



## Revêtements marins de protection

# FIRETEX® FX1002 INTUMESCENT À BASE DE SOLVANT

Révisé au 12/2021 Publication 12

### INFORMATIONS RELATIVES AU PRODUIT

#### DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement intumescent monocomposant à faible épaisseur

#### UTILISATION RECOMMANDÉE

FIRETEX FX1002 est conçu pour une application sur site par pulvérisation airless, pour fournir une résistance au feu allant jusqu'à 120 minutes sur les structures en acier.

**Après un séchage approprié, les surfaces traitées avec FIRETEX FX1002 peuvent être exposées aux intempéries pendant 6 mois au plus à condition que l'usage spécifique n'entraîne pas une accumulation d'eau à cause de la pluie, de la condensation ou d'autres circonstances du site.**

#### MENTIONS ET VALIDATIONS

Testé et évalué conformément à la norme EN13381-8  
Évaluation technique européenne ETA-20/1227  
Numéro de marquage CE 2812-CPR-GA5005

#### MÉTHODES D'APPLICATION RECOMMANDÉES

Pulvérisation airless  
Brosse

Nettoyant/diluant recommandé : N° 2

#### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Point d'éclair : 27 °C

Couleur : Blanc

Extrait sec en volume : 75 ± 4 % (ASTM-D2697-91)

#### VOC :

286 g/litre pratiquement déterminé en conformité avec les réglementations britanniques PG6/23  
355 g/litre calculé à partir d'une formulation pour satisfaire à la Direction CE sur les émissions de solvant  
teneur 264 g/kilo par poids à partir d'une formulation pour satisfaire à la Direction CE sur les émissions de solvant

#### ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE

Voir la fiche distincte des exigences de chargement FX1002

#### TAUX D'APPLICATION PRATIQUES — MICRONS PAR COUCHE

	Pulvérisation airless:	Pinceau
Sec :	1400 µm	300
Mouillé :	1867	400

#### TEMPS MOYENS DE SÉCHAGE

	@ 15 °C	@ 23 °C/74 °F
Au toucher :	1 heure	30 minutes

**Pour manipuler :** Cela dépend de l'épaisseur totale de FIRETEX FX1002 à appliquer

**Recouvrable** 4 heures 4 heures

#### RÉSISTANCE À

FIRETEX FX1002 peut résister à des conditions environnementales normales pendant 6 mois au plus, sans couche de finition, à condition qu'il y ait eu un temps de séchage approprié avant l'exposition. Une fois qu'une couche de finition approuvée a été appliquée conformément aux conditions existantes, alors la durabilité sera considérablement améliorée.

**Si l'utilisation spécifique ou le stockage peut donner lieu à un contact prolongé avec de l'eau à cause de la pluie, de la condensation, ou d'autres circonstances de site/transport/stockage, alors une couche de finition recommandée doit être appliquée pour éviter d'endommager la couche de base.**

#### COUCHES D'APPRÊT RECOMMANDÉES

Plusieurs apprêts ont été approuvés pour une utilisation avec FIRETEX FX1002. Veuillez consulter Sherwin-Williams pour des informations détaillées.

#### COUCHES DE FINITION RECOMMANDÉES

Pour certaines situations sèches internes où la couleur/aspect final n'est pas important, alors, FIRETEX FX1002 peut rester sans couche de finition.

**Pour les structures métalliques exposées à l'extérieur et/ou pour ? les environnements internes extrêmes, Acrolon C137V2 ou Acrolon 7300, Acrolon C237 doivent être utilisées comme couche de finition. Pour d'autres environnements internes où une couche de finition est nécessaire, il convient d'utiliser FIRETEX M71V2.**

Pour tous les cas de réfection ultérieure, utiliser FIRETEX M71V2, Acrolon 7300, Acrolon C137V2 ou Acrolon C237 le cas échéant.

#### CONDITIONNEMENT

Produit monocomposant

**Taille du conditionnement :** Unités de 20 litres  
1,32 kg/litre

**Poids :**

**Durée de conservation :** 2 ans à compter de la date de fabrication ou de la date d'expiration si elle est spécifiée



## Revêtements marins de protection

# FIRETEX® FX1002 INTUMESCENT À BASE DE SOLVANT

Révisé au 12/2021 Publication 12

### INFORMATIONS RELATIVES AU PRODUIT

#### PRÉPARATION DE SURFACE

FIRETEX FX1002 est conçu pour un emploi sur un substrat correctement préparé et apprêté.

Vérifier que les surfaces à recouvrir sont propres, sèches et ne présentent aucunes contaminations.

Dans certaines circonstances, il est possible d'appliquer FIRETEX FX1002 directement sur une surface préparées au standard minimum Sa 2 1/2 suivant la norme EN ISO 8501 EN ISO 8501-1:2001, profil de surface entre 50 et 100 microns. Consulter Sherwin-Williams pour plus de détails.

#### ÉQUIPEMENT POUR L'APPLICATION

##### Pulvérisation sans air

Taille des buses : 21 – 27 thou (0,53 – 0,69 mm) selon les exigences de l'application  
Angle de ventilateur : 30°  
Pression de fonctionnement : 210 kg/cm<sup>2</sup> (3000 psi)

Les détails de la taille de l'orifice de pulvérisation sans air, l'angle du ventilateur et la pression sont donnés à titre indicatif. Des angles de ventilateur plus petits doivent être utilisés si la taille des surfaces à pulvériser le permet. Il se peut qu'une légère variation de la taille de l'orifice ou de la pression entraîne une atomisation optimale dans certaines circonstances. En général, la pression de fonctionnement doit être la plus basse possible selon une atomisation satisfaisante.

