



Schutz- beschichtungen & marine Schutzanstriche

ENVIROLASTIC™ 2500 POLYASPARTIC

Überarbeitet: 08/2020 3. Ausgabe

PRODUKTINFORMATIONEN

PRODUKTBESCHREIBUNG

Envirolastic 2500 ist ein Einzelschichtsystem, das direkt als Polyaspartic-Metallgrundierung/ -beschichtung oder als Deckschicht über zugelassenen Grundierungen aufgetragen werden kann. Es handelt sich um eine schnell trocknende Polyaspartic-Beschichtung, die einen zuverlässigen Korrosionsschutz, Beständigkeit gegen mechanische Beschädigungen, eine hervorragende Glanz- und Farbbeständigkeit bietet, und geringe VOC-Emissionen aufweist.

- Einsparungen bei den Gesamtproduktionskosten
- Nach ISO 12944:2018 zugelassen für C3, C4 und C5-Umgebungen
- Verbessert die Produktionseffizienz
- Geringe VOC-Emissionen
- Hervorragende Leistung in einer einzelnen Schicht

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Flammpunkt: 27 °C (80 °F), gemischt (Setaflash)
Oberfläche: Glänzend
Farbe: Große Auswahl an Farben erhältlich
Volumenfestkörper: 78 % ± 2 %, gemischt, kann je nach Farbe variieren
VOC (EPA-Methode 24):
 190 g/l; 2,21 lb/gal, gemischt, kann je nach Farbe variieren
 193 g/kg nach Gewicht zur Erfüllung der EG-Richtlinie bezüglich Lösungsmittlemission
Reinigungs-/
Verdünnungsmittel: Nr. 15 zum Ausdünnen
 Nr. 19 zur Reinigung

Empfohlene Auftragsmenge pro Schicht:

	Mindestwert	Maximalwert
Nassfilm (Mil)	130 (5,0)	300 (12,0)
Trockenfilm (Mil)	100 (4,0)	225 (9,0)
Geschätzte Reichweite m²/l (sq ft/gal)	7,8 (312)	3,5 (139)

HINWEIS: Beim Auftragen mit einem Pinsel oder einer Rolle können für eine maximale Schichtdicke und ein gleichmäßiges Erscheinungsbild mehrere Schichten notwendig sein.

Trocknungszeiten:

	10 °C / 50 % r. F.	20 °C / 50 % r. F.	30 °C / 50 % r. F.
Berührtrocken nach:	60 Minuten	30 Minuten	15 Minuten
Griffest nach:	3 Std.	2 Std.	60 Minuten
Überstreichbar nach:	2 Std.	60 Minuten	30 Minuten.
Topfzeit:	Mind. 60 – 75 Minuten		

Bei Überschreitung der maximalen Überstreichzeit Oberfläche vor dem Überstreichen anschleifen. Die Trocknungszeit ist temperatur-, feuchtigkeits- und schichtdickenabhängig.

EMPFOHLENE ANWENDUNGSBEREICHE

Geeignet für den Einsatz in einer Reihe von Märkten, in denen dauerhafte Leistung und Ästhetik erforderlich sind.

Wichtige Marktsegmente sind Infrastruktur, Sportstadien, Öl und Gas, Bergbau und Mineraliengewinnung sowie Energieversorgung.

Ideal für die Anwendung bei großen Stahlkonstruktionen und OEMs wie Kränen, Werftausrüstung, Maschinen und Fördersystemen.

Extern vorqualifiziert gemäß BS EN ISO12944-6:2018 für den Einsatz in C3-, C4- und C5-Umgebungen.

Geeignet für Airless-Spritzverfahren luftunterstütztes Airless-Spritzen, Mehrkomponenten-Airless-Spritzen und herkömmliches elektrostatisches Spritzen sowie die Auftragung mit Bürste und Walze.

PACKUNG

Packungsgröße: 15 Liter wenn gemischt
Mischverhältnis: 2:1 nach Volumen
Gewicht: 1,7 kg/l (kann je nach Farbton variieren)
Haltbarkeit: 6 Monate, ungeöffnet – drinnen bei 4,5 °C (40 °F) bis 38 °C (100 °F) lagern

GÄNGIGE SYSTEME

	Trockenschichtdicke / ct.	
	Mikrometer	(Mil)
1 ct. ENVIROLASTIC 2500 C2H und C3M / BS EN ISO12944-6:2018	120	(5)
1 ct. ENVIROLASTIC 2500 C2VH, C3H, C4M und C5L / BS EN ISO12944-6:2018	180	(7)
1 ct. Macropoxy 400	140	(6)
1 ct. ENVIROLASTIC 2500 C4H. BS EN ISO12944-6:2018	100	(4)
1 ct. Macropoxy 400	175	(7)
1 ct. ENVIROLASTIC 2500 C4VH, C5H / BS EN ISO12944-6:2018	125	(5)
1 ct. Fast-Clad 7220	125	(5)
1 ct. ENVIROLASTIC 2500 C4VH, C5H / BS EN ISO12944-6:2018	175	(7)
1 ct. Zinc Clad IV EU	60	(3)
1 ct. ENVIROLASTIC 2500 C4VH, C5H / BS EN ISO12944-6:2018	200	(8)

Bei Fragen zur Kompatibilität bei der Verwendung mit anderen Grundierungen wenden Sie sich bitte an Ihren Vertreter von Sherwin-Williams.



