



# Protective & Marine Coatings

Revised 12/2021 Issue 12

# FIRETEX® FX2002

## AIZSARGPĀRKLĀJUMI UN PĀRKLĀJUMI JŪRNIECĪBAI

### PRODUKTA TEHNISKAIS APRAKSTS

#### ++PRODUKTA APRAKSTS

Vienkomponenta plāns intumescents pārklājums

#### IETEICAMĀ LIETOŠANA

FIRETEX FX2002 ir paredzēta uzklāšanai ar bezgaisa izsmidzinātāju, lai nodrošinātu pretuguns aizsardzību strukturālam tēraudam līdz pat 120 minūtēm.

Pēc kārtīgas nožūšanas FIRETEX FX2002 specifikācijas var pakļauties laika apstākļu iedarbībai līdz pat 6 mēnešiem ar nosacījumu, ka specifiska lietošana vai arī glabāšana neizraisīs ūdens sakrāšanos pēc nokrišņiem vai arī citos transportēšanas/uzglabāšanas apstākļos.

#### APSTIPRINĀJUMI

Testēts un novērtēts - EN13381-8 Eiropas Tehniskais Novērtējums  
ETA 20-1227  
CE Markējuma Nr. 2812-CPR-GA5005

#### IETEICAMĀS LIETOŠANAS METODES

\* Bezgaisa Izsmidzinātājs

Ieteicams šķīdinātājs: No 2

#### PRODUKTA ĪPAŠĪBAS

Uzliesmojuma Punktis: Zem 2°C

Cieto daļiņu satus %: 75 ± 4% (ASTM-D2697-03)

Krāsa: Balta

#### VOC

272 g/L faktiski noteikts saskaņā ar Lielbritānijas Regulām PG6/23.

351 g/L aprēķināts pēc formulas, kas atbilst Eiropas parlamenta un padomes Direktīvai par gaistošo organisko savienojumu emisijām.

266 g/L satus aprēķināts pēc svara, pēc formulas kas apmierina EP un PD GOSE.

#### IETEICAMAIS BIEZUMS

Skatīt atsevišķu lapu FX2002, uzklāšanas prasības.

#### PRAKTISKAIS PATĒRIŅŠ – MIKRONI PRET SLĀNU BIEZUMU.

Bezgaisa izsmidzinātājs

Sauss 1400

Mitrs 1867

#### VIDĒJAIS ŽŪŠANAS LAIKS

@ 15°C @ 23°C

Var pieskarties: 30 min.

20 min.

Var pārkrāsot: 4 st.

4 st.

Līdz cietai Tas būs atkarīgs no kopējā uzklātā FIRETEX plēvei: FX 2002 krāsas biezuma.

*Esošiem cipariem ir tīri teorētiskā nozīme. Tādus faktorus kā gaisa kustība un mitrums obligāti jāņem vērā.*

#### IZTURĪBA

FIRETEX FX2002 var izturēt normālos laika apstākļos līdz pat 6 mēnešiem, bez aizsargpārklājuma, tikai tajā gadījumā, ja uzklātā krāsa bija pietiekami un atbilstoši nožāvēta. Tālāk tiks uzklāts atbilstošais virsslānis/aizsarglānis, krāsas izturība tiks būtiski uzlabota.

Ja pārklājuma attiecīgā glabāšana vai izmantošana var novest pie ilgstošas saskares ar ūdeni (dēļ nokrišņiem vai transportēšanas/uzglabāšanas apstākļiem), tad ir ieteicams noteikti izmantot aizsargslāni, lai pamatslānis netiku sabojāts.

#### IETEICAMIE GRUNTĒJUMI

Uzklāšanai iekšējā pārklājuma veidā lietojet FIRETEX C69 Fast-Track Blast Primer. Tikai daži gruntējumi tika apstiprināti lietošanai zem FIRETEX FX2002. Lūdzu, konsultējieties ar Sherwin-Williams kompānijas pārstāvjiem, lai iegūtu detalizētāku informāciju.

#### REKOMENDĒJAMAS VIRSKĀRTAS

Iekštelpās kur saglabājas sauss gaisss un izskatam nav lielas nozīmes, FX2002 var atstāt bez virskārtas.

Ārējām tērauda konstrukcijām un iekštelpās, īpaši smagos apstākļos Acrolon 7300, Acrolon C137V2 vai Acrolon C237 jāizmanto kā virskārtu. Citiem darbiem iekštelpās, kur ir nepieciešama virskārta, var izmantot FIRETEX M71V2.

Turpmākai krāsojuma atjaunošanai, visos gadījumos izmanojiet FIRETEX M71V2, Acrolon 7300, Acrolon C137V2 vai Acrolon C237, pēc vajadzības.

#### IEPAKOJUMS

Vienkomponentu viela

Iepakojuma izmērs: 200 litri un 20 litri

Svars: 1.32 kg/L

Uzglabāšanas laiks: 2 gadi no izgatavošanas datuma, vai arī skatīt derīguma termiņa norādi „Izlietot līdz”.



# Protective & Marine Coatings

Revised 12/2021 Issue 12

# FIRETEX® FX2002

## AIZSARGPĀRKLĀJUMI UN PĀRKLĀJUMI JŪRNIECĪBAI

### PRODUKTA TEHNISKAIS APRAKSTS

#### VIRSMAS SAGATAVOŠANA

FIRETEX FX2002 pārklājums ir radīts lietošanai uz attiecīgi sagatavotas un nogruntētas virsmas.

Jums ir jāpārliecinās pirms krāsošanas, ka virsma ir tīra, sausa un nav nekāda citā veida piesārnojumu.