##### Équipement recommandé

Utiliser 56:1 ou 68:1 Graco King ou équivalent. Utiliser des conduites de liquide 3/8" (diam. Int. 9,53 mm) où des longueurs supplémentaires de 3 mètres sont nécessaires. Des filtres de pistolet ou de pompe ne doivent pas normalement être utilisés. La longueur maximale des conduites de liquide ne doit pas excéder 60 mètres.

##### Pinceau

Le matériau est approprié pour une application au pinceau, mais en raison de la nature du matériau, un aspect strié peut être obtenu. L'application de plusieurs couches peut être nécessaire pour obtenir une épaisseur de couche sèche équivalente à celle d'une couche unique appliquée par pulvérisation.

#### CONDITIONS D'APPLICATION & REVÊTEMENT

Ce matériau doit de préférence être appliqué à des températures supérieures à 5 °C. Dans des conditions d'humidité relative élevée, c.-à-d. 80 à 85 %, une bonne ventilation est essentielle. La température du substrat doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée et toujours au-dessus de 0 °C.

L'application de FIRETEX FX1002 à des températures élevées peut réduire la résistance à l'affaissement du produit. La personne chargée de l'application doit déterminer l'épaisseur de matériau qui peut être efficacement appliquée à la température ambiante.

**Le matériau doit être protégé contre l'humidité durant le temps de séchage. La pénétration de l'humidité avant le séchage peut affecter l'intégrité et les propriétés de protection contre le feu du revêtement.**

Ne pas pulvériser plus de 2 couches par période de 24 heures.

**Si l'épaisseur maximum recommandée par couche est dépassée, ou si des couches trop épaisses de fi lm sont sur-appiquées prématurément, des craquelures peuvent apparaître.**

**FIRETEX FX1002 est capable de supporter une exposition en extérieur sans couche de finition, à condition que :**

- **Le produit est mis à sécher pendant au moins 24 heures à 15 °C dans des conditions de séchage avec une bonne circulation d'air et une ventilation. Ces conditions dépendent**

**d'une épaisseur de couche sèche d'au plus 800 microns. Le temps de séchage requis sera augmenté si l'épaisseur de couche est supérieure à 800 microns.**

- **La température du substrat est au moins supérieure à celle du point de rosée de 3 °C au moment de l'application et pendant la période séchage.**

#### REMARQUES SUPPLÉMENTAIRES

La température maximale de service est de 70 °C. À des températures supérieures à 40 °C, une thermoplasticité peut être observée.

##### Mesure de l'épaisseur de couche sèche

Toutes les spécifications d'épaisseur de couche sèche mentionnées sont des valeurs moyennes, les mesures doivent être prises pour les sections I conformément aux recommandations suivantes :

Bande — 2 par longueur de 100 cm

Bride — (supérieure, inférieure, intérieure et extérieure) — 1 par longueur de 100 cm

Des épaisseurs de couche sèche supérieures et/ou des températures réduites augmenteront le temps de séchage et par conséquent le temps pendant lequel les mesures d'épaisseur de couche sèche peuvent être effectuées de manière exacte. Pour plus d'informations se référer à Sherwin-Williams.

##### Maintenance

Les petits chocs dû aux dommages mécaniques peuvent être réparés avec FIRETEX M72, FX1002 ou FX2002 selon la préférence.

Les plus grandes zones abîmées par des dommages mécaniques doivent être réparées avec FIRETEX FX1002 ou FX2002 au choix, appliqué au pinceau ou par pulvérisation.

Toutes les réparations doivent recevoir une couche de finition originale appliquée au pinceau ou par pulvérisation, si nécessaire. Les valeurs numériques spécifiées pour les données physiques peuvent varier légèrement de lot en lot.

##### Épaisseur de couche sèche maximale tolérée

Les valeurs indiquées ci-dessous représentent la moyenne maximale mesurée tolérée des couches sèches pour ce produit.

Si la moyenne mesurée des couches est supérieure à ces valeurs, il est nécessaire d'intervenir pour réduire l'épaisseur mesurée jusqu'à obtenir des valeurs inférieures au maximum autorisé :

Poutre en I à 3 côtés : 4 095 µm (161,2 mil)

Colonne en I à 4 côtés : 4 200 µm (165,4 mil)

Colonne rect. creux : 5 080 µm (200,0 mil)

Colonne cil. creux : 5 379 µm (211,8 mil)

Poutre rect. creux à 3 côtés : 2 329 µm (91,7 mil)

Les valeurs numériques indiquées pour les données physiques peuvent varier légèrement d'un lot à l'autre.

#### SANTÉ ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche santé et sécurité du produit pour des informations sur l'entreposage sûr, la manipulation et l'application de ce produit.

#### GARANTIE

Toute personne ou société utilisant le produit sans au préalable se renseigner sur l'adéquation du produit pour l'utilisation prévue, le fait à ses propres risques et Sherwin-Williams décline toute responsabilité quant à la performance du produit, ou à l'égard de toute perte ou dommage résultant de cette utilisation.

Les informations détaillées dans cette fiche techniques sont sujettes à des modifications de temps en temps en fonction de l'expérience et du développement normal du produit et avant l'utilisation, nous conseillons aux clients de vérifier auprès de Sherwin-Williams, en mentionnant le numéro de référence, pour s'assurer qu'ils possèdent la version la plus récente.