



Powłoki ochronne i okretowe

ENVIROLASTIC™ 2500 FARBA POLIASPARAGINOWA

Zmieniono: 08/2020, wydanie 3

INFORMACJE O PRODUKCIE

OPIS PRODUKTU

Envirolastic 2500 to jednopowłokowy system polisaparyginowy z możliwością stosowania bezpośrednio na metal lub na zaaprobowane powłoki podkładowe. Farba ma właściwości farb podkładowych i nawierzchniowych. Jest to technologia stworzona na bazie szybko schnącej farby polisaparyginowej, opracowana w celu zapewnienia właściwości antykorozyjnych, odporności na uszkodzenia mechaniczne, połysku i koloru oraz niskiego poziomu emisji LZO.

- Redukcja całkowitych kosztów produkcji
- Środowiska korozyjne C3, C4 i C5 zgodne z normą ISO 12944:2018
- Zwiększa wydajność produkcji
- Niska emisja LZO
- Doskonała trwałość w systemie jednopowłokowym

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

Temperatura zapłonu: 27°C (80°F), po zmieszaniu (Seta Flash)

Połysk powłoki: Wysoki połysk

Kolor: Dostępny w szerokiej gamie kolorów

Części stałe: 78% ± 2%, zmieszany, zawartości mogą różnić pod względem koloru

LZO (EPA Metoda 24):

190 g/l; 2,21 lb/gal, po zmieszaniu, może się różnić pod względem koloru
193 g/kg masy obliczone na podstawie składu w myśl dyrektywy WE w sprawie ograniczenia emisji LZO

Zalecany rozcieńczalnik: Nr 15 (do rozcieńczenia)
Nr 9 (do czyszczenia)

Wydajność farby na pomalowanie jednej powłoki:

	Minimum	Maksimum
Grubość warstwy na mokro [µm] (w milsach)	130 (5,0)	300 (12,0)
Grubość warstwy na sucho [µm] (w milsach)	100 (4,0)	225 (9,0)
~Zużyciem m²/l (stopa kwadratowa/gal)	7,8 (312)	3,5 (139)

UWAGA: Aby uzyskać maksymalną grubość powłoki i jednolity wygląd, daną powierzchnię należy kilkakrotnie pomalować pędzlem lub wałkiem.

Czas schnięcia:

	10°C/50% wilgotności wzgl.	20°C/50% wilgotności wzgl.	30°C/50% wilgotności wzgl.
Do dotyku:	60 minut	30 minut	15 minut
Do przenoszenia:	3 godz.	2 godz.	60 minut
Do nałożenia kolejnej	2 godz.	60 minut	30 minut
Czas życia:	min. 60–75		

W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu niezbędnego do przemalowania przed ponownym przemalowaniem należy przeszlirować powierzchnię. Czas schnięcia zależy od temperatury, wilgotności oraz grubości warstwy.

ZALECANY SPOSÓB UŻYCIA

Można stosować w wielu branżach, w których wydajność i wygląd mają fundamentalne znaczenie.

Kluczowe segmenty rynku obejmują infrastrukturę, budowę stadionów, przemysł naftowy, gazowy i wydobywczy, a także energetykę.

Idealna do dużych konstrukcji stalowych i dla producentów OEM – dźwigi, wyposażenie stoczni, maszyny i systemy przenośników.

Wstępnie zakwalifikowana zgodnie z normą BS EN ISO12944-6:2018 dopuszczającą do użytku w środowiskach korozyjnych C3, C4 i C5.

Nadaje się do natrysku bezpowietrznego, natrysku pompami wieloskładnikowymi, natrysku konwencjonalnego, elektrostatycznego, do użycia z pędzlem i wałkiem.

ZESTAW

Rozmiar opakowania: 15 litrów po zmieszaniu

Stosunek mieszania: 2:1 objętościowo

Masa: 1,7 kg/l (w zależności od odcienia)

Okres przechowywania: 6 miesięcy, w szczelnym, nieotwieranym opakowaniu – Przechowywać wewnątrz pomieszczeń w temperaturze od 4,5°C (40°F) do 38°C (100°F).

TYPOWE SYSTEMY

	Grubość suchej warstwy/ct. Mikrony (w milsach)	
1 ct. ENVIROLASTIC 2500 C2H i C3M/BS EN ISO12944-6:2018	120	(5)
1 ct. ENVIROLASTIC 2500 C2VH, C3H, C4M i C5L/ BS EN ISO12944-6:2018	180	(7)
1 ct. Macropoxy 400	140	(6)
1 ct. ENVIROLASTIC 2500 C4H. BS EN ISO12944-6:2018	100	(4)
1 ct. Macropoxy 400	175	(7)
1 ct. ENVIROLASTIC 2500 C4VH, C5H/BS EN ISO12944-6:2018	125	(5)
1 ct. Fast-Clad 7220	125	(5)
1 ct. ENVIROLASTIC 2500 C4VH, C5H/BS EN ISO12944-6:2018	175	(7)
1 ct. Zinc Clad IV EU	60	(3)
1 ct. ENVIROLASTIC 2500 C4VH, C5H/BS EN ISO12944-6:2018	200	(8)

Prosimy o kontakt z przedstawicielem Sherwin-Williams w celu uzyskania informacji na temat kompatybilności z innymi podkładami.