Noteiktos apstāklos iespējams uzklāt FIRETEX FX2002 uz tērauda virsmām, ja bija veikta strūkveidīga attīrišana līdz pakāpei Sa2½, atbilstoši BS EN ISO 8501-1:2007; vidējais virsmas profila raupjums: 50-100 mikroni.

Konsultējieties ar Sherwin-Williams detalizētākai informācijai

#### UZKLĀŠANAS APRĪKOJUMS.

##### Bezgaisa izsmidzinātājs

Sprauslas izmērs: 21 – 27 thou ( 0.53 – 0.69mm )  
atkarīgs no uzklāšanas prasībām

Atvēruma leņķis: 30°

Stūrēšanas spiediens: 210kg/cm² (3000 psi)

Detalas par bezgaisa izsmidzinātāja uzgala izmēru, atvēruma leņķi un stūrēšanas spiedienu ir norādītas informatīvi. Ja darba platība atļauj, tad labāk būtu jāizmanto mazāko atvēruma leņķi. Var arī būt tā, ka nelielas izmainas uzgala izmērā, atvēruma leņķi un stūrēšanas spiedienā, atsevišķos gadījumos radīs optimālo atomizāciju. Kopumā, darba spiedienam jābūt maksimāli zemam, lai izsmidzināšana būtu maksimāli apmierinoša.

Rekomendējamais aprīkojums : Izmantojet 56:1 vai 68:1 Graco King vai līdzvērtīgu. Izmantojet 3/8" (9.53mm) ID šķidruma plūsmas vietās, kur pieprasītais izsmidzināmās šķidruma plūsmas garums pārsniedz 3 metrus.

Pistoli vai sūkņu filtrus nevajadzētu lietot. Maksimālam šķidruma plūsmas garumam nevajadzētu pārsniegt 60 metrus. Lietošanai šaurās vietās, ir rekomendējams mazākais uzgalis 21" (0.53mm ) ar filtra sieta aks lielumu 60.

#### PIELIETOŠANAS UN PĀRKĀSOŠANAS NOTEIKUMI

Šo materiālu būtu vēlams pielietot temperatūrās, kas nav zemākas par 5°C. Apstāklos, kad relatīvais gaisa mitrums ir loti augsts, t.i. 80-85%, labai ventilācijai ir būtiska nozīme. Paliktna temperatūrai ir jābūt vismaz 3°C virs rasas punkta un vienmēr augstākai par 0°C.

Materiāls ir jājādzargā no mitruma žūšanas laikā. Mitruma ieklūšana pirms pilnīgas nožūšanas var ietekmēt pārklājuma integritāti un ugunsdrošības īpašības.

- FIRETEX FX2002 spēj izturēt ārējas atmosfēras iedarbību bez noslēdošā pārklājuma uzklāšanas

- Materiāla atļautais žūšanas laiks vismaz 24 stundas , temp. 15°C, ar labu

gaisa kustību un ventilāciju . Šie nosacījumi balstās uz kopējo sausās plēves biezumu līdz pat 800 mikroniem. Ieteicams žūšanas laiks tiks pagarināts, ja plēves biezums būs lielāks par 800 mikroniem .

- Substrāta temperatūrai ir jābūt vismaz 3°C zem rasas punkta uzklāšanas laikā, kā arī žūšanas laikā.

#### PAPILDUS PIEZĪMES

Maksimālā darba temperatūra ir 70°C. Temperatūrās, kas pārsniedz 40°C var novērot termoplastiskumu.

##### Sausās plēves biezuma mēriņumi

Visas SPB specifikācijas ir norādītas izmantojot vidējās vērtības aprēķināšanas funkcijas; I-Posmu mēriņumus jāveic sekojot šādiem ieteikumiem:

Tīkls - 2 uz garumu 100cm

Atloks - (augšējais, apakšējais, iekšējais un ārējais) - 1 uz garumu 100cm. Jo lielāks SPB slānis un/vai zemāka temperatūra, jo garāks žūšanas laiks, un līdz ar to arī pagarinās laiks, kas varēs veikt precīzus SPB mēriņumus. Lai iegūtu plašāku informāciju, lūdzam kontaktēties ar Sherwin-Williams kompānijas pārstāvjiem.

##### Remonts

Nelielās platībās ir mehāniski bojāumi, kas var remontēt, izmantojot FIRETEX M72, FX1002 vai FX2002 kā vēlamo. Lielas platībās mehāniskiem bojāumiem, vajadzētu remontēt, izmantojot FIRETEX FX1002 vai FX2002 kā vēlamo, tiek uzklātas ar otu vai izsmidzinātāju.

Visi remontdarbi, tas ir nepieciešams, lai būtu oriģināls atjaunot emalju ar otu vai izsmidzinātāju, ja nepieciešams. Skaitliskās vērtības, kas norādītas fiziskās dati var nedaudz atšķirties no partijas uz partiju.

#### VESELĪBA UN DROŠĪBA

Informāciju par drošu produkta glabāšanu, apstrādi un izmantošanu skatīt Produkta Veselības un Drošības datu lapā

#### GARANTIJA.

Jebkura persona vai kompānija, kas izmanto produktu bez apstiprinājuma par produkta atbilstību mērķim, dara to riskējot, un Sherwin-Williams neuzņemas atbildību par produkta pielietošanu vai jebkādiem zaudējumiem, kuri ir radušies augstāk minētās darbības rezultātā.

Informācija kas atspoguļota produkta aprakstā, tiek mainīta laiku pa laikam, nemot vērā iegūto pieredzi un produkta attīstību, tāpēc iesakām pirms Produkta lietošanas pārbaudīt aprakstu kompānijas Sherwin-Williams mājas lapā, norādot produkta numuru, lai pārliecinātos par to, ka Jums ir pēdējā aktuālāka produkta lietošanas instrukcija.