



# Revestimientos protectores y para aplicaciones marítimas

# DURA-PLATE™ 301W TOLERANTE A LAS SUPERFICIES

Revisado 10/2019 Número 10

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

**DURA-PLATE® 301W** es un epoxi modificado de dos componentes que se cura a baja temperatura y es tolerante a las superficies y a la humedad. Se puede aplicar sin restricciones de punto de rocío y sobre superficies de acero húmedas. El 301W ofrece una buena resistencia a los productos químicos y a la abrasión y tiene buenas propiedades de retención de espesor en los bordes. Se puede aplicar sobre acero preparado mediante chorreado con agua, con arena o mediante limpieza mecánica.

- Excelente retención de espesor en los bordes
- Sin restricciones de punto de rocío ni de humedad relativa
- Excelentes propiedades anticorrosivas
- Se puede aplicar sobre sustratos húmedos
- Se puede aplicar sobre una superficie con un grado medio de oxidación inicial
- Excelente sustrato y adherencia entre capas

### RECOMENDACIONES

Dura-Plate 301W está certificada según las especificaciones de mantenimiento de Network Rail.

Números de certificado XM92-M34-197, XM92-M34-200, XM92-M34-201.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

<b>Acabado:</b>	Semibrillante
<b>Color:</b>	Gama limitada
<b>Sólidos por volumen:</b>	97 ± 3%
<b>Sólidos por peso:</b>	98 ± 2%
<b>COV (Método EPA 24):</b>	<100 g/l, 0,83 lb/gal.
<b>Proporción de la mezcla:</b>	7:3 por volumen
<b>Peso específico:</b>	1,3 kg/litro (puede variar con la tonalidad).

### Tasa de recubrimiento teórica por capa :

	Mínima	Máxima
<b>Micras húmedas (mils)</b>	<b>103 (4,1)</b>	<b>309 (12,3)</b>
<b>Micras secas (mils)</b>	<b>100 (4)</b>	<b>300 (12)</b>
<b>~Cobertura m<sup>2</sup>/L (pie cuadrado/gal)</b>	<b>9,7 (403)</b>	<b>3,3 (137)</b>

*Esta cifra no tiene en cuenta el perfil de la superficie, la aplicación desigual o en exceso ni las pérdidas en los envases o en el equipo*

*Si se aplica con brocha pueden hacer falta varias capas para lograr el espesor máximo de la película y un aspecto uniforme.*

### Programa de secado

	a 0°C/32°F	a 10°C/50°F	a 20°C/68°F
<b>Se puede tocar tras:</b>	21 horas	15 horas	4,5 horas
<b>Se puede recubrir tras:</b>			
<b>mínimo:</b>	48 horas	24 horas	8 horas
<b>máximo:</b>	6 meses	6 meses	6 meses
<b>Se puede manejar tras:</b>	48 horas	24 horas	20 horas
<b>Duración útil:</b>	90 minutos	50 minutos	30 minutos

*Estas cifras son solo orientativas. También se deben tener en cuenta factores como el movimiento del aire y la humedad*

Se puede aplicar otra capa con un producto de la gama Dura-Plate 301 hasta seis meses después, siempre y cuando las superficies que se vayan a recubrir se hayan limpiado adecuadamente. Para recubrirlo con acabados de poliuretano y epoxi, el período máximo recomendado sin abrasión es de 28 días. Para recubrirlo con otros productos y/o una vez pasado este período de tiempo, póngase en contacto con Sherwin-Williams

### USOS RECOMENDADOS

El DURA-PLATE 301W es un revestimiento anticorrosivo que protege el acero prolongando su vida útil. Se puede utilizar tanto sumergido como sobre la línea de flotación en medios marinos, alta mar, aplicaciones industriales y para la construcción.

Es adecuado para nueva construcción, reforma, reparación o mantenimiento. Ofrece un rendimiento excelente en la protección de áreas como tanques de lastre, tanques vacíos, tanques de crudo, tanques de lavazas, fosas de lodo, espacios húmedos, sentinas, cubiertas, casco exterior y puentes de acero.

### CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

Nombre de la prueba	Método de la prueba	Resultados
<b>Adherencia (tracción) ASTM D4541</b>	Una vez aplicado y curado	1740 – 2500 psi 12,0 – 17,2 MPa
	Después de 1000 horas de niebla salina	1350 – 1550 psi 9,3 – 10,8 MPa
	Después de 2000 horas de niebla salina	1305 psi / 9,0 MPa
	Después de 1000 horas de condensación	1500 – 1800 psi 10,3 – 12,4 MPa
<b>Exposición atmosférica</b>	12 meses	Tasa de oxidación: 10 Tasa de abrasión: 10 Corrosión a partir de incisión: 1,0 mm
<b>Desprendimiento catódico</b>	ASTM G8	Conforme
<b>Resistencia a la humedad</b>	ASTM D4585, 1000 horas. ASTM D4585, 2000 horas.	ASTM D1654. Tasa: 10 Sin defectos
<b>Resistencia a la niebla salina</b>	ASTM B117, 1000 horas ASTM B117, 2000 horas	D1654: Tasa: 10 Sin defectos
<b>Duración en almacenamiento:</b>	12 meses sin abrir Almacenar en interiores de 4,5°C (40°F) a 38°C (100°F)	
<b>Punto de inflamabilidad:</b>	> 102°C (>212°F), mezclado (ASTM D56)	
<b>Limpieza:</b>	TH03	

### SISTEMAS RECOMENDADOS

		Espesor de la película en seco	
		Micras	(Mils)
<b>Sumergido o exposición atmosférica</b>	1-2 cts. DURA-PLATE 301W	100-300	(4-12)
	1-3 cts. DURA-PLATE 301W	100-150	(4-6)
<b>Exposición atmosférica</b>	1-2 cts. DURA-PLATE 301W	100-150	(4-6)
	* 1-2 cts. Acabado	50-100	(2-4)

\* Los acabados sin poliuretano ni isocianato del catálogo de acabados de Sherwin-Williams

Los sistemas enumerados a continuación representan la forma de utilizar el producto, puede haber otros sistemas que también sean adecuados, póngase en contacto con Sherwin-Williams.



# Revestimientos protectores y para aplicaciones marítimas

# DURA-PLATE™ 301W TOLERANTE A LAS SUPERFICIES

Revisado 10/2019 Número 10

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

**Temperatura ambiente:**  
Mínima: 0°C/32°F

**Temperatura del sustrado:**  
Mínima: 0°C/32°F  
Máxima: 50°C/122°F

Humedad relativa: Sin restricciones

### EQUIPO DE APLICACIÓN

**Pulverizador sin aire - KING de GRACO 56:1 O SIMILAR – SIN FILTRO – MÍN. 3/8" DE DIÁMETRO DE LA MANGUERA**

Tamaño boquilla: 17-21 mil (0,43 – 0,54 mm)  
Ángulo del ventilador: 60° – 80°  
Presión de funcionamiento: 3500-3900 psi (246-274 kg/cm<sup>2</sup>)

Las características de pulverización sin aire indicadas más arriba solo son orientativas. Cuestiones como la longitud de la manguera con la que se aplica el líquido, la temperatura de la pintura y la forma y el tamaño del trabajo pueden afectar a la boquilla del spray y la presión de funcionamiento que se elijan. No obstante, la presión de funcionamiento debe ser la cantidad más baja posible que permita una pulverización satisfactoria. Como las condiciones pueden variar de un trabajo a otro, es responsabilidad de la persona encargada de la aplicación garantizar que el equipo se ha configurado para proporcionar los mejores resultados. En caso de duda, consulte con Sherwin-Williams.

#### Brocha

Se puede aplicar con brocha, como capa de refuerzo o para retocar pequeñas zonas con un máximo de 75 µm de espesor de la película.

Para conseguir el mismo espesor de película en seco que el de un revestimiento aplicado una sola vez con spray, hará falta aplicar más de una capa.

### OBSERVACIONES ADICIONALES

#### Revestimiento epoxi, estabilidad del color:

Una estabilidad del color variable es una característica de los materiales epoxi que tienden a amarillear u oscurecerse con el tiempo, tanto si se usan en zonas interiores como exteriores. Por lo tanto, las zonas retocadas y reparadas con el mismo color posteriormente pueden hacerse evidentes debido a este cambio de color.

Cuando los materiales epoxi estén expuestos a la luz ultravioleta, se degradará la superficie. Este fenómeno deriva en una pérdida de brillo y una fina capa de polvo en la superficie, que puede variar el color dependiendo del aspecto del acero. Este efecto no afecta de ninguna manera al rendimiento del sistema.

