



Revêtements protecteurs et marins

FAST-CLAD™ 7220 ÉPOXY AU PHOSPHATE DE ZINC

Révisé en 03/2020 Version 5

INFORMATION PRODUIT

DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement multifonctionnel au phosphate de zinc à alkyle phényle présentant une propriété de durcissement à basse température utilisé pour protéger l'acier au carbone

UTILISATION RECOMMANDÉE

Spécialement conçu pour être utilisé comme apprêt sur l'acier structurel nettoyé par sablage dans le cadre d'une utilisation en intérieur ou extérieur, il peut également être utilisé comme revêtement intermédiaire en couche épaisse et comme revêtement final dans les cas d'utilisation exigeant une finition industrielle fonctionnelle faiblement lustrée.

Ne convient pas à une utilisation en immersion.

Pour obtenir une bonne conservation de la couleur et du brillant en extérieur, ou une finition décorative en intérieur, choisir une de nos couches de finition spécialement conçues à cet effet. Une sélection de couches de finition est présentée dans cette fiche de données, dans la rubrique Couches de finition recommandées.

Le Fast Clad 7220 peut être appliqué avec une épaisseur de couche sèche (DFT) comprise entre 75 et 225 microns en une seule couche, selon les spécifications requises. Les exigences du client et les conditions d'exposition différant d'un projet à l'autre, des caractéristiques détaillées de projet sont disponibles séparément auprès de Sherwin-Williams.

ENDOSSEMENTS

Conforme aux exigences de performance de la norme BS EN ISO 12944 (C) dans le cadre d'un système à trois couches

MÉTHODES D'APPLICATION RECOMMANDÉES

Pulvérisation sans air
Pistolet classique
Brosse
Rouleau

Diluant recommandé : N°2 (pour dilution)
N°9 ou N°13 (pour nettoyage)

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Point d'éclair : Base : 24 °C Additif : 28 °C

% de matières non volatiles par volume : 68 ± 2 % (ASTM-D2697-91)

Durée de vie en pot : 5 h à 5 °C 2 h à 15 °C 1 h à 23 °C

Coloris disponibles : Gris clair, gris foncé, oxyde rouge, blanc

COV

255 g/l déterminé en pratique conformément aux réglementations britanniques PG6/23
283 g/l calculé d'après la formulation conformément à la Directive de la CE sur les émissions de solvant
185 g/kilo de contenu par poids d'après la formulation conformément à la Directive de la CE sur les émissions de solvant

ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE

Épaisseur de la couche sèche	Épaisseur de la couche humide	Couverture théorique
75 microns	110 microns	9,07 m ² /l*

* Ce chiffre ne tient pas compte du profil de la surface, de l'application inégale, de la pulvérisation en excès ou des pertes dans les conteneurs et l'équipement. L'épaisseur de la couche variera en fonction de l'utilisation réelle et des spécifications

TAUX D'APPLICATION PRATIQUE — MICRONS PAR COUCHE

	Pulvérisation sans air	Pistolet classique	Brosse	Rouleau
Couche sèche	75*	75	65	60
Couche humide	110	110	96	88

* Tolérance maximale d'affaissement habituelle de 441 µm pour couche humide (300 µm pour couche sèche) par pulvérisation sans air

DURÉES MOYENNES DE SÉCHAGE

	à -5 °C	à 0 °C	à 5 °C	à 15 °C	à 23 °C
Au toucher :	50 min	45 min	40 min	30 min	15 min
Avant couche supplémentaire :	5 heures	4 heures	3 heures	2 heures	1 heure
Avant manipulation :	7 heures	5,5 heures	4,5 heures	3 heures	2 heures

Ces chiffres sont donnés à titre indicatif. Des facteurs tels que le mouvement de l'air et l'humidité doivent également être pris en compte.