Powłoki ochronne i okretowe

ENVIROLASTIC™ 2500 FARBA POLIASPARAGINOWA

Zmieniono: 08/2020, wydanie 3

INFORMACJE O PRODUKCIE

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnia powinna być oczyszczona, sucha i w dobrym stanie. Aby uzyskać odpowiednią przyczepność powłoki, należy usunąć tłuszcz, kurz, pozostałości rdzy, smar, brud i inne zabrudzenia.

Opis dotyczący sposobu przygotowania powierzchni został przedstawiony w biuletynie.

Wymienione powyżej systemy są kompatybilne z produktem; inne również mogą być stosowane.

Minimalne zalecane przygotowanie powierzchni:

Żeliwo i stal:	Sa 2 ½ (BS EN ISO8501-2007) 50–75 mikronów profil (2–3 mils)
Cynkowanie:	Profil SSPC-SP16, 50 mikronów (2 mils)

Normy w zakresie przygotowania powierzchni

Stan powierzchni	BS EN ISO 8501-1:2007	Normy szwedzkie SIS055900	SSPC	NACE	
Biały metal	Sa 3	Sa 3	SP 5	1	
Częściowo biały metal	Sa 2 ½	Sa 2 ½	SP 10	2	
Śrutowanie w skali komercyjnej	Sa 2	Sa 2	SP 6	3	
Śrutowanie bez użycia szczotki	Sa 1	Sa 1	SP 7	4	
Zardzewiałych powierzchni	C St 2	C St 2	SP 2	-	
Czyszczenie narzędzi ręczne	Powierzchni e z wżerami i zardzewiałe	D St 2	D St 2	SP 2	-
	Zardzewiałych powierzchni	C St 3	C St 3	SP 3	-
Czyszczenie narzędzia elektryczne	Powierzchni e z wżerami i zardzewiałe	D St 3	D St 3	SP 3	-

WARUNKI APLIKACJI

Temperatura: minimum 5°C (41°F),
maksimum 49°C (120°F)
(powietrza, powierzchni i materiału)
Przynajmniej 3°C powyżej punktu rosy

Minimalna temperatura farby przed zastosowaniem wynosi 5°C. Maksymalna temperatura farby przed zastosowaniem wynosi 35°C. Maksymalna wilgotność względna wynosi 85%. Minimalna wilgotność względna wynosi 35%. Maksymalna temperatura powietrza i powierzchni wynosi 50°C. Należy dokładnie wyczyścić urządzenia do dozowania przed i po użyciu. Zmieszana powłoka wchodzi w reakcję wodę, dlatego we wszystkich przewodach powietrznych należy stosować pułapki wodne. Kontakt z wilgocią może skrócić żywotność i oddziaływać na połysk i kolor. Przed użyciem lub czasem schnięcia, należy dokładnie wymieszać oba składniki; wpłynie to na połysk i kolor.

Wilgotność względna: maksimum 85%

Dokładny opis stosowania został przedstawiony w biuletynie informacyjnym.

ZRZECZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie charakterystyki produktu są oparte na badaniach przeprowadzonych przez lub w imieniu Sherwin-Williams Company. Takie informacje i zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie i odnoszą się do produktu oferowanego w momencie publikacji. Skonsultuj się ze swoim przedstawicielem Sherwin-Williams w celu uzyskania najnowszych informacji o produkcie i biuletynie aplikacyjnym.

SPRZĘT DO APLIKACJI

Natrysk bezpowietrzny:

Ciśnienie powietrza w barach 80–100
Dysza 0,008" do 0,014"

Natrysk bezpowietrzny airmix:

Ciśnienie powietrza w barach 2–4
Ciśnienie farby w barach 40–160
Dysza 0,011" do 0,015"

Natrysk powietrzny:

Ciśnienie powietrza w barach 2–4
Ciśnienie farby w barach 0–1,5
Dysza 1,0–1,5 mm

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Przed użyciem należy sprawdzić kartę charakterystyki substancji niebezpiecznej. Opublikowane dane techniczne i instrukcje mogą ulec zmianie bez zawiadomienia. Skontaktuj się z przedstawicielem firmy Sherwin-Williams w celu uzyskania dodatkowych danych technicznych i instrukcji.

GWARANCJA

Każda osoba i firma używająca produktu bez uprzedniego zbadania przydatności produktu do określonego celu wykonuje to na własną odpowiedzialność i dlatego Sherwin-Williams nie odpowiada za właściwości użytkowe produktu ani za żadne straty i szkody wynikające z takiego stosowania.

Informacje przedstawione w niniejszej Karcie technicznej produktu mogą podlegać okresowym modyfikacjom zgodnie z doświadczeniem i zwykłym rozwojem produktu. Przed rozpoczęciem korzystania z produktu klienci powinni skontaktować się z firmą Sherwin-Williams i podać numer referencyjny, aby upewnić się, że dysponują jej najnowszym wydaniem.