



Suoja- ja laivamaalit

FAST-CLAD™ 7220 EPOKSIKIFOSFAATTI

Tarkastettu 03/2020, julkaisu 5

TUOTETIEDOT

TUOTEKUVAUS

Monikäyttöinen alhaisessa lämpötilassa kovettuva fenalkyloitu sinkkifosfaattimaali hiiliteräksen suojaamiseen

SUOSITELTAVA KÄYTTÖ

Tarkoitettu käytettäväksi pohjamaalina raepuhalletun teräksen rakenneteräksen sisä- ja ulkoympäristöissä. Sitä voidaan käyttää myös high build -välipinnoitteena sekä viimeistelypinnoitteena, mikäli teollisen ja toiminnallisen viimeistelyn edellytetään olevan vähäkiiltainen.

Ei sovellu upotettavaksi.

Mikäli ulkoympäristössä edellytetään hyvää värisävyä sekä kiiltoa, tai sisäympäristössä edellytetään täydellisen koristeellista viimeistelyä, tähän on valittava jokin tähän tehtävään suunnitelluista pintamaaleista. Saatavilla olevat pintamaalit on listattu tässä tietolomakkeessa kohdassa Suositeltavat pintamaalit.

Fast Clad 7220:a voidaan levittää yksi 75–225 mikronin kerros vaatimuksista riippuen. Koska projektit eroavat usein asiakkaiden vaatimusten sekä altistusympäristöjen suhteen, hankkeiden yksityiskohtaiset määritelmät ovat saatavilla Sherwin-Williamsilta erikseen.

HYVÄKSYNNÄT

Täyttää BS EN ISO12944: n (C5) suorituskykyvaatimukset osana kolmikierroksista järjestelmää.

SUOSITELTAVAT KÄYTTÖMENETELMÄT

Ilmaton suihkutus
Tavanomainen suihkutus
Sivellin
Tela

Suosittelava ohenne: Nro 2 (ohentamiseen)
Nro 9 tai Nro 13 (puhdistamiseen)

TUOTTEEN OMINAISUUDET

Leimahduspiste: Pohja-aine: 24 °C Lisäaine: 28 °C

Kiinteän aineen osuus tilavuudesta: 68 ± 2 % (ASTM-D2697-03:2014)

Työstettävyyssika: 5 h 5 °C:ssa 2 h 15 °C:ssa 1 h 23 °C:ssa

Väri vaihtoehdot: Vaaleanharmaa, tumma harmaa, punainen oksidi, valkoinen

VOC

255 g/l, määritetty käytännössä Britannian määräysten PG6/23 mukaan 283 g/l, laskettu kaavasta, EY:n liuotinpäästödirektiivin noudattamiseksi
185 g/kg, painoprosenttipitoisuus kaavasta, EY:n liuotinpäästödirektiivin noudattamiseksi

SUOSITELTAVA PAKSUUS

Maalikalvon pak-suus	Märkäkerroksen paksuus	Teoreettinen kattavuus
75 mikronia	110 mikronia	9,07 m ² /l*

* Tässä luvussa ei ole huomioitu pintaprofiilia, epätasaista levittämistä, liiallista suihkutusta tai häviöitä astioihin ja laitteisiin. Kalvon paksuus vaihtelee varsinaisen käytön ja määritysten mukaisesti

KÄYTÄNNÖLLISET KÄYTTÖASTEET – MIKRONIA PER KERROS

	Ilmaton suihkutus	Tavanomainen suihkutus	Sivellin	Tela
Kuiva	75*	75	65	60
Märkä	110	110	96	88

* Ilmattomalla suihkutuksella painumakestävyys on tyypillisesti enintään 441 µm märkänä (300 µm kuivana)

KESKIMÄÄRÄISET KUIVUMISAJAT

	-5 °C:ssa	0 °C:ssa	5 °C:ssa	15 °C:ssa	23 °C:ssa
Kosketukseen:	50 min	45 min	40 min	30 min	15 min
Uuteen kerrokseen:	5 tuntia	4 tuntia	3 tuntia	2 tuntia	1 tunti
Käsittelyyn:	7 tuntia	5,5 tuntia	4,5 tuntia	3 tuntia	2 tuntia

Nämä luvut ovat ainoastaan ohjeellisia. Ilman vaihtuvuuden ja kosteuden kaltaiset tekijät on myös otettava huomioon.

SUOSITELTAVAT PINTAMAALIT

Pinnoitettavissa epoksijärjestelmillä kun pinnoitettavat pinnat on puhdistettu asianmukaisesti. Mikäli viimeistely edellyttää korkeaa kiiltoa sekä hyvää värisävyä, pinnoita Acrolon 7300:lla, Acrolon C137V2:lla, Acrolon C237:lla tai Acrolon 1850:lla. Mikäli Fast Clad 7220 uudelleepinnoitetaan näillä pintamaaleilla pitkän ajanjakson jälkeen (ilman suurinta sallittua raja-arvoa), seuraavien ehtojen tulee täyttyä viimeistelyn aikana.