COUCHES DE FINITION RECOMMANDÉES

Recouvrement possible à l'infini avec des systèmes époxy à condition que les surfaces à recouvrir aient été convenablement nettoyées. Si la conservation d'une finition brillante et colorée est souhaitée, recouvrir avec les finitions Acrolon 7300, Acrolon C137V2, Acrolon C237 ou Acrolon 1850. Au cas où ces couches de finition seraient appliquées sur Fast Clad 7220 après une longue période (sans limite maximale), les conditions suivantes devront être respectées au moment de l'application de la couche :

- La couche précédente a été appliquée en respectant l'épaisseur de couche sèche et les bonnes pratiques de peinture. Elle est dépourvue de tout défaut d'application et la couche sèche est très adhérente.
- La surface est dépourvue de tout type de contaminant tel que sels solubles, matériaux huileux et graisseux et toute autre contamination visible susceptible d'affecter l'adhérence des différentes couches. Toute contamination détectée sera nettoyée en utilisant des méthodes adaptées avant application de la finition.
- La surface ne présente pas de traces de brûlure, ni aucun type de défaut provoqué par des dommages mécaniques, chimiques ou autres. Les éventuelles surfaces endommagées seront réparées à l'aide du système de revêtement d'origine avant application de la couche de finition.
- En cas d'exposition prolongée aux rayons directs du soleil, la surface sera contrôlée afin de déceler toute dégradation de la surface susceptible d'altérer l'adhérence entre les couches. Si la couche a subi une dégradation de ce type, elle doit être retirée par jet d'eau haute pression, abrasion, nettoyage au moyen d'un solvant ou de toute autre méthode considérée comme adaptée.

En cas d'application de produits FIRETEX de protection passive intumescente contre l'incendie constitués d'un seul composant, veuillez consulter l'équipe technique de Sherwin-Williams pour des conseils sur le revêtement.

En cas d'application de systèmes à alkyde, veuillez consulter Sherwin-Williams pour obtenir des conseils de recouvrement.

Ces temps avant recouvrement correspondent à un résultat d'adhérence optimale à 23 °C et varient selon la température.

EMBALLAGE

Un matériau à deux composants fourni dans des récipients séparés à mélanger avant utilisation.

Taille de l'emballage :	Unités de 20 litres et 5 litres une fois mélangées
Rapport de mélange :	3 portions de base pour 1 portion d'agent durcissant par volume
Poids :	1,53 kg/litre (variable selon la nuance).
Durée de conservation Base :	2 ans à partir de la date de fabrication ou selon Date limite d'utilisation indiquée
Durée de conservation Agent durcissant :	1 an à partir de la date de fabrication ou selon Date limite d'utilisation indiquée



Revêtements protecteurs et marins

FAST-CLAD™ 7220 ÉPOXY AU PHOSPHATE DE ZINC

Révisé en 03/2020 Version 5

INFORMATION PRODUIT

PRÉPARATION DE SURFACE

Nettoyage par sablage Sa2½ conformément à BS EN ISO 8501-1:2007. Un profil angulaire net de 50 à 75 microns est conseillé en fonction de l'épaisseur totale.

S'assurer que les surfaces à enduire sont propres, sèches et exemptes de toute contamination.

Les surfaces préparées manuellement doivent l'être en prenant soin de respecter au moins la norme St3 BS EN ISO 8501-1:2007 au moment du revêtement.

Ces surfaces doivent être enduites à la brosse ou au rouleau lorsque l'action mécanique améliore l'adhésion.

ÉQUIPEMENT D'APPLICATION

Pulvérisation sans air Pour épaisseur de couche sèche comprise entre 75 et 125 µ

Taille de la buse : 0,33–0,38 mm

Angle de ventilateur : 40°

Pression de fonctionnement : 155 kg/cm²

Les informations ci-dessus sur la pulvérisation sans air sont fournies à titre d'information uniquement. Des détails tels que la longueur et le diamètre du tuyau de liquide, la température de la peinture, ainsi que la forme et la taille du substrat ont tous un impact sur le choix de la buse de pulvérisation et de la pression de fonctionnement. Toutefois, la pression de fonctionnement doit être la plus basse possible pour obtenir une pulvérisation satisfaisante. Les conditions variant d'une tâche à l'autre, il est de la responsabilité des personnes chargées de l'application de veiller à ce que l'équipement utilisé soit réglé de manière à donner les meilleurs résultats. En cas de doute, veuillez consulter Sherwin-Williams.

