



Revêtements marins de protection

FIRETEX® FX2002 INTUMESCENT À BASE DE SOLVANT

Révisé au 12/2021 Publication 12 **INFORMATIONS RELATIVES AU PRODUIT**

DESCRIPTION DU PRODUIT

Un revêtement intumescent mastic à couche mince

UTILISATION RECOMMANDÉE

FIRETEX FX2002 est conçu pour une application en atelier, par pulvérisation sans air, pour fournir une résistance au feu d'au plus 120 minutes sur l'acier structurel.

Après un séchage approprié, les surfaces traitées avec FIRETEX FX2002 peuvent être exposées aux intempéries pendant au plus 6 mois à condition que l'usage spécifique n'entraîne pas une accumulation d'eau à cause de la pluie, de la condensation ou d'autres circonstances du site.

MENTIONS ET VALIDATIONS

Testé et évalué conforme à EN13381-8
Approbaton technique européenne ETA-20-1227
Numéro de marquage CE 2812-CPR-GA5005

MÉTHODES D'APPLICATION RECOMMANDÉES

* Pulvérisation sans air

Diluant recommandé : N° 2

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Point d'éclair : Base 2 °C

Teneur en solides % : 75 ± 4 % (ASTM-D2697-03)

Couleurs disponibles : Blanc

VOC

272 gms/litre pratiquement déterminé en conformité avec les réglementations britanniques PG6/23.
351 gms/litre calculé à partir d'une formulation pour satisfaire à la Direction CE sur les émissions de solvant.
teneur 266 gms/kilo par poids à partir d'une formulation pour satisfaire à la Direction CE sur les émissions de solvant.

ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE

Voir la fiche distincte des exigences de chargement FX2002.

TAUX PRATIQUES D'APPLICATION — MICRONS PAR COUCHE

	Pulvérisation sans air
Sec	1400
Mouillé	1867

TEMPS MOYENS DE SÉCHAGE

	@ 15 °C	@ 23 °C
Au toucher :	30 minutes	20 minutes
Pour une nouvelle couche :	4 heures	4 heures
Pour manipuler :	Cela dépend de l'épaisseur totale de FIRETEX FX2002 à appliquer.	

Ces chiffres sont donnés à titre indicatif seulement. Des facteurs tels que la circulation de l'air et l'humidité doivent aussi être pris en compte.

RÉSISTANCE À

FIRETEX FX2002 peut résister à des conditions environnementales normales pendant au plus 6 mois, sans couche de finition, à condition qu'il y ait eu un temps de séchage approprié avant l'exposition. Une fois qu'une couche de finition approuvée a été appliquée conformément aux conditions existantes, alors la durabilité sera considérablement améliorée.

Si l'utilisation spécifique ou le stockage peut donner lieu à un contact prolongé avec de l'eau à cause de la pluie, de la condensation, ou d'autres circonstances de site/transport/stockage, alors une couche de finition recommandée doit être appliquée pour éviter d'endommager la couche de base.

COUCHES D'APPRÊT RECOMMANDÉES

Pour une application en atelier, utiliser l'apprêt FIRETEX C69 Fast-Track Blast Primer
Plusieurs apprêts ont été approuvés pour une utilisation avec FIRETEX FX2002. Veuillez consulter Sherwin-Williams pour des informations détaillées.

COUCHES DE FINITION RECOMMANDÉES

Pour certaines situations sèches internes où la couleur/aspect final n'est pas important, alors, FIRETEX FX2002 peut rester sans couche de finition.

Pour les structures métalliques exposées à l'extérieur et les environnements internes extrêmes, Acrolon 7300, Acrolon C137V2 ou Acrolon C237 doit être utilisé pour la couche de finition. Pour d'autres environnements internes où une couche de finition est nécessaire, il convient d'utiliser FIRETEX M71V2.

Pour tous les cas de réfection ultérieure, utiliser FIRETEX M71V2, Acrolon 7300, Acrolon C137V2 ou Acrolon C237 le cas échéant.

CONDITIONNEMENT

Un matériau à composant unique

Taille du conditionnement :	Unités de 200 litres et 20 litres
Poids :	1,32 kg/litre
Durée de conservation :	2 ans à compter de la date de fabrication ou de la date d'expiration si elle est spécifiée.



Revêtements marins de protection

FIRETEX® FX2002 INTUMESCENT À BASE DE SOLVANT

Révisé au 12/2021 Publication 12 **INFORMATIONS RELATIVES AU PRODUIT**

PRÉPARATION DE SURFACE

FIRETEX FX2002 est conçu pour un emploi sur un substrat correctement préparé et apprêté.

Vérifier que les surfaces à recouvrir sont propres, sèches et ne présentent aucune contamination.

Dans certaines circonstances, il est possible d'appliquer FIRETEX FX2002 directement sur une surface nettoyée par soufflage, conformément à la norme minimale de Sa2½ BS EN ISO 8501-1:2007, profil de surface entre 50 et 100 microns. Consulter Sherwin-Williams pour plus de détails.