- Edellinen maalikerros on levitetty suositeltavalla maalikalvon paksuudella ja hyvien maalaus käytäntöjen mukaisesti. Ei sisällä levitysvirheitä ja maalikalvo on tiukasti kiinni.
- Pinnalla ei ole mitään epäpuhtauksia, kuten liukoisia suoloja, öljyisiä ja rasvaisia materiaaleja tai muita näkyviä epäpuhtauksia, jotka voivat vaikuttaa pinnoitteen tarttumiseen. Kaikki havaitut epäpuhtaudet on puhdistettava asianmukaisin menetelmin ennen viimeistelyn levittämistä.
- Pinnassa ei saa olla palojälkiä tai muita mekaanisten, kemiallisten tai muuntotyyppisten vaurioiden aiheuttamia vikoja. Kaikki tällaiset vaurioituneet alueet on korjattava alkuperäisellä pinnoitteella ennen viimeistelypinnoitteen levittämistä.
- Mikäli pinta altistuu pitkiä aikoja suoralle auringonvalolle, pinta on tarkistettava pinnoitteen tarttumiseen vaikuttavan heikentyneen pintakerroksen varalta. Mikäli pinnan katsotaan heikentyneen, se tulee poistaa vesisuihkulla, hankaamalla, liuottimella tai muulla sopivalla menetelmällä.

Mikäli käytät yksittäispakattuja FIRETEX:n eristekalvon muodostavia tulenestopinnoitteita, kiitos Kysy Sherwin-Williamsin tekniseltä tiimiltä päälystysohjeet

Mikäli käytät alkydijärjestelmiä, pyydä Sherwin-Williamsilta lisätietoa pinnoittamisesta.

Nämä pinnoitusajat viittaavat optimaalisen tartunnan saavuttamiseen 23 °C:ssa ja ne vaihtelevat lämpötilan mukaan.

PAKKAUS

Aine koostuu kahdesta komponentista, jotka toimitetaan erillisissä astioissa ja sekoitetaan keskenään ennen käyttöä

Pakkausko:	20 litraa ja 5 litraa sekoitettuna
Sekoitusuhde:	3 tilavuusosaa pohja-ainetta ja 1 tilavuusosa kovettajaa
Paino:	1,53 kg/l (voi vaihdella sävyn mukaan).
Säilyvyys: Pohja-aine	2 vuotta valmistuspäivästä tai määritetystä "Käytettävä ennen" -päivämäärästä
Säilyvyys: Kovettaja	1 vuotta valmistuspäivästä tai määritetystä "Käytettävä ennen" -päivämäärästä



Suoja- ja laivamaalit

FAST-CLAD™ 7220 EPOKSISINKKIFOSFAATTI

Tarkastettu 03/2020, julkaisu 5

TUOTETIEDOT

PINNAN VALMISTELU

Raepuhalla toimenpiteellä Sa 2½ BS EN ISO 8501-1:2007. Järjestelmän kokonaispaksuudesta riippuen suositellaan terävää 50–75 mikronin kulmaprofiilia.

Varmista, että pinnoitettavat pinnat ovat puhtaita, kuivia ja pintasaasteettomia.

Manuaalisesti valmistellut pinnat on valmistettava St3 BS EN ISO 8501-1:2007 -standardin mukaisesti pinnoituksen aikana. Levittäminen tällaisille pinnoille tulee tehdä siveltimellä tai telalla, mikäli mekaaninen toiminta edistää tarttumista.

LEVITYSLAITTEISTO

Ilmaton suihkut	Kalvopaksuuden tulee olla 75–125 µ
Suuttimen koko:	0,33 mm (13 tuuman tuhannesosaa) – 0,38 mm (15 tuuman tuhannesosaa)
Puhaltimen kulma:	40°
Käyttöpaine:	155 kg/cm² (2200 psi)

Yllä esitetyt ilmaton suihkutuksen tiedot on tarkoitettu ainoastaan ohjeellisiksi. Muun muassa nesteletkun pituus ja halkaisija, maalin lämpötila sekä alustan muoto ja koko vaikuttavat kaikki valittavaan suihkutuskärkeen ja käyttöpaineseen. Käyttöpaineen tulee olla kuitenkin mahdollisimman alhainen tyydyttävän sumutuksen saavuttamiseksi. Koska olosuhteet vaihtelevat töittäin, käyttäjän vastuulle jää varmistaa, että käytettävä laitteisto on määritetty tuottamaan parhaat tulokset. Jos olet epävarma, ota yhteyttä Sherwin-Williamsiin.