### INFORMACIÓN SOBRE PEDIDOS

Kit de 16 litros (20,8 Kg): Parte A: 11,2 litros en un contenedor de 20 litros  
Parte B: 4,8 litros en un contenedor de 5 litros

Kit de 4 litros (5,2 Kg): Parte A: 2,8 litros en un contenedor de 5 litros  
Parte B: 1,2 litros en un contenedor de 2,5 litros

### GARANTÍA

Las personas o empresas que usen el producto sin realizar indagaciones adicionales respecto a su idoneidad para el uso previsto lo hacen por su cuenta y riesgo. Sherwin-Williams no acepta ninguna responsabilidad sobre el mal comportamiento del producto o ante cualquier pérdida o daño que surja de este uso.

La información que contiene esta ficha técnica se puede modificar periódicamente en función de la experiencia y del desarrollo normal del producto, y antes del uso, se recomienda a los clientes que se pongan en contacto Sherwin-Williams aportando la referencia del producto para asegurarse de que disponen de la última versión de la ficha.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia y en buenas condiciones. Elimine todo el aceite, polvo, grasa, suciedad, partículas de óxido y otros materiales extraños para garantizar una adhesión adecuada.

**DURA-PLATE 301W** se puede utilizar en superficies preparadas mediante chorreado con agua, granallado húmedo o seco o mediante limpieza mecánica.

**Granallado abrasivo:** Sa 2 ISO 8501-1:2007 (SSPC-SP6/NACE 3)

**Chorro de agua:** NACE WJ-2/SSPC SP WJ-2 ISO8501-4 Wa 2.5 (Oxidación repentina media)

**Limpieza mecánica:** ST3 ISO 8501-1:2007 (SSPC-SP3)

#### Opciones adicionales de limpieza:

Independientemente del tipo de preparación de la superficie, la tolerancia a la humedad del D301W permite lavar la superficie con agua limpia antes de recubrirla para reducir la contaminación salina. La tolerancia del D301W al óxido de hierro permite que se aplique el revestimiento sobre una superficie con oxidación inicial (equivalente al grado M descrito en la normativa SSPC VIS4 (I) / NACE N°7).

**Cubrir pinturas anteriores que estén en buenas condiciones:** En la mayoría de los casos, el D301W se puede aplicar sobre sistemas de revestimiento anteriores en buen estado. La adherencia sobre los revestimientos existentes debería testarse en una zona pequeña, antes de pintar. Además, se debería testar la adherencia del material anterior. Se deben retirar los materiales sueltos. Póngase en contacto con Sherwin-Williams para valorar las opciones de preparación de la superficie. Hay que limpiar y desengrasar correctamente la superficie. Se recomienda también raspar la superficie con el revestimiento anterior para mejorar la adherencia.

Se puede aplicar en superficies que estén húmedas. Una superficie con una humedad aceptable, es una superficie en la que hay una película fina y uniforme de humedad pero no agua corriente, gotas de agua ni agua estancada. Se puede aplicar una prueba de campo para saber si la humedad es aceptable, se trata de dibujar una «V» del tamaño de una mano en un sustrato vertical. Si esto provoca que el agua gotee o escurra, hay demasiada agua en la superficie («saturada»). Si no, se considera «húmeda» y se puede aplicar Dura-Plate 301W.

#### Estándares de preparación de superficies

Estado de la superficie	ISO 8501-1 BS7079:A1	Norma sueca SIS055900	SSPC	NACE
Metal blanco	Sa 3	Sa 3	SP 5	1
Metal casi blanco	Sa 2,5	Sa 2,5	SP 10	2
Limpieza por agua/aire comprimido	Sa 2	Sa 2	SP 6	3
Limpieza por agua/aire comprimido con cepillado	Sa 1	Sa 1	SP 7	4
Limpieza con herramientas manuales	Oxidado C St 2	C St 2	SP 2	-
	Picado y oxidado D St 2	D St 2	SP 2	-
	Oxidado C St 3	C St 3	SP 3	-
Limpieza con herramientas eléctricas	Picado y oxidado D St 3	D St 3	SP3	-

### SALUD Y SEGURIDAD

Consulte la ficha de datos de seguridad y prevención de riesgos del producto para obtener más información sobre el almacenamiento, la manipulación y la aplicación adecuados de este producto.