



Revestimientos protectores y de aplicaciones marítimas

FIRETEX® C69 EPOXY BLAST PRIMER

Revisado el 03/2023 Número 7

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imprimación epoxy de dos componentes para revestimientos intumescentes

USOS RECOMENDADOS

Protector temporal acelerado para superficies preparadas mediante limpiador abrasivo, diseñado para usar con revestimientos intumescentes de FIRETEX. FIRETEX C69 puede recibir una capa adicional después de media hora con los revestimientos intumescentes de FIRETEX, que ofrecen una solución rápida para la aplicación intumescente exterior.

MÉTODOS DE APLICACIÓN RECOMENDADOS

Pulverización sin aire
Pulverización convencional

Limpiador/diluyente recomendado: Núm. 5

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Punto de inflamación: Base: 4 °C Aditivo: 4 °C

Porcentaje de sólidos según el volumen:
41 ± 2 % (ASTM-D2697-91)

Duración útil: 8 horas a 15°, 7 horas a 23°

Disponibilidad de colores: Redox

COV

482 g/litro determinado prácticamente de acuerdo con la normativa británica PG6/23

537 g/litro calculado a partir de una fórmula para cumplir la Directiva de emisiones de disolventes de la CE

Contenido de 420 g/litro por peso a partir de una fórmula para cumplir la Directiva de emisiones de emisiones de disolventes CE

ESPESOR RECOMENDADO

Espesor película en seco	Espesor película húmeda	Cobertura teórica
25 micras	60 micras	16,4 m ² /litr*

* Esta cifra no tiene en cuenta el perfil de la superficie, la aplicación desigual, el exceso o las pérdidas de pintura en envases y equipos. El espesor de la película variará en función del uso real y las especificaciones.

ÍNDICE DE APLICACIÓN PRÁCTICA: MICRAS POR CAPA

	Pulverización sin aire	Pulverización convencional
Seco	25	25
Húmedo	60	60

TIEMPO MEDIO DE SECADO

	a 15 °C	a 23 °C
Se puede tocar tras:	15 minutos	10 minutos
Se puede recubrir tras:	40 minutos	15 minutos
Se puede manejar tras:	30 minutos	20 minutos

Estas cifras son solo orientativas. También se pueden tener en cuenta factores como el movimiento del aire y la humedad.

REVESTIMIENTOS FINALES RECOMENDADOS

FIRETEX gama de revestimientos intumescentes

EMBALAJE

El material de dos componentes se proporciona en envases separados para mezclarlos antes de su uso

Tamaño del embalaje: Unidades de 20 litros y 5 litros cuando están mezcladas

Porción de mezcla: 3 partes de base para 1 parte de aditivo por volumen

Peso: 1,278 kg/litro

Duración en almacenamiento: 12 meses desde la fecha de fabricación del lote o fecha de uso recomendada cuando se especifique.



Revestimientos protectores y de aplicaciones marítimas

FIRETEX® C69 EPOXY BLAST PRIMER

Revisado el 03/2023 Número 7

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Para un rendimiento óptimo use granallado y limpie con abrasivo a Sa2½ BS EN ISO 8501-1:2007. El perfil de superficie media se encuentra en el intervalo de 30–50 micras.

Los perfiles de rugosidad más altos pueden necesitar un acuerdo de base al proyecto/cliente, o si se usa un proceso de chorro manual con abrasivo de grano angular.

La tasa de consumo por metro cuadrado al espesor de película seca equivalente aumentará, con el fin de compensar el aumento del perfil de la superficie

Las soldaduras y reparaciones en sustratos limpiados previamente con abrasivos pueden prepararse manualmente a St3 (BS EN ISO 8501-1:2007).

Asegúrese de que las superficies que se van a revestir estén limpias, secas y libres de contaminación.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverización sin aire

Tamaño boquilla:	0,28–0,38 mm (11–15 thou)
Ángulo del ventilador:	40–60°
Presión de funcionamiento:	140–154 kg/cm ² (2000–2200 psi)

Las características de pulverización sin aire indicadas más arriba solo son orientativas. Características como la longitud y el diámetro de la manguera, la temperatura de la pintura, y la forma y el tamaño del trabajo afectan al pico pulverizador y a la presión escogida. Sin embargo, la presión de funcionamiento debe ser la más baja posible que permita una atomización satisfactoria. Como las condiciones pueden variar de un trabajo a otro, es responsabilidad de la persona encargada de la aplicación garantizar que el equipo se ha configurado para proporcionar los mejores resultados. Si tiene alguna duda, debe consultarla con Sherwin-Williams.

