



Revestimientos protectores y para aplicaciones marítimas

DURA-PLATE™ UHS REVESTIMIENTO EPOXI PARA TANQUES

SPANISH

Revisado 02/2022 Número 9

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Un revestimiento para tanques con rápido retorno al funcionamiento, un gran espesor y excelentes propiedades de retención.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Punto de inflamabilidad:	>93 °C mezclado
Acabado	Brillo
Color:	Blanco, Verde Claro
Sólidos por volumen:	98% ± 2%, mezclado
Sólidos por peso:	98% ± 2%, mezclado
COV:	<155 g/l
Proporción de la mezcla:	4:1 por volumen

ESPESOR RECOMENDADO

	Tasa de espesor por capa:			
	Sistema de una capa		Sistema de dos capas	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
Micras en húmedo	450	550	250	300
Micras en seco	450	550	250	300
Micras totales	450	550	500	600
Cobertura teórica m ² /l	2,2	1,8	4	3,3

Tolerancia máxima a la ondulación por lo general de 800 µm en húmedo (784 µm seco), pulverización sin aire
 NOTA: Se recomienda aplicación con cepillo o rodillo para capa de refuerzo y reparar solamente.

TIEMPO MEDIO DE SECADO

	Endurecedor estándar a 250-550 micras en húmedo al 50% HR		
	a 13 °C	a 25 °C	a 38 °C
Se puede tocar tras:	12 horas	5 horas	3 horas
Se puede manejar tras:	48 horas	14 horas	8 horas
Se puede recubrir tras:			
mínimo:	48 horas	14 horas	8 horas
máximo:	21 días	14 días	14 días
Secado para uso:	10 días	4 días	24 horas
Secado térmico:	8 h a temperatura ambiente; después 16 h a 60 °C		
Duración útil:	30-40 minutos	30-40 minutos	20-30 minutos
Tiempo de inducción:	15 minutos	Nada	Nada

	Endurecedor a baja temperatura a 250-550 micras en húmedo al 50% HR		
	a 4,5 °C	a 13 °C	a 25 °C
Se puede tocar tras:	24 horas	5 horas	3 horas
Se puede manejar tras:	48 horas	24 horas	8 horas
Se puede recubrir tras:			
mínimo:	48 horas	24 horas	8 horas
máximo:	30 días	21 días	14 días
Secado para uso:	7 días	5 días	3 días
Secado térmico:	8 h a temperatura ambiente; después 16 h a 60 °C		
Duración útil:	20 minutos	20 minutos	10 minutos
Tiempo de inducción:	5 minutos	Nada	Nada

USOS RECOMENDADOS

Para su uso sobre superficies preparadas de acero u hormigón en aplicaciones industriales y marítimas como:

- Cumple MIL-PRF-23236, Tipo VII, Clase 5, 7, 9 y 11, Grado C
- Interiores de tanque de lastre, interiores de tanque de almacenamiento de petróleo, tanque de almacenamiento de combustible refinado
- Tuberías e interiores de tanques de agua potable (certificados según NSF/ANSI 61)
- Plantas de tratamiento de residuos y agua
- Áreas de contención primaria y secundaria
- En casos en los que sean necesarias excelentes propiedades de espesor de la película protectora
- Apto para su uso con sistemas de protección catódica

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

Sustrato: Acero

Preparación de la superficie: BS EN ISO 8501-1 2007 Sa2½

Sistema probado:

1 ct. Dura-Plate UHS a 450 micras dft

Nombre de la prueba	Método de la prueba	Resultados
Resistencia a la abrasión	ASTM D4060-14, rueda CS17, 1000 ciclos, 1 kg de carga	20,8 mg de pérdida
Adhesión	ASTM D4541-17; ASTM D3359-17	800 psi, mínimo (ASTM D4541); 5A (ASTM D3359)
Erosión por corrosión	ASTM D5894-16 ciclos, 2016 horas	Clasificación 10 según ASTM D610 para oxidación y Clasificación 10 según ASTM D714 para formación de burbujas
Resistencia al impacto directo	ASTM D2794-93(2010); ASTM G14-04(2018)	30 in. lb. (ASTM D2794); 168 in. lb. (ASTM G14)
Resistencia al calor seco	ASTM D2485-18	121 °C
Flexibilidad	ASTM D522/D522M-17, curvatura de 180°, mandril de 1/2"	Conforme, elongación del 9,7%
Dureza lápiz	ASTM D3363-05(2011) E2	3H

INMERSIÓN (temperatura ambiente):

- Mezcla de tanque de lastre Recomendado
- Crudo Recomendado
- Gasóleo Recomendado
- Etanol o gasohol Recomendado
- Agua dulce/Agua potable Recomendado
- Fueloil Recomendado
- MTBE, TAME, ETBE Recomendado
- Productos de petróleo refinado Recomendado
- Agua marina Recomendado
- Gasolina aromática Recomendado
- Metanol o mezclas de metanol No recomendado

