



Vernici protettive e per uso navale

FIRETEX® FX1002 VERNICE INTUMESCENTE A BASE SOLVENTE

Revisione 12/2021 - Numero 12

SCHEDA PRODOTTO

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO		
Vernice intumescente a film sottile in confezione singola.		
USO CONSIGLIATO		
FIRETEX FX1002 è indicato per applicazioni mediante spruzzatura airless e offre una resistenza al fuoco fino a 120 minuti su superfici in acciaio strutturale. Dopo un'adeguata fase di essiccazione, FIRETEX FX1002 può essere esposto agli agenti atmosferici per un periodo di 6 mesi a condizione che l'uso specifico non porti alla formazione di ristagni d'acqua prodotti da pioggia, fenomeni di condensazione o altre condizioni particolari del sito.		
CERTIFICAZIONI		
Testato e valutato secondo la norma EN13381-8 Omologazione tecnica europea ETA-20/1227 CE Classe 2812-CPR-GA5005		
METODI DI APPLICAZIONE CONSIGLIATI		
Spruzzatura airless Pennello		
Detergente/diluyente consigliato: N. 2		
SPECIFICHE DEL PRODOTTO		
Punto di infiammabilità:	27°C	
Colore:	Bianco	
Tenore di solidi in volume:	75 ± 4% (ASTM-D2697-91)	
COV:	286 g/l determinati praticamente in conformità delle norme PG6/23 vigenti nel Regno Unito 355 g/l calcolati con la formula per soddisfare la direttiva CE sulle emissioni di solvente Tenore in peso di 264 g/kg dalla formula per soddisfare la direttiva CE sulle emissioni di solvente	
SPESSORE CONSIGLIATO		
Fare riferimento alla scheda separata con i requisiti di carico per FX1002		
RESA PER APPLICAZIONE PRATICA - MICRON PER MANO		
	Spruzzatura airless:	Pennello
Secco:	1400	300
Umido:	1867	400
TEMPI MEDI DI ESSICCAZIONE		
	@ 15°C	@ 23°C/74°F
Al tatto:	1 ora	30 minuti
Per la manipolazione:	questo dipenderà dallo spessore totale del FIRETEX FX1002 da applicare	
Per la riverniciatura:	4 ore	4 ore
RESISTENZA		
FIRETEX FX1002 può resistere senza finitura a condizioni climatiche normali per 6 mesi purché, prima dell'esposizione, sia stato lasciato asciugare per un tempo adeguato. Una volta applicata una finitura approvata e adatta alle condizioni esistenti, la durata si prolunga notevolmente.		
Se l'uso specifico o lo stoccaggio portano a un contatto prolungato con l'acqua formatasi per via della pioggia, di fenomeni di condensazione o altre condizioni legate a sito/trasporto/stoccaggio, è opportuno applicare una finitura consigliata per prevenire danni al rivestimento di base.		
PRIMER CONSIGLIATI		
Sono diversi i primer che hanno ottenuto l'approvazione per l'uso con FIRETEX FX1002. Per informazioni dettagliate si prega di consultare Sherwin-Williams.		
FINITURE CONSIGLIATE		
Per alcune applicazioni interne e asciutte, dove il colore/l'aspetto finale non è fondamentale, è possibile applicare il FIRETEX FX1002 anche senza finitura.		
Per strutture in acciaio esterne ed esposte e ambienti interni aggressivi, bisogna utilizzare Acrolon 7300, Acrolon C137V2 o Acrolon C237 come finitura. Per altri ambienti interni in cui è richiesto l'impiego di una finitura, applicare FIRETEX M71V2 .		
In tutte le situazioni, per le ritinteggiature usare FIRETEX M71V2, Sher-Cryl M770, Acronon 7300 Acrolon C137V2 o Acrolon C237 in base alle esigenze.		
CONFEZIONE		
Prodotto monocomponente		
Dimensioni della confezione:	unità da 20 litri	
Peso:	1,32 kg/l	
Durata a magazzino:	2 anni dalla data di produzione o, dove specificato, dalla data di scadenza.	



Vernici protettive e per uso navale

FIRETEX® FX1002 VERNICE INTUMESCENTE A BASE SOLVENTE

Revisione 12/2021 - Numero 12

SCHEDA PRODOTTO

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

FIRETEX FX1002 è progettato per essere utilizzato su un substrato preparato in modo adeguato e trattato con primer. Accertarsi che le superfici da verniciare siano pulite, asciutte e prive di qualsiasi contaminazione superficiale. In determinate circostanze, è possibile applicare FIRETEX FX1002 direttamente su acciaio preparato mediante sabbiatura in conformità di Sa2½ (BS EN ISO 8501-1:2001), profilo della superficie compreso tra 50-100 micron. Per ulteriori dettagli rivolgersi a Sherwin-Williams.

DISPOSITIVI PER L'APPLICAZIONE

Spruzzatura airless

Dimensioni dell'ugello: 21 – 27 thou (0,53 – 0,69 mm)
a seconda delle esigenze applicative
Angolo del ventaglio: 30°
Pressione di esercizio: 210kg/cm² (3000 psi)

I dettagli circa le dimensioni del foro dell'ugello di spruzzatura, l'angolo del ventaglio e la pressione per la spruzzatura airless sono solo valori indicativi. È possibile utilizzare angoli del ventaglio più piccoli quando le dimensioni della superficie da trattare lo consentono. In alcune circostanze, potrebbe persino succedere che una lieve variazione nelle dimensioni dell'ugello o nella pressione garantisca un'atomizzazione migliore. Tuttavia, la pressione di esercizio deve essere la più bassa possibile al fine di garantire un'atomizzazione soddisfacente.

