



Vernici  
protettive  
e per uso  
navale

# ENVIROLASTIC™ 2500 POLIASPARTICO

Revisione: 08/2020 Numero 3

## INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

### DESCRIZIONE PRODOTTO

Envirolastic 2500 è un primer/finitura monostrato da applicarsi direttamente su metallo o su altri primers approvati. Si tratta di una tecnologia poliaspartica a indurimento rapido formulata per offrire anticorrosione, resistenza ai danni meccanici, brillantezza e ritenzione del colore e basso livello di COV.

- Risparmio complessivo sui costi di produzione
- Approvato ISO 12944:2018 per ambienti C3, C4 e C5
- Migliora la produttività
- Basse emissioni di COV
- Eccellenti prestazioni in un unico strato

### CARATTERISTICHE PRODOTTO

**Punto di infiammabilità:** 27 °C (80 °F), miscelato (Seta Flash)

**Finitura:** Brillante  
**Colore:** Ampia gamma di colori disponibili  
**Solidi in volume:** 78% ± 2%, miscelato, può variare in base al colore

**COV (Metodo EPA 24):**

190 g/l; 2,21 lb/gal, miscelato, può variare in base al colore  
193 g/kg in peso per soddisfare la direttiva CE sulle emissioni di solventi

**Detergente/diluyente:** N. 15 (per diluizione)  
N. 9 (per pulizia)

#### Spessore raccomandato per mano:

	Minimo		Massimo	
<b>Micron umido(mil)</b>	<b>130</b>	(5,0)	<b>300</b>	(12,0)
<b>Micron secco (mil)</b>	<b>100</b>	(4,0)	<b>225</b>	(9,0)
<b>~Copertura m<sup>2</sup>/l (piedi quadri/gal)</b>	<b>7,8</b>	(312)	<b>3,5</b>	(139)

NOTA: Con l'applicazione a pennello o a rullo possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore massimo del film e l'uniformità in termini visivi.

#### Ciclo di essiccazione:

	10° C 50%RH	20° C 50%RH	30° C 50%RH
<b>Al tatto:</b>	60 minuti	30 minuti	15 minuti
<b>Per la manipolazione:</b>	3 ore	2 ore	60 minuti
<b>Per la riverniciatura:</b>	2 ore	60 minuti	30 minuti
<b>Durata limite lavorabilità:</b>	60-75 minuti		

Se si supera il tempo massimo di riverniciatura, abrasare la superficie prima della riverniciatura. Il tempo di asciugatura dipende dalla temperatura, dall'umidità e dallo spessore del film.

### Usi CONSIGLIATI

Adatto per l'uso in una serie di settori in cui sono necessarie prestazioni durature ed estetica.

I principali segmenti di mercato comprendono infrastrutture, impianti sportivi, petrolchimico, estrattivo, minerario ed energia.

Ideale per l'applicazione su grandi strutture in acciaio e OEM come gru, attrezzature da cantiere, macchinari e sistemi di trasporto.

Prequalificato per esterni secondo BS EN ISO 12944-6:2018 per l'utilizzo in ambienti C3, C4 e C5.

Adatto per spruzzatura airless, airless con supporto ad aria, spruzzatura airless pluricomponente, spruzzatura convenzionale, elettrostatica, a pennello e a rullo.

### CONFEZIONE

**Dimensione confezione:** Unità da 15 litri se miscelata  
**Rapporto di miscelazione:** 2:1 per volume  
**Peso:** 1,7 kg/l (può variare con la tinta)  
**Durata:** 6 mesi, chiuso – Conservare al chiuso a temperature da 4,5 °C (40 °F) a 38 °C (100 °F).

### SISTEMI TIPICI

	Spessore del film secco/mano	
	Micron	(Mil)
1 mano ENVIROLASTIC 2500 C2H e C3M / BS EN ISO 12944-6:2018	120	(5)
1 mano ENVIROLASTIC 2500 C2VH, C3H, C4M e C5L / BS EN ISO12944-6:2018	180	(7)
1 mano Macropoxy 400 1 mano ENVIROLASTIC 2500 C4H. BS EN ISO12944-6:2018	140 100	(6) (4)
1 mano Macropoxy 400 1 mano ENVIROLASTIC 2500 C4VH, C5H / BS EN ISO12944-6:2018	175 125	(7) (5)
1 mano Fast-Clad 7220 1 mano ENVIROLASTIC 2500 C4VH, C5H / BS EN ISO12944-6:2018	125 175	(5) (7)
1 mano Zinc Clad IV EU 1 mano ENVIROLASTIC 2500 C4VH, C5H / BS EN ISO12944-6:2018	60 200	(3) (8)

Per la compatibilità e l'utilizzo con altri primer si prega di contattare il rappresentante Sherwin-Williams.



