio T secondo le seguenti raccomandazioni:
Anima: 2 per 100 cm di lunghezza
Ali (superiore, inferiore, interna o esterna): 1 per 100 cm di lunghezza
Spessori del film a secco elevati e/o temperature ridotte compor-tano un prolungamento del tempo di essiccazione e, di conse-guenza, del periodo in cui è possibile effettuare la misurazione dft in modo accurato.
Per ulteriori informazioni rivolgersi a Sherwin-Williams.

Manutenzione
Danni meccanici di piccole dimensioni possono essere riparati con FIRETEX M72, FX1002 o FX2002.
Danni meccanici di dimensioni più grandi possono essere riparati con FIRETEX FX1002 o FX2002 applicati a pennello o con spruzzatura.

Per tutte le riparazioni è necessario ripristinare la finitura originale con pennello o spruzzatura a seconda delle esigenze.
I valori numerici indicati per i dati fisici possono variare legger-mente da una partita all'altra.

Spessore massimo consentito del film secco. I valori indicati di seguito sono gli spessori medi massimi ammissibili misurati per questo prodotto. Se gli spessori medi misurati sono superiori a questi valori, è necessario adottare misure per ridurre lo spessore misurato al di sotto del massimo consentito:
Trave I a 3 lati: 4.095 micron (161,2 mil)
Colonna I 4 lati: 4.200 micron (165,4 mil)
Colonna RHS: 5.080 micron (200,0 mil)
Colonna CHS: 5.379 micron (211,8 mil)
Trave RHS 3 lati: 2.329 micron (91,7 mil)
I valori numerici indicati per le proprietà fisiche possono variare leggermente fra lotti diversi di prodotto.

SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di dati di sicurezza e salute per avere informazioni sulle pratiche sicure di immagazzinamento, manipolazione e applicazione del prodotto.

GARANZIA

Qualsiasi persona o azienda che utilizzi il prodotto senza procedere a ulteriori indagini circa l'idoneità del prodotto per lo scopo previsto lo fa a proprio rischio e Sherwin-Williams non si assume alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per eventuali danni o perdite derivanti da tale uso.

Le informazioni dettagliate contenute in questa scheda tecnica possono essere periodicamente modificate alla luce dell'esperienza e del normale sviluppo del prodotto; prima dell'uso, i clienti sono pregati di rivolgersi a Sherwin-Williams, comunicando
il numero di riferimento, per assicurarsi di essere in possesso dell'ultima versione.

La presente scheda tecnica è soggetta in particolare alla dichiarazione di esclusione di responsabilità consultabile all'indirizzo http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer_IT