Schutz- beschichtungen & marine Schutzanstriche

ENVIROLASTIC™ 2500 POLYASPARTIC

Überarbeitet: 08/2020 3. Ausgabe

PRODUKTINFORMATIONEN

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Untergrund muss sauber, trocken und in gutem Zustand sein. Entfernen Sie Öle, Staub, Fette, Schmutz, losen Rost und andere Fremdkörper, um eine ausreichende Haftung zu gewährleisten.

Detaillierte Informationen zur Untergrundvorbereitung finden Sie im Anwendungsmerkblatt.

Die oben aufgeführten Systeme sind repräsentativ für die Verwendung des Produkts; es können auch andere Systeme geeignet sein.

Empfohlene Mindestvorbereitung des Untergrunds:

- Eisen und Stahl: Sa 2,5, (BS EN ISO8501-2007)
50 – 75 Mikron
(2 – 3 Mil) Profil
- Verzinkt: SSPC-SP16, 50 Mikron (2 Mil) Profil

Normen zur Untergrundvorbereitung

Zustand des Untergrunds	BS EN ISO 8501-1:2007	Schwedische Norm SIS055900	SSPC	NACE
Blankes Metall	Sa 3	Sa 3	SP 5	1
Fast blankes Metall	Sa 2,5	Sa 2,5	SP 10	2
Sandstrahlen	Sa 2	Sa 2	SP 6	3
Abstrahlen	Sa 1	Sa 1	SP 7	4
Handwerkzeug- reinigung	Verrostet	C St 2	SP 2	-
	Löchrig & verrostet	D St 2	SP 2	-
Elektrowerkzeug- reinigung	Verrostet	C St 3	SP 3	-
	Löchrig & verrostet	D St 3	SP 3	-

AUFTRAGUNGSBEDINGUNGEN

Temperatur: Mind. 5 °C (41 °F),
Max. 49 °C (120 °F)
(Luft, Untergrund und Material)
mindestens 3 °C über Taupunkt

Minimale Auftragetemperatur 5 °C. Maximale Auftragetemperatur 35 °C. Maximale relative Luftfeuchtigkeit 85 %. Minimale relative Luftfeuchtigkeit 35 %. Maximale Luft- und Oberflächentemperatur 50 °C. Auftragsgeräte vor und nach der Anwendung gründlich reinigen. Die angerührte Beschichtung ist empfindlich gegen Wasser; setzen Sie in allen Druckluftleitungen Wasserabscheider ein. Feuchtigkeit kann die Topfzeit verkürzen und den Glanz und die Farbe beeinträchtigen. Beide Komponenten vor der Anwendung gründlich mischen, da sonst die Trockenzeit, der Glanz und die Farbe beeinträchtigt werden.

Relative Luftfeuchtigkeit: 85 % Maximum

Detaillierte Informationen zur Auftragung finden Sie im Anwendungsmerkblatt.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die in diesem Produktdatenblatt enthaltenen Informationen und Empfehlungen basieren auf Tests, die von oder im Auftrag von der Sherwin-Williams Company durchgeführt wurden. Diese Informationen und Empfehlungen sind freibleibend und beziehen sich auf das zum Zeitpunkt der Veröffentlichung angebotene Produkt. Wenden Sie sich an Ihren Vertreter von Sherwin-Williams, um die neuesten Produktdaten und das Anwendungsmerkblatt zu erhalten.

AUFTRAGUNGS-AUSRÜSTUNG

Airless-Spritzverfahren:

- Luftdruck 80 – 100 bar
- Spitze 0,008 – 0,014 Zoll

Luftunterstütztes Airless-Spritzverfahren:

- Luftdruck 2 – 4 bar
- Flüssigkeitsdruck 40 – 160 bar
- Spitze 0,011 – 0,015 Zoll

Konventionelles Spritzverfahren:

- Luftdruck 2 – 4 bar
- Flüssigkeitsdruck 0 – 1,5 bar
- Spitze 1,0 – 1,5 mm

SICHERHEITSVORKEHRUNGEN

Lesen Sie vor Gebrauch das Sicherheitsdatenblatt.

Die veröffentlichten technischen Daten und Anleitungen können ohne Vorankündigung geändert werden. Weitere technische Daten und Anweisungen erhalten Sie von Ihrem Sherwin-Williams-Vertreter.

GARANTIE

Jede Person oder Firma, die das Produkt verwendet, ohne sich vorher über die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Zweck zu erkundigen, tut dies auf eigenes Risiko. Sherwin-Williams übernimmt keine Haftung für die Leistung des Produkts oder für Verluste oder Schäden, die sich aus einer solchen Verwendung ergeben.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen können von Zeit zu Zeit aufgrund von Erfahrungen und normaler Produktentwicklung geändert werden. Vor Verwendung wird dem Kunden empfohlen, sich bei Sherwin-Williams unter Angabe der Referenznummer zu erkundigen, ob er die neueste Ausgabe besitzt.