Tavanomainen suihkut

Suuttimen koko :	1,27 mm (50 tuuman tuhannesosaa)
Sumutuspaine :	2,8 kg/cm² (40 psi)
Nestepaine :	0,4 kg/cm² (6 psi)

Sumutuspainetta, nestepainetta ja suuttimen kokoa koskevat lukemat ovat viitteellisiä. Saattaa osoittautua, että pienet painevaihtelut tuottavat optimaalisen sumutuksen joissakin olosuhteissa käyttötarkoituksen mukaisesti. Sumutusilmanpaine riippuu käytettävästä ilmakorkista ja nestepaine riippuu letkun pituudesta ja syöttösuunnasta (vaaka vai pysty).

Tavanomaisessa suihkutuksessa voi olla tarpeen ohentaa maalia lisäämällä jopa 10 % puhdistusainetta/ohennetta nro 2. Mikäli maalia ohennetaan, märkakerroksen paksuutta tulee säädää vastaavasti.

Tätä tuotetta tulee ohentaa ainoastaan suositeltavilla ohenteilla. Erityisesti ketoneja sisältävät vaihtoehdot ohenteet voivat vaikuttaa merkittävästi pinnoitteen kovettumismomenteihin.

Sivellin ja tela

Materiaalin voi levittää siveltimellä ja telalla. Useamman kuin yhden maalikerroksen levittäminen voi olla tarpeen saavuttaaksesi samanpaksuisen maalikalvon kuin yhdellä suihkulevitetyllä kerroksella.

LEVITYSOLOSUHTEET JA PÄÄLLYSTYS

Tämä materiaali suositellaan levitettäväksi yli 0 °C:n lämpötilassa. Suhteellinen kosteus ei saa ylittää 90 prosenttia ja näissä olosuhteissa tuuletus on tärkeää.

Substraatin lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C korkeampi kuin kastepiste ja aina yli 0 °C.

Optimaalisen veden- ja kemikaalikestävyyden saavuttaminen edellyttää, että lämpötila pysyy 0 °C:n yläpuolella kovettumisen aikana.

Jos päällystys halutaan suorittaa muulloin kuin tietolomakkeella on esitetty, pyydä neuvoa Sherwin-Williamsilta.

LISÄHUOMAUTUKSET

Kuivumis-, kovettumis- ja työstettävyyssaijoja tulee pitää ainoastaan ohjeellisina.

Epoksinnoite – Väriin pysyvyys:

Fast Clad 7220 ei ole pysyvä väri ja ajan myötä voi esiintyä merkittäviä värieroja. Tämä ei kuitenkaan vaikuta materiaalin suoritustehoon.

Myöhemmin samalla värillä kohennettavat tai korjattavat alueet voivat erottua tämän värimuutoksen johdosta. Kun epoksimateriaalit altistuvat UV-valolle, pinta alkaa kalkkeutua. Tämä ilmiö aiheuttaa kiillon himmentymistä sekä pinnalle ilmestyyvää hienoa jauhamaalia, jotka voivat edistää värimuutosta teräsrakenteen muodosta riippuen. Tämä ei heikennä millään tavalla järjestelmän suoritustehoa.

Epoksinnoite – Trooppinen käyttö

Epoksimaalit eivät saa ylittää sekoittamisen aikana 35 °C:n lämpötilaa. Tässä lämpötilassa työstettävyyssaijo puolittuu. Näiden tuotteiden käyttäminen työstettävyyssajan ulkopuolella voi vaikuttaa tarttuvuusominaisuuksiin heikentävästi, vaikka materiaali näyttäisi soveltuvan käyttötarkoitukseen. Käyttövalmiiden tuotteiden ohentaminen ei ratkaise tätä ongelmaa.

Ilman ja alustan suurin sallittu lämpötila on 50 °C, jolloin olosuhteet mahdollistavat tyydyttävän levittymisen sekä kalvon muodostumisen. Mikäli ilman ja alustan lämpötilat ylittävät 50 °C ja epoksinnoitteita levitetään näissä olosuhteissa, pinnoitteessa voi esiintyä maalikalvon vikoja, kuten kuivaruiskutusta, kuplimista, huokosreikiintymistä jne. Fyysisistä ominaisuuksista ilmaistut numeeriset arvot voivat vaihdella eräkohtaisesti.

TERVEYS JA TURVALLISUUS

Katso tuotteen terveyttä ja turvallisuutta koskevasta käyttöturvallisuustiedotteesta ohjeet tämän tuotteen turvalliseen säilytykseen, käsittelyyn ja levittämiseen.

TAKUU

Henkilö tai yritys, joka käyttää tuotetta tiedustelematta tarkemmin, sopii tuote aiottuun tarkoitukseen, tekee niin omalla vastuullaan, eikä Sherwin-Williams ota vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai menetyksistä tai vahingoista tällaisen käytön yhteydessä.

Tässä tietolomakkeessa esitetyt tiedot voivat muuttua ajoittain kokemuksen ja normaalin tuotekehityksen johdosta. Asiakkaita kehoitetaan tarkistamaan ennen käyttöä Sherwin-Williamsilta viitenumeron perusteella, että heillä on hallussaan ajantasaisimmat tiedot.