Dispositivi consigliati

Usare una Graco King 56:1 o 68:1 o equivalente. Usare linee dei liquidi con diametro interno pari a 3/8" (9,53 mm) dove sono necessarie lunghezze superiori a 3 metri. Di solito non si utilizzano pistole o filtri per pompa in linea. La lunghezza massima della linea del liquido non deve essere superiore a 60 metri.

Pennello

Il materiale può essere applicato con pennello, ma per via della sua natura si potrebbe ottenere un risultato con rigature. L'applicazione di più mani può essere necessaria per ottenere uno spessore del film a secco equivalente a un'unica mano applicata mediante spruzzatura.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE E SOVRAVERNICIATURA

Di preferenza questo materiale deve essere applicato a temperature superiori a 5°C. In condizioni di umidità relativa elevata, ovvero pari all'80-85%, sono fondamentali buone condizioni di ventilazione. La temperatura del substrato deve essere di almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada e sempre superiore a 0°C. Applicando FIRETEX FX1002 ad alte temperature si potrebbe ridurre la resistenza alla colatura del prodotto. Spetta a chi applica la vernice decidere qual è lo spessore del materiale più adatto per la temperatura ambiente esistente.

Durante la fase di essiccazione, il materiale deve essere protetto dall'umidità. La presenza di umidità prima dell'essiccazione può compromettere l'integrità e le proprietà ignifughe della vernice.

Nell'arco di 24 ore non si possono applicare più di 2 mani di vernice con spruzzatura airless.

Qualora si superasse lo spessore massimo consigliato per strato o qualora si applicasse troppo presto una seconda mano su film a spessore elevato, potrebbero formarsi delle crepe. FIRETEX FX1002 può resistere all'esposizione esterna senza finitura purché:

- **il prodotto sia stato lasciato asciugare per almeno 24 ore a una temperatura di 15°C, in condizioni asciutte e con un buon movimento dell'aria e una buona ventilazione. Queste condizioni valgono per uno spessore del film a secco totale di 800 micron. Il tempo di essiccazione necessario aumenta se lo spessore del film è superiore a 800 micron.**

- **La temperatura del substrato sia di almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada al momento dell'applicazione e durante la fase di essiccazione.**

NOTE AGGIUNTIVE

La temperatura di esercizio massima è di 70°C. Con temperature superiori ai 40°C si possono osservare fenomeni di termoplasticità.

Misurazione dello spessore del film a secco

Tutte le specifiche dft (dry film thickness, spessore del film a secco) menzionate sono valori medi, le misure devono essere prese per sezioni a doppio T secondo le seguenti raccomandazioni:
Anima: 2 per 100 cm di lunghezza
Ali (superiore, inferiore, interna o esterna): 1 per 100 cm di lunghezza
Spessori del film a secco elevati e/o temperature ridotte comportano un prolungamento del tempo di essiccazione e, di conseguenza, del periodo in cui è possibile effettuare la misurazione dft in modo accurato.
Per ulteriori informazioni rivolgersi a Sherwin-Williams.

Manutenzione

Danni meccanici di piccole dimensioni possono essere riparati con FIRETEX M72, FX1002 o con FX2002.
Danni meccanici di dimensioni più grandi possono essere riparati con FIRETEX FX1002 o FX2002 applicati a pennello o con spruzzatura.

Per tutte le riparazioni è necessario ripristinare la finitura originale con pennello o spruzzatura a seconda delle esigenze. I valori numerici indicati per i dati fisici possono variare leggermente da una partita all'altra.

Spessore massimo consentito del film secco.

I valori indicati di seguito sono gli spessori medi massimi ammissibili misurati per questo prodotto.

Se gli spessori medi misurati sono superiori a questi valori, è necessario adottare misure per ridurre lo spessore misurato al di sotto del massimo consentito:

Trave I a 3 lati: 4.095 micron (161,2 mil)
Colonna I 4 lati: 4.200 micron (165,4 mil)
Colonna RHS: 5.080 micron (200,0 mil)
Colonna CHS: 5.379 micron (211,8 mil)
Trave RHS 3 lati: 2.329 micron (91,7 mil)

I valori numerici indicati per le proprietà fisiche possono variare leggermente fra lotti diversi di prodotto.

SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di dati di sicurezza e salute per avere informazioni sulle pratiche sicure di immagazzinamento, manipolazione e applicazione del prodotto.

GARANZIA

Qualsiasi persona o azienda che utilizzi il prodotto senza procedere a ulteriori indagini circa l'idoneità del prodotto per lo scopo previsto lo fa a proprio rischio e Sherwin-Williams non si assume alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per eventuali danni o perdite derivanti da tale uso.

Le informazioni dettagliate contenute in questa scheda tecnica possono essere periodicamente modificate alla luce dell'esperienza e del normale sviluppo del prodotto; prima dell'uso, i clienti sono pregati di rivolgersi a Sherwin-Williams, comunicando il numero di riferimento, per assicurarsi di essere in possesso dell'ultima versione.