EMBALAJE

Tamaño del embalaje:	Unidades de 5 litros y 17,5 litros
Duración en almacenamiento:	36 meses, almacenar en interiores a entre 5 °C y 38 °C
Dilución:	No recomendado
Limpiador:	Núm. 13
Endurecedor:	3,5 l en lata de 5 l



Revestimientos protectores y para aplicaciones marítimas

DURA-PLATE™ UHS REVESTIMIENTO EPOXI PARA TANQUES

Revisado 02/2022 Número 9

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura (aire, superficie):

10 °C mínimo, 43 °C máximo

3 °C por encima del punto de rocío

El material debe estar a entre 21 °C y 29 °C para conseguir características de aplicación óptimas

Humedad relativa: 85% como máximo

Nota: Procedimiento de aplicación recomendado directamente al acero: Aplique una capa de 125-150 micras al sustrato. Deje que el material humedezca la superficie. Después, aplique más material para que el grosor total de la película sea el recomendado.

La aplicación del revestimiento por encima o por debajo de la tasa de extensión máxima o mínima recomendadas respectivamente puede afectar negativamente al rendimiento del revestimiento

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Preparación mínima recomendada para la superficie:

La superficie debe estar limpia, seca y en buenas condiciones. Elimine todo el aceite, polvo, grasa, suciedad, partículas de óxido y otros materiales extraños para garantizar una adhesión adecuada.

Uso atmosférico:

Granallado con un abrasivo afilado y angular según:

BS EN ISO 8501-1:2007 Sa2 (perfil de superficie 50-75 µ)

Chorro de agua a presión según SSPC / NACE WJ-3/NV2

(Para mostrar el perfil preexistente de 50 µ)

Debe aplicarse imprimación al acero limpiado a alta presión antes de que se produzca una corrosión prematura.

Uso en inmersión:

Granallado con un abrasivo afilado y angular según:

BS EN ISO 8501-1:2007 Sa2½ (perfil de superficie 50-75 µ)

Chorro de agua a presión según SSPC / NACE WJ-2/NV2

(Para mostrar el perfil preexistente de 50 µ)

Debe aplicarse imprimación al acero limpiado a alta presión antes de que se produzca una corrosión prematura.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Lo que sigue es una guía. Pueden ser necesarios cambiar las presiones y los tamaños de las boquillas para lograr las características de pulverización adecuadas. Limpie siempre el equipo de pulverización antes de usarlo con el limpiador indicado. Cualquier reducción debe ser compatible con las regulaciones COV existentes y compatible con las condiciones ambientales y de aplicación existentes.

Diluyente No recomendado

Limpiador Núm. 13

Pulverización sin aire

Unidad Bomba 74:1, mínimo

Presión 6000 psi, mínimo

Manguera DI de 3/8"

Boquilla ,019"- ,021"

Filtro Malla de 30

Para evitar el bloqueo de la manguera y el equipo de pulverización, purgue el equipo con el limpiador núm. 13 frecuentemente y antes de periodos de inactividad prolongados.

Cepillo y rodillo: Para capa de refuerzo y reparar solamente

Instrucciones para la mezcla: Mezcle bien el contenido de cada componente mediante un agitado firme a baja velocidad. Asegúrese de que el pigmento no se quede en el fondo ni en los laterales de la lata. Dada la aireación que se produce en la base durante la fabricación, el nivel de llenado puede parecer mayor que 14 l. No lo ajuste antes de la mezcla. Combine la base con el endurecedor. Agite bien la mezcla con un agitado firme.

Para asegurarse de que no se quede material sin mezclar en los laterales o el fondo de las latas después de la mezcla, observe el recipiente vertiendo el material en un recipiente distinto.

Mezcle siempre todo el contenido, no se debe dividir para hacer una mezcla parcial.

Aplique la pintura con el grosor de película y a la tasa de extensión recomendados tal y como se indica a continuación:

INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA

Limpie inmediatamente el contenido derramado, las herramientas y las salpicaduras con el limpiador núm. 13.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consulte la ficha de SDS antes del uso.

Los datos técnicos y las instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso. Póngase en contacto con su representante de Sherwin-Williams para obtener datos técnicos e instrucciones adicionales.

GARANTÍA

Las personas o empresas que usen el producto sin realizar indagaciones adicionales respecto a su idoneidad para el uso previsto lo hacen por su cuenta y riesgo. Sherwin-Williams no acepta ninguna responsabilidad sobre el mal comportamiento del producto o ante cualquier pérdida o daño que surja de este uso.

La información detallada en esta Ficha Técnica podrá ser modificada eventualmente en vista de la experiencia y el desarrollo normal del producto, y antes de su utilización, se aconseja a los clientes que consulten con Sherwin-Williams, y mencionen el número de referencia, para asegurar que posean la última edición.