



Beschermende coatings voor mariene toepassingen

ENVIROLASTIC™ 2500 POLYASPARTIC

Herzien: 08/2020 Uitgave 3

PRODUCTINFORMATIE

PRODUCTBESCHRIJVING

Envirolastic 2500 is een polyaspartic primer/finish die in één dekkende laag rechtstreeks op metaal kan worden aangebracht of een deklaag op geschikte primers. De sneldrogende polyaspartic-technologie is samengesteld om corrosiebescherming, weerstand tegen mechanische beschadigingen, glans- en kleurbehoud en een laag VOC-gehalte te bieden.

- Besparing op totale productiekosten
- ISO 12944:2018 goedgekeurd voor C3-, C4- en C5-omgevingen
- Verbeterd de productie-efficiëntie
- Lage VOC-emissie
- Uitstekende resultaten met een enkele laag

PRODUCTEIGENSCHAPPEN

Vlampunt:	27 °C, gemengd (Seta Flash)
Afwerking:	Glans
Kleur:	Er is een breed assortiment kleuren beschikbaar
Vastestofvolume:	78% ± 2%, gemengd, kan variëren per kleur
VOC (EPA-methode 24):	190 g/l, gemengd, kan variëren per kleur 193 g/kg naar gewicht volgens de EG Richtlijn emissies oplosmiddelen
Reinigingsmiddel/ verdunner:	nr. 15 (voor verduiming) nr. 9 (voor reiniging)

Aanbevolen verbruik per laag:

	Minimaal	Maximaal
Microns nat (mils)	130 (5,0)	300 (12,0)
Microns droog (mils)	100 (4,0)	225 (9,0)
Dekking m²/l (sq ft/gal)	7,8 (312)	3,5 (139)

Opmerking: Toepassing met kwast of roller vereist mogelijk meerdere lagen om maximale laagdikte en eenvormig uiterlijk te bereiken.

Droogschema:

	10 °C/50% RV	20 °C/50% RV	30 °C/50% RV
Stofdroog:	60 minuten	30 minuten	15 minuten
Schuurbaar:	3 u	2 u	60 minuten
Overschilderbaar:	2 u	60 minuten	30 minuten
Houdbaarheid:	60 - 75 minuten		

Als de maximale overschilderperiode is overschreden, schuur het oppervlak dan vooraf. De droogtijd is afhankelijk van de temperatuur, luchtvochtigheid en laagdikte.

AANBEVOLEN VERWERKING

Geschikt voor gebruik in verschillende branches waar behoefte is aan duurzaamheid en esthetiek.

De belangrijkste marktsegmenten zijn infrastructuur, stadions, olie- en gasindustrie, mijnbouw en mineralen en elektriciteitsvoorziening.

Ideaal voor toepassing op grote staalconstructies en OEM's, zoals kranen, scheepswerfinstallaties, machineparken en transportsystemen.

Extern geprekwalificeerd volgens BS EN ISO12944-6:2018 voor gebruik in C3-, C4- en C5-omgevingen.

Geschikt voor airless spuiten, luchtgestuurd airless, airless spuiten met meercomponentenmateriaal, conventioneel spuiten, elektrostatisch spuiten, kwast en roller.

VERPAKKING:

Verpakkingsformaat:	15 liter bij vermenging
Mengverhouding:	2:1 in volume
Gewicht:	1,7 kg/l (kan variëren per tint)
Ongeopend:	6 maanden ongeopend - binnen bewaren tussen 4,5 °C en 38 °C

TYPISCHE SYSTEMEN

	Drogelaagdikte / ct.	
	Microns	(Mils)
1 ct. ENVIROLASTIC 2500 C2H en C3M / BS EN ISO12944-6:2018	120	(5)
1 ct. ENVIROLASTIC 2500 C2VH, C3H, C4M en C5L / BS EN ISO12944-6:2018	180	(7)
1 ct. Macropoxy 400 1 ct. ENVIROLASTIC 2500 C4H. BS EN ISO12944-6:2018	140	(6)
1 ct. ENVIROLASTIC 2500 C4H. BS EN ISO12944-6:2018	100	(4)
1 ct. Macropoxy 400 1 ct. ENVIROLASTIC 2500 C4VH, C5H / BS EN ISO12944-6:2018	175	(7)
1 ct. ENVIROLASTIC 2500 C4VH, C5H / BS EN ISO12944-6:2018	125	(5)
1 ct. Fast-Clad 7220 1 ct. ENVIROLASTIC 2500 C4VH, C5H / BS EN ISO12944-6:2018	125	(5)
1 ct. ENVIROLASTIC 2500 C4VH, C5H / BS EN ISO12944-6:2018	175	(7)
1 ct. Zinc Clad IV EU 1 ct. ENVIROLASTIC 2500 C4VH, C5H / BS EN ISO12944-6:2018	60	(3)
1 ct. ENVIROLASTIC 2500 C4VH, C5H / BS EN ISO12944-6:2018	200	(8)

Neem contact op met uw Sherwin-Williams-vertegenwoordiger voor compatibiliteit en gebruik met andere primers.



