Protective & Marine Coatings

ACROLON C237

TEKNISKA PRODUKTDATA

Reviderad 11/2016 Utgåva 18 **PRODUKTINFORMATION**

PRODUKTBESKRIVNING

ACROLON C237 SHEEN FINISH

Materialtyp:

En snabbtorkande och högpresterande akryluretanglansfinish för användning där egenskaper som långvarig exteriör glans och bibehållen färg krävs.

REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

Materialet lämpar sig för användning som slutlig strykning eller strykningar tillsammans med epoxi- eller polyuretanbaserade skyddssystem vid nybyggnation eller underhåll. Bra tolerans mot låga temperaturförhållanden vid härdning. Kan även användas som mellanstrykningsfärg om en glansfinish krävs

REKOMMENDERADE APPLICERINGSMETODER

Luftfri sprutning

Konventionell sprutning

Pensel

Roller

Rekommenderat förtunningsmedel:

Rengöringsmedel/förtunningsmedel: Nr 15 (för förtunning)

Rengöringsmedel/förtunningsmedel: Nr 5 (för rengöring)

PRODUKTEGENSKAPER

Flampunkt:		Bas: 28 ºC Tillsats: 32 ºC	
% volymtorrhalt:		54 ± 2 % (ASTM-D2697-91)	
Brukstid:	**6 tim. vid 15 °C**	**4 tim. vid 23°C**	**2 tim. vid 35°C**
Tillgängliga färger:		Komplett sortiment	

FLYKTIGA ORGANISKA ÄMNEN (VOC)

405 g/liter, vilket fastställts i praktiken enligt UK Regulations PG6/23

443 g/liter, vilket beräknats med utgångspunkt från innehållets beståndsdelar för att uppfylla EU-direktivet gällande lösningsmedelsemission

283 g/kg innehåll enligt vikt med utgångspunkt från innehållets beståndsdelar för att uppfylla EU-SED

TYPISK TJOCKLEK

Tjocklek, torrt skikt	Tjocklek, vått skikt	Teoretisk täckning
50 mikrometer	92 mikrometer	10,8 m^2/l*

* Den här siffran tar inte hänsyn till ytprofil, ojämn applicering, översprutning eller förluster i behållare och på utrustning. Skikttjockleken varierar beroende på faktisk användning och specifikationer.

PRAKTISK APPLICERINGSTJOCKLEK – MIKRON PER STRYKNING

	Luftfri sprutning	Pensel nr	Roller	Konventionell sprutning
Torrt				
	50*	20–40	20–40	50
Vått	92	37–75	37–75	106

* Maximal sjunkningstolerans med en överlappning på normalt 100 µm, torrt, med luftfri sprutning. Information om konventionell sprutning avser färgen efter 15 % förtunning med rengöringsmedel/förtunningsmedel nr 15.

Den faktiska tjockleken inom det angivna intervallet beror på många variabler, t.ex. omgivningsförhållanden, typ av pensel eller roller som används samt användarens kunskaper.

För att garantera fullständig färgtäckning och maximal ogenomskinlighet ska lämplig mellanstryknings- eller grundfärgsnyans användas.

GENOMSNITTLIGA TORKTIDER

	Vid 15 ºC	Vid 23 ºC	Vid 35 ºC
Beröring	1 timme	¾ timme	½ timme
Övermålning:	8 timmar	6 timmar	4 timmar
Hantering:	24 timmar	16 timmar	10 timmar

De här siffrorna är endast avsedda som vägledning. Faktorer som luftrörelse och luftfuktighet måste också beaktas.

REKOMMENDERADE GRUNDFÄRGER

Kompatibel med ett brett utbud av Macropoxy, Dura-plate, Zinc Clad epoxigrundfärger och Buildcoats

REKOMMENDERADE TÄCKSKIKT

Krävs normalt inte, men produkten är obegränsat överstrykbar med sig själv och andra högpresterande täckskikt.

FÖRPACKNING

Ett tvåkomponentsmaterial som levereras i separata behållare och som ska blandas före användning

Förpackningens storlek:	5-liters- och 20-litersenheter efter blandning
Blandningskvot:	9 delar bas och 1 del tillsats map volym.
Vikt:	1,63 kg/liter (kan variera efter nyans).
Hållbarhet:	12 månader från tillverkningsdatumet eller utgångsdatumet i förekommande fall.

