



Vernici protettive e per uso navale

ACROLON C237 SCHEMA TECNICA

Formalmente conosciuto come RESISTEX C237

Rivista in data 11/2016 18ª edizione

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO			SPESSORI PRATICI DI APPLICAZIONE - MICRON PER MANO				
Finitura BRILLANTE acrilico-uretanica ad alta prestazione e a rapida essiccazione, per l'impiego in applicazioni in esterni che richiedono ritenzione duratura del colore.			Spruzzo airless	Spruzzo convenzio nale	Pennello n°	Rullo	Spruzzo convenzionale
USO CONSIGLIATO			Secco				
Il prodotto è idoneo come mano di finitura o mano di collegamento all'interno di sistemi protettivi epossidici o poliuretanic, per nuove costruzioni o finalità manutentive. Buona tolleranza all'indurimento a basse temperature. Utilizzabile anche come sottosmalto ovunque si richiede una finitura brillante			50*	50	20-40	20-40	50
CERTIFICATI/OMOLOGAZIONI			Umido				
Network Rail Art. N. 7.3.1			92	**106	37-75	37-75	106
METODI APPLICATIVI CONSIGLIATI			* Massima tolleranza alla colatura con sovrapposizione allo spessore secco di 100 µm con applicazione spruzzo airless. **I dettagli per la tecnica a spruzzo convenzionale si riferiscono alla vernice diluita al 15% con Detergente/Diluyente N. 15				
Spruzzo airless			Lo spessore effettivo entro l'intervallo indicato dipenderà da numerose variabili, tra cui condizioni ambientali, tipo di pennello o rullo usato e grado di competenza dell'addetto.				
Spruzzo convenzionale			TEMPI MEDI DI ESSICCAZIONE				
Pennello			a 15°C				
Rullo			a 23°C				
Diluyente consigliato:			a 35°C				
Detergente/Diluyente: N. 15 (per diluizione)			Al tatto: 1 ora				
Detergente/Diluyente: N. 5 (per pulizia)			Per la ricopertura: 8 ore				
			Per la maneggiabilità: 24 ore				
			Questi valori sono unicamente a titolo di guida. Devono essere inoltre considerati altri fattori, quali la circolazione dell'aria e l'umidità.				
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO			SOTTOSMALTI CONSIGLIATI				
Finitura: brillante			Compatibili con un'ampia gamma di mani di fondo e vernici Macropoxy, Dura – plate, Zinc, Olad Epoxy				
Punto di infiammabilità: Base: 28°C Additivo: 32°C			FINITURE CONSIGLIATE				
% di solidi in volume: 54 ± 2% (ASTM-D2697-91)			Normalmente non richiesto, ma ricopribile senza limitazioni, con se stesso o con altre finiture ad alta prestazione				
Pot-Life: 6 ore a 15°C			IMBALLAGGIO				
4 ore a 23°C			Prodotto bicomponente fornito in contenitori separati, da miscelare prima dell'uso				
2 ore a 35°C			Confezioni: Unità da 5 litri e da 20 litri dopo la miscelazione				
Colori disponibili: Gamma completa			Rapporto di miscelazione: 9 parti di base : 1 parte di additivo in volume.				
COV			Peso: 1,63 kg/litro (può variare con la tinta)				
405 g/litro determinati in modo pratico, ai sensi delle norme britanniche PG6/23			Durata a magazzino: 12 mesi dalla data di produzione o dalla data di scadenza, se specificata				
443 g/litro calcolati dalla formulazione per adempiere alla Direttiva CE sulle emissioni di solventi							
283 g/kg contenuto in peso dalla formulazione, per adempiere alla Direttiva CE sulle emissioni di solventi							
SPESSORE TIPICO							
Spessore del film a secco	Spessore del film a umido	Resa teorica					
50 micron	92 micron	10,8 m ² /l*					
* Questo valore non considera fattori quali il profilo della superficie, l'applicazione irregolare, la nebulizzazione eccessiva o le eventuali perdite nei contenitori e nell'attrezzatura. Lo spessore del film varierà a seconda dell'uso e della specifica tecnica							



Vernici protettive e per uso navale

ACROLON C237 SCHEMA TECNICA

Formalmente conosciuto come RESISTEX C237

Rivista in data 11/2016 18ª edizione

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

PREPARAZIONE SUPERFICIALE

Accertare che le superfici da rivestire siano pulite, asciutte e non presentino contaminazioni.

Non si consiglia di procedere all'applicazione in presenza di temperatura ambiente inferiore a 5°C.