Pulverización convencional

Tamaño boquilla:	1,27 mm (50 thou)
Presión de pulverización:	3,5 kg/cm ² (50 psi)
Presión del fluido:	0,35–0,7 kg/cm ² (5–10 psi)

La información sobre la presión de pulverización, la presión del fluido y el tamaño de la boquilla es orientativa. Puede darse el caso de que ligeras variaciones de presión proporcionen una pulverización óptima en algunas circunstancias según la configuración que se use. La presión para aire de la pulverización depende de la tapa de aire que se use, y la presión del fluido depende de la longitud de la manguera y de la dirección, por ejemplo, horizontal o vertical.

CONDICIONES DE APLICACIÓN Y REVESTIMIENTOS ADICIONALES

Este material debe aplicarse preferiblemente a temperaturas que superen los 10 °C. En condiciones de alta humedad relativa, por ejemplo 80–85 %, son esenciales unas buenas condiciones de ventilación. La temperatura del sustrato debe ser por lo menos unos 3 °C superior al punto de condensación y siempre superior a 0 °C.

Cuando la temperatura de aplicación sea inferior a 10 °C, se prolongarán los tiempos de secado y de tratamiento, y las características de pulverización se podrían ver afectadas. No se recomienda la aplicación a una temperatura ambiente inferior a 5 °C.

Para conseguir una resistencia óptima al agua y a los químicos, se debe mantener una temperatura superior a 10 °C durante el endurecimiento.

Deben aplicarse unas capas adicionales a este material antes de que se desintegre, como el pico de oxidación. Si esto ocurre como resultado de una exposición prolongada, será necesario volver a preparar el sustrato mediante métodos abrasivos o mecánicos.

OBSERVACIONES ADICIONALES

Los tiempos de secado, de endurecimiento y de duración útil son solo orientativos.

La reacción de endurecimiento de los epoxies comienza justo cuando tiene lugar la mezcla de los dos componentes, y teniendo en cuenta que la reacción depende de la temperatura, el tiempo de endurecimiento y la duración útil se reducirán aproximadamente a la mitad si se produce un aumento de 10 °C de la temperatura y se duplicará si esta disminuye 10 °C.

Preparación y fortalecimiento:

La característica principal de la pintura indica que este material no está destinado a sustituir la capa de imprimación. Se ha diseñado para proporcionar protección temporal hasta que se aplique el patrón de pintura especificado. Sin embargo, en la práctica, el uso de este material contribuye sustancialmente al rendimiento de la característica total de la pintura en lo que respecta a máxima durabilidad y resistencia a la corrosión.

Cuando este material haya estado sujeto a exposición antes de la aplicación de capas adicionales, será necesario llevar a cabo una limpieza exhaustiva para garantizar que todos los rastros de contaminación (por ejemplo, polvo, aceite, sales, etc.) se eliminan antes de la aplicación del sistema de pintura. El espesor aplicado de la película en seco de las imprimaciones de prefabricación normalmente es inferior a 30 micras. Con este nivel de espesor de la película en seco, factores como el perfil abrasivo, las irregularidades de aplicación y la gravedad de las condiciones de exposición pueden afectar significativamente al rendimiento, especialmente la inmersión o el estancamiento de agua.

Fabricación:

Si bien este material ha sido clasificado y aprobado como una imprimación para soldar en determinados tipos de condiciones de soldado, por ejemplo, soldadura en dos ángulos ultrarrápida, se aconseja a los fabricantes que se informen de que el producto es adecuado para el proceso de soldado concreto.

Estabilidad:

Los materiales de bajo porcentaje de sólidos, altamente pigmentados, son propensos a estabilizarse al finalizar. Esto no afectará al rendimiento del producto siempre que el material se remueva bien antes de usarse.

Los valores numéricos citados en los datos físicos pueden variar ligeramente de un lote a otro.

SALUD Y SEGURIDAD

Consulte la Ficha de datos de seguridad y prevención de riesgos del producto para obtener más información sobre el almacenamiento, la manipulación y la aplicación adecuados de este producto.

GARANTÍA

Las personas o empresas que usen el producto sin realizar indagaciones adicionales respecto a su idoneidad para el uso previsto lo hacen por su cuenta y riesgo. Sherwin-Williams no acepta ninguna responsabilidad sobre el mal comportamiento del producto o ante cualquier pérdida o daño que surja de este uso.