



Revêtements protecteurs et marins

ENVIROLASTIC™ 2500 POLYASPARTIQUE

RÉVISION : 08/2020, numéro 3 RENSEIGNEMENTS SUR LE PRODUIT

DESCRIPTION DU PRODUIT

L'Envirolastic 2500 est un primaire/ finition applicable direct sur métal en une seule couche ou alors en couche de finition applicable sur des primaire homologués. Il s'agit d'une technologie polyaspartique à séchage rapide formulée pour fournir une protection contre la corrosion, une résistance aux dommages mécaniques, des propriétés de rétention de la brillance et de la couleur et une faible teneur en COV.

- Économies sur le coût de production total
- Homologué ISO 12944:2018 pour les environnements C3, C4 et C5
- Améliore l'efficacité de la production
- Faibles émissions de COV
- Produit monocouche doté d'excellentes performances

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Point d'éclair : 27 °C (80 °F), mélangé (Seta Flash)

Finition : Brillante

Couleur : Large choix de couleurs disponibles

Extrait sec en volume : 78 % ± 2 %, mélangé, peut varier selon la couleur

COV (méthode 24 de l'EPA) :
190 g/l ; 2,21 lb/gal, mélangé, peut varier selon la couleur
193 g/kg pour répondre à la Directive de la CE

Nettoyant/Diluant : N° 15 pour diluer
N° 9 pour nettoyer

Rendement superficiel spécifique recommandé par couche :

	Minimum	Maximum
Couche humide en microns (mils)	130 (5,0)	300 (12,0)
Couche sèche en microns (mils)	100 (4,0)	225 (9,0)
~Couverture théorique m²/l (pi²/gal)	7,8 (312)	3,5 (139)

REMARQUE : l'application à la brosse ou au rouleau peut exiger plusieurs couches pour obtenir une épaisseur de film maximale et un aspect uniforme.

Planning de séchage :

	10° C 50 % HR	20° C 50 % HR	30° C 50 % HR
Au toucher :	60 minutes	30 minutes	15 minutes
Avant manipulation :	3 heures	2 heures	60 minutes
Avant couche supplémentaire :	2 heures	60 minutes	30 minutes
Durée de vie en pot :	60-75 minutes		

En cas de dépassement du délai maximum avant l'application d'une couche supplémentaire, poncer la surface avant d'appliquer une nouvelle couche. Le temps de séchage dépend de la température, de l'humidité et de l'épaisseur du film.

UTILISATIONS RECOMMANDÉES

Utilisation appropriée pour divers projets où des besoins en performances et esthétiques durables sont nécessaires.

Les segments de marché clés peuvent être, entre autres, les infrastructures, les stades, l'industrie pétrolière et gazière, les mines et les minéraux, et l'électricité.

Idéal pour une application sur de grandes structures en acier et chez les OEMs, notamment sur les grues, les équipements de chantier naval, les machines et les systèmes de convoyeurs.

Préqualifié en extérieur conformément à la norme EN ISO12944-6:2018 pour une utilisation dans des environnements C3, C4 et C5.

Adapté pour une pulvérisation avec et sans air, pour une pulvérisation sans air de polymères, pour une pulvérisation électrostatique conventionnelle, et pour une application au rouleau et à la brosse.

CONDITIONNEMENT

Format de conditionnement : unité de 15 litres une fois mélangé

Rapport de mélange : 2:1 par unité de volume

Poids : 1,7 kg/l (variable selon la nuance)

Durée de conservation : 6 mois, non ouvert – entreposer à l'intérieur entre 4,5 °C (40 °F) et 38 °C (100 °F).

SYSTÈMES TYPIQUES

	Épaisseur de feuil sec/couche Microns (Mils)	
1 couche d'ENVIROLASTIC 2500 C2H et C3M / BS EN ISO12944-6:2018	120	(5)
1 couche d'ENVIROLASTIC 2500 C2VH, C3H, C4M et C5L / BS EN ISO12944-6:2018	180	(7)
1 couche de Macropoxy 400 1 couche d'Envirolastic 2500 C4H, BS EN ISO12944-6:2018	140	(6)
	100	(4)
1 couche de Macropoxy 400 1 couche d'ENVIROLASTIC 2500 C4VH, C5H / BS EN ISO12944-6:2018	175	(7)
	125	(5)
1 couche de Fast-Clad 7220 1 couche d'ENVIROLASTIC 2500 C4VH, C5H / BS EN ISO12944-6:2018	125	(5)
	175	(7)
1 couche de Zinc Clad IV EU 1 couche d'ENVIROLASTIC 2500 C4VH, C5H / BS EN ISO12944-6:2018	60	(3)
	200	(8)

Pour la compatibilité et l'utilisation avec d'autres primaires, contacter son représentant Sherwin-Williams.