Se si desidera procedere alla ricopertura usando intervalli diversi da quanto riportato su questa scheda, consultare Sherwin-Williams

ATTREZZATURA APPLICATIVA

Spruzzo airless

Diametro ugello : 0,38mm (15 thou)
Angolo di erogazione : 80°
Pressione di esercizio : 140kg/cm² (2000 psi)

I suddetti dettagli riguardo allo spruzzo airless sono solo orientativi. Fattori quali la lunghezza e il diametro della manichetta per la vernice, la temperatura della vernice e la forma e dimensione delle superfici da trattare influiranno sulla scelta dell'ugello e della pressione di esercizio utilizzati. Tuttavia, la pressione di esercizio deve corrispondere al livello minimo che consenta un'adeguata nebulizzazione. Poiché le condizioni effettive variano da un lavoro all'altro, spetta agli applicatori verificare che l'attrezzatura venga impostata per ottenere i migliori risultati. In caso di dubbi, consultare Sherwin-Williams.

Spruzzo convenzionale

Diametro ugello : 1,27mm (50 thou)
Pressione di nebulizzazione : 3,5kg/cm² (50 psi)
Pressione liquidi : 0,7-1,0kg/cm² (10-15 psi)

I dettagli relativi a pressione di nebulizzazione, pressione dei liquidi e diametro dell'ugello sono semplici linee guida. In taluni casi, a seconda delle impostazioni per il lavoro, variando leggermente la pressione sarà possibile ottimizzare l'erogazione del prodotto. La pressione di nebulizzazione dipende dal cappello aria usato, e quella dei liquidi dalla lunghezza e dalla direzione del flusso, orizzontale oppure verticale.

Acrolon C237 può essere spruzzato in modo convenzionale se diluito al 15% con Detergente/Diluyente N. 15

NB - La diluizione influisce sulla conformità alle normative in materia di COV.

Pennello

Il prodotto è idoneo per l'applicazione a pennello. Potrà essere necessario applicare più mani per ottenere uno spessore di film secco equivalente a quello di un'applicazione monomano a spruzzo.

Rullo

Il prodotto è idoneo per l'applicazione a rullo. Potrà essere necessario applicare più mani per ottenere uno spessore di film secco equivalente a quello di un'applicazione monomano a spruzzo.

ULTERIORI ANNOTAZIONI

I tempi di essiccazione, indurimento e pot-life sono da considerarsi esclusivamente come guida.

La reazione di indurimento del prodotto inizia immediatamente dopo la miscelazione dei due componenti e, poiché dipende dalla temperatura, il tempo di indurimento e il pot-life verranno approssimativamente dimezzati da un aumento di 10°C della temperatura, e raddoppiati da un calo di 10°C della temperatura.

Alcune tinte, ad esempio i gialli e i rossi, possono richiedere ulteriori mani per pervenire alla piena copertura.

I valori numerici indicati per le proprietà fisiche possono variare leggermente fra lotti diversi di prodotto.

SALUTE & SICUREZZA

Per informazioni relative alla conservazione, manipolazione e applicazione in sicurezza di questo prodotto, consultare la Scheda dati relativa alla salute e alla sicurezza.

GARANZIA

Qualunque utilizzatore o impresa che decida di usare il prodotto senza prima accertarne l'idoneità per gli usi previsti lo farà a proprio rischio. Sherwin-Williams non accetta alcuna responsabilità, in termini di prestazioni del prodotto o di qualsivoglia perdita o danno, nell'eventualità di tale utilizzo.

Le informazioni fornite in questa Scheda tecnica sono soggette a variazioni di volta in volta, alla luce dell'esperienza acquisita e del consueto sviluppo dei prodotti. Pertanto, prima di utilizzare il prodotto si consiglia ai clienti di contattare Sherwin-Williams, indicando il numero di riferimento, per verificare che la Scheda tecnica in loro possesso sia la versione più aggiornata.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE E RICOPERTURA

Il prodotto deve essere applicato preferibilmente a temperature superiori a 10°C. In condizioni di elevata umidità relativa, ossia 80-85%, è fondamentale assicurare una buona ventilazione. La temperatura del substrato deve superare di almeno 3°C il punto di condensazione, ed essere invariabilmente oltre 0°C.

A temperature applicative inferiori a 10°C, i tempi di essiccazione e di indurimento saranno marcatamente più lunghi, ed è possibile che le caratteristiche di spruzzo vengano compromesse.