Det här databladet omfattas uttryckligen av den ansvarsfriskrivning som finns på http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer_SV

Protective & Marine Coatings

ACROLON C237

TEKNISKA PRODUKTDATA

Reviderad 11/2016 Utgåva 18 **PRODUKTINFORMATION**

YTFÖRBEREDELSE

Se till att ytorna som ska bestrykas är rena, torra och fria från alla ytföroreningar.

APPLICERINGSUTRUSTNING

Luftfri sprutning

Munstycksstorlek : 0,38 mm (15 thou)
Spridningsvinkel : 80º
Driftstryck : 140 kg/cm^2 (2 000 psi)

Informationen om luftfri sprutning ovan är endast avsedd som vägledning. Uppgifter som vätskeslangens längd och diameter, färgens temperatur samt objektets form och storlek påverkar samtliga vilken sprutspets och vilket driftstryck som bör väljas. Driftstrycket ska dock vara det lägsta möjliga med hänsyn tagen till tillräcklig finfördelning. Eftersom förhållanden varierar från jobb till jobb ansvarar användaren för att se till att den utrustning som används har ställts in för att ge bästa möjliga resultat. Rådfråga Sherwin-Williams om du är tveksam.

Konventionell sprutning

Munstycksstorlek : 1,27 mm (50 thou)
Finfördelningstryck : 3,5 kg/cm^2 (50 psi)
Vätsketryck : 0,7–1,0 kg/cm2 (10–15 psi)

Information om finfördelningstryck, vätsketryck and munstycksstorlek ska endast uppfattas som vägledande. Det kan hända att små tryckvariationer ger optimal finfördelning under vissa förhållanden enligt den inställning som används. Lufttrycket vid finfördelning beror på vilket luftmunstycke som används och vätsketrycket beror på ledningens längd och matningsriktningen, dvs. horisontell eller vertikal.

Resistex C237 kan sprutas på konventionellt sätt vid 15 % förtunning med rengöringsmedel/förtunningsmedel nr 15

OBS! – Förtunning påverkar VOC-efterlevnad.

Pensel

Materialet lämpar sig för applicering med pensel. Applicering av fler än ett skikt kan vara nödvändig för att få torrskiktstjocklek motsvarande ett enda sprutapplicerat skikt.

Roller

Materialet lämpar sig för applicering med roller. Applicering av fler än ett skikt kan vara nödvändig för att få torrskiktstjocklek motsvarande ett enda sprutapplicerat skikt.

APPLICERINGSFÖRHÅLLANDEN OCH ÖVERSTRYKNING

Det här materialet ska helst appliceras vid temperaturer över 10 °C. I förhållanden med hög relativ luftfuktighet, dvs. 80–85 %, är det viktigt att ventilationen är god. Underlagets temperatur bör vara minst 3 °C över daggpunkten och alltid över 0 °C.

I appliceringstemperaturer under 10 °C förlängs torknings- och härdningstider avsevärt och sprutegenskaperna kan försämras.

Applicering i lufttemperaturer under 5 °C rekommenderas inte.

I syfte att uppnå optimal vattenbeständighet och kemisk motståndskraft måste temperaturen vara högre än 10 °C under härdning.

Rådfråga Sherwin-Williams om överstrykning vid andra förhållanden än de som anges på databladet önskas

YTTERLIGARE KOMMENTARER

Torktider, härdningstider och brukstid ska bara tolkas som vägledande.

Materialets härdningsreaktion inleds omedelbart efter att de två komponenterna har blandats och eftersom reaktionen är temperaturberoende sker ungefär en halvering av härdnings- och brukstid vid en 10 °C ökning av temperaturen och fördubblas vid en 10 °C minskning av temperaturen.

Vissa nyanser, till exempel gult och rött, kan kräva fler skikt för att uppnå full täckningsgrad.

Numeriska värden som anges för fysiska data kan variera något från batch till batch.

HÄLSA OCH SÄKERHET

På produktens säkerhetsdatablad finns information om säker förvaring, hantering och applicering av den här produkten.

GARANTI

En person eller ett företag som använder produkten utan att först undersöka produktens lämplighet för avsedd användning gör så på egen risk och Sherwin-Williams ansvarar inte för produktens prestanda eller för förlust eller skador som uppstår till följd av sådan användning.

Informationen på det här databladet är föremål för ändringar då och då på grund av erfarenheter och normal produktutveckling. Före användning råder vi kunderna att kontrollera att de har den senaste utgåvan hos Sherwin-Williams genom att uppge referensnumret.

Det här databladet omfattas uttryckligen av den ansvarsfriskrivning som finns på http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer_SV