Beschermende coatings voor mariene toepassingen

ENVIROLASTIC™ 2500 POLYASPARTIC

Herzien: 08/2020 Uitgave 3

PRODUCTINFORMATIE

OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Het oppervlak moet schoon, droog en in goede conditie zijn. Verwijder alle olie, stof, smeer, vuil, loszittend roest en andere vreemde materialen voor maximale hechting.

Raadpleeg het producttoepassingsblad voor gedetailleerde informatie over oppervlaktevoorbereiding.

De hierboven genoemde systemen zijn mogelijkheden voor het productgebruik en andere systemen kunnen mogelijk ook worden gebruikt.

Minimaal aanbevolen oppervlaktevoorbereiding:

- IJzer en staal: Sa 2,5, (BS EN ISO8501-2007)
50 - 75 microns
(2 - 3 mil) profiel
Verzinkt: SSPC-SP16, 50 micron (2 mil) profiel

Oppervlaktevoorbereidingsnormen

Toestand van oppervlakte	BS EN ISO 8501-1:2007	Swedish Std. SIS055900	SSPC	NACE
Witte metalen	Sa 3	Sa 3	SP 5	1
Bijna-witte metalen	Sa 2,5	Sa 2,5	SP 10	2
Zandstralen	Sa 2	Sa 2	SP 6	3
Licht aanstralen	Sa 1	Sa 1	SP 7	4
Handmatige reiniging	Corrosie Putcorrosie en corrosie	C St 2	SP 2	-
Reiniging met elektrisch gereedschap	Corrosie Putcorrosie en corrosie	D St 2	SP 2	-
	Corrosie	C St 3	SP 3	-
	Putcorrosie en corrosie	D St 3	SP 3	-

TOEPASSINGSOMSTANDIGHEDEN

Temperatuur: 5 °C minimum,
49 °C maximum
(lucht, oppervlakte en materiaal)
Ten minste 3 °C boven het dauwpunt

Minimale verftemperatuur 5 °C voor toepassing. Maximale verftemperatuur 35 °C voor toepassing. Maximale relatieve luchtvochtigheid 85%. Minimale relatieve luchtvochtigheid 35%. Maximale lucht- en oppervlaktetemperatuur 50 °C. Reinig de toepassingsapparatuur grondig vóór en na gebruik. Gemengde coating is gevoelig voor water, gebruik waterafscijders in alle luchtslangen. Contact met vocht kan de houdbaarheid verminderen en de glans en kleur beïnvloeden. Meng beide componenten grondig vóór gebruik, anders worden de droogtijd, glans en kleur beïnvloed.

Relatieve luchtvochtigheid: 85% maximum

Raadpleeg het producttoepassingsblad voor gedetailleerde toepassingsgegevens.

DISCLAIMER

De informatie en aanbevelingen in dit productgegevensblad zijn gebaseerd op testen die zijn uitgevoerd door of namens Sherwin-Williams Company. De informatie en aanbevelingen hierin zijn onderhevig aan wijzigingen en hebben betrekking op het product dat wordt aangeboden ten tijde van publicatie. Neem contact op met uw Sherwin-Williams-vertegenwoordiger voor de meest recente productgegevensinformatie en het meest recente toepassingsblad.

TOEPASSINGSAPPARATUUR

Airless spuiten:

Luchtdruk bar 80 - 100
Mondstuk 0,20 mm - 0,36 mm

Luchtgestuurd airless spuiten:

Luchtdruk bar 2 - 4
Vloeistofdruk bar 40 - 160
Mondstuk 0,28 mm - 0,38 mm

Conventioneel spuiten:

Luchtdruk bar 2 - 4
Vloeistofdruk bar 0 - 1,5
Mondstuk 1,0 mm - 1,5 mm

VEILIGHEIDSVOORZORGEN

Raadpleeg het SDS-blad vóór gebruik.

Gepubliceerde technische gegevens en instructies zijn onderhevig aan wijzigingen zonder kennisgeving. Neem contact op met uw Sherwin-Williams-vertegenwoordiger voor aanvullende technische gegevens en instructies.

GARANTIE

Elk(e) persoon die of bedrijf dat het product gebruikt zonder eerst navraag te doen naar de geschiktheid van het product voor het beoogde doel, doet dit op eigen risico en Sherwin-Williams kan geen aansprakelijkheid aanvaarden voor de prestaties van het product of voor enig verlies of schade als gevolg van dergelijk gebruik.

De informatie in dit informatieblad kan van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaring en de normale productontwikkeling. Vóór gebruik wordt de klanten aangeraden om te informeren bij Sherwin-Williams onder vermelding van het referentienummer om er zeker van te zijn dat zij in het bezit zijn van de meest recente uitgave.