Revêtements protecteurs et marins

ENVIROLASTIC™ 2500 POLYASPARTIQUE

Révision : 08/2020, numéro 3 **RENSEIGNEMENTS SUR LE PRODUIT**

PRÉPARATION DE SURFACE

La surface doit être propre, sèche et saine. Afin de garantir une bonne adhérence, retirer toute huile, poussière, graisse, rouille ou tout autre corps étranger.

Se référer au bulletin d'application du produit pour plus d'informations sur la préparation de la surface.

Les systèmes énumérés ci-dessus sont représentatifs de l'utilisation du produit et d'autres systèmes peuvent être appropriés.

Préparation de surface minimale recommandée :

Acier carbone :	Sa 2,5 (BS EN ISO8501-2007) profil de 50-75 microns (2 à 3 mils)
Galvanisation :	SSPC-SP16, profil de 50 microns (2 mils)

Normes de préparation de surface

État de la surface	BS EN ISO 8501-1:2007	Norme suédoise SIS055900	SSPC	NACE
Métal blanc	Sa 3	Sa 3	SP 5	1
Métal presque blanc	Sa 2,5	Sa 2,5	SP 10	2
Sablage soigné	Sa 2	Sa 2	SP 6	3
Sablage léger	Sa 1	Sa 1	SP 7	4
Nettoyage des outils manuels	Rouillé C St 2 Piqué et rouillé D St 2	C St 2 D St 2	SP 2	-
Nettoyage des outils électriques	Rouillé C St 3 Piqué et rouillé D St 3	C St 3 D St 3	SP 3	-

Primeurs approuvés

Envirolastic 2500 est une technologie à prise rapide conçue pour accélérer le retour opérationnel de l'activité, et n'est donc pas compatible avec tous les primeurs. Actuellement nous avons approuvé l'utilisation des primeurs suivants.

Macropoxy 400
Fastclad 7220
Zinc Clad IVEU

L'intervalle maximum entre deux couches selon la liste des primeurs approuvés est de 28 jours quelle que soit la température. Si vous dépassez cette valeur, il est conseillé que la surface du primeur soit éraflée et nettoyée avant d'y appliquer Envirolastic 2500.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température : 5 °C (41 °F) minimum,
49 °C (120 °F) maximum
(air, surface et matériau)
Au moins 3 °C au-dessus du point de rosée

Température minimale d'application de la peinture : 5 °C.
Température maximale d'application de la peinture : 35 °C.
Humidité relative maximale : 85 %. Humidité relative minimale :

35 %. Température maximale de l'air et de la surface : 50 °C.
Nettoyer soigneusement l'équipement d'application avant et après utilisation. Le revêtement mélangé est sensible à l'eau ; installer des séparateurs d'eau dans tous les conduits d'air. Le contact avec l'humidité peut réduire la durée de vie en pot et affecter le brillant et la couleur. Mélanger soigneusement les deux composants avant utilisation, sinon le temps de séchage, le brillant et la couleur en seront affectés.

Humidité relative : 85 % maximum

Se référer au bulletin d'application du produit pour plus d'informations sur l'application.

ÉQUIPEMENT D'APPLICATION

Pulvérisation sans air :

Pression de l'air (bar) 80 à 100
Embout..... 0,008" à 0,014"

Pulvérisation à l'air/pulvérisation sans air :

Pression de l'air (bar) 2 à 4
Pression du liquide 40 à 160
Embout..... 0,011" à 0,015"

Pulvérisation classique :

Pression de l'air (bar) 2 à 4
Pression du liquide 0 à 1,5
Embout..... 1,0 à 1,5 mm

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Consulter la fiche FDS avant utilisation.

Les données techniques et instructions publiées sont sujettes à modification sans préavis. Pour obtenir des données techniques et instructions supplémentaires, contactez votre représentant Sherwin-Williams.

GARANTIE

Toute personne ou entreprise utilisant le produit sans se renseigner préalablement sur son adéquation avec l'usage souhaité le fait à ses risques et périls, et Sherwin-Williams décline toute responsabilité concernant les performances du produit ou toute perte ou dommage découlant de cette utilisation.

Les informations détaillées fournies dans cette Fiche de données sont susceptibles d'être modifiées ponctuellement au regard de l'expérience acquise et des développements normaux du produit. Avant toute utilisation du produit, il est conseillé aux utilisateurs de vérifier auprès de Sherwin-Williams, en citant la référence du produit, qu'ils sont bien en possession de la version la plus récente.

CLAUSE DE NON RESPONSABILITÉ

Les informations et les recommandations contenues dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués par ou pour le compte de la société Sherwin-Williams. Ces informations et les recommandations énoncées dans la présente sont sujettes à modification et concernent le produit tel qu'il est proposé au moment de la publication. Consultez votre représentant Sherwin-Williams pour obtenir le dernier bulletin d'informations sur les données techniques et d'application.