ÉQUIPEMENT POUR L'APPLICATION

Pulvérisation sans air

Taille des buses : 21 – 27 thou (0,53 – 0,69 mm) selon les exigences de l'application

Angle de ventilateur : 30°

Pression de fonctionnement : 210 kg/cm² (3000 psi)

Les détails de la taille de l'orifice de pulvérisation sans air, l'angle du ventilateur et la pression sont donnés à titre indicatif. Des angles de ventilateur plus petits doivent être utilisés si la taille des surfaces à pulvériser le permet. Il se peut qu'une légère variation de la taille de l'orifice ou de la pression entraîne une atomisation optimale dans certaines circonstances. En général, la pression de fonctionnement doit être la plus basse possible selon une atomisation satisfaisante.

Équipement recommandé : Utiliser 56:1 ou 68:1 Graco King ou équivalent. Utiliser des conduites de liquide 3/8" (diam. Int. 9,53 mm) où des longueurs supplémentaires de 3 mètres sont nécessaires. Des filtres de pistolet ou de pompe ne doivent pas normalement être utilisés. La longueur maximale des conduites de liquide ne doit pas excéder 60 mètres.

Pour une utilisation sur des sections étroites, l'embout le plus petit recommandé est 21 thou (0,53 mm) avec un filtre de pompe de maille 60.

CONDITIONS D'APPLICATION & REVÊTEMENT

Ce matériau doit de préférence être appliqué à des températures supérieures à 5 °C. Dans des conditions d'humidité relative élevée, c.-à-d. 80 à 85 %, une bonne ventilation est essentielle. La température du substrat doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée et toujours au-dessus de 0 °C.

Le matériau doit être protégé contre l'humidité durant le temps de séchage. La pénétration de l'humidité avant le séchage peut affecter l'intégrité et les propriétés de protection contre le feu du revêtement.

Il ne faut pas appliquer plus de 2 couches par pulvérisation sans air dans une période de 24 heures.

Si l'épaisseur maximale recommandée par couche est excédée ou si des couches plus épaisses sont recouvertes trop tôt, des fissures peuvent apparaître.

FIRETEX FX2002 est capable de supporter une exposition en extérieur sans couche de finition, à condition que :

- **Le produit est mis à sécher pendant au moins 24 heures à 15 °C dans des conditions de séchage avec une bonne circulation d'air et une ventilation. Ces conditions dépendent d'une épaisseur de**

couche sèche d'au plus 800 microns. Le temps de séchage requis sera augmenté si l'épaisseur de couche est supérieure à 800 microns.

- **La température du substrat est au moins supérieure à celle du point de rosée de 3 °C au moment de l'application et pendant la période de séchage.**

REMARQUES SUPPLÉMENTAIRES

La température maximale de service est de 70 °C. À des températures supérieures à 40 °C, une thermoplasticité peut être observée.

Mesure de l'épaisseur de couche sèche

Toutes les spécifications d'épaisseur de couche sèche mentionnées sont des valeurs moyennes, les mesures doivent être prises pour les sections conformément aux recommandations suivantes :

Bande — 2 par longueur de 100 cm

Bride — (supérieure, inférieure, intérieure et extérieure) — 1 par longueur de 100 cm

Des épaisseurs de couche sèche élevées et/ou des températures réduites augmenteront le temps de séchage et par conséquent le temps pendant lequel les mesures d'épaisseur de couche sèche peuvent être effectuées de manière exacte.

Pour plus d'informations se référer à Sherwin-Williams.

Maintenance

Les petits emplacements de dommage mécanique peuvent être réparés avec FIRETEX M72, FX1002 ou FX2002 selon la préférence.

Les zones plus grandes de dommage mécanique doivent être réparées avec FIRETEX FX1002 ou FX2002 selon la préférence, appliqué au pinceau ou par pulvérisation.

Toutes les réparations doivent recevoir une couche de finition originale appliquée au pinceau ou par pulvérisation, si nécessaire.

Les valeurs numériques spécifiées pour les données physiques peuvent varier légèrement de lot en lot.

Épaisseur de couche sèche maximale tolérée

Les valeurs indiquées ci-dessous représentent la moyenne maximale mesurée tolérée des couches sèches pour ce produit.

Si la moyenne mesurée des couches est supérieure à ces valeurs, il est nécessaire d'intervenir pour réduire l'épaisseur mesurée jusqu'à obtenir des valeurs inférieures au maximum autorisé :

Poutre en I à 3 côtés : 4 095 µm (161,2 mil)

Colonne en I à 4 côtés : 4 200 µm (165,4 mil)

Colonne rect. creux : 5 080 µm (200,0 mil)

Colonne cil. creux : 5 379 µm (211,8 mil)

Poutre rect. creux à 3 côtés : 2 329 µm (91,7 mil)

Les valeurs numériques indiquées pour les données physiques peuvent varier légèrement d'un lot à l'autre.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche santé et sécurité du produit pour des informations sur l'entreposage sûr, la manipulation et l'application de ce produit.

GARANTIE

Toute personne ou société utilisant le produit sans au préalable se renseigner sur l'adéquation du produit pour l'utilisation prévue, le fait à ses propres risques et Sherwin-Williams décline toute responsabilité quant à la performance du produit, ou à l'égard de toute perte ou dommage résultant de cette utilisation.

Les informations détaillées dans cette fiche techniques sont sujettes à des modifications de temps en temps en fonction de l'expérience et du développement normal du produit et avant l'utilisation, nous conseillons aux clients de vérifier auprès de Sherwin-Williams, en mentionnant le numéro de référence, pour s'assurer qu'ils possèdent la version la plus récente.