## Vernici protettive e per uso navale

# ENVIROLASTIC™ 2500 POLIASPARTICO

Revisione: 08/2020 Numero 3

## INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

### PREPARAZIONE SUPERFICIE

La superficie deve essere pulita, asciutta e in buone condizioni. Rimuovere olio, polvere, grasso, sporco, ruggine e altri materiali estranei per garantire un'adeguata adesione.

Fare riferimento al prospetto di applicazione del prodotto per maggiori dettagli sulle informazioni per la preparazione della superficie.

I sistemi sopra elencati sono rappresentativi dell'uso del prodotto e potrebbero essere appropriati altri sistemi.

#### Preparazione minima consigliata della superficie:

Ferro e acciaio:	Sa2.5, (BS EN ISO 8501-2007) 50-75 micron (2-3 mil) profilo
Zincatura:	SSPC-SP16, 50 micron (2 mil) profilo

#### Standard preparazione superficie

Condizione della superficie	BS EN ISO 8501-1:2007	Std. Svedese SIS055900	SSPC	NACE
Metallo bianco	Sa 3	Sa 3	SP 5	1
Metallo quasi bianco	Sa 2,5	Sa 2,5	SP 10	2
Sabbatura commerciale	Sa 2	Sa 2	SP 6	3
Sabbatura a spazzola	Sa 1	Sa 1	SP 7	4
Pulizia con utensili	Ruggine Corrosione da ruggine	C St 2 D St 2	SP 2	-
Pulizia con utensili elettrici	Ruggine Corrosione da ruggine	C St 3 D St 3	SP 3	-

#### Primer approvati

Envirolastic 2500 è una tecnologia a indurimento rapido progettata per fornire un rapido ritorno in servizio, di conseguenza non è compatibile con tutti i primer. I seguenti primer sono attualmente approvati per l'uso.

Macropoxy 400  
Fastclad 7220  
Zinc Clad IVEU

L'intervallo massimo di ricopertura sull'elenco approvato dei primer è di 28 giorni a tutte le temperature. Se si supera questo intervallo, si raccomanda di sabbare la superficie del primer e di pulirla fino al rivestimento con Envirolastic 2500.

### CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Temperatura: 5 °C (41 °F) minimo,  
49 °C (120 °F) massimo  
(aria, superficie e materiale)  
Almeno 3 °C sopra il punto di rugiada

Temperatura minima di verniciatura 5 °C per l'applicazione.  
Temperatura massima di verniciatura 35 °C per l'applicazione.  
Umidità relativa massima 85%. Umidità relativa minima 35%.

Temperatura massima dell'aria e della superficie 50 °C. Pulire accuratamente l'attrezzatura per l'applicazione prima e dopo l'uso. Il rivestimento miscelato è sensibile all'acqua, utilizzare separatori di condensa in tutti i condotti dell'aria. Il contatto con l'umidità può ridurre la durata limite lavorabilità e influenzare la lucentezza e il colore. Mescolare accuratamente entrambi i componenti prima dell'uso o il tempo di asciugatura, la lucentezza e il colore ne risentiranno.

Umidità relativa: 85% massima

Fare riferimento al prospetto di applicazione del prodotto per informazioni dettagliate sull'applicazione.

### DISPOSITIVI DI APPLICAZIONE

#### Spruzzatura airless:

Pressione dell'aria in bar ... 80-100  
Ugello ..... 0,008-0,014"

#### Spruzzatura airless con supporto ad aria:

Pressione dell'aria in ba .... 2-4  
Pressione del fluido in bar.. 40-160  
Ugello ..... 0,011-0,015"

#### Spruzzatura convenzionale:

Pressione dell'aria in bar ... 2-4  
Pressione del fluido in bar . 0-1,5  
Ugello ..... 1,0-1,5 mm

### PRECAUZIONI PER LA SICUREZZA

Consultare la scheda SDS prima dell'uso.

I dati tecnici e le istruzioni pubblicate sono soggetti a modifiche senza preavviso. Contattare il rappresentante Sherwin-Williams per ulteriori dati tecnici e istruzioni.

### GARANZIA

Qualsiasi persona o azienda che utilizzi il prodotto senza procedere a ulteriori indagini circa l'idoneità del prodotto per lo scopo previsto, lo fa a proprio rischio e Sherwin-Williams non si assume alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per eventuali danni o perdite derivanti da tale uso.

Le informazioni dettagliate contenute in questa scheda tecnica possono essere periodicamente modificate alla luce dell'esperienza e del normale sviluppo del prodotto; prima dell'uso, i clienti sono pregati di rivolgersi a Sherwin-Williams, citando il numero di riferimento, per assicurarsi di possedere l'ultima versione.

### DICHIARAZIONE DI NON RESPONSABILITÀ

Le informazioni e le raccomandazioni contenute in questa scheda tecnica del prodotto si basano su test condotti da o per conto di Sherwin-Williams. Tali informazioni e raccomandazioni qui riportate sono soggette a modifiche e riguardano il prodotto offerto al momento della pubblicazione. Consultare il rappresentante Sherwin-Williams per ottenere le informazioni sui prodotti e il bollettino applicativo più recenti.