Pistolet classique

Taille de la buse : 1,27 mm
Pression de pulvérisation : 2,8 kg/cm²
Pression du liquide : 0,4 kg/cm²

Les informations sur la pression de pulvérisation, la pression du liquide et la taille de la buse sont fournies à titre indicatif. De légères variations de pression peuvent permettre une pulvérisation optimale dans certaines circonstances, en fonction des conditions d'utilisation. La pression d'air dépend de la buse utilisée et la pression du liquide dépend de la longueur de la conduite et de l'orientation de l'alimentation (horizontale ou verticale).

En cas d'application au moyen d'un pistolet classique, il peut être nécessaire de diluer la peinture en y ajoutant jusqu'à 10 % de Nettoyant/Diluant N°2. Aux endroits où un diluant a été utilisé, il convient d'ajuster l'épaisseur de la couche humide de manière adéquate.

Ce produit doit uniquement être dilué à l'aide des diluants recommandés. L'utilisation d'autres diluants, notamment de diluants contenant des cétones, peut altérer considérablement les propriétés de durcissement du revêtement

Brosse et rouleau

Le matériau convient une application à la brosse ou au rouleau. L'application de plusieurs couches peut être nécessaire pour obtenir une épaisseur de couche sèche équivalente à une seule couche appliquée par pulvérisation.

CONDITIONS D'APPLICATION ET RECouvreMENT

Ce matériau doit être appliqué de préférence à des températures supérieures à 0 °C. L'humidité relative ne doit pas être supérieure à 90 % et une bonne ventilation est essentielle dans ces conditions.

La température du substrat doit être supérieure au point de rosée d'au moins 3 °C et toujours supérieure à 0 °C.

Pour obtenir une résistance optimale à l'eau et aux produits chimiques, la température doit être maintenue au-dessus de 0 °C pendant le durcissement.

Si vous souhaitez appliquer une couche du produit en dehors des plages de température préconisées, veuillez demander conseil à Sherwin-Williams.

NOTES COMPLÉMENTAIRES

Les temps de séchage et de durcissement ainsi que la durée de vie en pot sont fournis à titre indicatif uniquement.

Revêtements Epoxy — Stabilité de la couleur :

La couleur de Fast Clad 7220 n'est pas stable et subira une importante modification avec le temps. Toutefois, ceci n'affecte pas les performances du matériau.

Toute zone retouchée ou réparée plus tard avec la même couleur pourra être clairement visible en raison de cette altération de la couleur.

Un effet de farinage de la surface sera constaté sur les matériaux époxy exposés aux ultra-violets. Ce phénomène entraîne une atténuation du brillant de la surface et un effet poudré pouvant induire une variation de la couleur en fonction de l'aspect de la structure en acier. Cet effet n'altère aucunement les performances du système.

Revêtements Epoxy — Utilisation en région tropicale

Au moment du mélange, la température des peintures époxy ne doit pas dépasser les 35 °C. Une fois cette température atteinte, la durée de vie du pot est à peu près divisée par deux. L'utilisation de ces produits au-delà de leur durée de vie en pot peut entraîner une baisse des propriétés d'adhérence, même si le matériau ne semble pas altéré. Ce problème ne pourra pas être résolu par dilution du produit mélangé.

Lors de l'application, la température maximale de l'air et du substrat est de 50 °C, pourvu que les conditions soient propices à une bonne application et à la formation de la couche. Si la température de l'air et du substrat est supérieure à 50 °C et que les couches époxy sont appliquées dans ces conditions, il peut arriver que des défauts tels qu'une pulvérisation sèche, la formation de bulles, piqûres, etc. se produisent au niveau du revêtement.

Les valeurs numériques indiquées pour les données physiques peuvent varier légèrement d'un lot à l'autre.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité et de santé pour obtenir des informations sur le stockage, la manipulation et l'application en toute sécurité de ce produit.

GARANTIE

Toute personne ou entreprise utilisant le produit sans se renseigner préalablement sur son adéquation avec l'usage souhaité le fait à ses risques et périls, et Sherwin-Williams décline toute responsabilité concernant les performances du produit ou toute perte ou dommage découlant de cette utilisation.

Les informations détaillées fournies dans cette Fiche de données sont susceptibles d'être modifiées ponctuellement au regard de l'expérience acquise et des développements normaux du produit. Avant toute utilisation du produit, il est conseillé aux utilisateurs de vérifier auprès de Sherwin-Williams, en citant la référence du produit, qu'ils sont bien en possession de la version la plus récente.